

## Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

### Klasifikasyonu

TS EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12  
AWS A5.1 : E6013  
EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12

### Genel Tanımı

Rutil karakterli kalın bir örtüye sahiptir. Kaynak metali çatlamaya karşı yüksek direnç gösterir. Cürufu kolay kalkar ve yüksek kalitede, pürüzsüz kaynak dikişleri elde edilir. Kaynak öncesi elektrodun tutuşması ve yeniden tutuşması çok kolay olup bu sayede özellikle kaynakçıların rahat bir şekilde çalışmasına olanak sağlar. Bazık bileşen miktarı AS R-116'ya göre daha düşüktür.

### Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn
0.08	0.40	0.60

### Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 450 N/mm <sup>2</sup>
Çekme Dayanımı	: 550 N/mm <sup>2</sup>
Uzama (L=5d)	: 25 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 50 J (0°C)

### Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

### Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (-)

Çap [ mm ]	Boy [ mm ]	Akım [ Amp ]	Elektrod Ağırlığı [ gr/100 adet ]	Kutu Ağırlığı [ kg ] Elektrod Miktarı [ adet/kutu ]
2.00	300	45 - 70	1100	1.9 / 175
2.50	350	50 - 110	2140	2.1 / 100
3.25	350	90 - 140	3450	3.4 / 100
4.00	450	140 - 190	6670	6.7 / 100



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

## Alaşımsız Çelikler için Rutil Örtülü Kaynak Elektrodu

### Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Genel amaçlı bir elektrod olup özellikle orta karbonlu çeliklerin kaynağında kullanılır. Özellikle ince levhaların kaynağına elverişlidir. Çekme dayanımı 540 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan yumuşak yapı çelikleri ve basınçlı kap çeliklerinin, A- kalitesindeki gemi saclarının kaynağı için uygundur. Otomobil, karoseri, demir doğrama ve her çeşit sac işlerinde kullanılır.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>
<b>Genel Yapı Çelikleri</b>	St 33, St 34, St 37, St 44, St 44-2, St 44-3, St 52, St 52-3 St 37-4, St 44-4, St 52-4	S185, S235, S275, S355 P235TR2 - P355T2
<b>İnce Taneli Çelikler</b>	StE 255 - StE 420 WStE 255	S255N - S420N P255NH
<b>Boru Çelikleri</b>	StE 210-7 - StE 360-7 StE 290-7 TM - StE 360-7 TM X42, X46, X52, X60 (API 5LX)	L210 - L360NB L290MB - L360MB -
<b>Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri</b>	17 Mn 4, 19 Mn 6 H1, H11, H111	P295GH, P355GH P235GH, P265GH, P285NH
<b>Yüksek Isı Çelikleri</b>	St 35-8, St 45-8	P235G1TH - P255G1TH
<b>Gemi Sacları</b>	A, B, D AH32 - EH36	- -
<b>Dökme Çelikler</b>	GS-38, GS-45, GS-52	GE200, GE240, GE260