LNM 318Si

CARACTÉRISTIQUES

- Haute résistance à la corrosion intergranulaire et aux environnements oxydants
- La teneur accrue en silicium augmente la fluidité du bain de fusion pour donner un aspect lisse au dépôt
- La présence du stabilisateur améliore la résistance à la précipitation des carbures de chrome

APPLICATIONS TYPIQUES

- Fabrication de tuyaux, de tôles, de chaudières et appareils à pression

CLASSIFICATION

AWS A5.9	ER 19 12 3 NbSi
EN ISO 14343-A	G 19 12 3 NbSi

HOMOLOGATIONS

TÜV, DB, CE

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M12	Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO_2
M13	Mélange de gaz Ar+ 0,5-3% O_2

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.05	1.4	0.7	18.6	11.7	2.5	0.7

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C
Valeurs typiques	M12	AW	410	630	35	100

AW = Brut de soudage

DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE (BS300)	15.0	596014

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.