

# Supramig®

## CARACTERISTICI DE TOP

- Alimentare excelentă a sarmei și sudură foarte consistentă.
- Arc constrans și stabil cu stropiri extrem de reduse.
- Profil neted al cusăturii și cel mai bun aspect.
- Disponibilă în toate tipurile de ambalări, de la role la butoaie.

## APLICATII TIPICE

- Construcții generale
- Fabricație grea
- Infrastructură
- Automobile
- Roboți

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.18 ER70S-6  
EN ISO 14341-A G42 3 C1 3Si1 / G46 4 M21 3Si1

## GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 100% CO<sub>2</sub>

## APROBARI

| ABS | LR | BV | DNV | TÜV | DB | CWB | CE |
|-----|----|----|-----|-----|----|-----|----|
| +   | +  | +  | +   | +   | +  | +   | +  |

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

| C    | Mn   | Si   |
|------|------|------|
| 0.08 | 1.40 | 0.85 |

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

|               | Gaze de protecție | Condiții* | Limita de curgere (MPa) | Rezistența la rupere Rm (MPa) | Alungire (%) | Impact ISO-V (J)<br>-30°C -40°C |
|---------------|-------------------|-----------|-------------------------|-------------------------------|--------------|---------------------------------|
| Valori tipice | M21               | AW        | 480                     | 570                           | 28           | 120                             |
|               | C1                | AW        | 440                     | 550                           | 29           | 70 95                           |

\* AW = Stare sudată

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

| Diametru sarma (mm) | Ambalare     | Greutate (kg) |
|---------------------|--------------|---------------|
| 0.8                 | ROLA (S200)  | 5.0           |
|                     | ROLA (B300)  | 16.0          |
|                     | BUTOI        | 250.0         |
| 0.9                 | BUTOI        | 250.0         |
| 1.0                 | ROLA (S200)  | 5.0           |
|                     | ROLA (B300)  | 16.0, 18.0    |
|                     | ROLA (BS300) | 16.0          |
|                     | BUTOI        | 250.0, 500.0  |
| 1.2                 | ROLA (B300)  | 16.0, 18.0    |
|                     | ROLA (BS300) | 16.0          |
|                     | BUTOI        | 250.0, 500.0  |
| 1.4                 | BUTOI        | 250.0         |
| 1.6                 | ROLA (B300)  | 16.0          |
|                     | BUTOI        | 250.0         |

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.