

LNS 163

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Contiene nickel e rame.
- Per acciai Cor-ten ed equivalenti.
- Consigliato con flusso P240 e P230.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23	EG
EN ISO 14171-A	S2 Ni1Cu

APPLICAZIONI TIPICHE

- Per acciaio resistente agli agenti atmosferici

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	Ni	Cu	Cr	S	P
0.11	1.0	0.25	0.7	0.5	0,2 max	0,02 max.	0,02 max.

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	FUSTO	400.0	LNS163-24-400
3.2	BOBINA	25.0	LNS163-32-25VCI
4.0	BOBINA	25.0	LNS163-4-25VCI
	FUSTO	400.0	LNS163-4-400

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.