

# Kryo® 3

## CARACTERISTICI DE TOP

- Recovery about 115 - 120%
- Excellent impact toughness down to -80°C
- Good CTOD at -10°C
- Extremely low hydrogen content

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.5 E8018-C1-H4  
EN ISO 2560-A E 46 8 3Ni B 32 H5\*

\* Cea mai apropiata incadrare

## TIP CURENT

AC/DC(+/-)

## POZITII DE SUDARE

All positions, except vertical down

## APROBARI

LR	TÜV
+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	HDM
0.05	0.7	0.3	0.015	0.01	2.5	2 ml/100 g

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii	Limita de curgere Rp 0,2% (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)	
					-60°C	-80°C
Cerinte: AWS A5.5	SR	min. 460	min. 550	min. 19	min. 27	-
EN ISO		min. 460	530-680	min. 20	-	min. 47
Valori tipice	AW	520	600	26	120	60
	SR:620°C/1h	500	590	29	90	-

\* AW = Stare sudata; SR = detensionare

Valori CTOD la - 10°C > 0,25 mm

SR = 605±14°C/1h

- = nespecificat

## GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
3,2 x 350	80-140
4,0 x 350	120-170

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
3,2 x 350	VPMD	53	2.0	524604-2
4,0 x 350	VPMD	37	2.0	524574-2

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.