

# FLUXOFIL 21HD

## EIGENSCHAFTEN

- Schweißgut mit ausgezeichneten mechanisch-technologischen Gütewerten und geringem Wasserstoffgehalt (<5ml/100g Schweißgut)
- Hervorragende Verschweißbarkeit in Zwangslagen, besonders empfohlen für das Steignacht-Schweißen von Kehl- und Stumpfnähten
- Ideal für Anwendungen in den Bereichen Stahlbau, Offshore und Schiffbau

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Offshore

## KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.29 E81T1-Ni1C-JH4  
EN ISO 17632-A T 46 4 1Ni P C1 1 H5

## STROMART

DC+

## SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

## ZULASSUNGEN

ABS, LR, BV, RINA, CE

## SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

C1 Aktivgas 100% CO<sub>2</sub>  
Gasdurchfluss 15-25l/min

## CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.07	1.4	0.4	≤0.010	≤0.010	0.9

## MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -40°C
Typische Werte	C1	AW	≥490	570-670	≥22	≥70

AW (U) =unbehandelt

Prüfgas: 100% CO<sub>2</sub>

## LIEFERFORMEN UND VERPACKUNG

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.2	SPULE (B300)	16.0	W000402449

## TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) für aktualisierte Informationen