FLUXOFIL 14HD

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Saldabilità in tutte le posizioni con prestazioni eccezionali nella saldatura verticale ascendente d'angolo e di testa
- Coefficiente di riempimento del flusso e capacità di corrente progettati per fornire saldabilità in tutte le posizioni
- Risparmio sui costi di saldatura grazie alla facile rimozione della scoria e all'assenza di spruzzi
- Ideale per applicazioni nel navale e in costruzioni in acciaio
- Progettato per gas in miscela, è possibile l'uso di CO_2

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.20	E71T-1M-JH4
	E71T-1C-H4
EN ISO 17632-A	T 46 3 P M21 1 H5
	T 46 2 P C1 1 H5
EN ISO 17632-B	T 49 3 T1-1 M21 A-UH5

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

APPROVAZIONI

ABS, LR, BV, DNV, RINA, TÜV, DB, CWB

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO_2
C1	Gas attivo 100% CO_2
Portata	15-25 l/min

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.4	0.5	≤0.010	≤0.010

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)		
						-20°C	-30°C	-40°C
Valori tipici	M21	AW	≥460	550-650	≥24	≥80	≥50	≥27

AW = As welded

Test gas: 82% Ar+18% CO_2

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (S200)	5.0	W000281096
	BOBINA (B300)	16.0	W000281097
1.2	BOBINA (S200)	5.0	W000281098
	BOBINA (B300)	12.5	W000373239
	BOBINA (B300)	16.0	W000281099
	BOBINA (BS300)	16.0	W000381099
	FUSTO	200.0	W000281100
1.6	BOBINA (B300)	16.0	W000281105
	BOBINA (BS300)	16.0	W000381105