

BRASAGE ARGENT

MÉTAL D'APPORT POUR LE BRASAGE FORT À L'ARGENT

SAFAR 34 / SILVER 340

**BONNE RÉSISTANCE
À L'ALLONGEMENT**

Caractéristiques particulières

- Métal d'apport contenant 34% argent sans cadmium.
- Brasure à large intervalle de fusion, pouvant être employée dans les assemblages où les jeux sont relativement importants pour le brasage.
- Brasure recherchée lorsque les assemblages sont soumis à un chauffage prolongé ou lorsque l'on souhaite des cordons chargé ou des congés de raccordement importants.
- Bonne fluidité.
- Petit conditionnement.

Précaution d'emploi : les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint.



Fiche technique



Applications recommandées

- Brasage de tous les métaux (sauf aluminium).
- Industries du froid et de la climatisation.
- Réparation et mécanique.

Présentation - Enrobage

- SILVER : gamme brasure haute teneur en argent.
- 340 : 34% argent baguette nue.
- 340 E : 34% argent baguette enrobée.
- RC CF : Baguette enrobée souple.

Conseils

- Après brasage, les résidus de flux seront éliminés par un nettoyage avec une eau très chaude.

Métal d'apport	Ø (mm)	Conditionnement	Conversion (baguettes par paquet)	Référence
SILVER 340 E	1,5	Baguette longueur 500 mm	~ 6 baguettes par étui	W000400926
	2,0	Étui carton de 100 g	~ 3 baguettes par étui	W000400925
	2,0	Baguette longueur 500 mm	~ 52 baguettes par étui	W000386529
SAFAR 34 RC CF	2,0	Baguette longueur 500 mm	~ 13 baguettes par étui	W000400891 ⁽¹⁾

(1) Marque SAF-FRO

Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

Organisme	Repère de Norme	Symbolisation
EN ISO	17672 : 2010	AG 134
EN	1044 : 1999	AG 106
EN ISO	3677 : 1995	B-Cu36AgZnSn-630/730
DIN	8513	L-Ag 34 Sn

Caractéristiques mécaniques

Rm	A% à 20 °C	Densité	Conductivité électrique IACS*
≥ 460 MPa	25	8,7	18

*International Agreed Copper Standard

Analyse chimique type (Analyse du fil)

	Ag	Cu	Sn	Zn
Valeur type	34	36	3	27

Intervalle de fusion : 630-730 °C.

DECARGENT POUDRE

- Pot de 200 g.
- Brasage de tous les métaux courants (sauf aluminium).
- Emploi avec tout type de métaux d'apport.



Référence

W000382552

**LE DÉCAPANT
PEUT JOUER LE RÔLE
D'INDICATEUR POUR
FACILITER LE MONTAGE**