LEXAL T2293N

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo tubular rutílico aleado, adecuado para la unión y recubrimiento de aceros dúplex ferrítico-austeníticos resistentes a la corrosión.
- Especialmente resistente a la corrosión por picaduras, corrosión en grietas y agrietamiento por corrosión bajo tensión en medios con cloruros y sulfuro de hidrógeno.
- Soldadura sin proyecciones con un buen aspecto del cordón

CLASIFICACIÓN

AWS A5.22	E2209T1-1/4
EN ISO 17633-A	T 22 9 3 N L P C1 1
	T 22 9 3 N L P M21 1

TIPO DE CORRIENTE

DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21	Gas mezcla Ar+ 15-25% CO_2
C1	Gas activo 100% CO_2

HOMOLOGACIONES

LR	BV	DNV	RINA
+	+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Ferrita
≤0.04	0.8	0.5	22	9	3	0.1	38-60

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)	
						-20°C	30°C
Valores típicos	M21	AW	≥550	≥750	≥24	≥40	≥35

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000281774

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.