

OE-SD3Mo

EIGENSCHAFTEN

- Kupferbeschichteter Unterpulverdraht zum Schweißen der meisten gängigen unlegierten Stahlsorten unter Verwendung der 2-Lagen-Technologie mit OP 132 oder OP 192
- Niedrigkohlenstoffdraht mit hohem Mangengehalt, niedrigem Siliziumgehalt und 0,5 % Molybdän, geeignet für Ein- und Mehrlagenschweißungen
- Geeignet für die Rohrfertigung sowie weitere Anwendungen mit geringer Lagenzahl

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.23	EA4
EN ISO 14171-A	S3Mo

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S	Mo	Cu
0.1	1.6	0.1	≤0.015	≤0.015	0.5	0.04

LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
3.2	SPULE	25.0	W000285138
	FASS	300.0	W000285139
4.0	SPULE	25.0	W000285141

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen