

Sertdolgu Uygulamaları için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN 14700 : E Fe7
DIN 8555 : E5-UM-45 R

Genel Tanımı

Rutil karakterli örtüye sahiptir. Ferritik-martensitik yapıda, aşınmaya ve korozyona karşı dayanıklı paslanmaz çelik dolgu metali verir. 42-46 HRC sertlik önerilen her türlü sert dolgu uygulamasında kullanılır. Kaynak metali 500°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında sertliğini korur.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr
0.10	0.50	0.30	13

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Sertlik : 42 - 45 HRC

Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

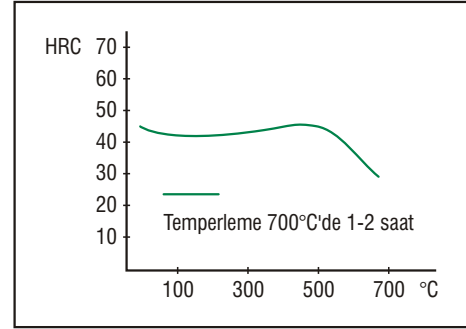
Kullanım Alanları ve Uygulamalar

Alaşımli ve alaşımsız çeliklerin sert dolgu kaynağında kullanılır. Aşınan ray yüzeyleri, tekerlekli konveyörler, çelik döküm vana sitleri, pinyon dişliler ve buldozer zincir baklalarının dolgusu başlıca uygulama alanlarıdır. % 13 Cr'lu, düşük karbonlu çeliklerin birleştirme işlemlerinde de kullanılmaktadır.

Çok pasolu sertdolgu uygulamalarında bazik karakterli bir örtüye sahip olması nedeniyle elektrod seçiminin AS SD-CR 10 kullanımı yönünde yapılmasında yarar vardır. Öntav sıcaklığı ve pasolararası sıcaklığın en az 200°C olması önerilir.

Sertleştirme : 980-1000°C'de yağda veya havada soğutma

Yumuşatma : 780-800°C'de fırında yavaş soğutma



Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 70 V ; DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
3.25	350	110 - 160	4640	4.6 / 100
4.00	350	140 - 200	6880	4.5 / 65
5.00	350	180 - 240	10600	4.8 / 45



1G/PA



2F/PB



2G/PC

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.