LNT 310

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Ductilidad a altas temperaturas y excelente resistencia a la oxidación a temperaturas de trabajo <1000°C.
- El metal de soldadura es totalmente austenítico
- Excelente resistencia a la corrosión incluso en caliente.

APLICACIONES TÍPICAS

- Intercambiadores de calor
- Calderas de agua caliente
- Fabricación de calderas

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 ER310 EN ISO 14343-A W 25 20

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

CE

+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

| С | Mn | Si | Cr | Ni | Мо |
|-----|-----|-----|----|----|-----|
| 0.1 | 1.7 | 0.5 | 26 | 21 | 0.1 |

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

| | Gas protección | Condición* | Límite elástico (MPa) | Resistencia a la tracción (MPa) | Alargamiento (%) | Impacto ISO-V (J) +20°C |
|-----------------|----------------|------------|--------------------------|------------------------------------|------------------|----------------------------|
| Valores típicos | l1 | AW | 360 | 600 | 35 | 100 |

^{*} AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro x Longitud (mm) | Empaquetado | Peso (kg) | Referencia del producto |
|-----------------------------|-------------|--------------|-------------------------|
| 1.6 | PE Tubo | 5.0 | 604773 |
| 2.0 | PE Tubo | 5.0 | 604790 |
| 2.4 | PE Tubo | 5.0 | 604797 |

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.

LNT 310-ES-21/12/22

