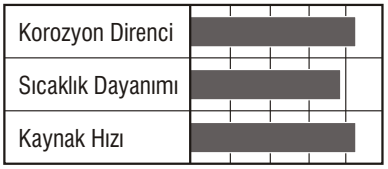
Kobatek 818

Paslanmaz Çeliklerin Kaynağı için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

"Cr-Ni-Mo"li ve "Nb" ile stabilize edilmiş paslanmaz çelik yapısında dolgu metali verir. Dolgu metalinin ferrit içeriği % 8 olup, "Ti" ve "Nb" ile stabilize edilmiş paslanmaz çeliklerin kaynağı için idealdir. Tanelerarası korozyona karşı dayanıklı kaynak dikişleri elde edilir.

Elektrodun tutuşturulması ve tekrar tutuşturulması kolay olup sıçramasız, sakin bir yanışı vardır. Dikiş yüzeyinde oluşan cüruf kendiliğinden kolayca kalkar. Kaynak metali 900°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında, çözelti ya da gaz halindeki asetik, benzoik, sitrik, sülfürük ve fosforik asitler gibi kimyasal etkilere karşı yüksek dayanım gösterir.

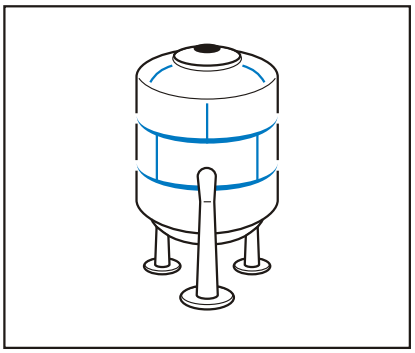


Mekanik Özellikleri

Çekme Dayanımı : 56 - 62 kg/mm²
Akma Dayanımı : 42 - 46 kg/mm²
Uzama (L=5d) : 30 - 35 %
Darbe Dayanımı : 65 Joule (+20°C)

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Valfler
- Tanklar ve kazanlar
- Pompalar
- Borular
- Karıştırıcılar
- Türbin kanatları
- Rafineri ve petro-kimya endüstrisinde kullanılan pompa fanları
- Su arıtma ve dinlendirme havuzları
- Deniz suyunda çalışan parçalar



Paslanmaz Çelik
Depolar ve Silolar

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri

Akım Tipi : DC(+) ; AC min 50 V

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Yöntem-A) (Amper)	Kaynak Akımı (Yöntem-B) (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
2,50 x 250	80 - 100	60 - 80	5
3,25 x 300	110 - 140	70 - 100	5

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.