

GRUPE DE DEVIDAGE FIL

DX7i

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

MACHINE N° W000383785 - W000383786



EDITION : FR
REVISION : B
DATE : 07-2018

Notice d'instructions

REF : **8695 5234**

Notice originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis.

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - IDENTIFICATION	1
B - CONSIGNES DE SECURITE	2
1 - BRUIT AERIEN	2
2 - CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE	2
C - DESCRIPTION	4
1 - FONCTION DU DX7i	4
2 - VERSIONS	4
3 - DX7i	4
4 - DESCRIPTION	5
5 - CARACTERISTIQUES	6
D - MONTAGE INSTALLATION	7
1 - ORIENTATION DE LA TETE	7
E - MANUEL OPERATEUR	8
1 - MISE EN SERVICE	8
2 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE	8
F - MAINTENANCE	9
1 - PIECES DE RECHANGE	9
NOTES PERSONNELLES	12

INFORMATIONS

AFFICHEURS ET MANOMETRES

Les appareils de mesures ou afficheurs de tension, intensité, vitesse, pression... qu'ils soient analogiques ou digitaux doivent être considérés comme des indicateurs.

Pour les instructions de fonctionnement, réglages, dépannages et pièces détachées se reporter à l'instruction de sécurité d'emploi, et d'entretien spécifique.

REVISIONS

REVISION B

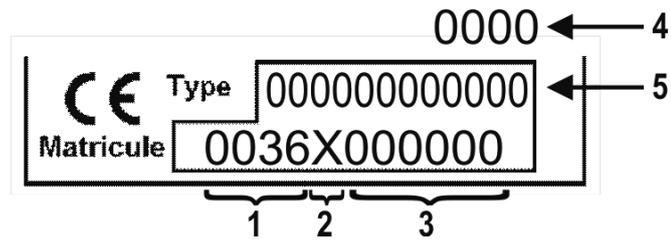
07/18

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

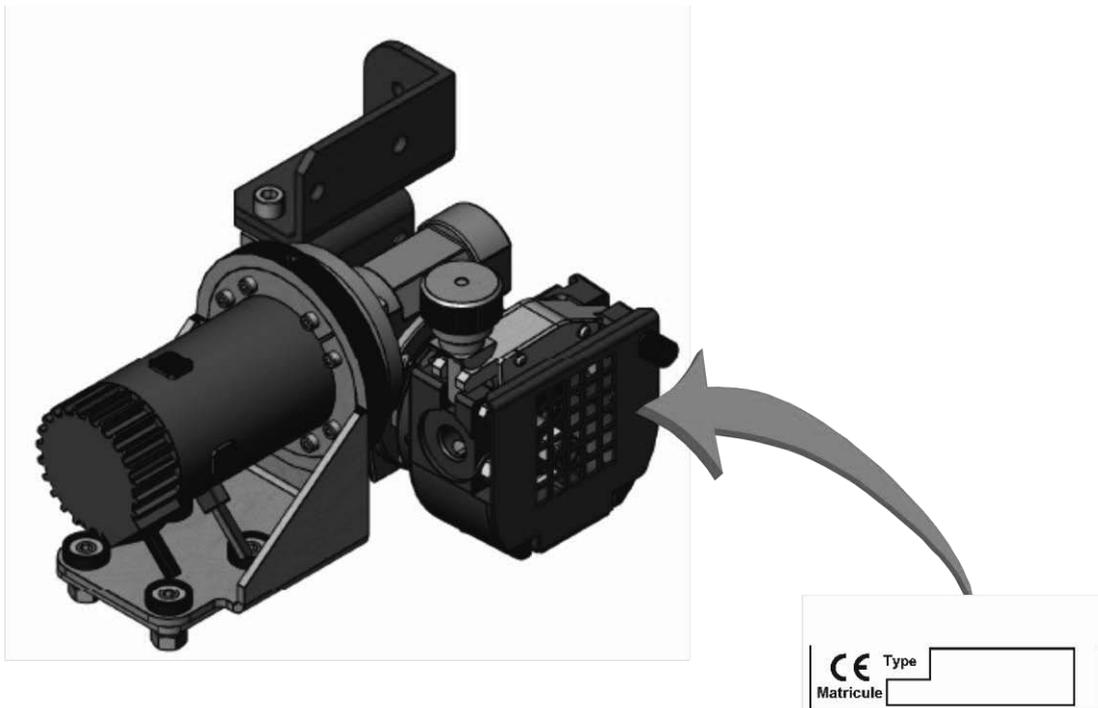
A - IDENTIFICATION

Dans toute correspondance, veuillez nous fournir ces renseignements.

Veuillez noter le numéro d'immatriculation de votre appareil dans le cadre ci-dessous.



1	Code usine de fabrication	4	Année de fabrication
2	Code année de fabrication	5	Type du produit
3	N° de série du produit		



B - CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.



1 - BRUIT AERIEN

Se reporter au manuel spécifique « 8695 7051 » fourni avec cet équipement.

2 - CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE



Vérifier que les capots de protection des organes électriques et mécaniques sont en place avant de mettre l'appareil en marche.



Veiller au bon état des conducteurs d'alimentation et de commandes de l'appareil.



Nettoyer périodiquement la zone de travail.



Le port des Equipements de Protection Individuelle (EPI) est **obligatoire**.



La **maintenance** doit se faire **hors énergies**.
Le sectionnement et le verrouillage par cadenas de toutes les énergies est **obligatoire**.



Le moteur, le réducteur et la platine étant au même potentiel (+ soudage), ne pas faire toucher de parties métalliques à l'ensemble de dévidage.

C - DESCRIPTION

1 - FONCTION DU DX7i

L'ensemble groupe moto-réducteur platine **DX7i**, assure l'entraînement du fil fusible électrode des installations de soudage automatique sous flux.

2 - VERSIONS

<u>Vitesse max</u>	DX7i	<u>Mono-fil</u>	<u>Bi-fil</u>
8 m/mn	W000383785	2,4 à 5,0 mm	2,0 à 2,4 mm
28 m/mn	W000383786	1,6 à 2,0 mm	1,2 à 1,6 mm

3 - DX7i

VERSION DX7i



4 - DESCRIPTION

Le réducteur **M12** lubrifié à la graisse est constitué d'une roue et vis sans fin.

L'ensemble groupe moto-réducteur possède une platine de fixation **M22** avec 4 vis isolées pour éviter les amorçages avec le courant de soudage

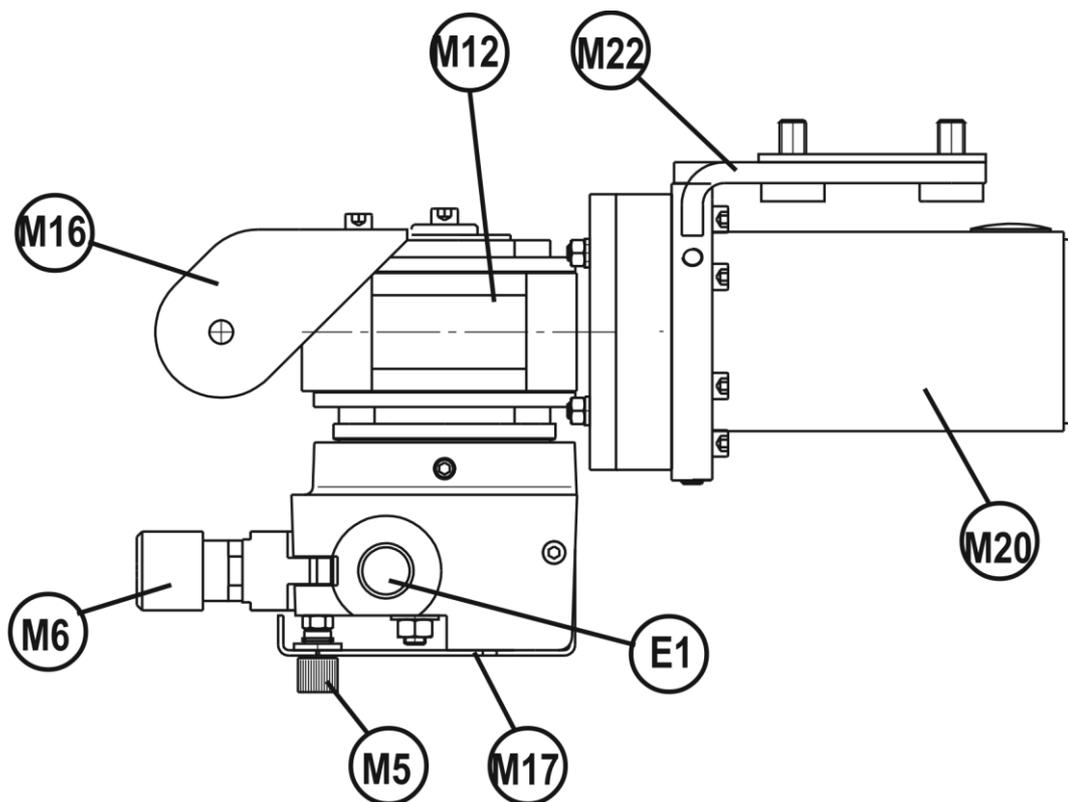
L'ensemble comporte également deux systèmes de brides permettant l'orientation dans les deux plans de la sortie de fil par rapport à la fixation de manière à optimiser l'implantation sur les machines.

La platine est équipée d'un axe recevant deux galet moteur qui assurent l'entraînement du fil électrode ou trois galets pour l'utilisation en bi-fils.

Le contre-galet est à serrage par bouton moleté **M6**. L'entrée **E1** et la sortie de la platine sont symétriques \varnothing 18 mm. La fixation de l'amenée de fil (A.S) est assurée par un système tampon-tangent.

Un capot **M17** assure une protection pour l'opérateur, il s'ouvre à l'aide du bouton **M5**.

Une patte support **M16** permet de fixer le bac à poudre en version arc submergé.



5 - CARACTERISTIQUES

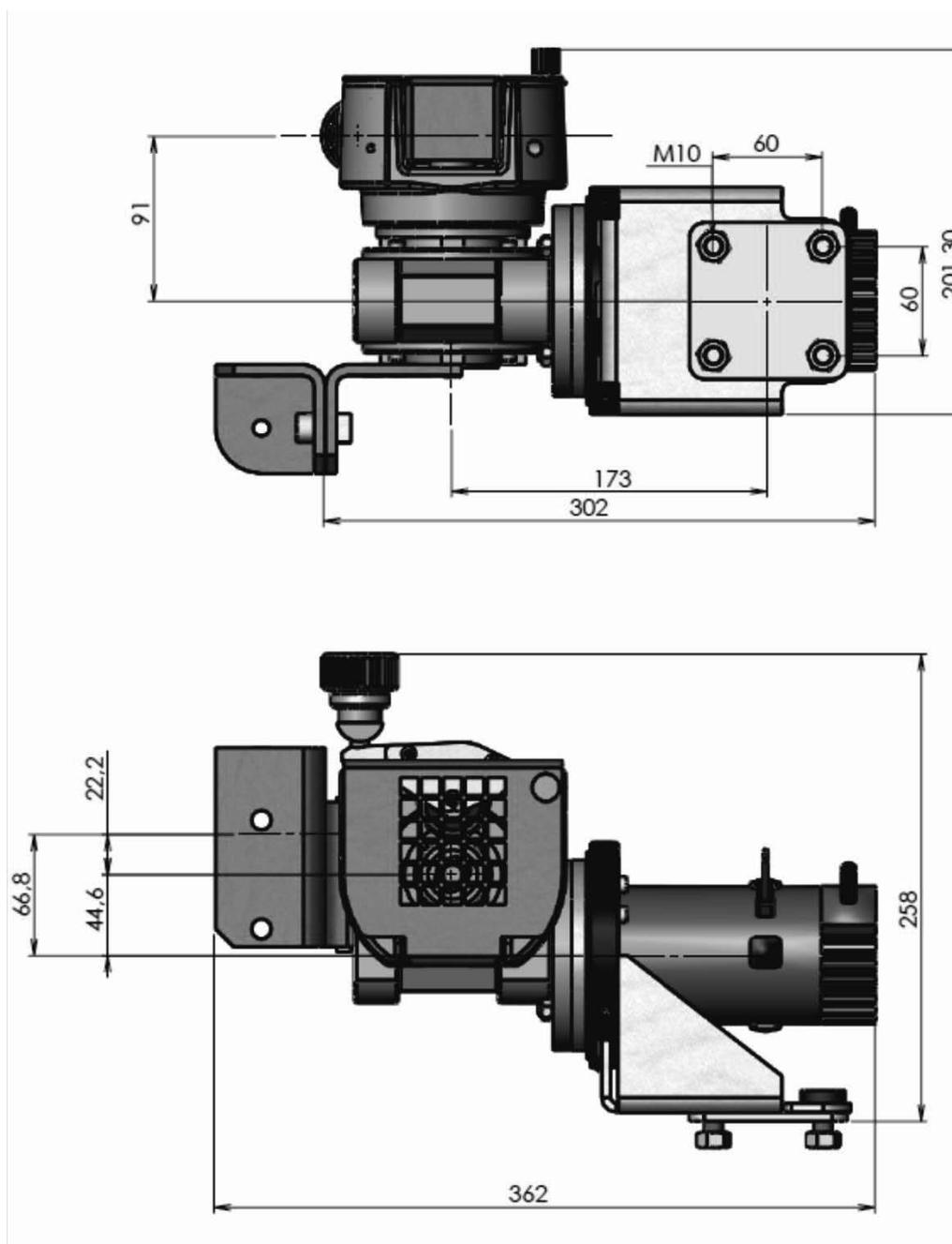
VERSION DX7i

- Tension d'alimentation 75 volts continu
- La consommation de courant moyen en charge 5,2 ampères
- Consommation de courant maxi. admissible 5,5 ampères

Ce moteur doit être alimenté par un variateur DVR600

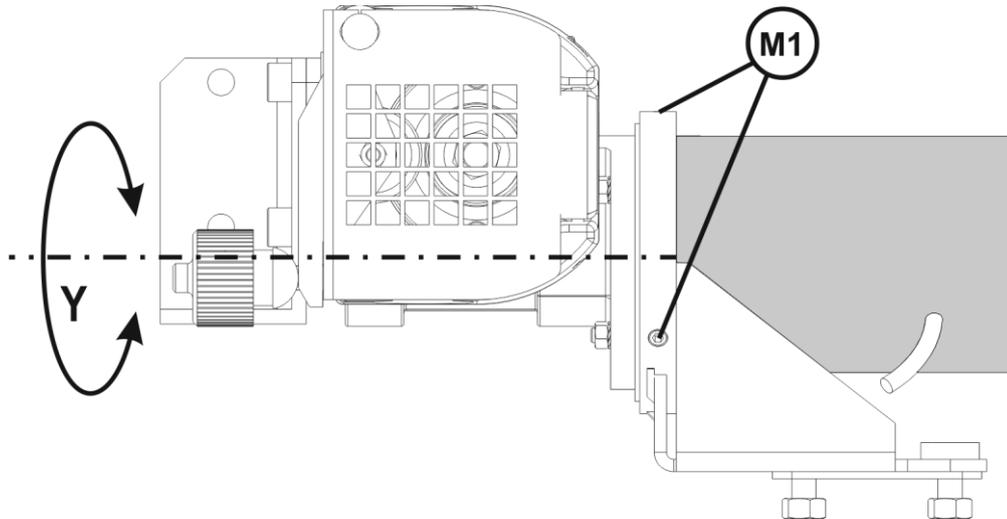
La plage des vitesses de dévidage avec DVR600 s'étend de 0,15 à 8 m/mm avec le modèle **W000383785** et de 0,5 à 28 m/mm avec le modèle **W000383786**.

Les galets d'entraînement du fil ne font pas partie de l'ensemble **DX7i**

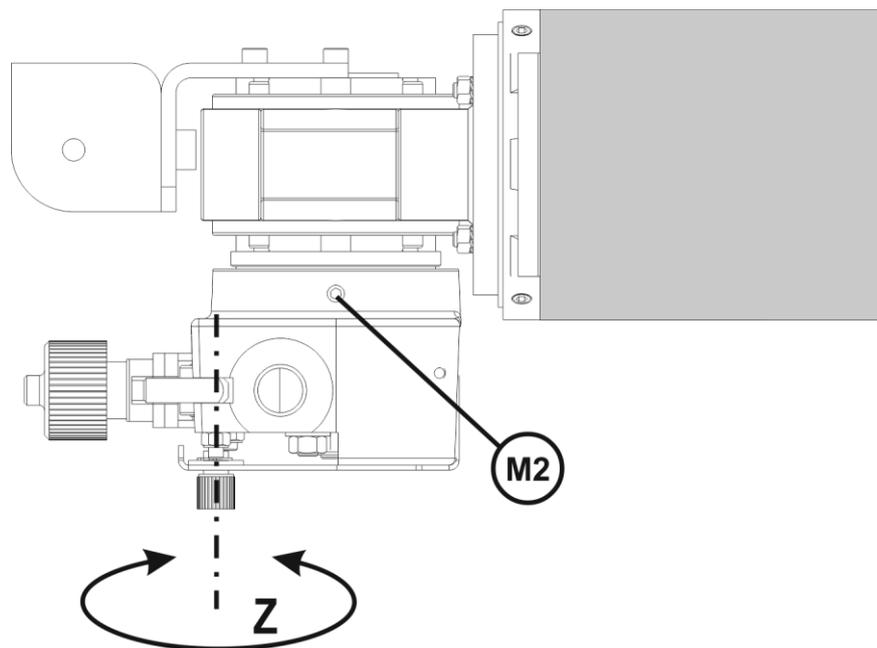


D - MONTAGE INSTALLATION

1 - ORIENTATION DE LA TETE



L'ensemble peut s'orienter suivant Y en débloquant les 3 vis **M1**



La tête peut s'orienter suivant Z en débloquant les 3 vis **M2**

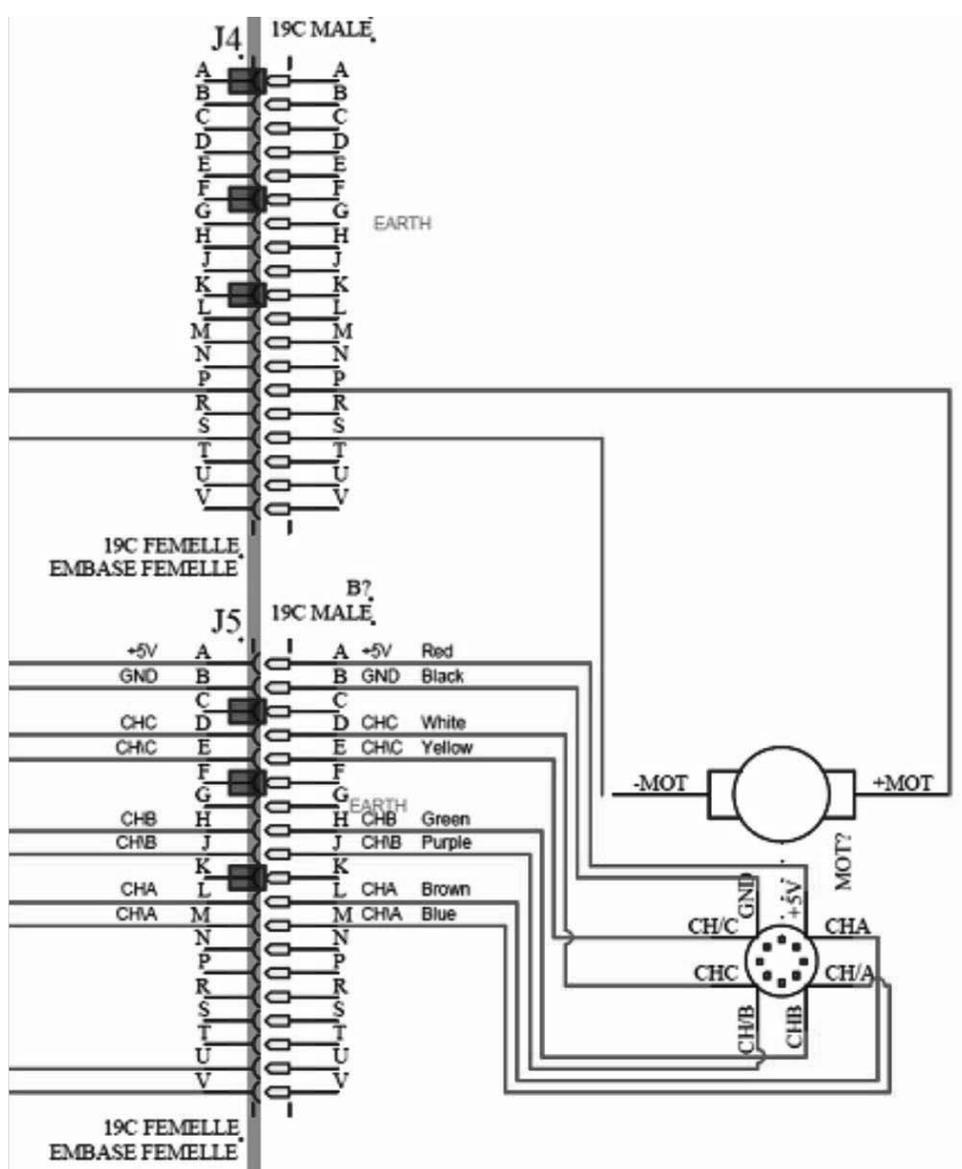
E - MANUEL OPERATEUR

1 - MISE EN SERVICE

Après fixation de l'ensemble groupe moto-réducteur sur la machine : 4 vis **M10** entraxe 60mm (ne pas oublier la plaque isolante)

- Ouvrir le capot de protection
- Monter le guide-fil côté entrée platine et l'amenée de fil (A.S) côté sortie platine.
- Emboîter les galets sur l'axe et bloquer avec l'écrou et rondelle.
- Passer le fil dans la platine et le serrer par la chape contre galet au moyen du bouton moleté.
- Fermer le capot de protection

2 - RACCORDEMENT ELECTRIQUE



F - MAINTENANCE

1 - PIECES DE RECHANGE

Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- articles normalement tenus en stock : ✓
- articles non tenus en stock: ✗
- articles à la demande : sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

Exemple :

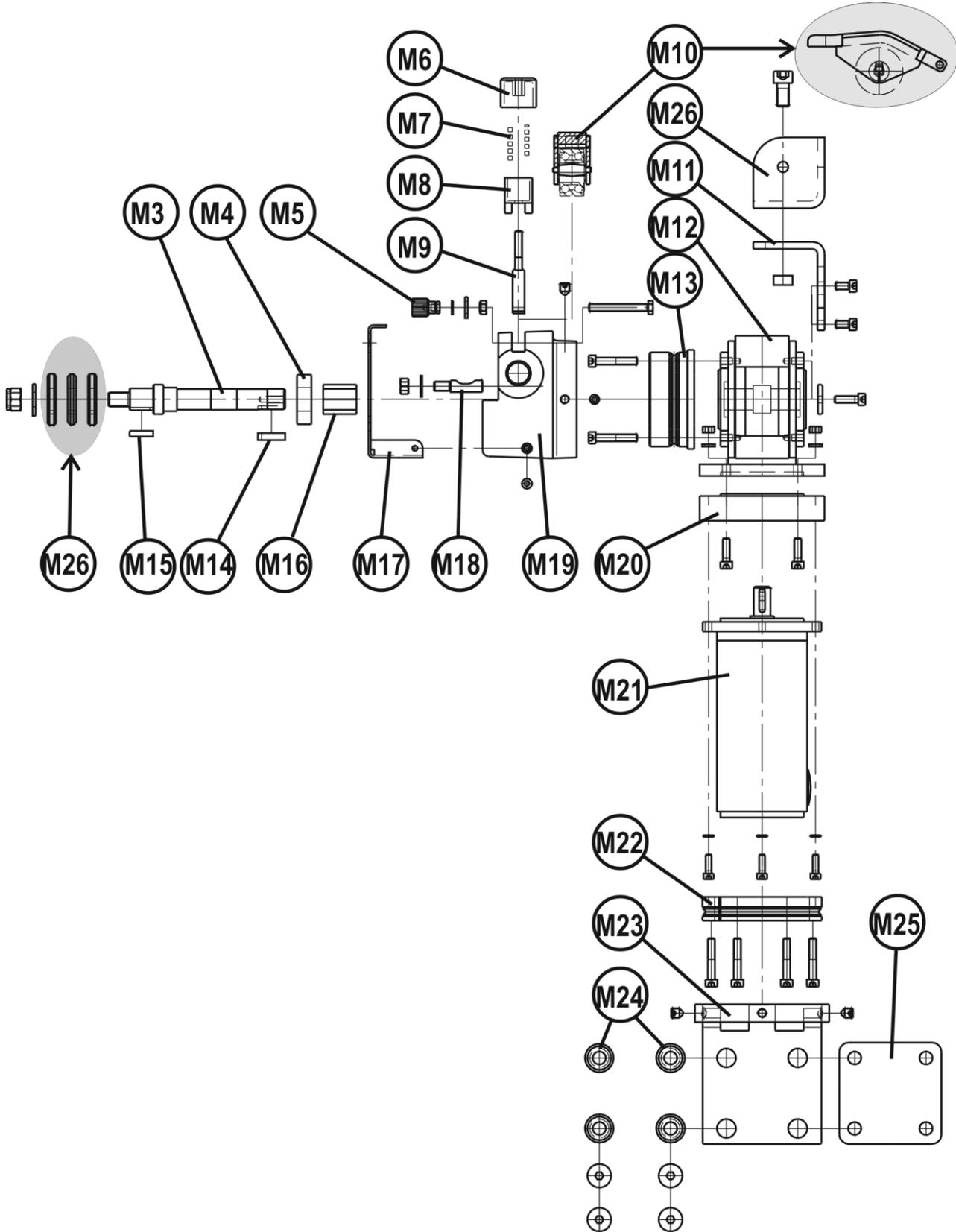
Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :
	Matricule :

VERSION DX7i



✓	normalement en stock.
X	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
3	9109 6166			Axe platine de dévidage
4	.620 0429			Roulement 20/40/12 6004 2RS
5	9109 6146			Bouton moleté
6	9109 6149			Bague de réglage
7	.620 0371			Ressort compression
8	9109 6148			Embout de réglage
9	9109 6147			Tige de réglage
10	W000269309	✓		Chape avec galet presseur
11	9109 6296			Support bac à flux
26	9109 6297			Support bac à flux
12				Réducteur
	W000383785	✓		VF44 P71 B14 R1/35 <u>pour version 8 m/mn</u>
	W000383786	✓		VF44 P71 B14 R1/10 <u>pour version 28 m/mn</u>
13	9109 6153			Moyeu platine
14	.620 1649			Clavette 6/6/23
15	9109 4326			Clavette 3/16
16	9109 6167			Bague entretoise
17	9109 6154			Capot
18	9109 6156			Tampon tangent
19	9109 6152			Platine DX7
20	9109 6157			Bride entretoise moteur
21	W000383942	✓		Moteur GMP DX7i
22	9109 6159			Bride de rotation
23	9109 6985			Support orientable
24	9109 4327			Isolant pour vis M10
25	9109 4324			Isolant support de fixation
				<u>NE FAISANT PAS PARTIE DE L'ENSEMBLE</u>
	W000237608	✓		Jeu de 2 galets lisses pour fil Ø 1,6 à Ø 2,4
	W000237609	✓		Jeu de 2 galets lisses pour fil Ø 3,2 à Ø 5
	9109 6175			Jeu de 2 galets crantés pour fil Ø 1,6 à Ø 2,4
	9109 6176			Jeu de 2 galets crantés pour fil Ø 3,2 à Ø 5
	W000234765	✓		Jeu de 3 galets crantes bifil 1,2 / 2,4 mm

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :
	Matricule :

