

POWER MIG® 262MP

SOLDADORA MULTIPROCESO



Se muestra:
POWER MIG 262MP, K5376-1

RENDIMIENTO DE NIVEL PROFESIONAL

Experimente lo último en rendimiento de nivel profesional con POWER MIG® 262MP. Con una salida máxima de 300 amperios y funcionalidad multiproceso que incluye MIG, MIG pulsado, electrodo revestido, alambre tubular y TIG, la 262MP ofrece todo el rendimiento y la versatilidad que espera de la familia POWER MIG.

Equipada con tecnología de vanguardia como Ready.Set.Weld®, ArcFX® y Weld Set Memory, la POWER MIG 262MP pone el control preciso de la máquina a su alcance. Navegue sin esfuerzo a través de sus funciones con la intuitiva pantalla LCD de 7 pulgadas, lo que garantiza un funcionamiento perfecto y un control del operador incomparable.

Desde proyectos de carrocería hasta fabricación que dura todo el día, confíe en la POWER MIG 262MP para brindarle el rendimiento y la confiabilidad inigualables que necesita.

Procesos »

MIG, MIG Pulsado, Alambre tubular, Electrodo revestido, TIG

Aplicaciones »

Educación, fabricación metálica, mantenimiento y reparación, carrocerías e industria ligera

Salida »



Entrada »



Número de producto »

POWER MIG 262MP

K5376-1

POWER MIG 262MP EDUCATIONAL ONE-PAK®

K5636-1

POWER MIG 262MP ALUMINUM ONE-PAK (PISTOLA DE EMPUJE)

K5637-1

POWER MIG 262MP ALUMINUM ONE-PAK (PISTOLA DE EMPUJE Y TRACCIÓN)

K5638-1

CARACTERÍSTICAS

- **Pantalla a color de 7 pulgadas** - Mejora la comunicación entre el operador y la máquina.
- **Proceso de Pulso de Aluminio** - Suelda aluminio de las series 4XXX y 5XXX para una soldadura de calidad superior.
- **Capacidad para múltiples procesos** - Suelda MIG, alambre tubular, electrodo revestido, TIG y MIG pulsado.
- **Control sinérgico** - Establezca procedimientos de soldadura con un solo control.
- **Alimentador de alambre MAXTRAC® resistente de uso industrial** - Permite una velocidad de alimentación de alambre constante y soldaduras consistentes.
- **Configuración de electrodos para 6010+ y 6011** - Rendimiento superior con electrodos celulósicos.
- **Salida máxima de 300 amperios** - Perfecto para carrocería, fabricación general, educación y más.
- **Recuperación de memoria** - Guarde y acceda fácilmente a las memorias con la interfaz de usuario recientemente mejorada.

CONTROLES CLAVE

1. Mango frontal ergonómico
2. Aditamento para enrollado que permite una estación de trabajo organizada
3. Dos tomas de corriente frontales de 115 V
4. Portaherramientas lateral
5. Interfaz de usuario de 7 pulgadas
6. Conexión de pistola en ángulo para mejorar la alimentación



INTERFAZ DE USUARIO INNOVADORA

1. Barra de la configuración real
2. Velocidad de alimentación de alambre / memorias
3. Voltaje / Perilla de selección
4. Botón Inicio / Selección de proceso



OPCIONES AVANZADAS



Run-In: Ajusta la velocidad inicial de alimentación del alambre para un inicio suave del arco.



Espesor: Ajusta el espesor, la visualización está a escala.



Preflujo: Permite seleccionar un tiempo para que fluya el gas de protección después de apretar el gatillo, antes de establecer un arco.



Control de arco: Ajusta el enfoque o la forma del arco y el tamaño del cordón de soldadura resultante.



Temporizador de punto: Ajusta el tiempo del arco para soldaduras para punteo o soldaduras por puntos.



Gatillo: Elige entre 2 y 4 pasos.



Postflujo: Permite seleccionar un tiempo para que el gas de protección continúe fluyendo después de soltar el gatillo y apagar la corriente de salida.



Start: Esta máquina ofrece la opción de configurar un procedimiento de inicio para comenzar la soldadura y, desde allí, pasar a una rampa por un tiempo específico al procedimiento de soldadura.



Salvar: Guarde la configuración.



Tiempo del cráter: Capacidad para establecer un punto final para WFS y voltaje que se alcanzará durante un período de tiempo específico.



Frecuencia: Ajusta la frecuencia de la onda del pulso.



Arranque en caliente: Aumenta el amperaje sólo para iniciar el arco.



Arc Force: Controla el perfil de penetración desde un arco suave hasta uno más robusto.



TIG Pulsado: Minimiza el quemado en materiales delgados.

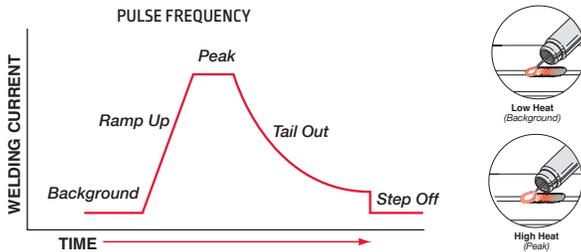


Inductancia: Controla la rapidez con la que responde la máquina a los cortocircuitos mientras suelda.

INNOVACIONES DE LINCOLN ELECTRIC PARA APLICACIONES DESAFIANTES

La tecnología de control de forma de onda permite aprovechar las innovaciones de Lincoln Electric como estos procesos:

MIG Pulsado



El modo MIG pulsado varía la corriente de soldadura entre la corriente máxima (alto calor) y la corriente de fondo (bajo calor) para proporcionar un mejor control de la entrada de calor, lo que minimiza la deformación y el quemado en materiales delgados. MIG pulsado también permite soldadura plana, horizontal, vertical o por sobre cabeza sin un sistema de escoria. Las formas de onda optimizadas de GMAW-P están disponibles para su uso en aluminio, acero al carbono, acero de baja aleación de alta resistencia, acero inoxidable y aleaciones de níquel.

TIG Pulsado

Utilice soldadura TIG pulsada para ayudar a minimizar el quemado en materiales delgados. Puede ayudar a aumentar la velocidad de desplazamiento y dar como resultado un ancho de cordón más pequeño. Un menor aporte de calor puede reducir la deformación de las piezas, especialmente de los materiales de acero inoxidable.

El TIG pulsado se puede activar o desactivar en el menú de opciones avanzadas. La función TIG Pulsado tiene un control de perilla única que establece la frecuencia del pulso en el rango de 0.5 a 19.5 Hz o 17.6 a 303 Hz.

La configuración de pulso regula automáticamente la corriente de salida entre el amperaje máximo establecido por el control (si se usa) y el amperaje de fondo, que es igual al 60% del pico. El porcentaje de pulso máximo en tiempo se fija en 50%.

Trim

El trim ajusta la longitud del arco y varía de 0.50 a 1.50 con un valor nominal de 1.00. Los valores de trim superiores a 1.00 aumentan la longitud del arco, mientras que los valores inferiores a 1.00 disminuyen la longitud del arco.

ACCESORIOS

PUNTAS DE CONTACTO Y LINERS

Diámetro de alambre - Pulg. (mm)	Descripción	Número de producto
PARA ACERO / ACERO INOXIDABLE / BRONCE AL SILICIO		
0.045 [1.2]	Puntas de contacto cónicas de 350A (10 pzas.)	KP2744-045T
0.035 [0.9]	Puntas de contacto cónicas de 350A (10 pzas.)	KP2744-035T
0.030 [0.8]	Puntas de contacto cónicas de 350A (10 pzas.)	KP2744-030T
0.025 [0.6]	Puntas de contacto cónicas de 350A (10 pzas.)	KP2744-025T
0.035 - 0.045 [0.9 - 1.2]	Magnum PRO Curve™ 15' Liner Solid Wire (1 pza.)	KP44-3545-15
PARA ALUMINIO		
0.035 [0.9]	Puntas de contacto de aluminio de 350A (10 pzas.)	KP2744-035AT
3/64 [1.2]	Puntas de contacto de aluminio de 350A (10 pzas.)	KP2744-364AT
3/64 [1.2]	Puntas de contacto de aluminio Series 5XXX de 350A (10 pzas.)	KP2744-364A5356
0.030 - 1/16 [0.8 - 1.6]	Conduit liner de 25 pies (7.6m) para pistola Magnum PRO Al Push-Pull (1 pza.)	KP3991-25
1/16 [1.6]	Liner Goosneck jump para Magnum PRO Al (5 pzas.)	KP3376-1
0.035 - 3/64 [0.9 - 1.2]	Liner Goosneck jump para Magnum PRO Al (5 pzas.)	KP3376-3



Se muestra: KP2744-045T, Punta de contacto cónica



Se muestra: KP3376-1, Magnum PRO Liner



Se muestra: KP2742-1-38F, Boquilla de rosca



Se muestra: KP2746-1, Difusor de rosca de acero

BOQUILLAS Y DIFUSORES

Diámetro de boquilla - Pulg. (mm)	Descripción	Número de producto
350A		
0.375 [9.5]	Boquilla roscada con punta al ras	KP2742-1-38F
0.5 [12.7]	Boquilla roscada con punta al ras	KP2742-1-50F
0.375 [9.5]	Boquilla roscada con punta retraída	KP2742-1-38R
0.5 [12.7]	Boquilla roscada con punta retraída	KP2742-1-50R
–	Boquilla de acero roscada	KP2746-1

Para obtener más opciones, consulte el manual de instrucciones de Magnum PRO.

KITS DE RODILLOS IMPULSORES

Tipo de alambre	Diámetro de alambre - Pulg. (mm)	Número de producto
Sólido	0.023-0.030 [0.6-0.8]	KP1696-030S
	0.035 [0.9]	KP1696-035S
	0.035/0.045 Combinación	KP1696-1
	0.040 [1.0]	KP1696-2
	0.045 [1.2]	KP1696-045S
Con núcleo (alambres tubulares)	0.035 [0.9]	KP1697-035C
	0.045 [1.2]	KP1697-045C
Aluminio	0.035 [0.9]	KP1695-035A
	3/64 [1.2]	KP1695-3/64A



Se muestra: KP1697-035C, Kit de rodillo para alambres tubulares

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES

Cubierta de lona

Proteja su soldadora POWER MIG cuando no esté en uso. Fabricado con lona roja que es ignífuga, resistente a la humedad y repelente al agua. Se adapta a cualquier máquina POWER MIG con o sin cilindro de gas en el portacilindros. No le quedará si el portacarretes está conectado a la máquina.

Ordene K3675-1

Carro de doble cilindro

Permite el montaje lado a lado de dos cilindros de gas de tamaño completo con fácil carga. Compatible con Power MIG 260 y 360MP

OPCIONES DE ELECTRODO REVESTIDO

Kit de accesorios

Kit completo para soldadura con electrodo revestido. Incluye cable de electrodo de 30 pies (9.1 m), cable de trabajo de 25 pies (7.6 m), careta, pinza de trabajo y portaelectrodos.

Ordene K875 para 150 amps

Ordene K704 para 400 amps

OPCIONES DE TIG

Antorcha TIG PTA-17 enfriada por aire para 150 Amp

Ordene K1782-2 para 2 cables de 12.5 pies (3.8 m) de longitud

Ordene K1782-4 para 2 cables de 25 pies (7.6 m) de longitud

Antorcha TIG PTA-26 enfriada por aire para 200 Amp

Ordene K1783-2 para 2 cables de 12.5 pies (3.8 m) de longitud

Ordene K1782-4 para 2 cables de 25 pies (7.6 m) de longitud

Kits de piezas

Los kits de piezas Magnum proporcionan todos los accesorios de antorcha que necesita para comenzar a soldar. Los kits de piezas incluyen portaelectrodo, mordaza, tapa trasera, boquillas de alúmina y electrodos de tungsteno en una variedad de tamaños, todo ello empaquetado en una caja con cierre fácil de transportar.

Ordene KP508 para PTA-17

Ordene KP509 para PTA-26



Control de pie

Proporciona 25 pies (7.6 m) de control remoto de corriente para soldadura TIG. (Conexión de enchufe de 6 pines).

Ordene K870



Control manual

Proporciona 25 pies (7.6 m) de control remoto de corriente para soldadura TIG. (conexión de enchufe de 6 pines)

Ordene K963-3



Interruptor de inicio de arco

Necesario si no se utiliza algún control de mano o de pie para soldar TIG. Viene con un cable de 25 pies (7.6 m). Se conecta a la antorcha TIG para un cómodo control con los dedos.

Ordene K814

OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Adaptador Fast-Mate™

Permite que las pistolas con un extremo posterior tipo Fast-Mate™ se conecten a una soldadora POWER MIG®.

Ordene K489-8

Magnum PRO 250LX™ Spool Gun

280 amperios, ciclo de trabajo del 60%. Alimenta alambre de aluminio de 0.025 a 3/64 pulg. (0.6 a 1.2 mm) de diámetro en carretes de 2 lb. (0.9 kg). Con control remoto de velocidad de alimentación de alambre. Cable de 25 pies (7.6 m).

Ordene K3570-2

Regulador flujómetro Harris® para aluminio

355-2CD 100-580

Ordene 3100546

Soporte para pistola de carrete

Permite guardar de forma ordenada el cable de la pistola de carrete y la manguera de gas en la POWER MIG.

Ordene K3667-1

Magnum PRO AL Pistolas de empuje y tracción con conducto fijo

Las nuevas y mejoradas pistolas de empuje y tracción con conducto fijo Magnum PRO AL cuentan con un nuevo conducto (liner) que proporciona una solución de soldadura de aluminio suave y de primera calidad. Las capacidades de alimentación mejoradas reducirán el tiempo de inactividad y aumentarán el tiempo de arco.

Ordene K4797-1, -2, -3, -4



Magnum® PRO Curve™ 300 AL Pistola de empuje

Solución ideal de pistola de soldadura de aluminio para soldar alambres de aluminio de 3/64" a 1/16" a distancias de hasta 10 pies.

Ordene K466-6



Adaptador de husillo para carretes pequeños

Permite montar carretes de 200 mm (8 pulg.) de diámetro exterior en husillos de 51 mm (2 pulg.) de diámetro exterior.

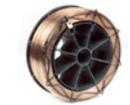
Ordene K468



Adaptador de husillo para bobinas de 14 lb

Permite montar bobinas Innershield® de 14 lb (6 kg) en husillos de 2 in (51 mm) de diámetro exterior.

Ordene K435



Adaptador Readi-Reel™

Adapta electrodos Readi-Reels® de Lincoln de 22 a 30 lb (10 a 14 kg) a un husillo de 2 pulg. (51 mm).

Ordene K363P



Cable conector de 12M a 7F

Ordene K2910-1





K5376-1 Power MIG 262MP:

- K4530-2 Pistola de soldar Magnum PRO 250L
- K586-1 Manguera y regulador de gas ajustable
- KP1696-1 Kit de rodillo impulsor 0.035/0.045 pulg.
- Cable de trabajo de 10 pies con pinza
- Cable de alimentación de 10 pies con enchufe



K5376-1 Power MIG 262MP Aluminum One-Pak® (Pistola de empuje):

Incluye todo el modelo base K5376-1, además de:

- K4700-1-6-116A Pistola de empuje Magnum® PRO Curve™ 300 AL
- KP1695-3/64A Kit de rodillo impulsor de aluminio, 2 rodillos, 3/64 pulg. (1.2 mm)
- Carrete SuperGlaze® 5356 de 3/64 pulg. (1.2 mm) y 16 lb (7.3 kg)



K5638-1 Power MIG 262MP Aluminum One-Pak® (Pistola de empuje y tracción)

Incluye todo el modelo base K5376-1, además de:

- Pistola de gatillo frontal Magnum® PRO AL G225A, 7 pines (25 pies) (7.6 m)
- KP1695-3/64A Kit de rodillo impulsor de aluminio, 2 rodillos, 3/64 pulg. (1.2 mm)
- Carrete SuperGlaze® 5356 de 3/64 pulg. (1.2 mm) y 16 lb (7.3 kg)



K5636-1 Power MIG 262MP Educational One-Pak®

Incluye todo el modelo base K5376-1, además de:

- K3676-1 Carro de doble cilindro
- K2505-3 Adaptador para antorcha TIG Twist-Mate a birlo
- K2374-1 Portaelectrodos
- K1803-3 Cable de trabajo / pinza de tierra
- K870 Control de pie
- K1782-14 Antorchas TIG en Ready-Pak
- KP508 Kit de piezas para antorcha TIG PTA 17
- 3100211 Regulador flujómetro

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre de producto	Número de producto	Potencia de entrada	Salida nominal Corriente/voltaje/ ciclo de trabajo	Corriente de entrada @ Salida nominal	Rango de salida	Dimensiones Alto x ancho x profundidad pulg. (mm)	Peso neto lb (kg)
POWER MIG 262MP	K5376-1	208/230/460/575/1/60	230A/26.5V/60%	49.1/44/22.1/17.6	5-300 Amps 50-700 ipm WFS (1.3-17.7 m/min) Max. OCV 90V	37.5x18x37.5 (952.5x457.2x952.5)	250 (113.4)
Aluminum One-Pak (Pistola de empuje)	K5637-1						295 (133.8)
Aluminum One-Pak (Pistola de empuje y tracción)	K5638-1						295 (133.8)
Educational One-Pak	K5636-1						312 (141.5)

Para obtener mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric®, utilice siempre consumibles Lincoln Electric.

Visite www.lincolnelectric.com.mx para obtener más detalles.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de Lincoln Electric es fabricar y vender equipos de soldadura, sistemas de soldadura automatizados, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se renuncia específicamente a cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de cualquier cliente.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está bajo el control exclusivo del cliente y sigue siendo su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar este tipo de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeta a cambios - Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender al momento de su impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

Lincoln Electric®
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869,
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México,
México, C.P. 02300.
www.lincolnelectric.com.mx