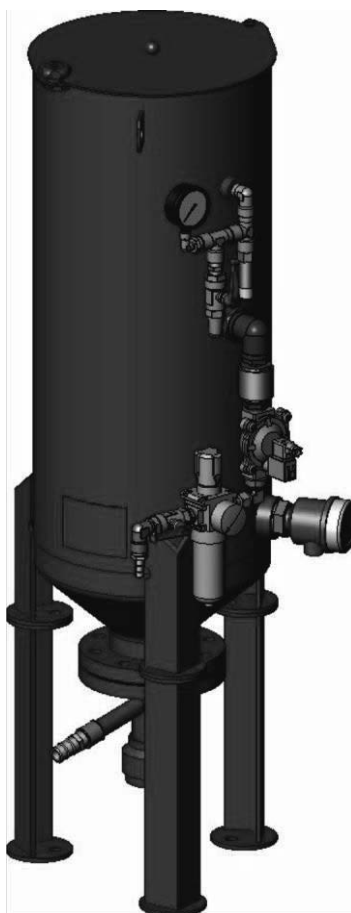


FLUXARC

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ PENTRU UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

INSTALAȚIE N° W000315690 - W000315691



EDIȚIE : RO
REVIZIE : K
DATA : 05-2019

Instrucțiuni de utilizare

REF : **8695 5900**

Instrucțiuni originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producătorul vă mulțumește pentru încrederea acordată prin achiziționarea acestui echipament, de care veți fi pe deplin satisfăcuți, dacă respectați instrucțiunile de utilizare și întreținere.

Proiectarea sa, specificațiile componentelor și fabricarea sa sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă invităm să consultați declarația CE anexată pentru a cunoaște directivele cărora este supus echipamentul.

Producătorul nu își va asuma responsabilitatea în cazul în care componente nerecomandate sunt asociate cu acest produs.

Pentru siguranța dvs., în continuare vă prezentăm o listă nerestrictivă de recomandări sau cerințe; multe dintre acestea sunt specificate în Codul Muncii.

În încheiere avem rugămintea să informați furnizorul dvs. cu privire la orice erori pe care le veți regăsi în acest manual de instrucțiuni.

CONȚINUT

A - IDENTIFICARE	1
B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚA	2
NIVELUL DE ZGOMOT.....	2
CERINȚE SPECIALE DE SECURITATE	3
C - DESCRIERE	4
1 - SCOP	4
2 - STRUCTURĂ	4
3 - OPTIUNE	5
4 - MOD DE FUNCȚIONARE.....	6
5 - OBSERVAȚII.....	6
6 - BLOCARE	7
D - MONTARE INSTALARE	8
OPTIUNE NIVEL REDUS « W000315689 » (F13)	10
OPTIUNEA MENTINERE T° FLUX LA 50°C « W000315708 » (F12)	11
E - MANUAL DE UTILIZARE	13
1 - PROCEDURĂ DE PORNIRE.....	13
2 - UMLEREA REZERVORULUI SUB PRESIUNE	13
3 - OPRIRI TEMPORARE	14
F - ÎNTREȚINERE	16
1 - INTERVENȚII	16
2 - PIESE DE SCHIMB.....	17
NOTE PERSONALE	20

REVIZIE K

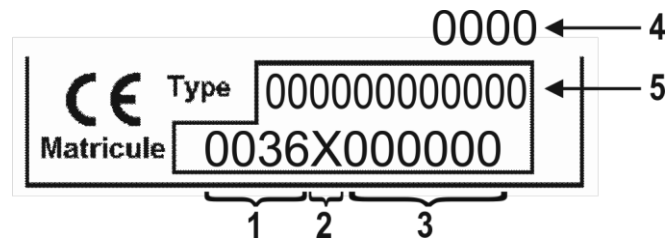
05/19

DENUMIRE	PAGINA
Actualizare	D-12;F-19

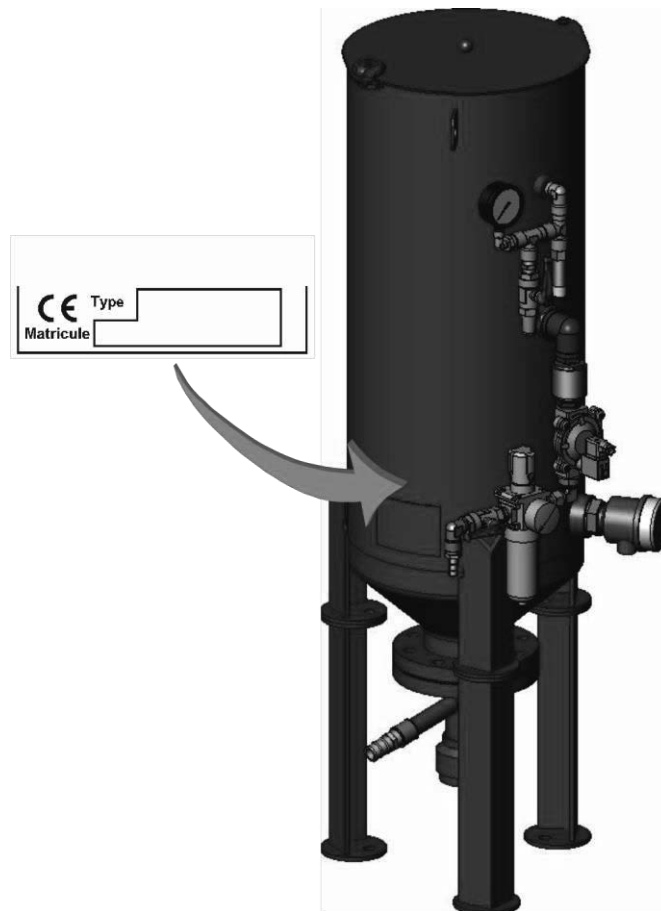
A - IDENTIFICARE

Introduceți codul echipamentului dvs. în următoarea căsuță.

Specificați această informație în orice corespondență.

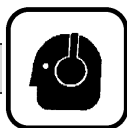


1	Cod de fabricație	4	Anul de fabricație
2	Cod an de fabricație	5	Tip produs
3	Nr. serie al produsului		



B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚA

Pentru instrucțiunile generale de siguranță, consultați manualul specific, furnizat împreună cu acest echipament.



NIVELUL DE ZGOMOT

Consultați manualul specific, furnizat împreună cu acest echipament.

CERINȚE SPECIALE DE SECURITATE



Fluxul trebuie să fie modificat imperativ după maxim trei reciclări. Altfel sunt riscuri importante:

- de evacuare în atmosferă, particulele fine pot fi inhalate.
- de degradări ale caracteristicilor de sudură.
- de blocaje ale mecanismelor care distribuie pudră.

Recipientul este lasat ca aparat sub presiune și include, la sfârșitul acestui document, certificatele de control și de testare precum și certificatul de calibrare a supapei de securitate.

O verificare periodică trebuie efectuată de către utilizator, conform reglementărilor în vigoare în țara de utilizare.



Înainte de orice intervenție asupra rezervorului:

1. Întrerupeți alimentarea electrică a electroventilului de aer comprimat,
2. Închideți supapa de intrare „F4”,
3. Depresurizați rezervorul prin supapa „F2”,
4. Așteptați ca manometrul „F1” să indice 0 bari,
5. Așteptați deschiderea obturatorului

NOTĂ: timpul de deschidere poate deveni lung, pe măsură ce se colmatează filtrul de evacuare asociat supapei „F2”.

Dacă obturatorul nu se deschide, purtați o mască de protecție pentru față și mănuși, înainte de orice încercare de deblocare:
RISC DE ÎMPROȘCARE CU FLUX.



C - DESCRIERE

1 - SCOP

- Sistemul de alimentare cu flux de sudură are rolul de a vehicula fluxul necesar în timpul operațiunilor necesare în timpul sudurii, în cazul în care mediul nu permite recepția recipientului de flux standard.

2 - STRUCTURĂ

MODELUL W000315691

Versiune pentru instalație **cu** reciclare:

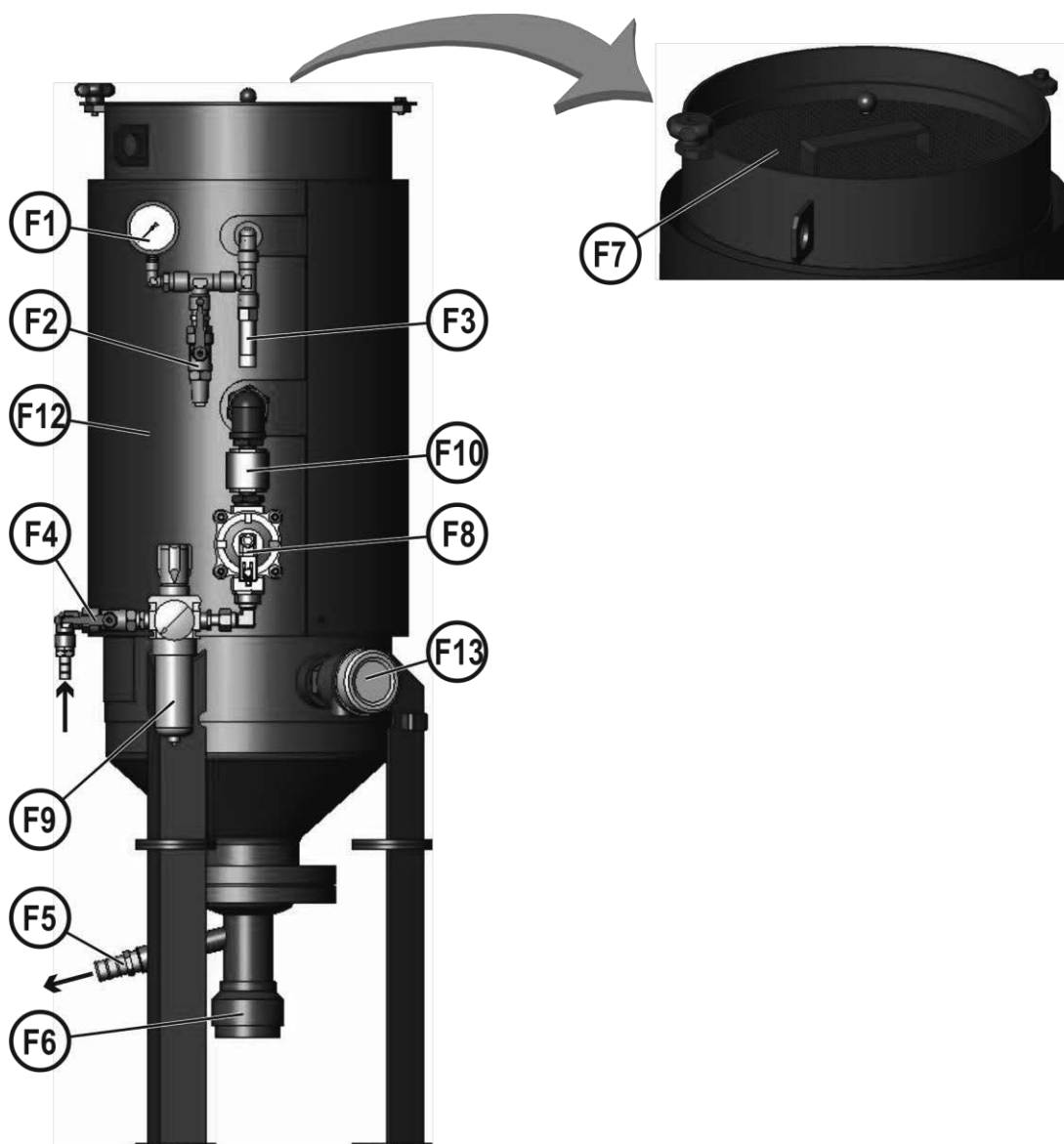
- 1 ansamblu de rezervor sub presiune
- 1 recipient tampon cu o capacitate de 10 litri cu reciclare deasupra electrodului de sudură.
- 1 ansamblu de legătură pneumatică și aer – flux pentru distribuția fluxului și a punerii sub presiune a rezervorului principal.

MODELUL W000315690

Versiune pentru instalația **fără** reciclare:

- 1 ansamblu de rezervor sub presiune
- 1 recipient tampon mic model.
- 1 ansamblu de legături pneumatice și aer –flux pentru distribuția de flux, punerea sub presiune a rezervorului principal

Rep	Denumire
F1	Manometru de presiune de FLUX
F2	Supapă de decompresare de rezervor
F3	Supapă de securitate de supra-presiune
F4	Supapă de alimentare cu aer
F5	Orificiu de distribuție de flux
F6	Deschidere pentru golirea recipientului
F7	Sită de umplere
F8	Electroventil
F9	Filtru + regulator
F10	Clapă anti-retur



3 - OPTIUNE

F13 : CONTROLOR DE NIVEL REDUS W000315689

Detectorul se montează pe rezervor și permite transmiterea unui semnal pentru nivel slab de flux.

F12 : MENTINERE T° FLUX LA 50°C W000315708

Introducerea unui țesut de încălzire, care permite menținerea temperaturii dorite.

4 - MOD DE FUNCȚIONARE

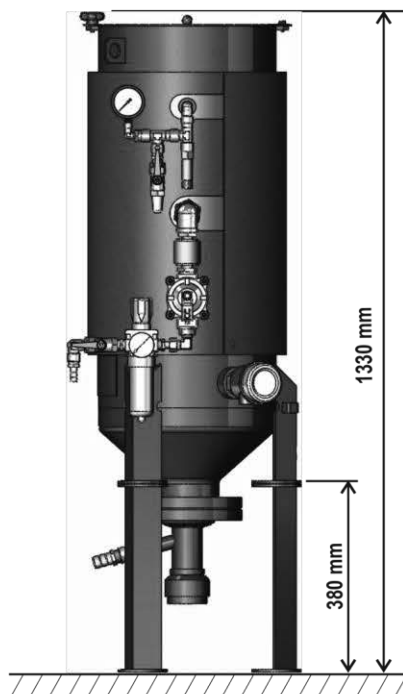
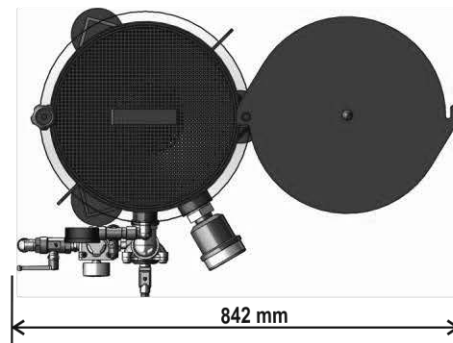
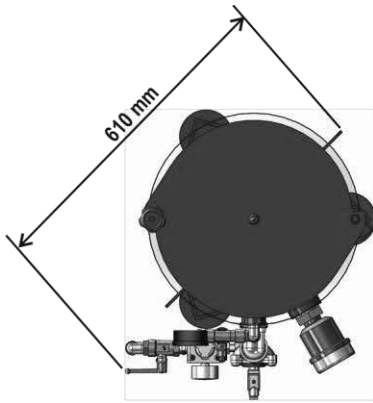
- Când recipientul tampon este gol sau când orificiul de umplere aer –flux nu este acoperit de fluxul recuperat și/sau vehiculat, presiunea rezervorului principal împinge fluxul spre partea de sus.
- FĂRĂ OPTIUNEA NIVEL REDUS
Dacă nivelul de flux din rezervorul sub presiune atinge nivelul minim, rezervorul trebuie pus sub presiune. În caz contrar, aerul comprimat împinge praful de flux în tuburi, iar acesta este expulzat prin direcționarea de flux a electrodului de sudură și prin manșeta de aer.
- Când presiunea din rezervor a dispărut, trapa superioară de umplere se deschide automat prin propria sa greutate. Pentru umplere este necesar să opriți aerul comprimat și să curățați presiunea de rezervor.
- Scăderea fluxului pentru electrodul (electrozii) de sudură se realizează cu ajutorul comenzilor electroventilului (electroventilelor) care se află sub recipientul superior (recipientele superioare).

5 - OBSERVAȚII

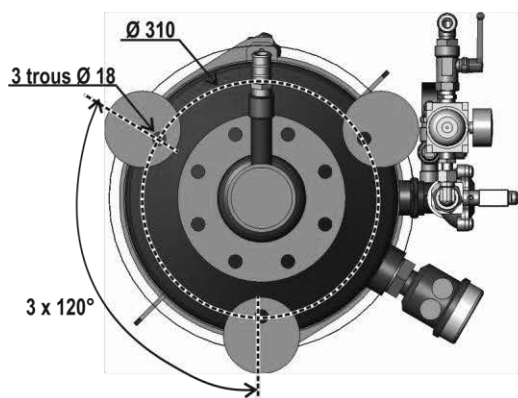
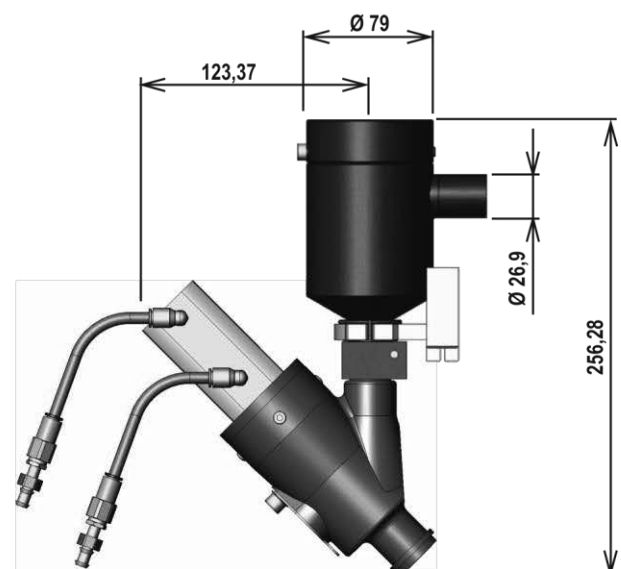
- Pentru a menține o consistență constantă de flux, umplerea rezervorului principal trebuie să se facă la fiecare schimbare. Un flux cu o consistență aproape prăfoasă poate duce la probleme de transport de flux până la partea superioară și nu facilitează sudura.
- Pentru un transport optimal de flux, presiunea aerului comprimat depinde de rezistența tuburilor în timpul deplasării produsului (Lungime și număr de unghiuri) și de la granulometria fluxului.
O traiectorie de transport mai sigură, mai sinuoasă, un număr mai mare de unghiuri și de granulație mai fină de flux de sudură, ceea ce înseamnă că trebuie crescută presiunea de aer comprimat.
- Presiunea efectivă trebuie determinată în momentul punerii în serviciu a instalației. Această presiune se situează între 2 și 4 bar.

Recomandare: în caz de oprire temporară de lungă durată este necesar să se golească fluxul restant din rezervor.

6 - BLOCARE



REZERVOR DE FLUX CU VERSIUNE FĂRĂ RECICLARE



D - MONTARE INSTALARE

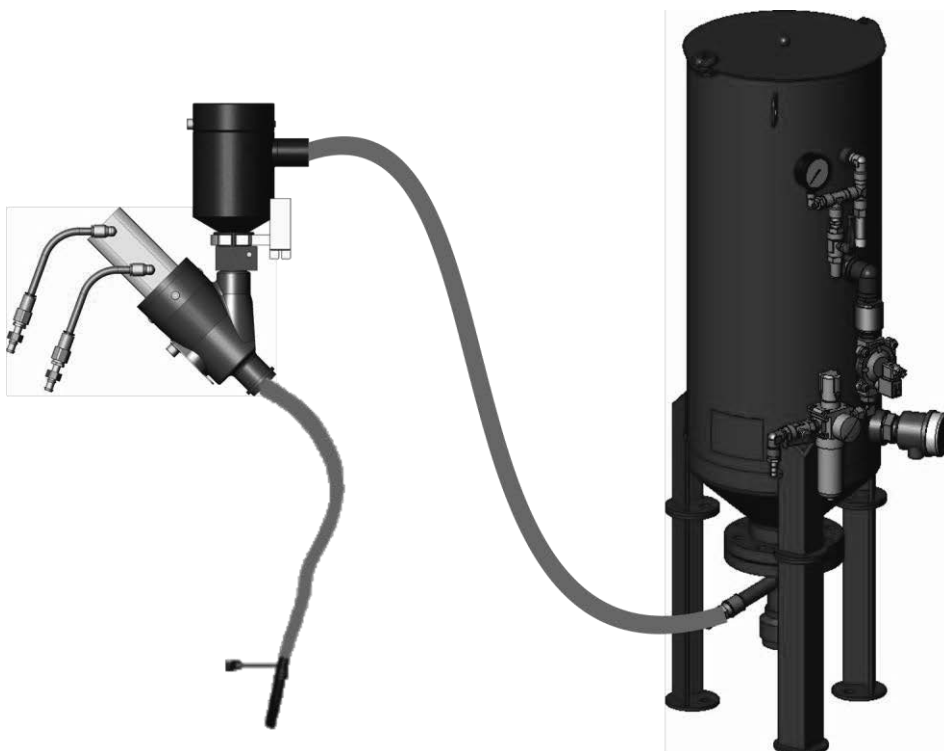
Fixați ansamblul și racordați tubul de aer comprimat la rezervorul sub presiune.

Tipul de aer comprimat

- Aer sec, nu gras
- Conținut de particule $\leq 5\text{mg} / \text{Nm}^3$
- Conținut de ulei $\leq 1\text{mg} / \text{Nm}^3$
- Conținut de apă $\leq 2\text{g} / \text{Nm}^3$

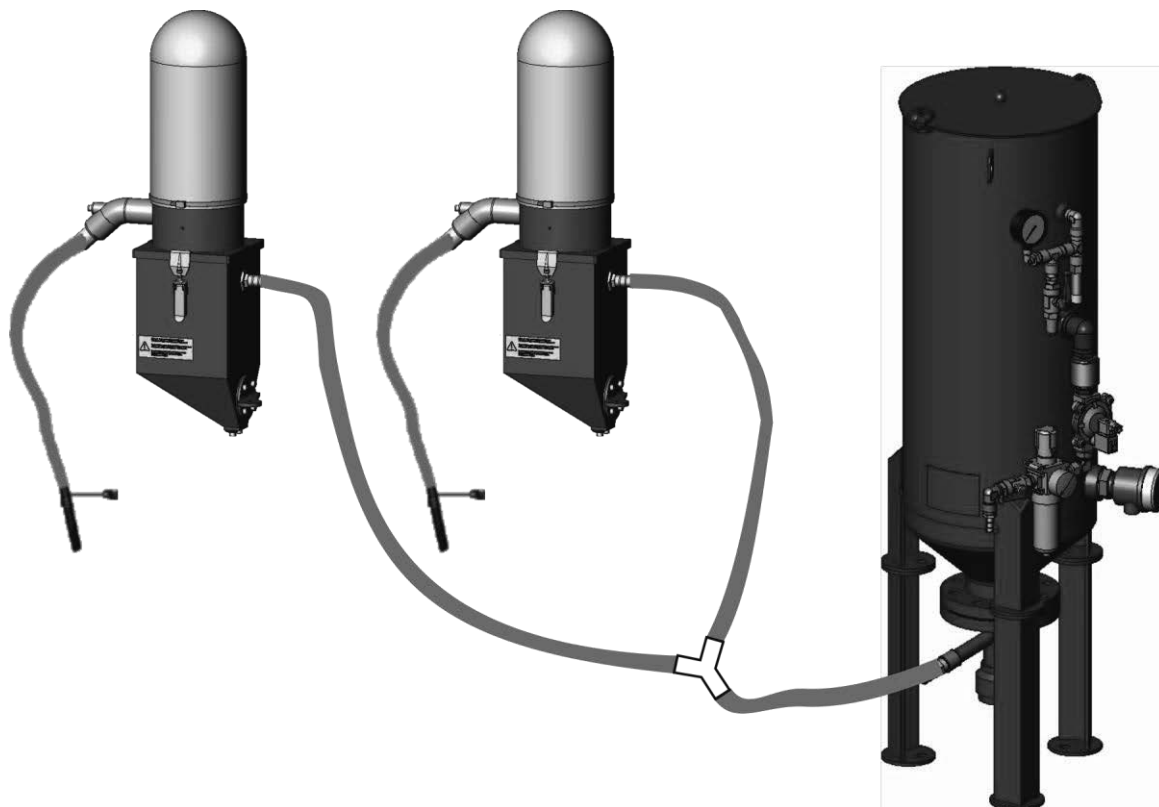
Tubul (tuburile) de alimentare de flux trebuie racordat (racordate) solid cu ajutorul bridelor livrate cu aparatul. În cazul în care se desfac, fluxul proiectat poate provoca răni sau daune materiale. După asamblare, racordare a comenzilor și control, verificați etanșeitatea.

- **primul caz de montare a ansamblului de flux împins W000315690**
(Recipient model mic fără reciclare ref: 9109 6840).



- al doilea caz de montare a ansamblului de flux împins W000315691

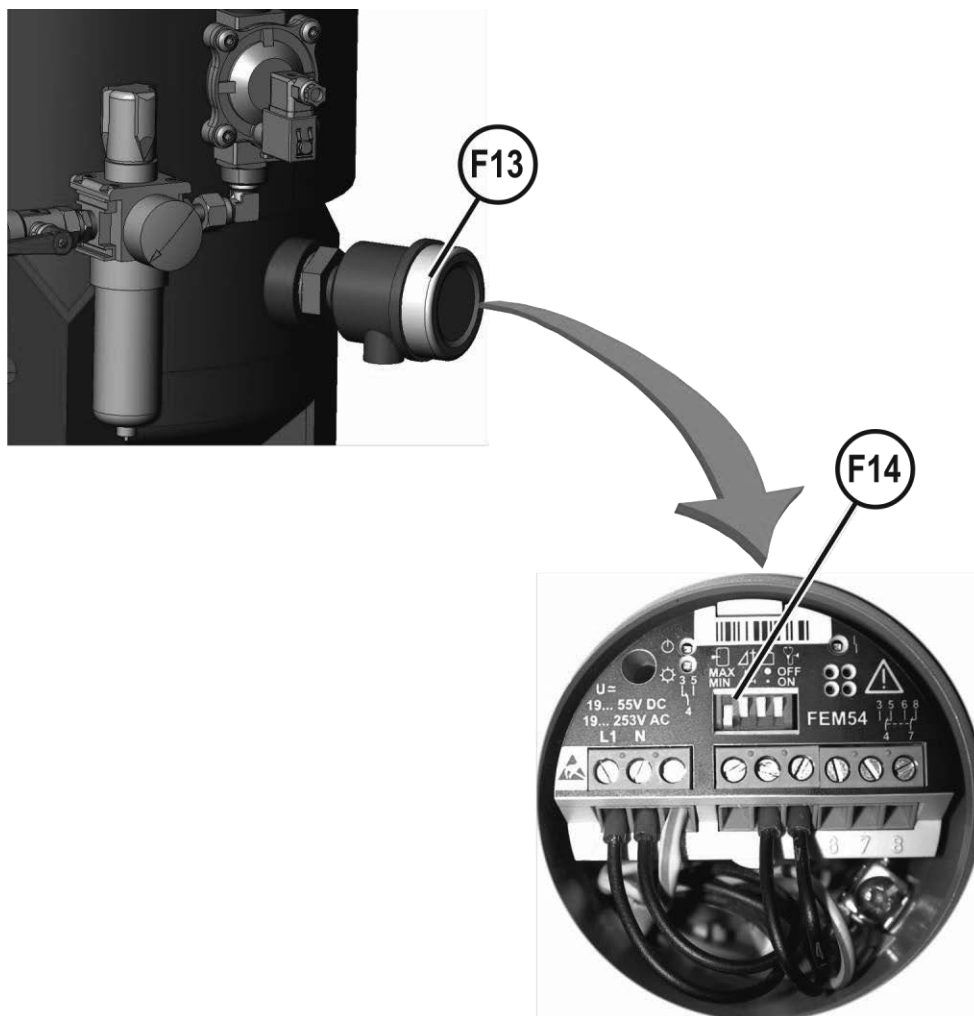
Recipient tampon capacitate 10 litri cu reciclare ref. W000315097).

**- al treilea caz de montare de tip PRS, a ansamblului de flux împins W000315691
cu 2 recipiente tampon re W000315097 + o furcă Y ref 9111 3201**

OPTIUNE NIVEL REDUS « W000315689 » (F13)

Opțiunea include un detector de nivel și o baliză luminoasă

Aceasta necesită o alimentare 24V 50 Hz



Instalare:


Închideți intrarea de aer și goliți rezervorul

Scoateți dopul din partea inferioară a rezervorului

Montați detectorul cu o etanșeitate la teflon, poziționând cele 2 lame vertical (cu presetupa orientată spre partea de jos)

Montați bornele și presetupele livrate cu carcasa electrică

Fixați baliza luminoasă ca să fie vizibilă de către operator

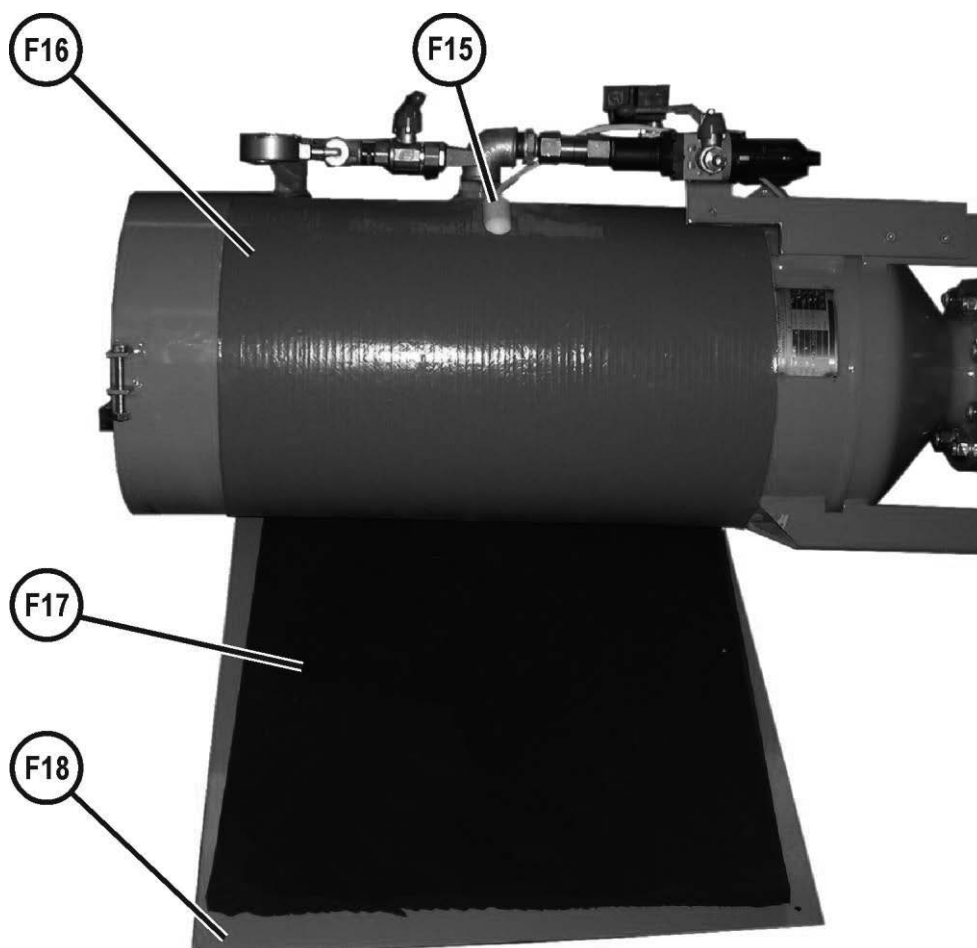
Reglare : asigurați-vă că switch F14 se află pe poziția => 

Racordați cablul de alimentare la o sursă 24V 50/60Hz.

OPTIUNEA MENTINERE T° FLUX LA 50°C « W000315708 » (F12)

Opțiunea cuprinde :

- F15 :** Sondă de temperatură
- F16 :** Țesut de încălzire siliconat
- F17 :** Placă izolantă
- F18 :** Tablă de îmbrăcare
Cutie electrică



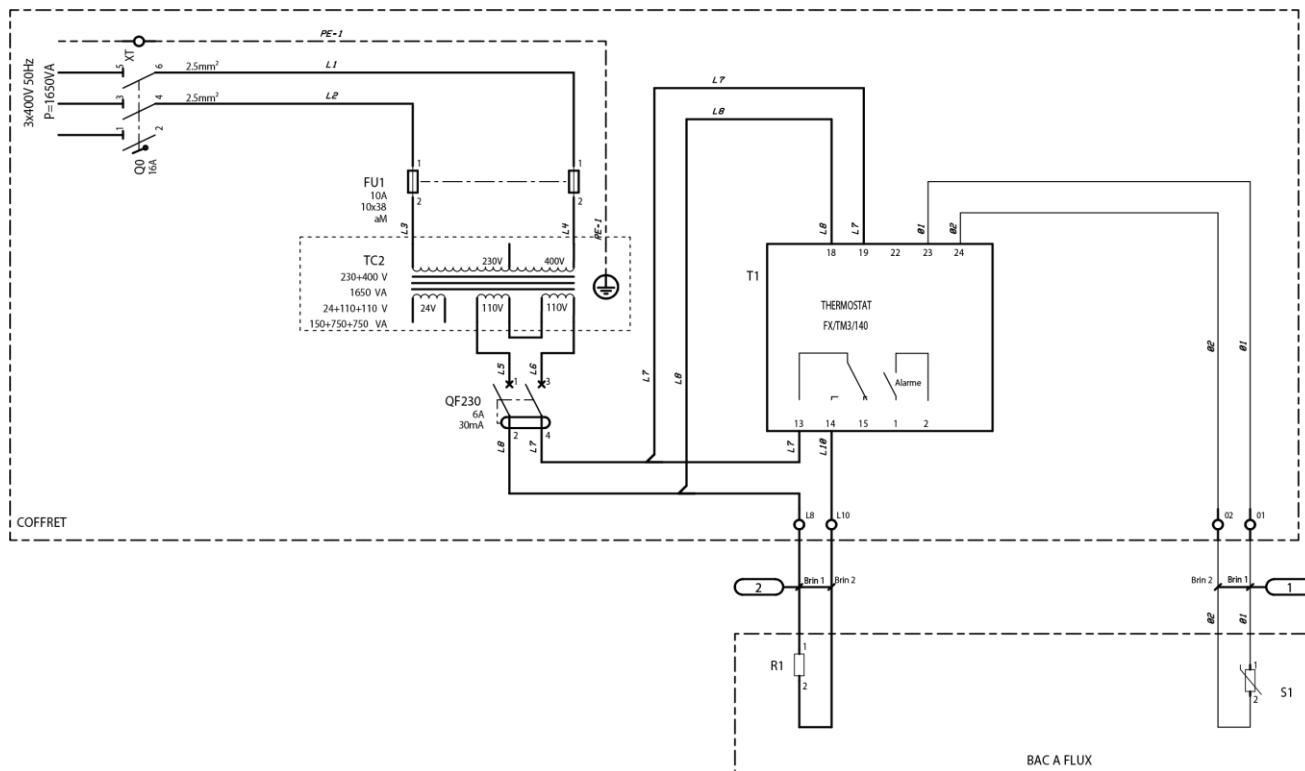
Instalare:

- Fixați sonda de temperatură pe țesutul de încălzire.
- Lipiți fața adezivă a țesutului pe **FLUXARC**.
- Plasați chingile pe pământ.
- Plasați tabla de îmbrăcare pe chingi.
- Situați placa izolantă pe table de îmbrăcare
- Instalați **FLUXARC**, în poziție culcată, pe placa izolantă.
- Rulați tabla de îmbrăcare în jurul **FLUXARC** cu ajutorul chingilor.



Nu blocați cablurile de alimentare și cablurile sondei.

Racordați cablul de alimentare la o sursă în funcție de schema de mai jos:



E - MANUAL DE UTILIZARE

1 - PROCEDURĂ DE PORNIRE

- a) După umplerea rezervorului sub presiune cu flux, închideți supapa de depresiune (Rep.F2)
- b) Deschideți supapa de intrare (Rep.F4).
- c) După ce ați reglat presiunea efectivă (Rep.F1), comandați electroventilul de punere sub presiune a rezervorului(Rep.F8).
- d) Presiunea optimală de alimentare a rezervorului trebuie reglată în felul următor:
 - Reglați manoregulatorul de presiune cu o valoare de presiune de 2 bar. Dacă scurgerea de flux nu este continuă și regulată, presiunea trebuie crescută cu increment de 0,5 bar până la obținerea unei deplasări regulate și continue.



În cazul prezenței unei mișcări brutale de scuturare a tuburilor, este vorba de o presiune de ieșire prea crescută.

2 - UMLEREA REZERVORULUI SUB PRESIUNE

- a) Opriti alimentarea electroventilului de aer comprimat (întrerupător sub cutia de comenzi).
- b) Închideți supapa de intrare (Rep.F4), deschideți supapa de depresiune (Rep.F2). Orificiul de umplere se deschide automat când presiunea din rezervor dispare.



Așteptați obligatoriu deschiderea obturatorului.

- c) Rezervorul sub presiune este acum gata de umplere.
- d) Închideți supapa de depresiune (Rep.F2) și porniți din nou presiunea

Când rezervorul este umplut cu flux obturat, asigurați-vă că temperatura fluxului nu depășește 60° C. O temperatură superioară poate strica sistemul. Vă rugăm să ne contactați pentru utilizări în condiții diferite.

Tuburile utilizate pentru o instalare standard sunt prevăzute pentru o temperatură ≤ 60° C

3 - OPRIRI TEMPORARE

Vă recomandăm să depresurizați rezervorul pentru opriri temporare ≥ 2 ore pentru a proteja tuburile.

Dacă rezervorul sub presiune este încălzit sau dacă fluxul este obturat, depresurizați rezervorul pentru opriri ≥ 30 mn.

Aceeași recomandare în cazul în care fluxul conține mult praf.

Recomandare : în cazul unei opriri temporare lungi, este necesar să goliți fluxul rămas în rezervor.

F - ÎNTREȚINERE

1 - INTERVENȚII



Înainte de orice operațiune de mentenanță:

1. Întrerupeți alimentarea electrică,
2. Întrerupeți alimentarea cu aer comprimat,
3. Depresurizați rezervorul, verificând absența presiunii.

- Pentru ca mașina să funcționeze în mod corespunzător cât mai mult timp posibil este necesară o minimă îngrijire și întreținere.
- Frecvența lucrărilor de întreținere este stabilită în baza producției unui post de lucru pe zi. Lucrările de întreținere ar trebui să fie mai frecvente dacă producția este mai mare

Departamentul Întreținere poate fotocopia aceste pagini pentru a putea urmări datele și operațiunile de întreținere (se bifează căsuța adecvată)

Zilnic

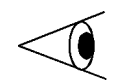
Data operației de întreținere: / /



- Curățați periodic manșeta de aer a **recipientului superior**.

Săptămânal

Data operației de întreținere: / /



- Cu sistemul de **recipient tampon W000315097**, trebuie să verificați imperativ nivelul de curățenie al grilei de separare de flux recuperabil și de resturi de zgură.
- Verificați tuburile de ransport de flux. Granulometria fluxului erodează interiorul conductelor.
- Verificați filtrul reductor în fiecare săptămâna. Dacă observați condens în cuvă, controlați alimentarea în aer comprimat. Dacă este necesar, adăugați un al doilea filtru pentru alimentarea principală a mașinii



- Curățați injectorul pâlniei de aer a **recipientului superior** dacă aspirația de recuperare de flux este prea slabă.

2 - PIESE DE SCHIMB

Cum se face comanda:

Fotografiile sau schițele identifică aproape fiecare parte dintr-o mașină sau instalație.

Tabelele descriptive includ 3 tipuri de obiecte:

- cele care se află pe stoc în mod obișnuit : ✓
- articolele care nu se află pe stoc : ✗
- cele disponibile la cerere: nu există însemne

(Pentru acestea vă recomandăm să ne trimiteți o copie a paginii cu lista de piese completată în mod adecvat. Specificați în coloana Comandă numărul dorit de piese și indicați tipul și seria echipamentului dvs.)

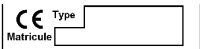
Pentru obiectele marcate în fotografii sau schițe dar nu în tabele, trimiteți o copie a paginii în cauză, evidențiind marcajul respectiv.

Exemplu :

Art	Ref.	Stoc	Comandă	Denumire
E1	W000XXXXXX	✓		Panou interfață aparat
G2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	P9357XXXX			Panou frontal imprimat

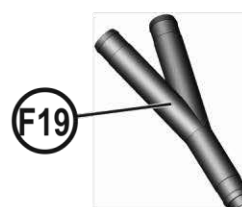
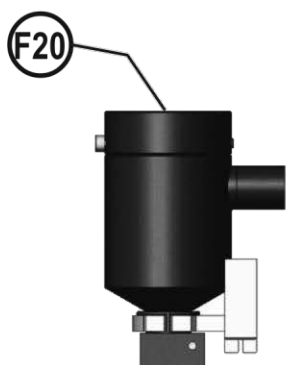
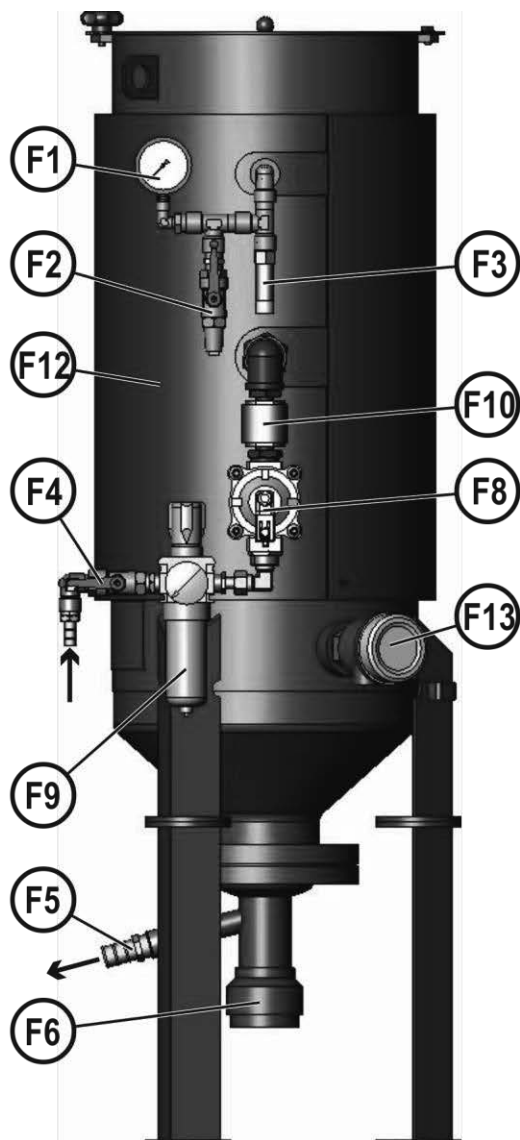
✓	Pe stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află pe stoc
	La cerere.

- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară și numărul aparatului dvs. în tabelul de mai jos.

	TIP :
	Matricol :

→ Pentru instrucțiunile legate de recipientul tampon nr. W000315097 consultați fișa ansamblului de reciclare de flux nr. 8695 5245.


pf1.png



✓	Pe stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află pe stoc
	La cerere.

Art	Ref.	Stoc	Comandă	Denumire
F1	P68411541			Manometru 0/ 6B D63 RAC 1/ 4
F2 F4	P00221664			Supapă ¼ de tur
F3	PC5907026			Supapă de securitate 1 - 2G Tare la 6 bar
F8	PC5908107			E.V 2/2 NF RP1 24VAC 0-9B
F9	PC5902403			Filtru regulator 1/2 61L/S
F10	PC5908108			Clapă anti-retur NV200 1/2P
F19	P91113201			Furcă Y pentru tub
F20	P91096845			Filtru grilaj
	PC5900715			Ansamblu tub D13*20
F13				<u>OPTIUNE NIVEL REDUS</u>
	W000365735	✗		Sondă nivel redus
F12				<u>OPTIUNEA MENTINERE T° FLUX LA 50°C</u>
QF 230	PC5705169			Disjonctor 2P 6A C 10KA C60N
	PC5705170			Bloc diferențial 25A AC 30MA
FX/ TM3	PC5707122			Termostat
F15	PC5707121			Sondă temperatură
F16	PC5707126			Țesut de încălzire

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară și numărul aparatului dvs. în tabelul de mai jos.

	TIP :
	Matricol :

