

# CARBOROD KV3

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo per saldatura molto pulito con Bruscato factor  $X < 15$  ppm garantito e con tenore di As, Sb, Sn controllato per evitare l'fragilimento da tempra.
- Adatto anche per la saldatura di acciai 2½Cr 1Mo dove è richiesta una migliore resistenza alle aggressioni dell'idrogeno o alla corrosione da zolfo.

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER 90S-B3  
EN ISO 21952-B W 62 I1 2C1M

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Petrochimico
- Generazione di energia nucleare
- Caldaie, piastre, tubi
- Raffinerie di petrolio

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	0.60	0.55	≤0.020	≤0.020	2.40	1

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -29°C
Valori tipici	I1	PWHT 620°C/1h	≥540	≥620	≥47
	I1	PWHT 690°C/1h	≥400	≥620	≥70

\*\* PWHT = Trattamento termico dopo saldatura

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	PE Tubo	5.0	W000283653
3.2	PE Tubo	5.0	W000387307

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.