

COPPERFIL CuSi3

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Este hilo se utiliza con frecuencia para la unión en fundiciones artísticas, para la soldadura de chapas galvanizadas e incluso como plaqueado de acero.
- También es adecuado para superficies sometidas a la corrosión.
- Se utiliza también para la soldadura MIG Brazing, donde se sugiere un componente activo muy pequeño en el gas de protección.

APLICACIONES TÍPICAS

- Cladding
- Soldadura fuerte
- Automoción / Transporte

CLASIFICACIÓN

AWS A5.7	ER CuSi-A
EN ISO 24373-A	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

Mn	Si	Cu	Fe	Al
1.1	3.4	Resto	0.2	0.01

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) +20°C	Dureza (HB)
Valores típicos	I1	AW	>100	>345	≥40	>50	80-90

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.0	BIDÓN	200.0	W000283276

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.