



LINCOLN ELECTRIC

SOLUCIÓN DE BAJO SILICIO PARA GMAW

Los requisitos industriales para aumentar la vida de los chasis, subchasis y los componentes de la suspensión contra la corrosión han creado un desafío para las ensambladoras de autos (OEMs) y sus proveedores. Con el fin de superar estos retos, Lincoln Electric ha desarrollado un proceso combinado con un alambre y una nueva forma de onda que le ofrece superficies con extra bajo silicio, mejorando la adhesión de la pintura e incrementando la resistencia a la corrosión y al mismo tiempo mantiene una alta velocidad de soldadura, baja salpicadura y el robusto desempeño que se requiere con volúmenes altos de producción.



RESULTADOS TÍPICOS DE SOLDADURA



SuperArc® XLS

La composición química innovadora del alambre Super Arc® XLS produce soldaduras en GMAW con una significativa reducción de silicatos en la superficie.

Alambre Estándar ER70S-6

La química estándar del alambre industrial ER70S-6 produce soldaduras en GMAW con silicio en la superficie que obliga a una limpieza posterior o un decapado químico previo a la mayoría de los procesos de pintura.

PRUEBAS DE CORROSIÓN

Bajo idéntico tratamiento previo al pintado y con el mismo tipo de recubrimiento, el SuperArc® XLS mejora la adhesión de la pintura tanto en el cordón de soldadura como en sus bordes . Esta adhesión mejorada de la capa de pintura contribuyen a una mayor vida contra la corrosión, como se puede observar en las pruebas de las cupones siguientes:

PINTADO



SuperArc®XLS



ER70S-6

Con 25CCT (Prueba de Corrosión Cíclica)



SuperArc®XLS



ER70S-6

COMPONENTES PARA LA SOLUCIÓN

1



SuperArc®XLS

Alambre Premium MIG con un diseño que disminuye los silicatos superficiales

- » La química está diseñada para un amplio rango de materiales base
- » Reduce los silicatos y mejora la adhesión de la pintura e incrementa la resistencia a la corrosión
- » El arco eléctrico opera muy suave, reduciendo la salpicadura y mejorando la estabilidad

2



Forma de Onda Rapid X®LS

Forma de Onda Avanzada

- » Diseñada para entregar una operación con muy baja salpicadura con el uso del alambre SuperArc® XLS
- » La forma de onda de alta velocidad le permite incrementar la velocidad de avance y mejorar la productividad
- » Un arco muy estable en un amplio rango de operación para gran variedad de espesores

3



Power Wave®

Soldadoras para Procesos Avanzados

- » Construcción robusta para ambientes de alta demanda de producción
- » Tecnología de Control de Onda® para usarse con el proceso optimizado en gran variedad de juntas
- » Agrupación de datos mediante los programas - Checkpoint® y Weldscore®
- » Configuraciones robóticas, mecanizadas y Semiautomáticas

.....