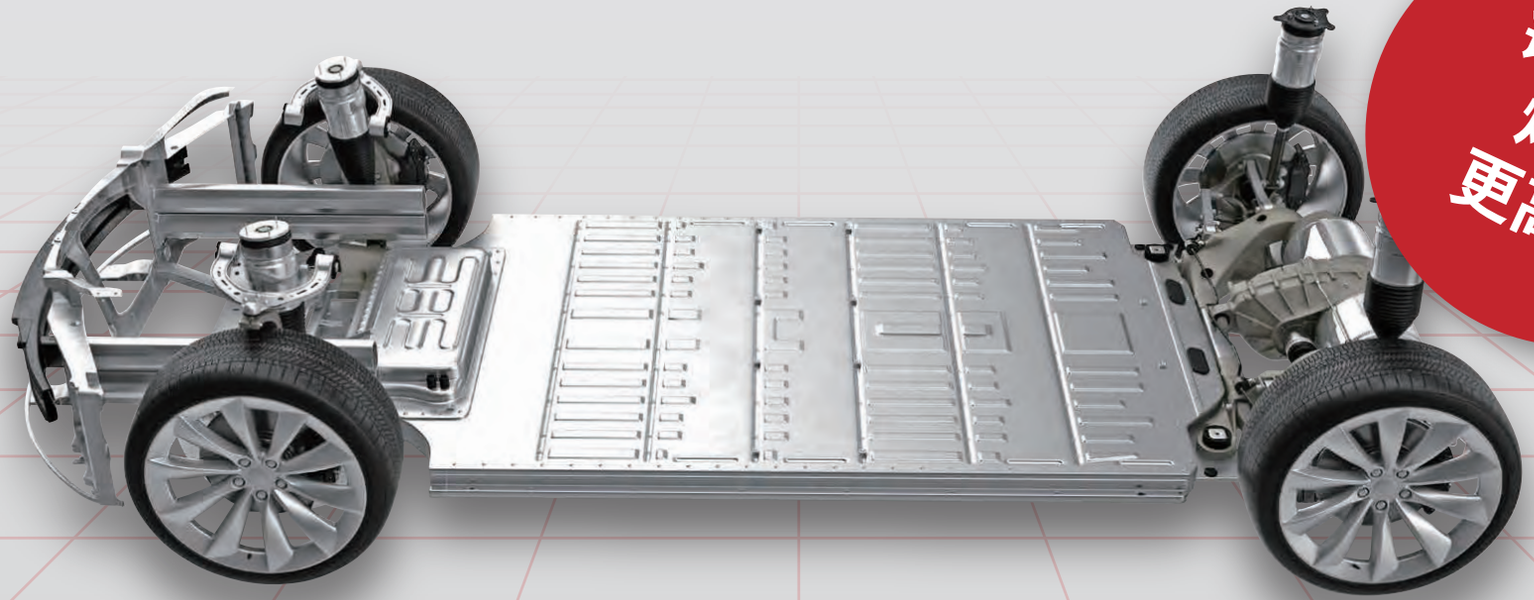


铝合金
焊接
更高效



独特的GEM-PAK™包装系统

每班生产时间

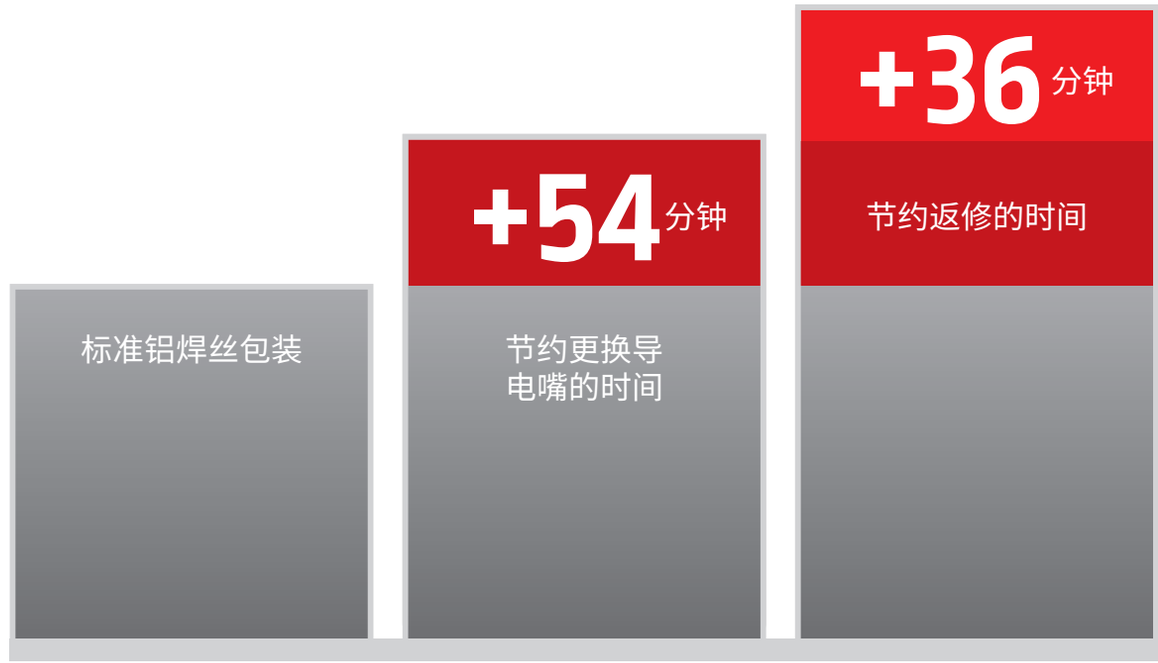
可提高长达90分钟

LINCOLN® ELECTRIC

www.lincolnelectric.com

减少导电嘴回烧和返修率 = 获得更长的焊接时间!

更长的生产时间来自于ARCWELD铝焊丝 Gem-Pak™桶装包装

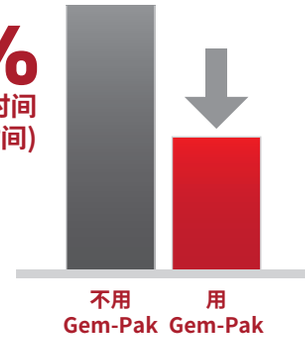


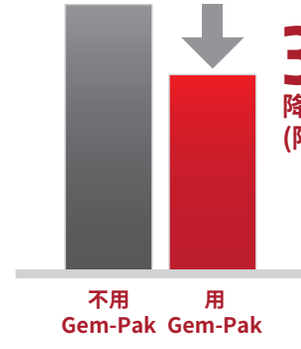
生产时间可提高长达90分钟



降低生产过程中的停机时间

50%
降低与导电嘴有关的时间
(减少更换频率 = 增加生产时间)





30%
降低返修率
(降低停机时间 = 增加生产时间)

ARCWELD铝焊丝 Gem-Pak™ 桶装包装 | 一种设计适用于所有铝合金焊丝

Gem-Pak™ 桶装包装





- » 设计简洁，不需要复杂的外部放线装置
- » 焊丝只在一个层面直线运动，阻力更低
- » 特殊设计将电弧变形和导电嘴回烧发生的几率更低

VS

竞品包装





- » 设计复杂，需要使用昂贵的机械旋转装置
- » 塑料圈在每一层都会产生阻力
- » 桶内焊丝缠结，引起导电嘴回烧

完成高效、可靠的焊缝

ARCWELD铝焊丝 Gem-Pak™ 桶装包装生产于林肯电气中国焊丝制造工厂。

全面控制化学元素，助力客户获得更加稳定的焊接表现，牢牢掌握供应链优势。

与众不同的送丝系统，让您体验顺滑、无缠结的焊接过程，马上行动起来，尝试ARCWELD铝焊丝 Gem-Pak™ 桶装包装吧！



生产时间声明：

以上内容提到的生产时间和停机时间仅仅是估值。客户实际产生的时间会随着各自不同的焊接环境而波动，有可能低于上述时间。正常运行时间是通过从总时间中减去每个机器人的非生产时间计算得出。额外的正常运行时间是通过减去每个机器人每个工件的返修时间计算得出。具体的汽车用户案例研究比较了不同桶装包装的1.2 mm 4043 焊丝和 Gem-Pak桶装包装 4043焊丝 ，每年焊丝用量为27000磅。

客　户 协 助 政 策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: www.lincolnelectric.com

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语!

林肯电气管理（上海）有限公司

上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号

www.lincolnelectric.com

LINCOLN® ELECTRIC