

# 5CrMo TIG

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Desarrollado para aceros resistentes a la fluencia 5%Cr-0,50%Mo
- Diseñado para una alta resistencia mecánica y una mayor resistencia a la corrosión con gas hidrógeno caliente, vapor sobrecalentado y petróleo crudo con azufre

## APLICACIONES TÍPICAS

- Recipientes a presión
- Tuberías
- Intercambiadores de calor

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.28M ER80S-B6  
EN ISO 21952-A W CrMo5Si

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	V
Min.	0.03	0.40	0.30			5.5	0.50			
Max.	0.10	0.70	0.50	0.020	0.020	6.0	0.65	0.30	0.3	0.03
Valores típicos	0.07	0.5	0.4	0.01	0.01	5.7	0.55	0.1	0.2	0.02

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

Propiedades después de PWHT		Min.	Valores típicos	
			745°C/1h	740°C/2h
Resistencia a la tracción	(MPa)	590	640	570
Límite elástico 0,2%	(MPa)	470	530	440
Alargamiento (%)	4d	17	28	25
	5d	17	25	20
Reducción de área (%)			72	78
Impacto ISO-V (J)	+20°C		240	
Dureza, cap/mid			195/215	

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	PE Tubo	5.0	T5CRMO-16
2.4	PE Tubo	5.0	T5CRMO-24

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.