

DIE QUALITÄT EINER MAG-DRAHTELEKTRODE BEGINNT MIT DER QUALITÄT DES WALZDRAHTES



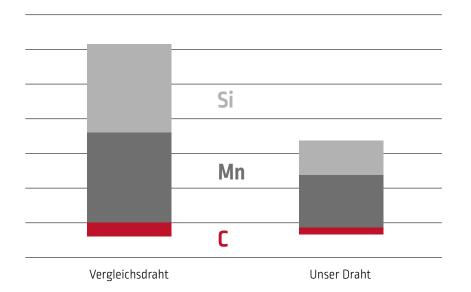




REGELMÄSSIGE KONTROLLEN AM VORMATERIAL: CHEMISCHE ANALYSE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DES WALZDRAHTES

Strenge technische Anforderungen, kombiniert mit den umfangreichsten Qualitätskontrollen der Branche garantieren die unvergleichliche Konstanz unserer Massivdrähte.



Die chemische Zusammensetzung muss den strengsten Anforderungen entsprechen, in Übereinstimmung mit unseren Spezifikationen



Die Fertigungsparameter werden kontinuierlich überwacht, um eine gleichbleibende Produktqualität sicherzustellen.

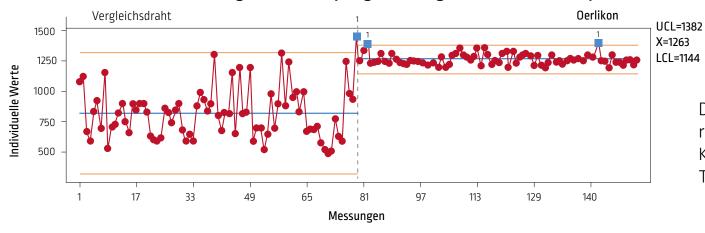




MESSUNG DER KUPFERSCHICHTDICKE ÜBERWACHUNG DER PRODUKTIONSPARAMETER MIT HILFE DER STATISTISCHEN PROZESSKONTROLLE

GEOMETRIEPRÜFUNGEN

Drahtdressur: Bestimmung des Drahtaufsprunges und Vergleich mit Wettbewerbsprodukt



Die Drahteigenschaften werden regelmäßig überwacht: zahlreiche Kontrollen von Drall und Dressur sowie Torsion und Amplitude bei Fassspulungen.

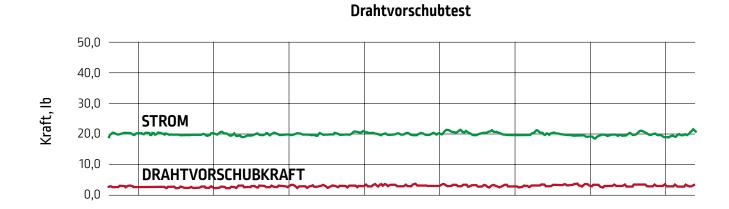




Reguläre Kontrollen von Drahtdurchmesser und Ovalität gewährleisten eine konstant gute Lichtbogenstabilität.

SCHWEISSTESTS

Tests von Förderverhalten und Schweißeigenschaften garantieren ein Maximum an Prozessstabilität über die gesamte Schweißzeit.





VOLLSTÄNDIGE RÜCKVERFOLGBARKEIT **VOM ENDPRODUKT ZUM WALZDRAHTCOIL**



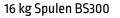
Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Schweißdrähten bietet eine breite Palette von MAG-Drahtelektroden in verschiedenen Durchmessern und Gebinden – von Spulen bis Fässern – in der konstanten Qualität, die Sie erwarten.

Produktname	Klassifizierung		Durchmoscor (mm)	Artikel-Nr	Vornackung	7la.aamaan
	AWS A5.18	EN ISO 14341-A	Durchmesser (mm)	Artikei-ini	Verpackung	Zulassungen
ULTRAFIL® 1	ER70S-6	G 42 3 C1 3Si1 G 42 4 M21 3Si1	0,8 mm	E08L016P6E11	16KG SPULEN (BS300)	TÜV, DB,
			1,0 mm	E10L016P6E11		
				E10D300E6E11	300KG FÄSSER	
			1,2 mm	E12L016P6E11	16KG SPULEN (BS300)	
				E12D300E6E11	300KG FÄSSER	
ULTRAFIL® 1A	ER70S-6	G 46 3 C1 4Si1 G 46 4 M21 4Si1	1,0 mm	E10L016P3E11	16KG SPULEN (BS300)	CE
				E10D300E3E11	300KG FÄSSER	
			1,2 mm	E12L016P3E11	16KG SPULEN (BS300)	
				E12D300E3E11	300KG FÄSSER	



ULTRAFIL®







300kg Fässer

- Testergebnisse wurden mit einem Schweißgut ermittelt, das nach Normvorschriften hergestellt und getestet wurde. Es kann nicht davon ausgegangen werden, dass sie mit einer gegebenen Anwendung oder Schweißung übereinstimmen.
- Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, darunter unter anderem dem Schweißverfahren, Chemie und Temperatur von Beschichtungen, Konstruktion und Fertigung von Schweißmaterialien.

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusicherungen einen Lincoln einen die Begen und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen im Einformationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.de.



