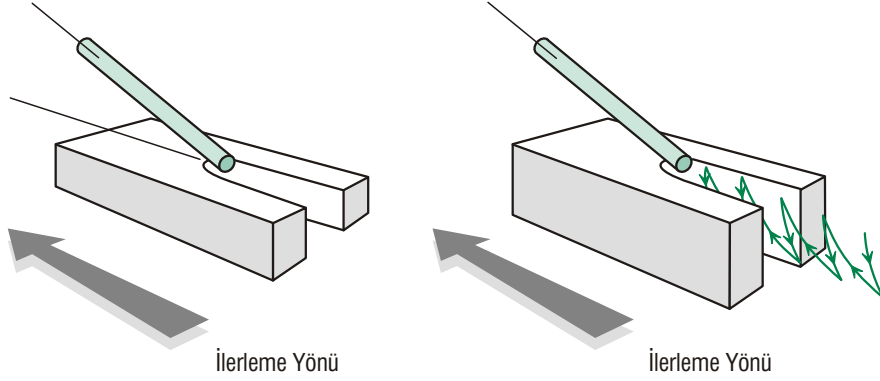


Metal İşleme ve Oluk Açma Uygulamaları için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Tanımı

Her türlü çelik, paslanmaz çelik, dökme demir ve demir dışı metallerde kesme ve delik açma işlemleri için idealdir. Özellikle tamir ve bakım kaynağı işlemlerinde kullanılan genel amaçlı bir metal işleme elektrodudur.



Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSEK

Kullanım Alanları

Örtünün fiziksel özelliklerine göre çekirdek telin erime oranı örtüye oranla daha fazladır. Bunun sonucunda elektrodun ucunda içeriye doğru 3-5 mm'lik krater oluşur. Oluşan bu krater özellikle delik açma ve kesme işlemlerinde eriyen metalin içine giren elektrodun kısa devre yapmaksızın operasyona devam etmesine olanak sağlar.

10 mm'ye kadar olan parçalar kolayca kesilebilir. Daha kalın malzemelerde ise elektrod malzeme yönünde aşağı-yukarı hareketler yaparak kullanılmalıdır. Bu sayede erimiş metal kolaylıkla dışarıya atılır. Delik delme işlemlerinde ise, elektrod malzemeye 90° açıda tutulur.

Zırh çelikleri, havada sertleşen çelikler, paslanmaz çelikler, dökme demirler, sert metaller ve çalışıkça sertleşen malzemeler başta olmak üzere mekanik yöntemlerle kesilmesi zor olan malzemelerin ve alaşımların işlenmesinde kullanılır. Metal kaldırma işleminden sonra çoğu zaman taşlama ile temizliğe gerek yoktur.

Metal kaldırma hızı elektrod çapına, uygulanan akıma ve plaka kalınlığına bağlıdır. Elektroddan yüksek verim alınabilmesi için kaliteli bir güç kaynağı ile çalışılması önerilir.

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (-) ; AC min 50 V

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
3.25	450	180 - 210	4750	5.2 / 110
3.25	350	180 - 210	3542	4.1 / 115
4.00	450	210 - 275	6810	4.8 / 70
4.00	350	210 - 275	5196	4.5 / 85
5.00	450	250 - 300	9860	5.9 / 60
5.00	350	250 - 300	8224	3.7 / 45



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PG

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynağçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.