

HORDOZHATÓ HEGESZTŐKOCSI

WELDYCAR

ÜZEMELTETÉSI ÉS KARBANTARTÁSI BIZTONSÁGI UTASÍTÁS

GÉP SZÁMA: W000401719
W000401720



KIADÁS : HU
REVÍZIÓ : B
DÁTUM : 12-2021

Használati utasítás

REF : **8695 5872**

Eredeti használati utasítás

LINCOLN[®]
ELECTRIC

A gyártó hálás azért a bizalomért, amit Ön ennek a berendezésnek a megvásárlásával fejezett ki. Reméljük, hogy amennyiben követi a gép jelen használati és karbantartási utasítását, teljes mértékben meg lesz vele elégedve.

A berendezés koncepciója, alkotórészeinek specifikációja és gyártása megfelel a követendő európai irányelveknek.

A berendezésre vonatkozó irányelvek felsorolása a csatolt EK megfeleléségi nyilatkozatban található.

A gyártó nem visel felelősséget azokért az esetekért, amikor nem ajánlott tételeket kapcsolnak össze ezzel a géppel.

Az Ön biztonságát szolgálóan itt egy nem korlátozó ajánlás-gyűjtemény, illetve követelménylista következik, amelynek nagy része a foglalkoztatási kódban is szerepel.

Végezetül arra kérjük, szíveskedjen informálni az Ön szállítóját bármilyen hibáról, amelyet ebben a használati utasításban találna.

TARTALOM

A - AZONOSITAS	1
B - BIZTONSAGI UTASITASOK	2
1 - KARBANTARTÁS	2
2 - EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK	2
C - LEÍRÁS	3
1 - MEGHATÁROZÁS	3
2 - A KOCSIK MŰSZAKI JELLEMZŐI	6
3 - A KOCSIK HEGESZTÉSI ALKALMAZÁSA	7
4 - A KOCSIK IRÁNYÍTÁSI ALAPELVEI	7
5 - OPCIÓK	8
D - HASZNÁLATI UTASÍTÁS	14
1 - ALAP KOCSI	14
2 - MŰKÖDÉS WELDYPAR	17
3 - PRO WELDYPAR MŰKÖDÉS	18
E - KARBANTARTÁS	21
1 - KARBANTARTÁS	21
2 - A WELDYPAR ÉS A WELDYPAR PRO KOCSIK MŰKÖDÉSI DIAGRAMJA	22
3 - A WELDYPAR PRO MŰKÖDÉSI DIAGRAMJA SZAKASZOS ÜZEMMÓDBAN	23
4 - CSEREALKATRÉSZEK	25
5 - VEZETÉKEZÉSI VÁZLAT	34
6 - ELEKTROMOS KARBANTARTÁS	35
SZEMÉLYES MEGJEGYZÉSEK	36

INFORMÁCIÓK

KIJELZŐK ÉS NYOMÁS-JELADÓK

A mérőeszközöket, vagy a feszültség, áramerősség, sebesség, nyomás, stb. kijelzőit, függetlenül attól, hogy analógok vagy digitálisak, indikátornak kell tekinteni.

REVÍZIÓK

REVÍZIÓ B

12/21

JELÖLÉS	OLDAL
Magyar nyelvű kiadás	

A - AZONOSITAS

Kérjük, írja be a berendezésének számát az alábbi mezőbe.

Kérjük, minden levelezésben adja meg ezeket az információkat.

The diagram shows a CE label with the following fields and callouts:

- Field 4: 0000 (Year of manufacture)
- Field 5: Type W000 (Product type)
- Field 1: 00XX000 (Product number)
- Field 2: (Product family code)
- Field 3: (Manufacturing year code)

1	Termék száma
2	Termékcsalád kódja
3	Gyártási év kódja
4	Gyártási év
5	A termék típusa

The diagram shows a CE label with the following fields:

- Field 5: Type (Product type)
- Field 1: Matricule (Product number)



B - BIZTONSAGI UTASÍTÁSOK

ELEKTROMECHANIKUS BERENDEZÉS, AMELY EGY BERENDEZÉS RÉSZEGYSÉGEKÉNT VAN FELHASZNÁLVA.

- Ez a berendezés egy hegesztőberendezéshez társítható, és ebben az esetben a hegesztőberendezés telepítési utasításban leírt biztonsági utasítások vonatkoznak rá.

- Ha ezt a berendezést más esetekben használják, be kell tartani a minimális utasításokat, különösen a következőket:

1 - KARBANTARTÁS



- Gyakran kell ellenőrizni a szigetelés megfelelő állapotát és az elektromos eszközök és tartozékok csatlakozásait: aljzatok, kábelek, rugalmas kábelek, védőhüvelyek, csatlakozók, hosszabbítók, alkatrészbilincsek, elektródatartók vagy fáklyák stb.
- A hőszigetelő rétegek és burkolatok karbantartását és javítását nem szabad rögtönzött módon végezni.
- A javítást szakemberrel végeztesse, de még jobb, ha kicseréli a hibás kiegészítőket.
- Rendszeresen ellenőrizze, hogy az elektromos csatlakozók erősen meg legyenek húzva, és hogy nem melegszenek-e.

2 - EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖK

KÜLSŐ EGÉSZSÉGHÁRÓDÓ HATÁSOK KOCKÁZATA.



- A gépkezelőnek a munkavégzésnek megfelelő öltözetet és védőeszközöket kell viselnie.
- Vigyázzon arra, hogy a gépkezelők és segédek egyetlen testrésze se érintkezzen hálózati feszültség alatt lévő vagy véletlenül oda kerülő fémdarabokkal.
- Ne vegye körül testét elektromos kábelekkel.



Függőleges helyzetben történő hegesztés esetén a kocsit egy kábelhez kell csatlakoztatni, hogy megelőzze a leesés veszélyét.

A kocsi elektromos egységébe nem kerülhet pára vagy víz.

→ IP235 VÉDELEM

C - LEÍRÁS

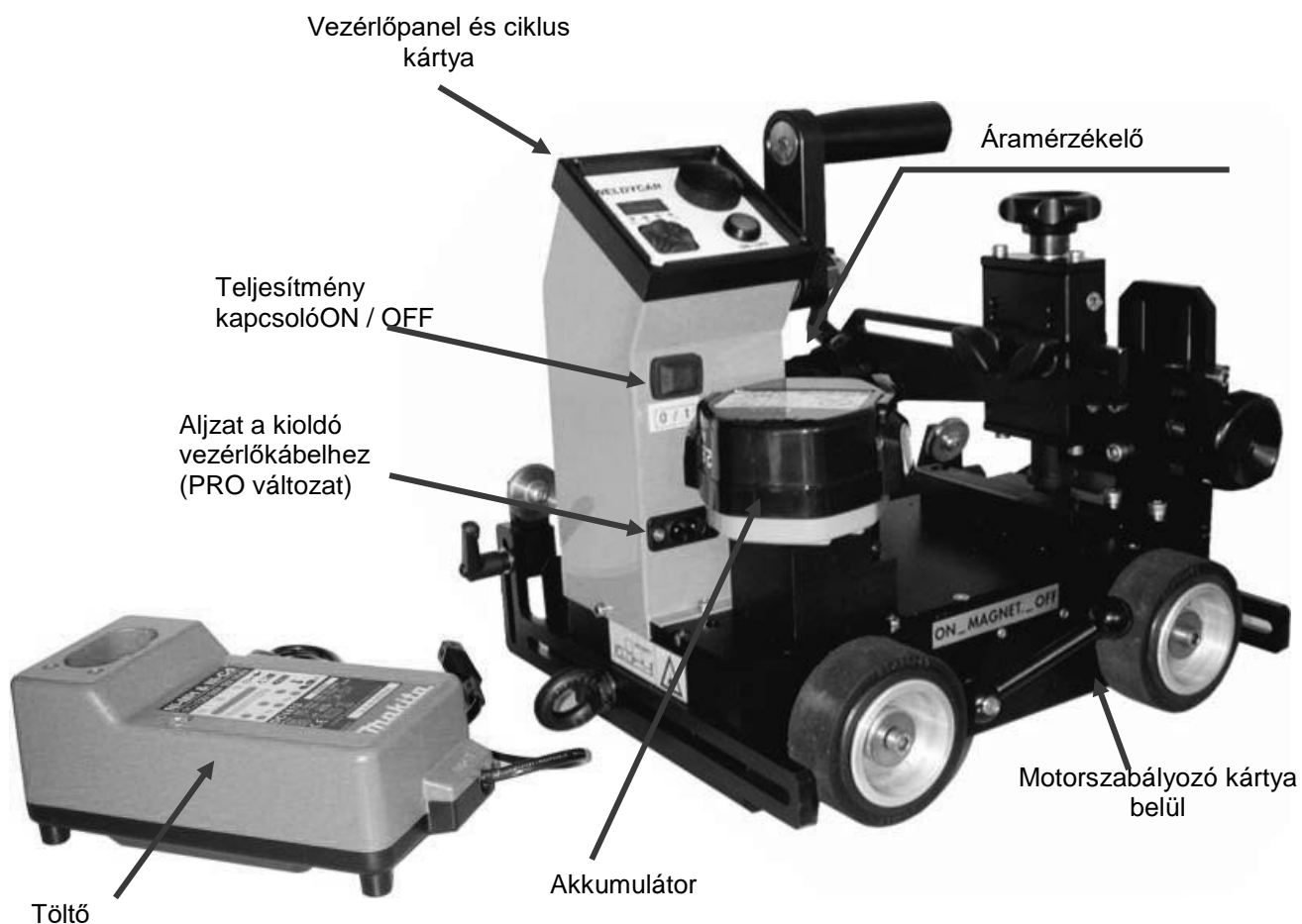
1 - MEGHATÁROZÁS

A **WELDYCAR** kocsik hordozható és önálló fáklyatartó kocsik 4 hajtott kerékkel, amelyeket kifejezetten a félautomata hegesztés gépesítésére terveztek minden helyzetben: síkban, ferde síkban vagy függőleges síkban.

Könnyűek és robusztusak, garantálják az automatikus hegesztés minőségét, miközben biztosítják a végrehajtás gyorsaságát és a könnyű használhatóságot.

A kocsi „mágnesező” alapja lehetővé teszi a függőlegesen felfelé haladó hegesztések szerszám nélküli elvégzését, az aktiválás egyszerűen egy lengőkarral történik (**ebben az esetben a kocsi oldalán található gyűrűk (M2) egyikét csatlakoztatni kell egy kábelhez a leesés elkerülése érdekében**).

Az elektronikus rendszer egy mikrovezérlőn alapulva optimalizált, így a berendezés fejleszthetővé válik; alapváltozatban kapható, lehetséges opciókkal.



A) MOTORTÍPUS

A WELDYCAR meghajtását egy 14 V.CC motor biztosítja.

A kocsi teljesen önálló. 65 perc alatt újratölthető akkumulátora 6 órán át folyamatos működést biztosít.

A 4 gumibevonatú hajtott kerék, valamint a kioldható és OFF állásban reteszeltető mágneses húzószerszemet **M1 jelölés** (25 kg-os erőhatás) tökéletes meghajtást tesz lehetővé, lehetővé téve a függőleges helyzetben történő hegesztést.

Ebben az esetben a kocsi végén található két M2-es gyűrű egyikét egy kábelhez kell rögzíteni, a leesés veszélyének elkerülése érdekében.

B) ELEKTROMOS RENDSZER

Az akkumulátor „alacsony” töltöttségi állapotának jelzése a kijelző **E1 jelölés** villogásával.

A sebesség előzetes kijelzése nagy fényerejű ledekkel és beállítás digitális kódolással (max. fél skála hiba, <+/- 5%) **E5 jelölés**.

A kocsik zárt hurokban működő jeladóval vannak felszerelve a sebességjelzéshez.

Kézi indítás a nyomógommbal **E2 jelölés** vagy automatikus indítás az ívérzékelő használatával, 4 ütemű generátor funkcióval.

A kocsi indításának állítható időzítése a hegesztéshez képest.

C) A KOCSI IRÁNYÍTÁSI ALAPELVE

A kocsi egyszerűen és gyorsan elhelyezhető a megfelelő helyzetben a hegesztési varrathoz képest.

Az állítható karra szerelt 2 érintkezőgörgőre (**M5 jelölés**) támaszkodva mozog: (**M4 jelölés**).

- ➔ vagy közvetlenül a merevítőelemre támaszkodva a sarokvarratok esetén.
- ➔ vagy egy gyors rögzítésű sín mentén az egyéb hegesztési helyzetek esetén.

Az „oldalazó” vezetés az első támasztógörgő hátsó görgőhöz képest visszahúzott beállításával érhető el.

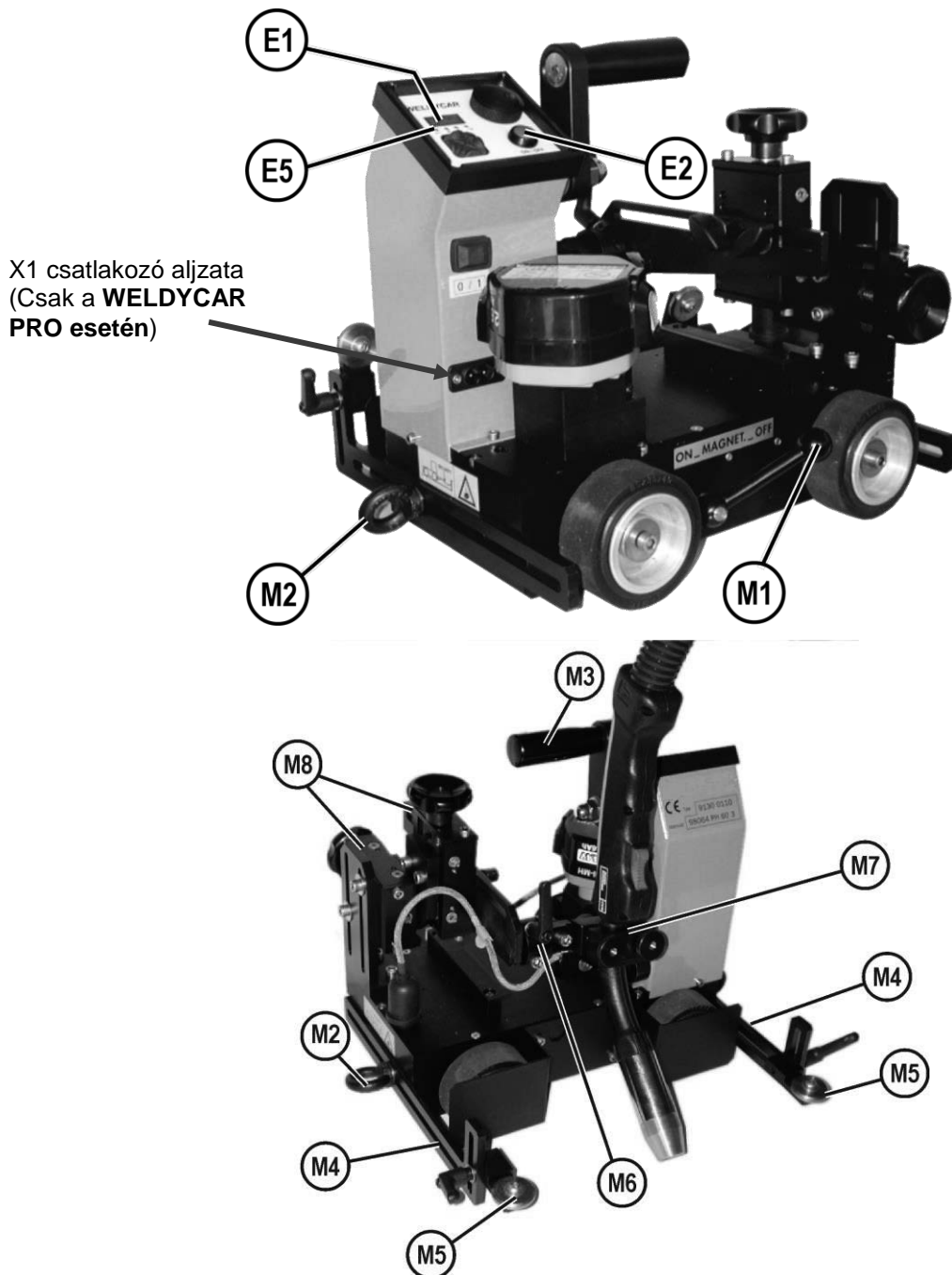
D) A FÁKLYA BEÁLLÍTÁSA

A fáklya helyzete nagy rugalmassággal és precízen állítható a két, 40 mm-es működési úttal rendelkező, keresztirányú csúszóelemnek (**M8 jelölés**) köszönhetően, amelyek különböző rögzítési menettel vannak kialakítva.

Egy gömbcsukló (**M6 jelölés**), amely egy indexelt karhoz van csatlakoztatva, határozza meg a fáklyatartó irányát az optimális beállítás érdekében. Ennek a tartóelemnek a négyzet keresztmetszetű része (**M7 jelölés**) lehetővé teszi a fáklya gyors rögzítését. A szétszerelése nagyon egyszerű, speciális szerszámmal cserélhető.

E) A KOCSI SZÁLLÍTÁSA

12 kg-os súlya és hordozófogantyúja (**M3 jelölés**) megkönnyíti a hordozható WELDYCAR kezelését a kezelő számára a gyors telepítés érdekében.



PRO WELDYCAR VÁLTOZAT

- ➔ **szakaszos hegesztés** végrehajtásának lehetősége.
- ➔ programozás egyszerűsítve 4 gombbal (**legördülő menü**)
- ➔ **valós előválasztás** 0 mm-től 999 cm-ig, egyetlen hegesztési hossz végrehajtásának lehetősége az előre kiválasztott oldalon.
- ➔ a 0mm - 30mm-es **kráter visszatérés** ellenőrzése.
- ➔ a koci indításának időzítése a hegesztés megkezdéséhez képest 0,1-3,0 s.
- ➔ a hegesztés leállításának időzítése a koci leállításához képest 0,1-3,0 s.

Szállított berendezés :

- X1 aljzat csatlakozó kioldókábel (nem érhető el a következőn: **WELDYCAR**)
- „GE116” kioldó kábel (nem érhető el a következőn: **WELDYCAR**)

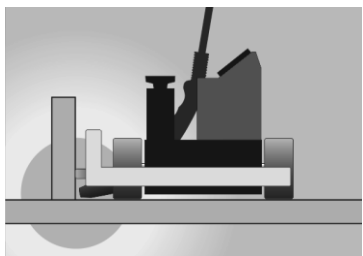
2 - A KOCSIK MŰSZAKI JELLEMZŐI

	WELDYCAR W000401719	WELDYCAR PRO W000401720
Súly	12 kg	
Táplálás	14 V-os akkumulátor	
Üzemidő oszcillátor nélkül	6 óra folyamatos	
oszcillátorral	4 óra folyamatos	
4 hajtott kerék	Ø 75mm l=30mm	
Függőleges csúszóelem	működési út 40 mm	
Vízszintes csúszóelem	működési út 40 mm	
Előrehaladási sebesség	5 - 140 cm/mn	
Nem folyamatos hegesztés*	Nem	Igen
Mágneses erő	25 kg	
Védettségi osztály	IP 235	
Kioldó vezérlés	1 érintkező	1T/1A
Működési hőmérséklet	-5°C és +50°C között	
Tárolási hőmérséklet	-10°C és +70°C között	
Relatív páratartalom	<90%	
Méretek(teljes) mm-ben		
Hossz	250	
Szélesség	300	
Magasság	260	

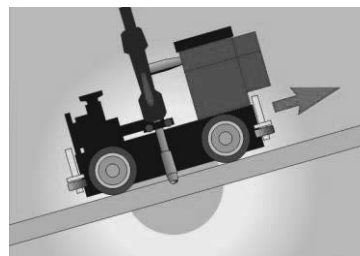
*: a **WELDYCAR PRO** kocsi programozó Eprommal van felszerelve, amely lehetővé teszi a folyamatos vagy szakaszos hegesztési üzemmódot.

3 - A KOCSIK HEGESZTÉSI ALKALMAZÁSA

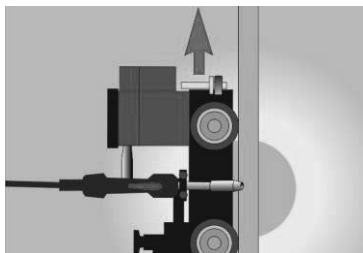
Sík hegesztés



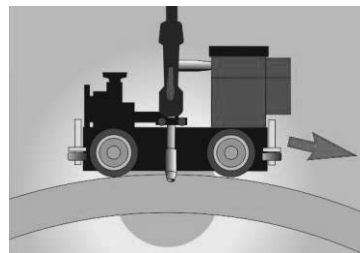
Hegesztés ferde síkon



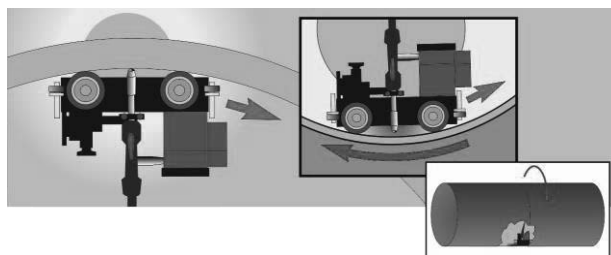
Függőleges hegesztés



Hegesztés a palást külső oldalán Ø min. 2000 mm



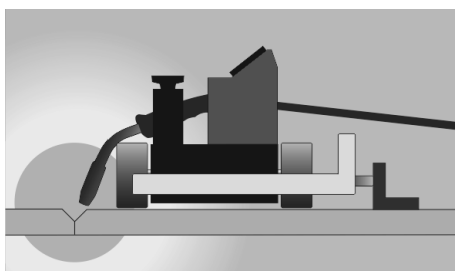
Hegesztés a palást belső oldalán Ø min. 3000 mm



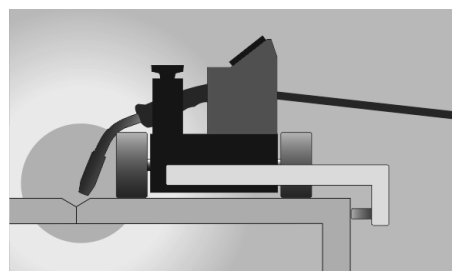
4 - A KOCSIK IRÁNYÍTÁSI ALAPELVEI

Szegély-szegély összeállítás

Vezetés sarokvason vagy sínen

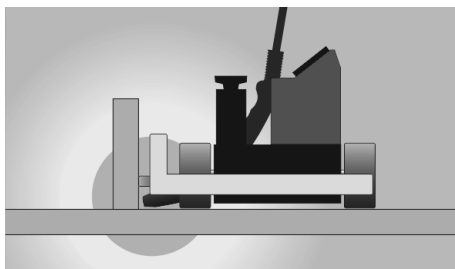


Vezetés függőleges falon

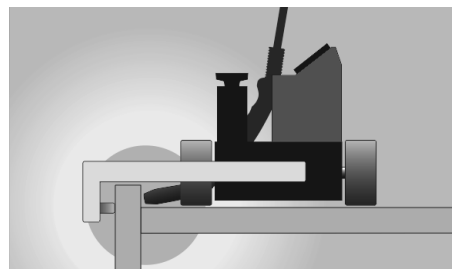


Szögben történő összeállítás

Vezetés függőleges falon



Vezetés a függőleges fal külső részén



5 - OPCIÓK

➤ Ívvédelem opció : Z91300108

A készlet összetétele:

- szemvédelem az ív sugárzásai ellen.
- hegesztési füst elszívó berendezés csatlakoztatására szolgáló cső.



➤ Inga oszcillátor opció : W000315474

Végrehajtja a fáklya oszcillációját állítható sebességgel és amplitúdóval. A táplálását a kocsi 14 V-os akkumulátora biztosítja, ebben az esetben a kocsi üzemideje 4 órás folyamatos működésre csökken,

- oszcillációs frekvencia 0-100 impulzus/perc.
- súly 2 kg.



➤ 4 alumínium kerék opció : W000401721

Az előmelegített felületeken a gumikerekek használata nem ajánlott. Alumínium kerekeket kell felszerelni a berendezésre **WELDYCAR**.

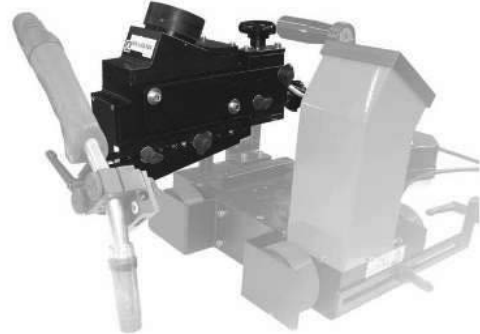
- 1 **WELDYCAR**, esetén 4 kerékre van szükség.



➤ **Lineáris oszcillátor opció OSCI-WELDY : W000276068**

Ez a funkció mostantól minden **WELDYCAR**, kocsin elérhető minden különösebb adaptáció nélkül. Kialakításának köszönhetően az oszcillátor 0,1 mm-es pontosságú mozgatót tesz lehetővé. (A kocsi üzemideje 2 órás folyamatos működésre csökken)

- Oszcillációs amplitúdó 56mm
- súly 2,7 kg.



➤ **A kötés követésének opciója PROXI-WELDY : W000401726**

Ez az opció lehetővé teszi a kötések oldalirányú és függőleges követését. Ugyanazt az elvet alkalmazva, mint az **OSCI-WELDY**, egy elektromos csúszóelem van hozzáadva függőlegesen. Az oldalsó csúszóelem vezérlése joystick vagy közelségérzékelő segítségével történik. A függőleges csúszóelem vezérlése joystick vagy közelségérzékelő segítségével történik.

Kialakításának köszönhetően a keresztirányú csúszóelem 0,1 mm-es pontosságú mozgatót tesz lehetővé. (A kocsi üzemideje 2 órás folyamatos működésre csökken)

- Az oldalsó csúszóelem amplitúdója 56 mm
- A függőleges csúszóelem amplitúdója 56 mm
- Súly 3,5 kg

A kötés követése közelségérzékelővel:

PROXI-WELDY



➤ **A kötés követésének opciója TRACK-WELDY : W000401725**

Ez az opció lehetővé teszi a kötések oldalirányú és függőleges követését. Ugyanazt az elvet alkalmazva, mint az **OSCI-WELDY**, egy elektromos csúszóelem van hozzáadva függőlegesen. Az oldalsó csúszóelem vezérlése joystick segítségével történik vagy ez lineáris oszcillátorként használható

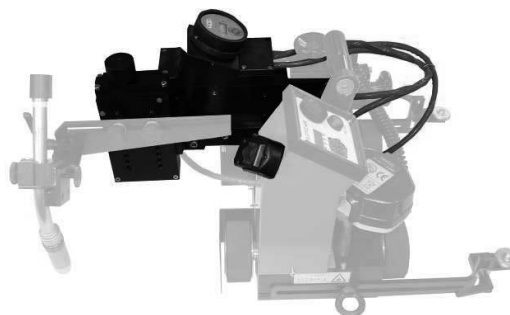
A függőleges csúszóelem vezérlése joystick vagy ív letapogatás segítségével történik.

Kialakításának köszönhetően a keresztirányú csúszóelem 0,1 mm-es pontosságú mozgást tesz lehetővé. (A kocsi üzemideje 2 órás folyamatos működésre csökken)

- Az oldalsó csúszóelem amplitúdója 56 mm
- A függőleges csúszóelem amplitúdója 56 mm
- Súly 3,5 kg

A kötés nyomon követése az ívben végzett letapogatással :

TRACK-WELDY



Az ívben történő letapogatás csak a széltől a szélíg terjedő kötési síkokon lehetséges (lépjén kapcsolatba velünk)

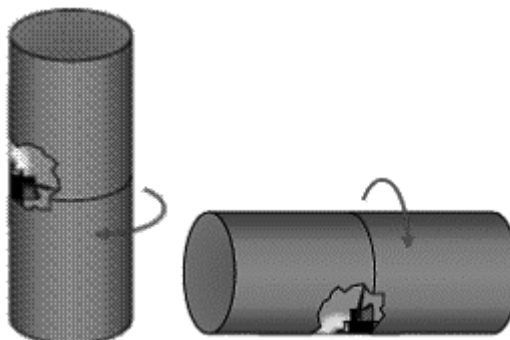
➤ **Mágneses sín opció :**

1 db 1,5 m-es sín + tartóelemek : W000401722

1 db 1,5 m-es kiegészítő sín : W000401723

Az edzett acélból (1500x80) készült mágneses sín egy olyan rendszer, amely lehetővé teszi a hegesztési kötés követését. Ez a 11 x 2 mágnesre felszerelt sín tartályra vagy acéllemezre rögzíthető, és a **WELDYCAR** a tartókar segítségével követi a mágneses sínt.

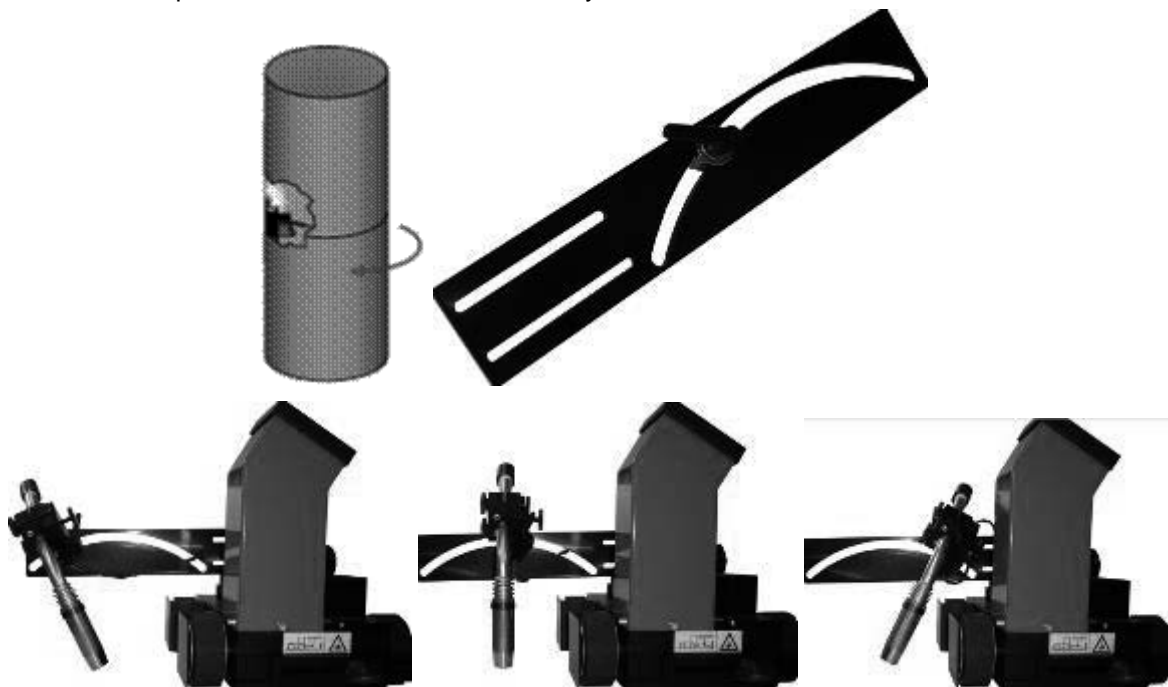
Egy első 1,5 m-es szakaszt kínálunk tartókarral, majd további 1,5 m-es szakaszokat



Tartókar:**Mágneses sín:****11 x 2 mágnes az 1,5 m-es sínenként :**➤ **Fáklya döntés tartóelem opció : W000401724**

A párkány helyzetben történő hegesztéskor előnyös lehet a fáklya megdöntése. Ez az opció lehetővé teszi a fáklya beállítását a hegesztendő kötéshez képest.

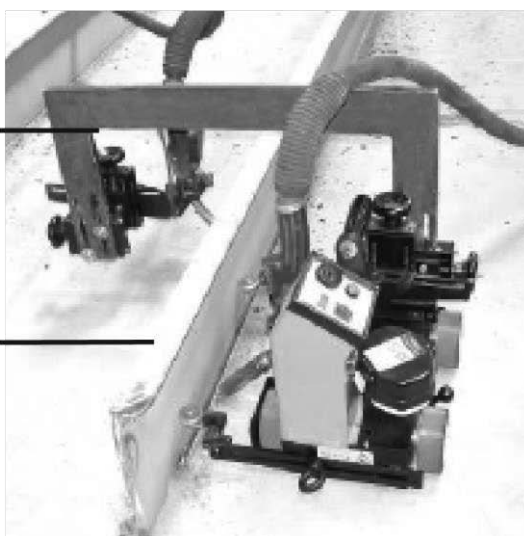
- Ez az opció tartalmazza a lemezt és a fáklya tartóelemét.



➤ **Kettős MIG fáklya opció : W000384545**

Ez az opció lehetővé teszi a hegesztést egyidejűleg 2 MIG fáklyával. Ez egy további tartóelem hozzáadását jelenti, amely 2 keresztirányú csúszóelemet, és egy szögbeállítást tart meg.

Áthaladási magasság
körülbelül 200 mm



MEGJEGYZÉS: Speciálisan lehetőség van a **WELDYCAR PRO** verziójának beszerzésére 2 kioldással: Konzultáljon velünk.

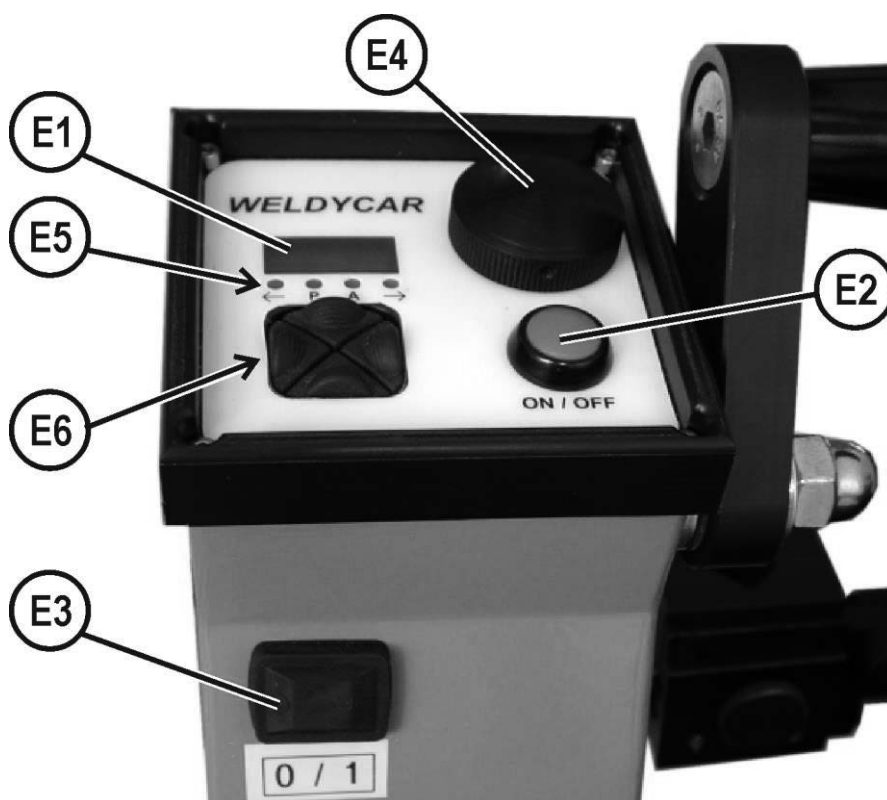
D - HASZNÁLATI UTASÍTÁS



Ferde vagy függőleges falakon történő használat esetén, a leesés elkerülése érdekében a kocsit egy kábelhez kell csatlakoztatni a két gyűrű (M2) egyikén.

MEGJEGYZÉS: az akkumulátort mindig lemerített állapotban szállítjuk; ezért tanácsos az első használat előtt feltölteni, (Lásd a C fejezetet).

1 - ALAP KOCSI



A) VEZÉRLŐSZEKRENY

Az alap szekrény a következő funkciókhoz biztosít hozzáférést :

E1	Kijelző.
E2	Ciklus indítás/leállítás.
E3	Üzembe helyezés.
E4	Növelés/csökkentés digitális potenciómétere.
E5	4 led:
	- ← mozgási irány kiválasztása (bal)
	- → mozgási irány kiválasztása (jobb)
	- A standard mód (automatikus indítás ívérzékelővel a 4T hegesztő fáklya kioldójával vagy önálló indítással).
	- P programozható mód (csak WELDYCAR PRO) (indítás nyomógombbal) (a kocsí indítása és a 2T hegesztő fáklya automatikus indítása)
E6	4 gomb a paraméterek eléréséhez és az érvényesítéshez.

B) MÁGNESEZŐ ALAP

A mágnesezett alap lehetővé teszi a ferde vagy függőleges falakon végzett hegesztést a **WELDYCAR** berendezéssel, kiegészítő felszerelés nélkül.

A mágnesezés aktiválásához egyszerűen kapcsolja az oldalsó kart (**M1 jelölés**) ON állásba.



C) AKKUMULÁTOR (Z91300106) - TÖLTŐ (Z91300107).

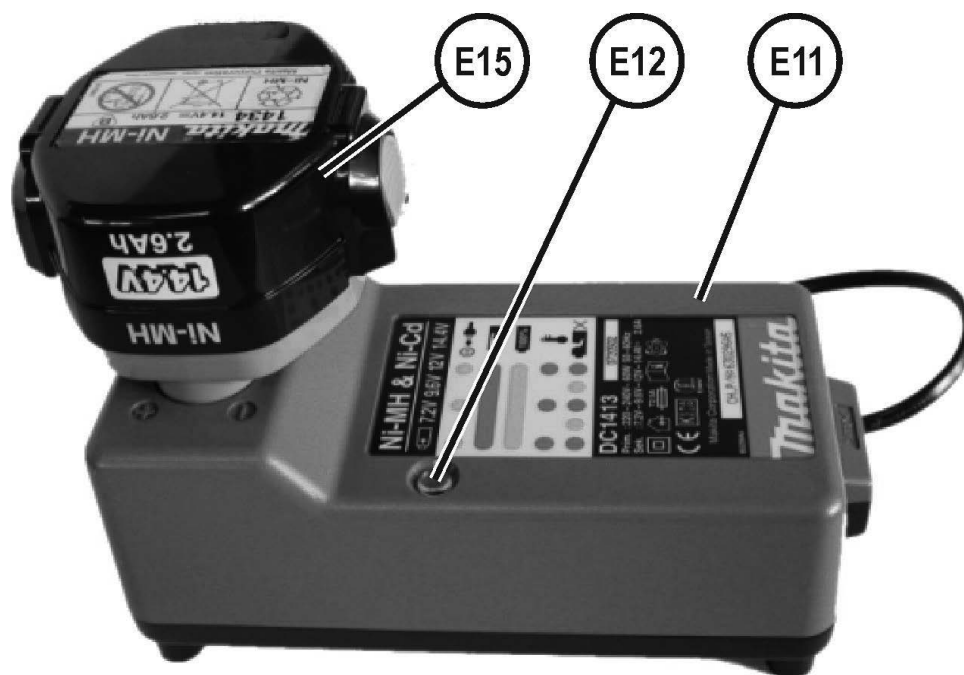
Az akkumulátor 6 órás üzemidővel rendelkezik folyamatos működés mellett.

A kijelző villogása az akkumulátor alacsony töltöttségi szintjét jelzi a teljes kocsis és az opciói megfelelő működéséhez.

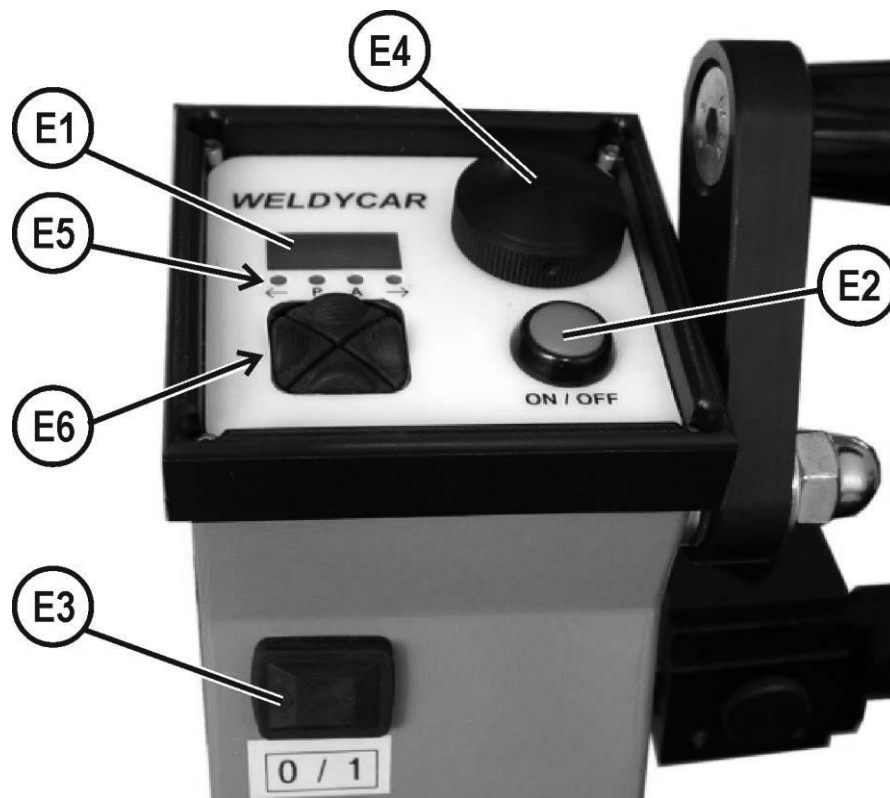
Csatlakoztassa a gyorstöltőt egy hálózati aljzathoz 220-240V / 50-60 Hz.

Ha az akkumulátort megfelelően helyezte be a töltőbe, a polarításokat betartva, a töltésjelző zöldről pirosra vált, és megkezdődik a töltés. A jelzőfény folyamatosan világít a töltés teljes időtartama alatt (**E12 jelölés**).

Amikor a töltés befejeződött, a jelzőfény pirosról zöldre vált.



2 - MŰKÖDÉS WELDYCAR



<u>„Auto” módban</u>	<u>„Standard” módban</u> (csak A mód)
Csatlakoztassa az áramérzékelőt. A kocsí automatikusan elindul az ívjelenlét visszajelzéssel.	A kocsí független a hegesztéstől (az automatikus indítás gátlásához kérjük, kösse le az érzékelőt).
<p>Üzembe helyezés az E3 által.</p> <ul style="list-style-type: none"> - a kocsí inicializálást végez 2-3 másodpercen keresztül, majd a hegesztési sebesség cm/perc-ben jelenik meg. A sebesség módosításához forgassa el az E4 potenciómétert. - válassza ki a hegesztési irányt az E6-on a bal és jobb gombokkal. 	
<ul style="list-style-type: none"> - nyomja meg a fáklya kioldóját (generátor 4T módban) a hegesztés elindításához, és így a kocsí elindításához. - nyomja meg újra a fáklya kioldóját (generátor 4T módban) a hegesztés leállításához, és így a kocsí leállításához. 	<ul style="list-style-type: none"> - Nyomja meg a fáklya kioldóját (generátor 4T módban) a hegesztés elindításához - adjon impulzust az E2-re → a kocsí elindul. - Nyomja meg újra a fáklya kioldóját a hegesztés leállításához. - a leállításhoz nyomja meg ismét az E2 gombot a kocsí leállításához.

3 - PRO WELDYCAR MŰKÖDÉS

1) Alapértelmezés szerint az A mód van kiválasztva.

- A működés ezután megegyezik a következővel: **WELDYCAR** → lásd az előző oldalt.



2) A P mód → kiválasztásához nyomja meg a gombot **E6**, a LED kigyullad.

A P mód lehetővé teszi a hegesztést meghatározott folyamatos vagy nem folytonos hosszokon. P módban csatlakoztassa a kioldó kábelt a fáklyához, és csatlakoztassa az X1 alaphoz.

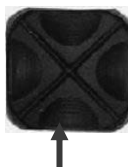
A P → mód paramétereinek módosításához lásd a következő oldalt.

- válassza ki a hegesztési irányt az **E6**-on a bal és jobb gombokkal.

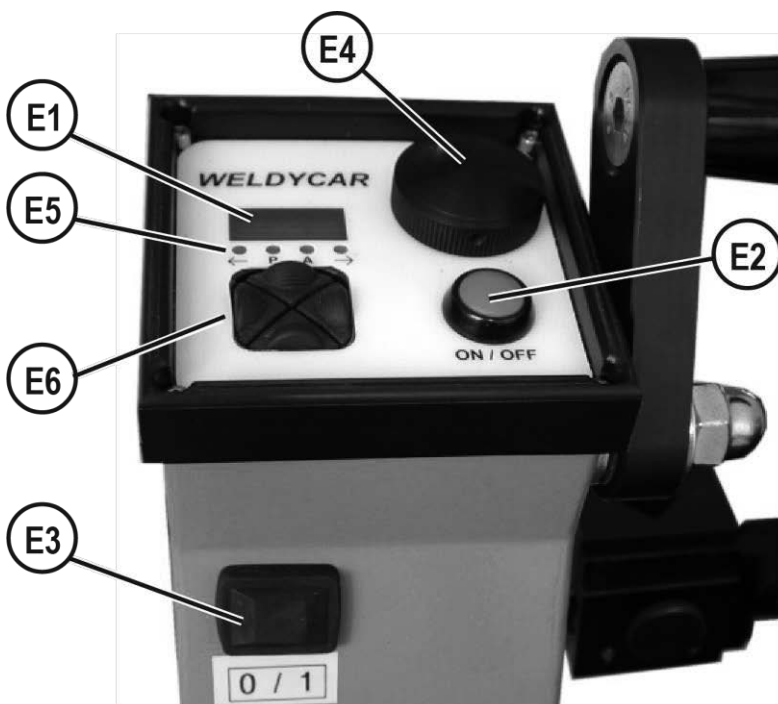
Legyen 2 ütemű üzemmódban a generátoron.

- Nyomja meg egy alkalommal az **E2** gombot → a kocsi és a hegesztés elindulnak és végrehajtják a ciklusukat.

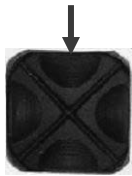
- a leállításhoz nyomja meg ismét az **E2** gombot.



Ezután térjen vissza az A módba megnyomva a gombot



PARAM-K	KIJELZÉS	MIN. ÉRTÉK	MAX. ÉRTÉK
HEGESZTÉS ELŐZETES IDŐZÍTÉSE	PRE	00.1s	3.0s
A HOSSZÚSÁG MÉRTÉKEGYSÉG KIVÁLASZTÁSA	PAR	milliméter (0)	Centiméter(1)
HOSSZ / HEGESZTÉS	S	000 mm	999 cm
HOSSZ /HEGESZTÉSEN KÍVÜL	HS	000 mm	999 cm
KRÁTER VISSZATÉRÉS	RC	00,0 mm	30,0 mm
HEGESZTÉS UTÓLAGOS IDŐZÍTÉSE	POS	00.1s	3.0s

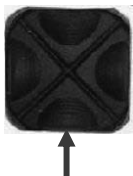


A **menüparaméterek eléréséhez** nyomja le ugyanazt a gombot **3 másodpercig**, majd engedje fel.

A paraméterek **görgetéséhez és érvényesítéséhez** nyomja meg többször ugyanazt a gombot.



Egy paraméter **beállításához** forgassa el a **potenciométer gombját**.



A menüből való kilépéshez nyomja meg egyszer a gombot.

CIKLUS PÉLDA :

- Programozzon be egy értéket az **S**-ben és **0**-t a **HS** → kocsiban a Hegesztési sebesség esetén, automatikus **leállítással** a hosszon.
- Programozzon be egy értéket az **S**-ben és egy értéket a **HS** → kocsiban pont módban, automatikus **leállítás** nélkül.



- Programozzon be 0-t az **S**-ben és **0**-t a **HS** → kocsiban a Hegesztési sebesség esetén, automatikus **leállítás** nélkül a hosszon.

A WELDYCAR ÖSSZES VÁLTOZATA ESETÉN

PARAM-K		MIN. ÉRTÉK	MAX. ÉRTÉK
Üzemóra	SZÁMLÁLÓ	000	999 órák



A számlálás akkor működik, amikor a kocsí mozog.



A számláló állapotának **megtekintéséhez** nyomja meg **3 másodpercig** a **gombot**, majd engedje fel.



A **számláló nullázásához** nyomja meg a gombot. →
majd egyidejűleg nyomja meg 3 másodpercig a gombot ← és engedje fel.

E - KARBANTARTÁS

1 - KARBANTARTÁS

- A gép csak megfelelő állagmegóvás és karbantartás mellett tudja tartósan, hosszú ideig és a legjobb minőségben ellátni feladatát.
- Ezeknek a karbantartásoknak a gyakorisága napi 1 munkaállomás gyártására vonatkozik. A nagyobb termelés esetén növelje ennek megfelelően a karbantartási gyakoriságot

A karbantartási osztálya lefénymásolhatja ezeket az oldalakat a karbantartási dátumok és az elvégzett műveletek nyomon követése érdekében (be kell jelölni a megfelelő négyzetet)

Napi



Rendszeresen távolítsa el a cella védőüvegére, az ívvédő burkolatra és az oldalazás karjainak támasztógörgőire tapadt hegesztési kifröccsenéseket.

Időszakos

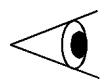
A karbantartás dátuma : / /



Minden 100 üzemóra után zsírozza be a kocsí manőverező csavarjait

Évente vagy 500 óránként

A karbantartás dátuma : / /



- állítsa be a hajtólánc feszességét
- állítsa be a vezető alátétek hézagát a csúszóelemeken
- állítsa be a motor-reduktor egység hézagát a nagy fogaskeréken

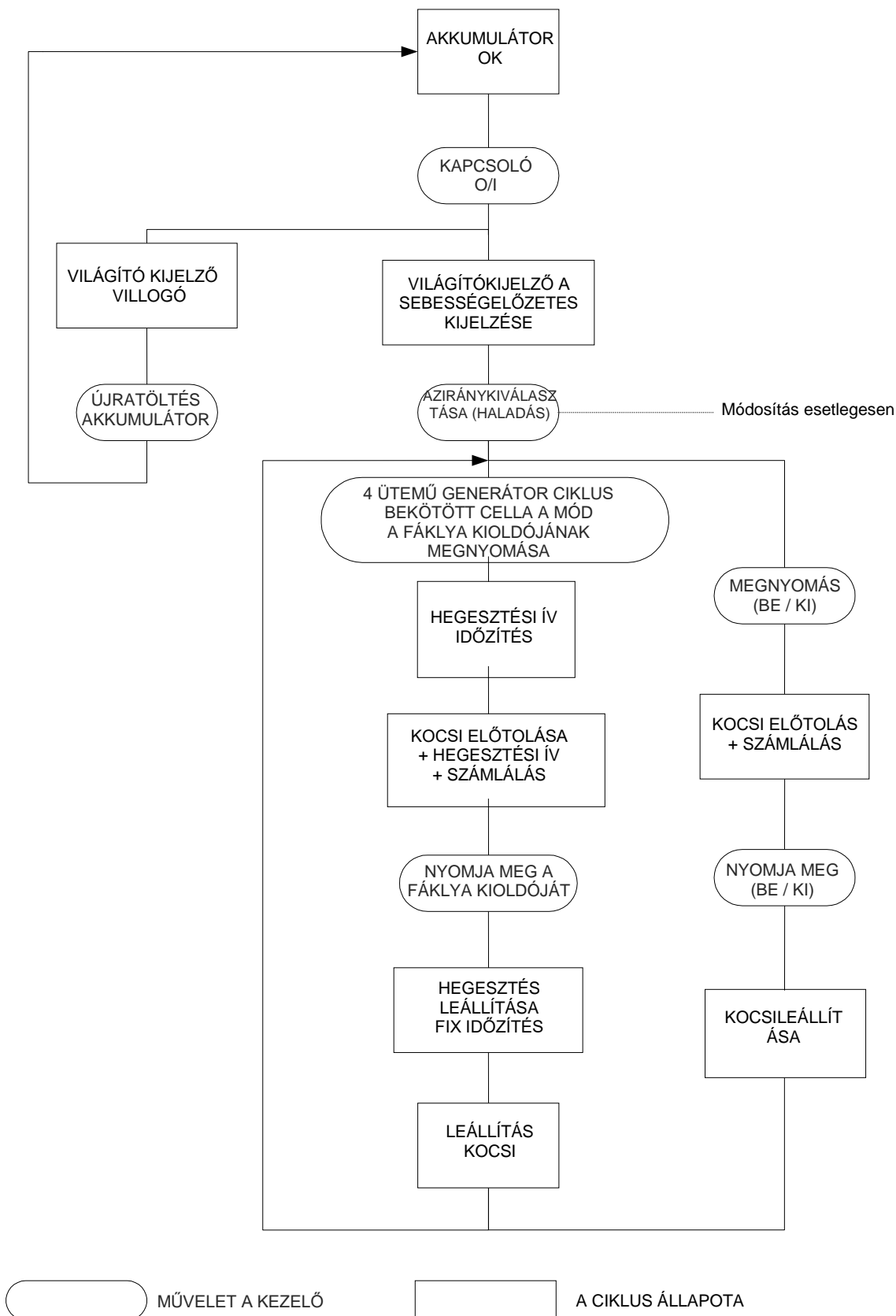


- tisztítsa meg és kenje meg a kerekek meghajtásának mozgatószerkezetét



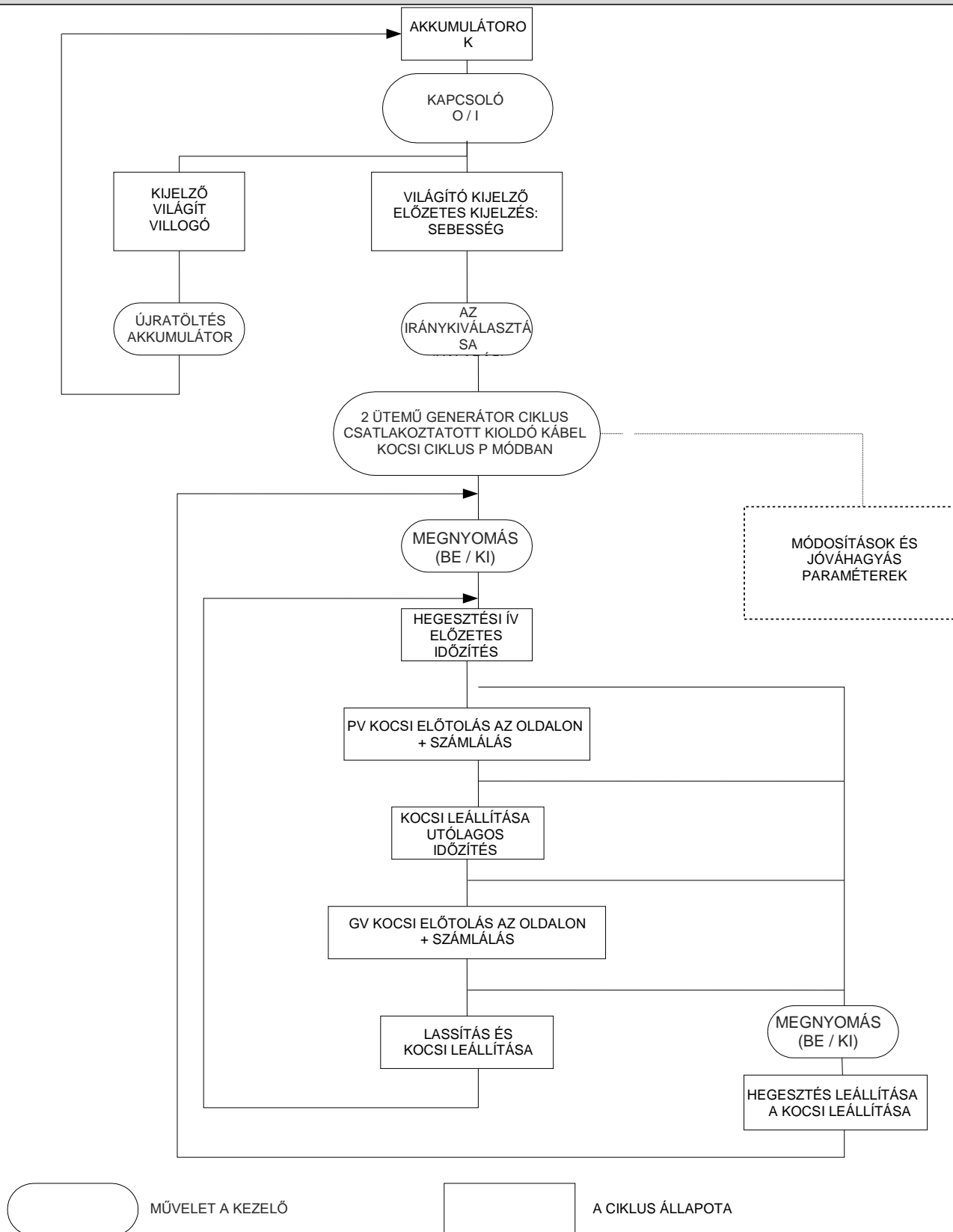
- gondosan fúvassa ki az elektronikus kártyát, a frekvenciaváltót és az elektromos tárolót

2 - A WELDYCAR ÉS A WELDYCAR PRO KOCSIK MŰKÖDÉSI DIAGRAMJA



PR időzítés: a kocsindítás késleltetett az ívgyújtáshoz képest (az időzítés belső beállítása a vezérlő körön).

3 - A WELDYCAR PRO MŰKÖDÉSI DIAGRAMJA SZAKASZOS ÜZEMMÓDBAN



PR időzítés: a kocsi indítása késleltetett az ívgyújtáshoz képest

PG időzítés: a hegesztés leállítása késleltetett a kocsi leállításához képest

GV időzítés: a kocsi nagy sebességű indítása késleltetett a hegesztés leálláshoz képest

4 - CSEREALKATRÉSZEK

A rendelés menete:

A fényképek vagy ábrák a készülék vagy berendezés csaknem minden fontos alkotóelemét és alkatrészét bemutatják.

A táblázatokban bemutatott termékek 3 típusba sorolhatók:

- általában készleten tartott termékek: ✓
- készleten nem tartott termékek: ✗
- igény szerint berendelhető termékek: jelzések nélkül

(Utóbbiak megrendeléséhez kérjük, küldje el a pontosan kitöltött alkatrész-listát!) A „C” oszlopban kérjük feltüntetni az igényelt darabszámot, a berendezés típusát és regisztrációs törzslapszámát.)


A fényképeken vagy rajzokon szereplő, viszont a táblázatban fel nem tüntetett termékek esetében kérjük, küldje el részünkre az érintett oldalt és karikázza be a szóban forgó terméket.
























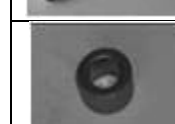














Például:

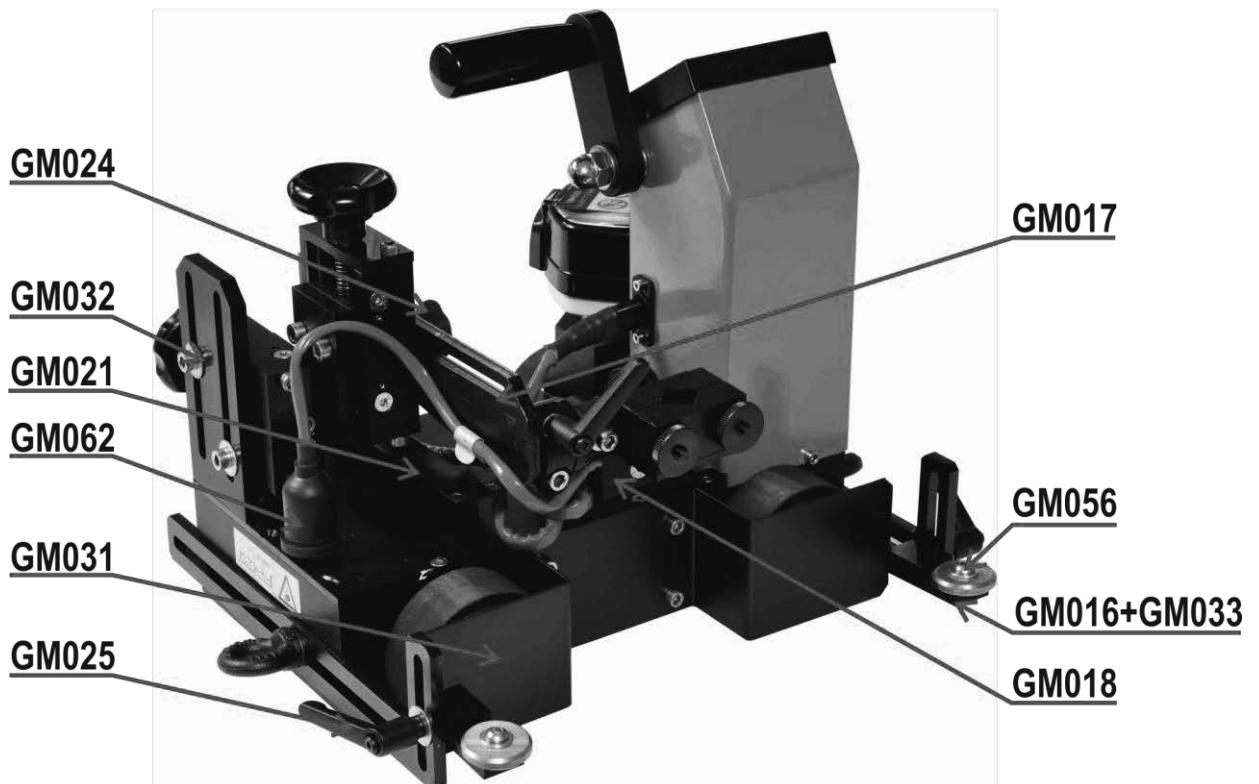
Ref.	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
E1	W000XXXXXX	✓		Gép interfész kártya
G2	W000XXXXXX	✗		Áramlásmérő
A3	9357 XXXX			Elülső nyomott fémburkolat

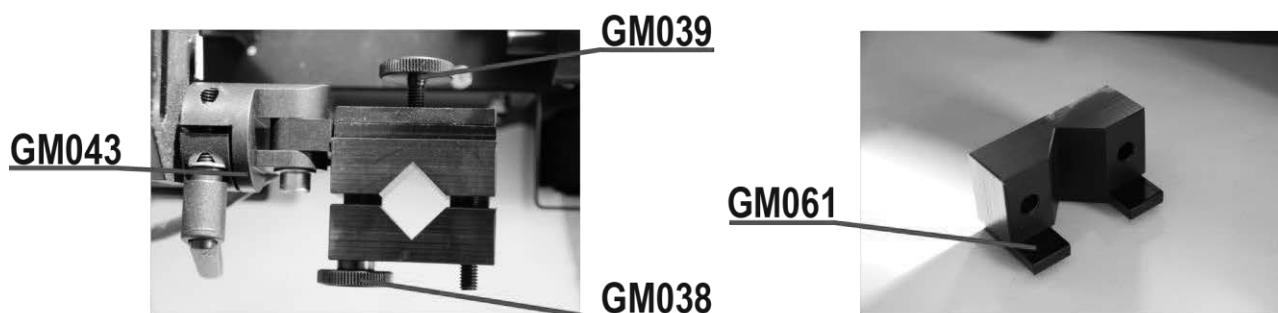
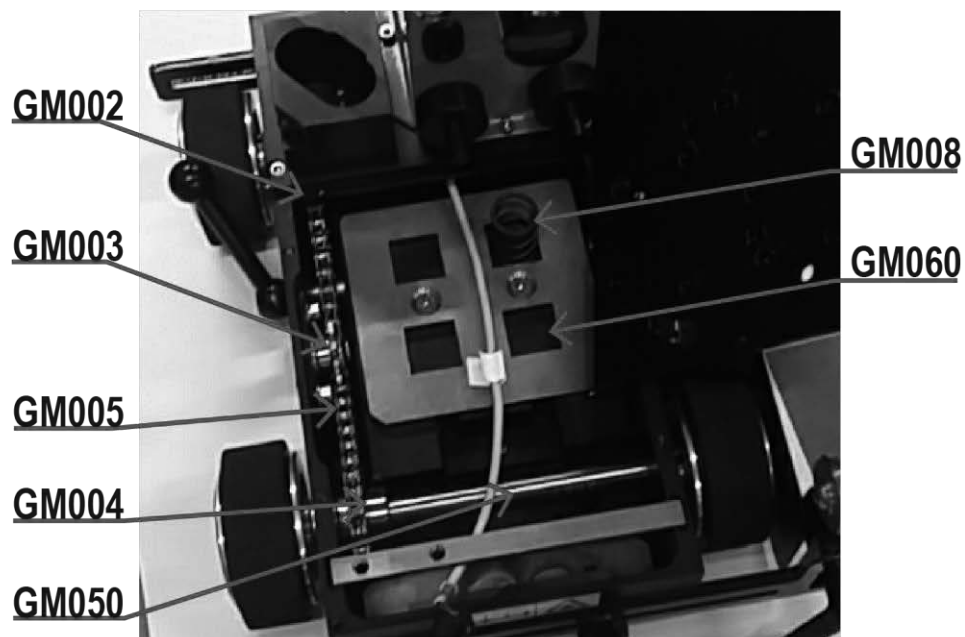
✓	általában készleten tartott termék
✗	nincs készleten
	rendelhető.

- Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

	TÍPUS:
	Nyilvántartási szám :

	GM001		GM020		GM038
	GM002		GM021		GM039
	GM003		GM022		GM040
	GM004		GM023		GM043
	GM005		GM024		GM049
	GM008		GM025		GM050
	GM011		GM027		GM054
	GM012		GM028		GM056
	GM013		GM030		GM060
	GM014		GM031		GM061
	GM016+ GM033		GM032		GM062
			GM034		
	GM018		GM036		
	GM019		GM037		

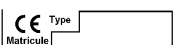




✓	általában készleten tartott termék
✗	nincs készleten
	rendelhető.

Ref.	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
GM001	Z91300120	✓		Alumínium keréktárcsával rendelkező kerék
GM002	W000401713	✗		Kúpkerék
GM003	W000401732	✗		Láncfeszítő lemez + 10 fogú lánckerék
GM004	W000401733	✗		16 fogú fogaskerék
GM005	Z91300121	✓		Rozsdamentes acél lánc + gyorscsatlakozó
GM008	W000401734	✗		Mágnesezés visszatérítő rugója
GM011	W000401735	✗		Beállító csúszóelem összekötő sarokelem
GM012	W000401736	✗		Komplett beállító csúszóelem felszerelve
GM013	W000401737	✗		Ertalon akkumulátortartó
GM014	Z91300122	✓		A támasztógörgő beállító skálája l=260
GM016	W000401738	✗		Támasztógörgő
GM016 + GM033	Z91300123	✓		Támasztógörgő (réz) tartóelemmel
GM017	W000401739	✗		Lemez fáklya-tartóelem beállító fényel
GM018	W000401740	✗		Fáklya tartóelem szögbeállítás köztes blokkja
GM019	W000401741	✗		Teljes csuklópántos Ertalon fáklya-tartóelem T-re szerelve
GM020	Z91300108	✓		Rozsdamentes acél ívvédő burkolat és füstelszívó
GM021	W000401742	✗		Ívvédő burkolat vezetőelem beállító skála
GM022	W000401743	✗		Ívvédő burkolat vezetőelem
GM023	Z91300125	✗		Ívvédő gumi
GM024	Z91300128	✓		2 db szárnyas csavarból álló készlet
GM025	Z91300127	✓		2db jelölőkarból álló készlet 25 mm-es zamac
GM027	W000051009	✓		Mágnesezés kikapcsoló karja
GM028	W000401744	✗		Csúszóelem tárcsája
GM030	W000401745	✗		Hordozófogantyú

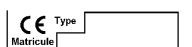
➤ Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!.















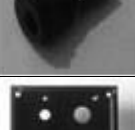



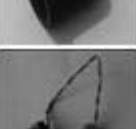
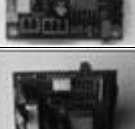

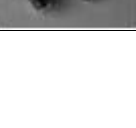

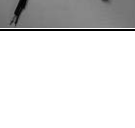

	TÍPUS :
	Nyilvántartási szám :

✓	általában készleten tartott termék
✗	nincs készleten
	rendelhető.

Ref.	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
GM031	W000051014	✗		A kerekek rozsdamentes acél védőburkolata
GM032	W000401746	✗		Keresztirányú csúszóelemek tartó saroklemeze
GM034	W000401747	✗		Mágnesező kar gömbje
GM036	Z91300129	✓		Vezetőelem skála 2 db szorítógyűrűből álló készlete
GM037	Z91300124	✓		Teljes Ertalon fáklya-tartóelem T-re szerelve
GM038	W000275072	✓		2 db recézett anyából álló készlet a szabványos fáklya-tartóelemhez
GM039	W000275073	✓		2 db rögzítőcsavarból álló készlet a fáklyatartó blokkhoz
GM040	W000401748	✗		Rúd a fogantyúhoz csavarral és anyával
GM043	W000401749	✗		Szögben történő döntési rendszer karral
GM049	W000401750	✗		Rozsdamentes szárnyas csavar
GM050	W000401751	✗		Keréktengely
GM054	W000401752	✗		Csúszóelem zárószege
GM056	W000401753	✗		10 db gyűrűből álló készlet a görgőtartóhoz
GM060	W000401754	✗		Mágnes
GM061	W000401755	✗		Mágneses mező visszacsatolás lemeze
GM062	W000401756	✗		Alumínium cső az ívérzékelő csatlakozóhoz

➤ Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

	→	TÍPUS :
	→	Nyilvántartási szám :

	GE108	Fu1		GE302A	CDE		GE310AP	
	GE111	A1		GE302AP	CDE-1		GE314	
	GE112			GE303	S1		GE315A	
	GE116	X1		GE304			GE318A	Fu0
	GE126			GE305			GE319	J0
	GE127	A0		GE306			GM335	
	GE128			GE307A	CPU		GE118A	
	GE301A	CT1		GE307AP	CPU-1		GE317A	
				GE310A				

GE310A
GE310AP

GE111

GE116



GM335

GE126

GE128

GE319

GE301A



GE314

GE305

GE303


GE306

ELEKTRONIKA

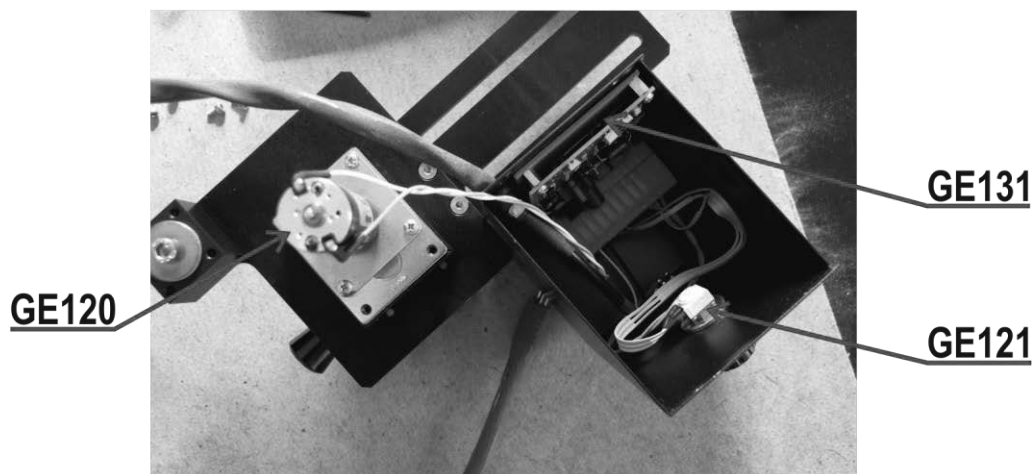
✓	általában készleten tartott termék
✗	nincs készleten
	rendelhető.

Ref.	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
GE108	W000275071	✗		10 db T2A biztosítékból álló készlet
GE111	Z91300106	✓		14 V-os akkumulátor
GE112	Z91300107	✓		AKKUMULÁTOR-TÖLTŐ
GE116	W000401758	✗		Kioldó kábel, PRO verzió
GE126	W000120694	✓		Felszerelt ívérzékelő
GE127	W000401759	✗		2 db arany behúzható érintkezőből álló készlet
GE128	W000401760	✗		Gumi sapka az ívérzékelő kábel védelme érdekében
GE301A	W000401761	✗		„On/Off” főkapcsoló
GE302A	W000401778	✓		Vezérlőkártya
GE302AP	W000401779	✓		Vezérlőkártya, PRO verzió
GE303	W000401763	✗		„On/Off” piros nyomógomb
GE304	W000401764	✗		Kizárólag digitális potenciométer
GE305	W000401765	✗		Fekete alumínium gomb
GE306	W000401766	✗		Többszörös vezérlés vízálló sapkája
GE307A	W000401780	✓		Ciklus kártyája
GE307AP	W000401781	✓		Ciklus kártyája, PRO verzió
GE310A	W000401782	✗		Komplett vezérlőpanel vezérlőkártyával
GE310AP	W000401783	✗		Komplett vezérlőpanel vezérlőkártyával, PRO változat
GE314	W000401769	✗		Csak lexan
GE315A	W000401784	✗		Akkumulátor összekötőkábele
GE318A	W000401785	✗		3,15A-es soros biztosíték
GE319	W000401772	✗		Ívcsatlakozó aljzata
GM335	W000401757	✗		Kezelőpanel előlapja
GE118A	W000401786	✗		1,4m/perces motor-reduktor egység jeladóval
GE317A	W000401787	✗		Összekötőkábel + motor

➤ Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

	TÍPUS :
	Nyilvántartási szám :

INGA OSZCILLÁTOR OPCIO



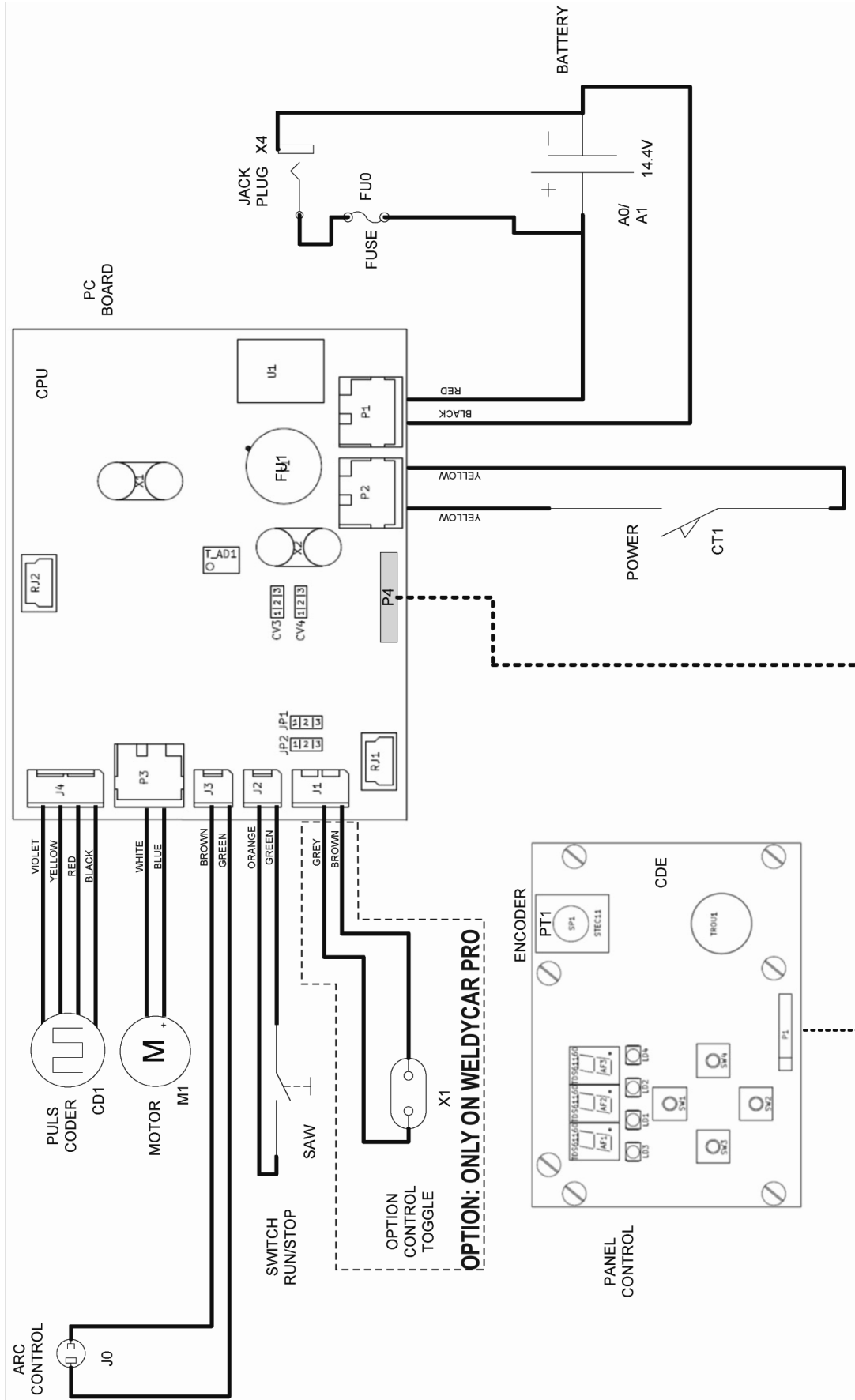
✓	általában készleten tartott termék
✗	nincs készleten
	rendelhető.

Ref.	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
GE120	Z91300136	✓		Motor
GE121	W000401886	✗		Potenciométer
GE131	W000120693	✓		Oszcillátor frekvenciaváltója
GE106	W000401887	✗		Potenciométer beállító gombja
GE146	W000401888	✗		On/Off gomb
GE132	W000401889	✗		Oszcillátor tápkábele
GB016	W000401890	✗		Amplitúdó beállítás gomb

➤ Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TÍPUS :
	Nyilvántartási szám :

5 - VEZETÉKEZÉSI VÁZLAT



6 - ELEKTROMOS KARBANTARTÁS

Kapcsoló SAW	J2= 1/GND 2/érintkező NO	Érzékelő ILS	J3= 1/+5V 2/érintkező NO	tápl.+bus I2C	P4= 1/GND 2/+5V 3/SCL 4/SDA 5/ICD 6/SCD
jeladó	J4= 1/GND 2/+5V 3/VA 4/VB	Kapcsoló ON/OFF	P2= 1/GND 2/-BAT	akkumulátor	P1= 1/+BAT 2/-BAT
Vezérlő kapcsoló	J1= 1/ 2/kioldó NO 3/kioldó NO	CPU	AD1= időzítő a kocsí működtetéséhez	CPU	két led a mikrovezérlő számára, villogás rendben van, nincs villogás hiba
Vezérlőpanel CDE	Ha a vezérlőpanel kikapcsol, lásd az FU1 biztosíték ellenőrzését	Motor	P3=1/+v 2/ -v		

