FLUXOCORD 42

GŁÓWNE CECHY

- Bezszwowy, miedziowany drut proszkowy
- Minimalna granicę plastyczności 690 MPa w stanie po spawaniu, jak i po obróbce cieplnej
- Kombinacja z topnikiem OP 121TTW zapewnia niewielką ilość wodoru w stopiwie

KLASYFIKACJA

Topnik	AWS 5.23	EN ISO 26304-A
OP 121TTW	F11A8/F11P5–EC–F5	S 69 6 FB (T3Ni2,5CrMo) H5

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
OP 121TTW	0.07	1.4	0.25	0.5	2.5	0.4

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Topnik	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J)		
					-20°C	-40°C	-60°C
OP 121TTW	AW	≥ 690	760-900	≥16	≥ 90	≥ 80	≥ 69
OP 121TTW	PWHT 620°C/1h	≥ 690	740-880	≥16	≥ 69	≥ 47	

* AW = bez obróbki cieplnej, PWHT = obróbka cieplna po spawaniu

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	SZPULA	16.0	W000282112
2.0	SZPULA	25.0	W000282115
2.4	SZPULA	25.0	W000282117
3.2	SZPULA	25.0	W000282119
4.0	SZPULA	25.0	W000380453
	SZPULA	80.0	W000386904
	SZPULA	90.0	W000380434

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.
Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu