

COMPACTA. MULTIPROCESO. VALOR EXCELENTE.

Vantage® 322



Se muestra:
Vantage® 322
(K2409-5)

CARACTERÍSTICAS

La silenciosa y compacta Vantage® 322 es una opción ideal para construcción de estructuras, mantenimiento y reparación de tuberías y empresas de alquiler de equipos.

- Los paneles de acero inoxidable ofrecen mayor durabilidad
- Seleccione uno de los cinco modos de proceso de soldadura
- Gran cantidad de energía del generador de CA
- Motor a diésel modelo Final Kubota® clase Tier 4

Procesos »

Electrodo, TIG, MIG,
Alambre tubular, Ranurado

Salida »



Entrada »



Código »

K2409-5

CARACTERÍSTICAS

» Caja compacta con carcasa de acero inoxidable

- Gracias a su tamaño pequeño y peso ligero son adecuados para muchas camionetas. La cubierta de acero inoxidable estándar, los paneles laterales y la puerta de acceso al motor brindan mayor protección y durabilidad.

» Soldadura multiproceso, modo de ranurado por arco separado

- Seleccione uno de los cinco modos de proceso, incluido CC-stick para electrodos revestidos de hasta 3/16 pulg (4.8 mm), aplicaciones con electrodo en vertical descendente. Para TIG con encendido por toque en CD. Para aplicaciones en VC con alambres de hasta 5/64" (2.0 mm) y el nuevo modo de ranurado por arco que maximiza la producción con electrodos de carbón de hasta 1/4 pulg. (6.3 mm).
- Medidores de soldadura digitales incluidos.

» Gran cantidad de energía del generador de CA

- Potencia de pico 12.5 KW y 11 KW continuos. Energía del generador trifásico de 240 V CA. Alimentará equipos industriales como un cortador de plasma, una bomba o una soldadora inversora.
- Potencia de pico 11.5 KW y 10 KW continuos. Potencia de generador de CA monofásica para herramientas de construcción comunes.

» Motor diésel industrial

- 4 cilindros 1800 RPM Kubota® El funcionamiento del motor diésel es suave y silencioso. Los indicadores estándar del motor le permiten controlar el rendimiento de un vistazo.
- Tanque de combustible de 20 galones (76 litros) para mayor tiempo de funcionamiento.

» Acceso a servicios innovadores

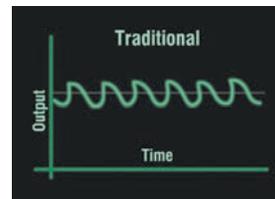
- La puerta deslizante de acceso al motor proporciona un amplio espacio para cambio de filtros del motor y del aceite, permitiendo mayor espacio en su camioneta. Provee un acceso 55% mayor que los equipos de la competencia.
- El cajón de la batería en la parte delantera de la máquina y la cubierta del radiador montada en la parte superior brindan un acceso conveniente a estos sistemas. El panel de control inclinado hacia abajo facilita el mantenimiento de los componentes internos.

DESEMPEÑO

Desempeño del Arco

- 300 amps. @ 100% del ciclo de trabajo con un rango de salida de hasta 400 amps. Todos los valores nominales son a temperaturas de 104°F / 40°C.

¿QUÉ ES LA TECNOLOGÍA CHOPPER®?



El control de soldadura tradicional es más variable en torno a la salida deseada.



Tecnología Chopper ofrece una respuesta extremadamente rápida para un control de salida muy estable.

La tecnología Chopper® patentada y galardonada de Lincoln Electric ofrece un rendimiento superior de soldadura por arco de CC para uso general con electrodo revestido, tubería en vertical descendente, DC TIG, MIG, alambre tubular y ranurado por arco.

Los beneficios de la tecnología Chopper® incluyen:

- Fácil inicio de arco
- Acción de arco suave
- Bajos niveles de salpicaduras
- Excelente apariencia

- El modo de ranurado separado maximiza la salida para el uso de electrodos de carbón de hasta 1/4 pulg (6.3mm). Un modo de ranurado de arco separado maximiza la salida.
- VRD™ (Dispositivo de reducción de voltaje™) reduce el OCV (voltaje de circuito abierto) en el modo de soldadura CC-stick para mayor seguridad.

¿QUÉ ES VRD™?

El VRD brinda seguridad adicional en el modo de soldadura CC-Stick, especialmente cuando se trabaja en un entorno con un mayor riesgo de descarga eléctrica, como áreas húmedas, calurosas y en condiciones de sudor. El VRD™ reduce el OCV en las terminales de salida de soldadura mientras no se suelda a menos de 30 voltios DC.

El VRD se activa girando un interruptor de palanca dentro de la máquina a la posición "ON". Las luces indicadoras monitorean el voltaje: verde para menos de 30 voltios mientras no se suelda, y rojo (más de 30 voltios) o verde para soldadura, según el voltaje real del arco.

Otros modos de soldadura cuando VRD está activado:

Para tuberías en descendente – No hay salida

Para CV - alambre – OCV no se reduce.

Para TIG por toque – No hay diferencia en la operación. Normalmente TIG es un bajo voltaje de funcionamiento (menos de 30 voltios)



Parte VRD de la placa de identificación con luz verde encendida.

- El modo CC-stick está optimizado para uso general con electrodo de bajo hidrógeno E7018.

- Arranque “en caliente” incorporado para arranques y reencendidos más fáciles, minimizando que el electrodo se “pegue” al trabajo.
- El modo de tubería descendente tiene control de fuerza de arco para mejorar la soldadura de tubería descendente. El modo de tubería es excelente para electrodos celulósicos y facilita velocidades de desplazamiento rápidas, especialmente en pasadas de llenado. Ajuste la fuerza del arco para obtener un arco escavatorio más potente.
- La soldadura por TIG con encendido por toque, sin raspar el tungsteno, facilita los encendidos y evita la contaminación del tungsteno y la necesidad de equipos de alta frecuencia.

¿QUÉ ES EL ENCENDIDO POR TOQUE?

El encendido por toque utiliza un voltaje muy bajo para detectar cuando la punta del electrodo de tungsteno toca la pieza de trabajo. Cuando esto ocurre, se establece un circuito completo. Cuando el tungsteno se eleva de la pieza de trabajo, el circuito detecta un cambio en el voltaje e inicia la corriente y el voltaje de soldadura apropiados para apoyar el proceso de soldadura TIG.

Disfrute de los beneficios adicionales del encendido de TIG por toque de Lincoln Electric cuando suelde con DC TIG. No solo evita la contaminación por tungsteno al iniciar el arco, sino que tampoco necesita el equipo extra de alta frecuencia.

- Excelente soldadura de alambre CV con alambre tubular y MIG (CO₂ y gas mixto).

Rendimiento del generador

- Potencia del generador trifásico de 240 V CA con una potencia nominal máxima de 12.5 kW (11 kW continuos) para alimentar equipos industriales como una cortadora de plasma, una bomba o una soldadora inversora. Suelde y use simultáneamente alimentación AC trifásica - por ejemplo, se pueden suministrar hasta 5300 watts mientras se suelda a 200 amperios. Compare con el producto de la competencia que no tiene alimentación trifásica.
- El receptáculo trifásico de 240 V en el panel de control elimina la necesidad de cablear las conexiones.
- La Vantage 322 brinda valor agregado en el lugar de trabajo al proporcionar hasta 11.5 kW (10 kW continuos) de potencia auxiliar de AC monofásica para equipos como una cortadora de plasma Lincoln Electric. Úsela también para luces, amoladoras y otras herramientas de construcción comunes. Puede soldar simultáneamente y tener acceso a la alimentación de AC – se pueden entregar 3500 watts mientras se suelda a 250 amperios. Compare con el producto de la competencia que no tiene energía de generador de AC a 225 amperios para soldadura y más.
- El voltaje del generador de AC es constante a 120 V o 240 V en cualquier ajuste de soldadura con la perilla.
- Dos módulos GFCI (interruptor de circuito por falla a tierra) de 120 V están sellados contra la humedad para una operación más confiable
- Todos los receptáculos están protegidos con interruptores. Cada receptáculo tiene una cubierta protectora contra la intemperie con resorte que mantiene cada receptáculo protegido del medio ambiente cuando no está en uso.

SOLDADURA SIMULTÁNEA Y GENERADOR CA

Amperios de soldadura	Y	1 Fase		0	3 Fases		0	1 y 3 fases simultáneas	
		Watts	Amperios		Watts	Amperios		Watts	Amperios
0		10,000	42		11,000	27		10,000	—
100		8,300	35		8,500	20		8,300	—
200		5,300	22		5,700	14		5,300	—
250		3,500	15		3,500	8		3,500	—
300		400	2		800	2		400	—
400		0	0		0	0		0	—

CARACTERÍSTICAS



Acceso al motor por un solo lado con puerta corrediza bloqueable.



Conveniente bandeja de batería debajo del panel de control.



Los indicadores de combustible, presión de aceite y temperatura del motor lo ayudan a controlar el rendimiento.



Tapa del radiador trabada y bloqueable.



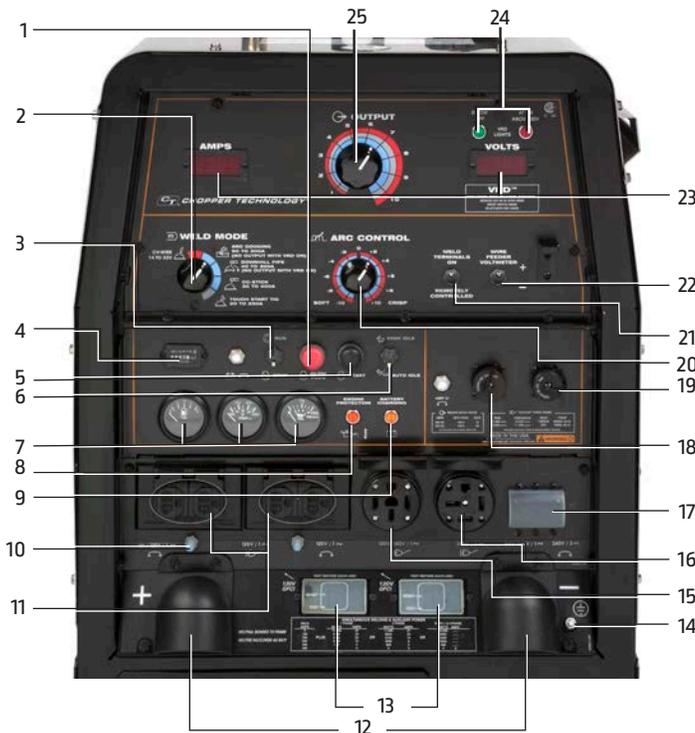
La salida cambia automáticamente al modo remoto cuando se conecta un dispositivo remoto. Para los modos CC-Stick en tubería descendente y encendido por toque con TIG, la perilla de salida de la máquina se convierte en un límite máximo de corriente para un ajuste más fino con el dial de control remoto o el Amptrol™.



La práctica válvula de drenaje de aceite y el tubo hacen que los cambios de aceite sean limpios.

- Controles simples – Reduce al mínimo el tiempo de entrenamiento. La puerta del panel de control abatible mantiene fuera del camino los diales que se usan con menos frecuencia. Los rótulos de la caratula son de Lexan® que los hace resistentes a los arañazos.
- Los medidores digitales para la salida de amperios y voltios facilitan la configuración precisa de sus procedimientos.
- El tanque de combustible grande de 20 galones (76 litros) proporciona tiempo de funcionamiento para un día largo: más de 16 horas de soldadura a 300A/32V/100% de salida del ciclo de trabajo, o 49 horas en ralentí alto.
- El motor Kubota V1505 es un motor diésel de 4 cilindros, enfriado por agua, de 22 caballos de fuerza con un gobernador automático para un mayor ahorro de combustible y reducción del ruido.
- El contador de horas del motor facilita la programación del mantenimiento.
- LN-25 Ironworker™ El alimentador de alambre arcross-the-arc es una opción recomendada.
- Conector de 14 pines para alimentadores de alambre Lincoln Electric con cables de control: LF-72, LF-74, LN-8, Activ8™, LN-25 PRO Dual Power, y LN-742. También compatible con Magnum®SG Sistema de pistola de carrete.
- Se pueden conectar dos unidades Vantage 322 en paralelo en el modo CC-stick para aumentar la salida.
- Kilowatts disponibles para uso de Multi-Weld® 350: 4.8 KW @60V DC, 7.0 KW @58V DC.

CONTROLES CLAVE



1. Botón de bujía incandescente
2. Interruptor selector de modo de soldadura
3. Interruptor de encendido / apagado
4. Contador de horas
5. Botón pulsador de arranque
6. Interruptor de ralentí del motor
7. Indicadores de nivel de combustible, temperatura del motor y presión de aceite
8. Luz de protección del motor
9. Luz de carga de la batería del motor
10. Interruptores para 120 V AC
11. Receptáculos de de 120 V AC
12. Terminales de salida de soldadura cubiertas: + y -
13. Módulos GFCI sellados
14. Perno de tierra
15. Receptáculo monofásico de KVA completo de 120/240 V AC
16. Receptáculo trifásico de KVA total de 240 V AC
17. Interruptores para monofásico y trifásico de KVA completo
18. Conector del alimentador de alambre de 14 pines
19. Conector de control remoto de 6 pines
20. Dial de control de fuerza de arco e inductancia
21. Interruptor de control de terminales de soldadura
22. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre
23. Medidores digitales de salida de amperios y voltios
24. VRD™ (Dispositivo de reducción de voltaje) Luces indicadoras
25. Dial de control de salida

- El cableado simple mantiene las conexiones al mínimo para una mayor confiabilidad. La tensión de cables y arneses en todas las conexiones de control ayudan a garantizar un rendimiento sin problemas.
- El sistema de protección del motor incluye apagado automático por baja presión de aceite o alta temperatura del motor.
- La luz indicadora se enciende cuando la presión del aceite es baja o la temperatura del motor es alta. Una segunda luz indicadora se enciende si el sistema de carga de la batería del motor no funciona correctamente.
- La protección del interruptor en el sistema de encendido de la batería brinda protección adicional a los componentes.
- ¡Motor ecológico! El motor tiene un sistema de ventilación cerrado para mantener limpio el compartimiento del motor y el suelo. Este sistema elimina la acumulación de neblina de aceite dentro del compartimiento del motor, especialmente en superficies que reducirían la eficiencia de enfriamiento del motor.
- El motor autopurgante simplifica el arranque si el tanque de combustible se agota.
- El árbol de levas del motor Kubota es accionado por engranajes. Sin mantenimiento de la banda de distribución.

- Las tarjetas electrónicas están protegidas contra el medio ambiente utilizando las bandejas de marcos protectores y encapsulado diseñado por Lincoln Electric.
- La confiabilidad y la larga vida se ven favorecidas por los devanados totalmente de cobre en el rotor y el estator con aislamiento de alta calidad.
- La cubierta de acero inoxidable estándar, los paneles laterales y la puerta de acceso al motor brindan mayor protección, durabilidad y resistencia a la corrosión. Elimina la necesidad de pintar o reemplazar los paneles oxidados.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado según los requisitos ISO 9001 y las normas ambientales ISO 14001.
- Certificación de la Asociación Canadiense de Estándares (CSA).
- Garantía Lincoln Electric de tres años (el motor está garantizado por separado por el fabricante; consulte Especificaciones del motor, nota al pie 6).



ESPECIFICACIONES DE MÁQUINA

Nombre del Producto	Código	Salida nominal ⁽¹⁾ Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Rango de salida	Circuito de voltaje abierto	Fuente auxiliar ⁽²⁾⁽³⁾	Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso lbs.(kg)
Vantage 322 Base Model	K2409-5	Clasificación IEC: 300A/32V/100%	30-400A CC/CV 40-300A Tubería 20-250A TIG 90-300A Ranurado	60V Max OCV @1890 RPM	1-Ease 11.5 kW Pico 10 kW Continuos 120/240V AC, 60Hz	Solo máquina 35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524)	1,035 (469)
Ready-Pak 1	K2409-5 RP1	Clasificación máxima: 400A/23V/100%			3-Fases 12.5 kW Pico 11 kW Continuos 240V, 60Hz	Hasta la parte superior del tubo de escape: 44.3 (1124)	
Ready-Pak 2	K2409-5 RP2						
Ready-Pak 3	K2409-5 RP3						

(1) Gran altitud: para obtener la clasificación máxima, reduzca la potencia de salida entre un 2.5 % y un 3.5 % por cada 1000 pies (300 m). Temperatura alta: para obtener la clasificación máxima, reduzca la potencia de 2 voltios por cada 18 °F (10 °C) por encima de 104 °F (40 °C).
 (2) Al soldar, se reducirá la potencia del generador de AC disponible. El voltaje de salida está dentro de +/- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.
 (3) 120 V funcionarán con herramientas eléctricas, luces, etc. de 60 Hz o 50/60 Hz.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del motor	Descripción	Caballos de fuerza y desplazamiento	Capacidades U.S. gal. (L)	Velocidades de funcionamiento	Consumo de combustible gal/hr (L/hr)
Kubota V1505 ⁽¹⁾ EPA Tier 4	4 Cilindros, 22 HP Motor diésel enfriado por agua de aspiración natural	22 HP @ 1800 RPM 91 pulgadas cúbicas (1.5 L)	Combustible: 20 (75.7) Aceite: 6.4 cuartos (6.0) Líquido de radiador: 7.2 cuartos (6.8)	300A Carga 1800 RPM	1.17 (4.4)
				Ralentí alto 1890 RPM	0.40 (1.5)
				Ralentí bajo 1350 RPM	0.29 (1.1)

(1) La garantía de Kubota es de 2 años/2000 horas para máquinas enviadas dentro de EE. UU., Canadá, la región del Océano Pacífico y Europa occidental. La garantía es de 1 año/1000 horas para América Central y del Sur, Asia, África y Oriente Medio.

SELECCIÓN DEL SISTEMA

PAQUETES VANTAGE 322	Código	Ready-Pak 1 (K2409-5-RP1)	Ready-Pak 2 (K2409-5-RP2)	Ready-Pak 3 (K2409-5-RP3)
Vantage 322	K2409-5	•	•	•
Tráiler mediano para la máquina	K2636-1	•	•	•
Enganche doble: 2 pulg. (51 mm) Enganche de ojo de bola/luneta (incluido)	—	•	•	•
Defensa y juego de luces	K2639-1	•		•
Estante de cables	K2640-1	•		•
Conectores de cable (Cant. 2)	K2487-1	•		
Cable de electrodo 2/0, 50 pies (15.3 m) (Cant. 2)	K2485-2	•		
Cable de electrodo 2/0, 10 pies (3 m)	K2483-2	•		
Cable de trabajo 2/0, 50 pies (15.3 m)	K2484-2	•		
Portaelectrodos 300A	K909-7	•		
Pinza de trabajo (tierra) de 300 A	K910-1	•		

• Incluido

OPCIONES GENERALES



120V

Juego de enchufes (20A)
Proporciona cuatro enchufes de 120 V clasificados a 20 amperios cada uno, y un enchufe de doble voltaje, KVA completo (monofásico) clasificado a 120/240 V, 50 amperios. El enchufe de 120 V puede no ser compatible con los receptáculos domésticos comunes.
Código K802N



Enchufe de alimentación KVA completo (monofásico)
Un enchufe de doble voltaje de 120/240 V, 50 amperios. NEMA 14-50P.
Código T12153-9



Enchufe de alimentación KVA completo (trifásico)
Un enchufe de 240 V, 50 amperios. NEMA 15-50P.
Código T12153-10



Kit adaptador KVA - completo (monofásico)
Proporciona una conexión conveniente del equipo Lincoln Electric que tiene un enchufe monofásico de 240 V AC (NEMA 6-50P) al receptáculo de KVA completo en las moto soldadoras Lincoln.
Código K1816-1



Se muestra con defensa y juego de luces opcional
K2639-1

Tráiler mediano para el generador
Para uso pesado en carretera, fuera de carretera, planta y jardín. Incluye soporte de gato pivotante, cadenas de seguridad y ruedas de 13 pulg. (330 mm). Rígido. La construcción del marco de tubo de acero rectangular soldado de 120 pulg. (3,0 mm) está grabado con fosfato y pintado con una capa de pintura en polvo para una mayor resistencia a la oxidación y la corrosión. La suspensión de balanceo bajo brinda una estabilidad sobresaliente con un peso manejable. Los cojinetes de las ruedas están empacados con Lubriplate™ de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch™— un enganche combinado de bola/argolla de 2 pulg. (51 mm). Ancho total 60 pulg. (1524 mm). Longitud total 124 pulg. (3150 mm).
Código:
K2636-1 Tráiler
K2639-1 Defensa y juego de luces
K2640-1 Estante de cables



Tráiler de patio con cuatro ruedas girables
Para uso fuera de carretera, planta y jardín. Incluye un bloqueo de la barra de tiro que se activa automáticamente cuando la barra de tiro se eleva a la posición vertical. Ruedas de 13 pulg. (330 mm). Los cojinetes están empacados con lubricante de alta viscosidad y alta presión con bajo mantenimiento. La construcción rígida del marco de acero rectangular soldado de 3/16 pulg. (4,8 mm) está fosfatada y pintada con pintura en polvo para una resistencia superior a la oxidación y la corrosión. También incluye un enganche doble - un enganche combinado de bola/ ojo de luneta de 2 pulg. (51 mm). Ancho total 55 pulg. (1397 mm). Longitud total 124 pulg. (3150 mm).
Código K2641-2



Arrestador de chispas
Se monta en el escape del silenciador para reducir significativamente las emisiones de chispas.
Código K1898-1



Interruptor de polaridad / multiproceso
Para un fácil cambio de polaridad. Ejemplo: Paso de raíz en tubería con electrodo en DC- y DC+ para el paso caliente, relleno y de vista. También para un cambio de proceso fácil. Ejemplo: Electrodo DC+ para paso de raíz en tubería y DC- con Innershield, tubular autoprotegido para el paso en caliente, los de relleno y vista. Se pueden hacer conexiones remotas de 6 y 14 pines a esta unidad. Para todos los generadores de Lincoln Electric con Tecnología Chopper. Se monta en el techo con el kit de acoplamiento K2663-1.
Código K2642-1



Kit de acoplamiento
Asegura el interruptor de polaridad / multiproceso K2642-1 al techo de la soldadora impulsada por motor. El pestillo de liberación permite retirar el interruptor de polaridad / multiproceso K2642-1. Fabricado en acero inoxidable para un funcionamiento sin oxidación. Para todos los generadores de Lincoln Electric con Tecnología Chopper®.
Código K2663-1



OPCIONES DE ELECTRODO
Kit de accesorios
Incluye cable de electrodo 2/0 (35 pies (10.7 m) con agarradera, cable de trabajo 2/0 de 30 pies (9.1 m) con agarraderas, careta, placa de filtro, placa de cubierta, abrazadera de trabajo y portaelectrodos. Capacidad de 400 amperios.
Código K704



Control remoto de salida
Consta de una caja de control con elección de dos longitudes de cable. Permite el ajuste remoto de la salida.
Códigos
K857 para 25 pies (7.6 m)
K857-1 para 100 pies (30.5 m)



Control remoto de salida con receptáculos de 120 V AC
Caja de control de salida de soldadura remota con dos receptáculos de AC de 120 V con protección GFCI (interruptor de circuito por falla a tierra). Un cable para control remoto y alimentación. 100 pies (30.5 m) de longitud. Permite el ajuste remoto de la salida de soldadura y la potencia de las herramientas (como una amoladora) en el trabajo. Capacidad de 20 amperios.
Código K2627-2



OPCIONES TIG
Antorcha TIG Pro-Torch™ PTA-26V
Antorcha de 200 amperios enfriada por aire (2 piezas) equipada con válvula para control de flujo de gas. 25 pies (7.6 m) de longitud.
Código K1783-9



Kit de piezas Magnum para Antorcha TIG PTA-26V
El kit de piezas Magnum proporciona todos los accesorios de la antorcha que necesita para comenzar a soldar. El kit de partes provee portaelectrodos, mordazas, una tapa, boquillas de aluminio y tungstenos en una variedad de tamaños, todo empacado en una cajita con trabilla y fácil de llevar y reusar.
Código KP509



Control de pie™
Proporciona 25 pies (7.6 m) de control remoto de salida para soldadura TIG. (Conexión de enchufe de 6 pines).
Código K870



Control manual™
Proporciona 25 pies (7.6 m) de control remoto de corriente para soldadura TIG. (Conexión de enchufe de 6 pines). Las correas de velcro para asegurarse a la antorcha.
Código K963-3
(Mismo tamaño para antorchas TIG Pro-Torch™)



Square Wave™ TIG 200
Esta soldadora de electrodo y TIG de 46 lb (21 kg) incluye control de frecuencia de AC ajustable y balance de AC para obtener excelentes resultados en aluminio, modo pulsado y capacidad de alimentación de entrada de 120 V o 230 V.
Código K5126-1



OPCIONES DE ALIMENTADOR DE ALAMBRE
Herrero LN-25™ Alimentador de alambre
Unidad CV portátil para la soldadura con tubulares y MIG con sistema MAXTRAC™ de alimentación de alambre. Incluye medidores digitales para la velocidad de alimentación de alambre, amperaje y voltaje. Con una solenoide para el gas, contactor interno y juego de rodillos impulsores de 5/64 in (2,0 mm) para alambre tubular. Tiene una capacidad de velocidad de alimentación de alambre reducida en un 83 % para soldadura de tuberías en la posición de las 6 en punto con alambre Innershield.
Código K2614-9



Pistola Innershield K126 PRO
Para alambres autoprotegidos con cable de 15 pies. Para cable de 0.062-5/64 pulg. (1.6-2.0 mm). Incluye kit de conector K466-10.
Código K126-12



Kit de rodillo impulsor y tubo guía
Para alambres de acero sólido o tubulares de 0.068 a 0.072 pulg (1.7 a 1.8mm)
Código KP1697-068

ACCESORIOS RECOMENDADOS



Magnum PRO350 Ready-Pak® 15 pies, .035-5/64 pulg.

Las pistolas Magnum PRO para soldadura MIG y con alambres tubulares tienen un ciclo de trabajo nominal del 100%. Las pistolas están diseñadas para aplicaciones de alto amperaje y alto ciclo de trabajo en entornos extremos donde la resistencia al calor y la capacidad de servicio rápido son clave.

Código K2652-2-10-45



Kit de rodillo impulsor y tubo guía
Para alambre de acero sólido de 0.035 pulg. y 0.045 pulg. (0.9 - 1.1 mm).

Código KP1696-1



Pistola de carrete Magnum SG

Alimentador de alambre semiautomático manual. Requiere módulo de control SG y cable de entrada.

Código K487-25



Módulo de control SG

Interfaz entre la fuente de alimentación y la pistola de carrete. Proporciona control de la velocidad del alambre y el flujo de gas. Para usar con una pistola de carrete.

Código K488



Cable de entrada

(Para el módulo de control SG)
Para las fuentes de alimentación del motor Lincoln Electric con conexión tipo MS de 14 pines, separe los receptáculos NEMA de 115 V y las conexiones de los pernos de salida.

Código K691-10



CORTE POR PLASMA

Tomahawk® 1000

Corta metal utilizando la potencia del generador de AC del equipo. Requiere de el enchufe de alimentación KVA completo T12153-9 (monofásico).

Código K2808-1

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Producto	Código	Salida nominal @ 104°F [40°C]: Corriente / voltaje / ciclo de trabajo	Rango de salida	Motor	No. de cilindros	HP y Velocidad (rpm)	Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm)	Peso neto lb. (kg)
Vantage® 322 Base Model	K2409-5	Clasificación IEC: 300A/32V/100%	30-400A CC/CV 40-300A Tubería 20-250A DC TIG 90-300A Gouge	Kubota® V1505 Diésel EPA Clase Tier 4	4	22 @ 1800	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524)	1,035 (469)
Ready-Pak® Pkg.1	K2409-5-RP1	Clasificación máxima: 400A/23V/100%	Alimentación AC 3-fases: 12.5 kW pico 11.0 kW continuos Alimentación AC 1-fase: 11.5 kW pico 10.0 kW continuos				A la parte superior de tubo de escape: 44.3 (1124)	-
Ready-Pak® Pkg. 2	K2409-5-RP2							
Ready-Pak® Pkg. 2	K2409-5-RP3							

Para obtener los mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, utilice siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

Fabricado en una instalación con sistemas de gestión ambiental y de calidad certificados por ISO.

Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.



The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.

www.lincolnelectric.com