



ALLUMAGE PIÉZO
DÉBITS PRÉRÉGLÉS
MÉMOIRE RÉGLAGES



Désignation	Gaz combustible	Débit (l/h)	Raccord d'entrée	Long. en mm	Applications	Pressions de réglages	Référence
1 FAREL 2 	Acétylène (AD) Propane (GPL) Tétrène	1 200 à 4 000	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	720	Brasage de grosses pièces, chauffe très localisée, formage.	AD 0,3 à 0,5 bar GPL 0,5 bar Oxygène 2 à 3 bars	W000290125 (AD) W000290127 (OX)
2 SPEEDFIRE H (avec buse P13)	Propane (GPL) Gaz Naturel	1 500 à 6 200	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	1 050	Chaudre de retrait, traitement thermique, décalaminage, préchauffage et formage.	GPL 0,5 bar Oxygène 6 bars	W000290566
3 FIXAL G2 (sans buse) 	Propane (GPL) Tétrène	3150 à 5000	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	1 200		GPL 0,5 bar Oxygène 3 à 6 bars	W000290129
4 FORMEUR SD25 (sans buse)	Propane (GPL) Tétrène	10 000	M 16 x 150 + douilles Ø 10 mm	1 260		GPL 0,5 bar Oxygène 6 bars	W000290769

* Prévoir ARPF grand débit type SECURTOP 670 (voir page 67)