

SR 760

MAXIMALE EFFIZIENZ **KLEINE FLÄCHE.**

Einschienensystem | Automatisiertes Fertigungssystem

WAS IST **DIE HERAUSFORDERUNG?**

Auf dem heutigen Arbeitsmarkt wird es immer schwieriger, qualifizierte Schweißer zu finden, was viele Unternehmen im Produktionsprozess vor Herausforderungen stellt.

Seit 1965 in der Baubranche tätig, weiß Zeman um die Herausforderungen und Risiken des Schweißens. Ohne angemessene Sicherheitsmaßnahmen kann dieser Beruf erhebliche Gefahren bergen – von Stromschlägen über schädliche Rauch- und Gasexposition bis hin zu Lichtbogenstrahlung, Brandgefahr und Explosionen. Darüber hinaus erfordert das Schweißen eine hohe körperliche Belastung: langes Stehen, das Heben schwerer Lasten und unbequeme Arbeitshaltungen führen nicht selten zu Ermüdung und Verletzungen der Arbeiter.

- ARBEITSKRÄFTE FÜR KOMPLIZIERTE AUFGABEN GESUCHT
- HOHES RISIKO FÜR FEHLER
- ZEIT-/KOSTEN-INTENSIV
- GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSPROBLEME



Viele Automatisierungslösungen, die dem Arbeitskräftemangel entgegenwirken sollen, sind für bestehende Betriebe oft zu groß.

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION



Die Montagelinie des SR 760-Systems verfügt über ein zuverlässiges Design für raue Umgebungsbedingungen und kompakte Räume, um Ihnen eine gleichbleibende Schweißqualität zu bieten.

DAS IST **UNSERE LÖSUNG** FÜR SIE.

Basierend auf Zemans erstem Steel Beam Assembler aus dem Jahr 2010 entwickelte Zeman die Version SR™, eine Maschine, die die Anforderungen aller Hersteller, unabhängig von ihrer Größe, erfüllt.

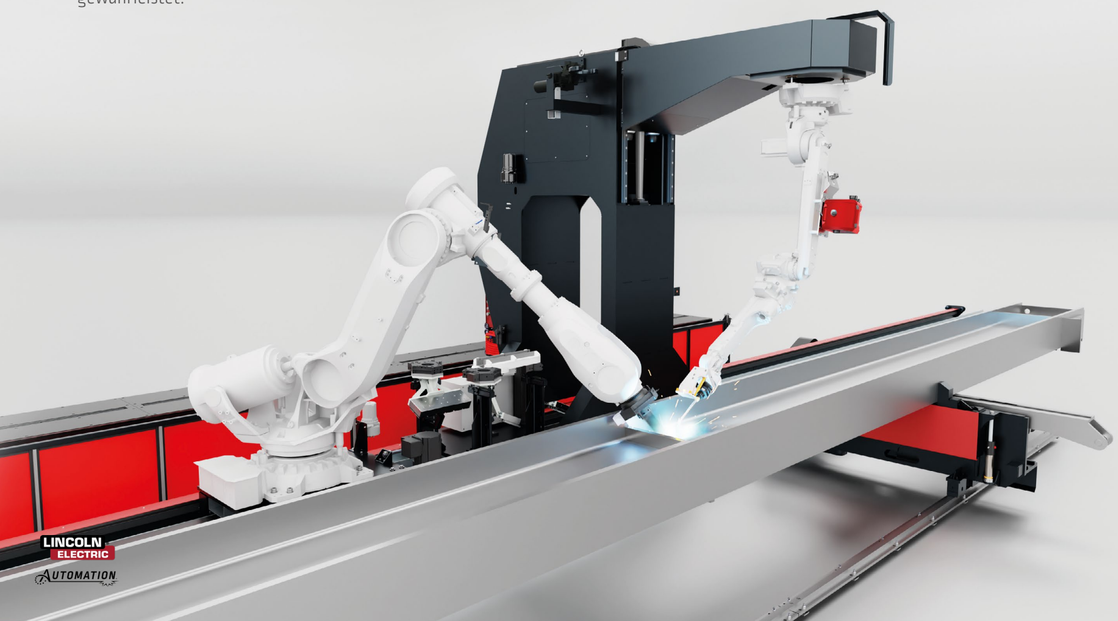
Dieses platzsparende Einschienensystem automatisiert komplexe Schweißarbeiten und trägt so zu höherer Schweißproduktivität, Sicherheit und Qualität bei. Wählen Sie basierend auf Ihrem Automatisierungsgrad aus drei verschiedenen Stufen.

- NUR EIN BEDIENER BENÖTIGT
- REDUZIEREN SIE FEHLER, MAXIMIEREN SIE QUALITÄT
- SPAREN SIE WERTVOLLE ZEIT
- VERBESSERN SIE SICHERHEITSSTANDARDS

Zeman

HOCHMODERNES **ROBOTERSCHWEISSEN.**

Ob beim Zusammenbau von Trägern oder beim reinen Ausschweißen – diese vielseitige Zelle nutzt dieselbe Arbeitsdatei für eine nahtlose Integration. Mit höchster Präzision verarbeitet sie große Mengen Stahl, während die am Brenner montierte Lasermessung den Nullreferenzpunkt exakt identifiziert und so maximale Genauigkeit gewährleistet.



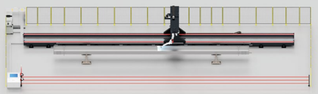
SR-VORTEILE.



Zeman

ÜBERSICHT DER AUSBAUSTUFEN

„WORIN LIEGEN DIE UNTERSCHIEDE UND WELCHE UPGRADE OPTIONEN GIBT ES?“

AUSBAUSTUFE	01	02	03
			
BEDIENER-FREUNDLICH	✓	✓	✓
BUDGET-FREUNDLICH	✓	✓	✓
EFFIZIENTES ARBEITEN	✓	✓	✓
UPGRADE MÖGLICH	✓	✓	✓
UNABHÄNGIGE INSTALLATION	✓	✓	✓
TRÄGER-HANDLING		✓	✓
TEILE-PRÜFUNG			✓
ROBOTER-TEILEMONTAGE			✓

TEILDETAILS

TRÄGER	ROHR	KANAL
min. 80 mm 3,15 Zoll - **max. 400 mm** 15,7 Zoll	**min. 80 mm** 3,15 Zoll - **max. 300 mm** 11,8 Zoll	**min. 80 mm** 3,15 Zoll - **max. 110 mm** 4,33 Zoll
150 - 760 mm 5,9 Zoll - 29,9 Zoll		**220 - 400 mm** 8,66 Zoll - 15,7 Zoll

Maximales Materialgewicht von 5000 kg / 11.000 lbs
Maximale Materiallänge von 12 (15m) (18m) / 40 (50) (60) Fuß

SCHWEISSDETAILS

Schweißsystem	**MAG**
Schweißart	Innenradius Kerbe Ausmuldungs-schweißung
Schweißdraht	**G3Si1**
Einlagige Schweißnahtgröße	3/16 Zoll - 5/16 Zoll
Mehrschicht-Schweißnahtgröße	7/16 Zoll - 12/16 Zoll

„KANN ICH DIE MASCHINE LIVE SEHEN?“ **JA.**

Überzeugen Sie sichselbst vor Ort! Kontaktieren Sie unser Vertriebsteam, um eine Live-Demo in Ihrer Nähe zu vereinbaren. Alternativ können Sie hier an einem virtuellen Rundgang durch die Fabrik teilnehmen:
https://lincolnelectriccutting.com/virtual-factory



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

SR STUFE 01

BASISSTUFE

KONSISTENTE SCHWEISSQUALITÄT

Führen Sie die Schweißarbeiten in der optimalen Reihenfolge aus, um Wärmeverformungen gezielt zu vermeiden.

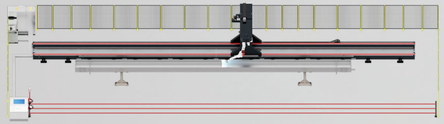
BASISSTUFE

AUTOMATISIERTER SOFTWAREPROZESS

Die ProFit™-Software vereinfacht und optimiert das Roboterstrahlschweißen.

UPGRADE-OPTIONEN

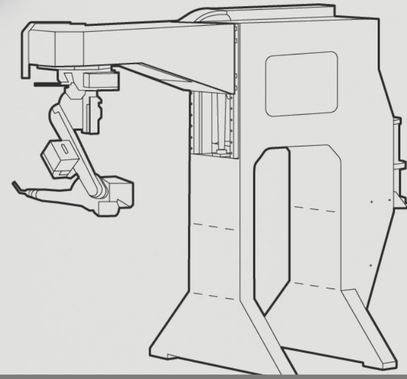
Sie möchten in Zukunft auf mehr Automatisierung setzen? Kein Problem – ein Upgrade ist jederzeit nahtlos möglich!







Einzelschienendesign
optimiert Platzbedarf



nur ein Bediener
erforderlich



SYSTEM ENTHÄLT

- Schweißturm & Roboter
- Mehrlagenschweißen
- Kamerasystem
- Laser Messsystem
- Betriebssoftware
- Bedienfeld
- Sicherheitsausrüstung

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

SR STUFE 02

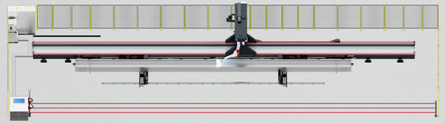
STUFE 02 UPGRADE

TRÄGERHANDHABUNG

Integrierte Wendevorrichtungen drehen den Träger für ein vollständiges Schweißen aller Seiten.

INKLUSIVE OPTIONEN

Stufe 02: Schweißer beinhaltet alle in Stufe 01 genannten Optionen. Sie möchten in Zukunft auf mehr Automatisierung setzen? Kein Problem – ein Upgrade ist jederzeit nahtlos möglich!

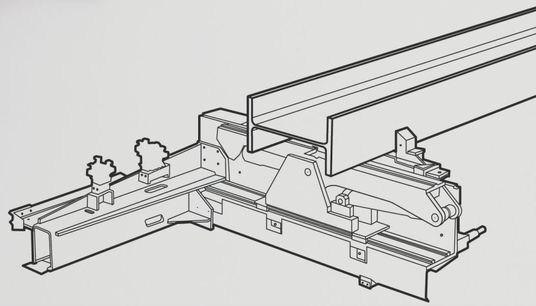




nur ein Bediener erforderlich

Einzelschienendesign
optimiert Platzbedarf

STUFE 02 UPGRADE
automatische
Trägerhandhabung



SYSTEM ENTHÄLT

- Schweißturm & Roboter
- Mehrlagenschweißen
- Kamerasystem
- Laser Messsystem
- Betriebssoftware
- Bedienfeld
- Sicherheitsausrüstung

+ Wendevorrichtungen

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

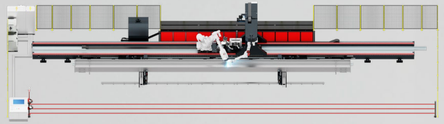
SR STUFE 03

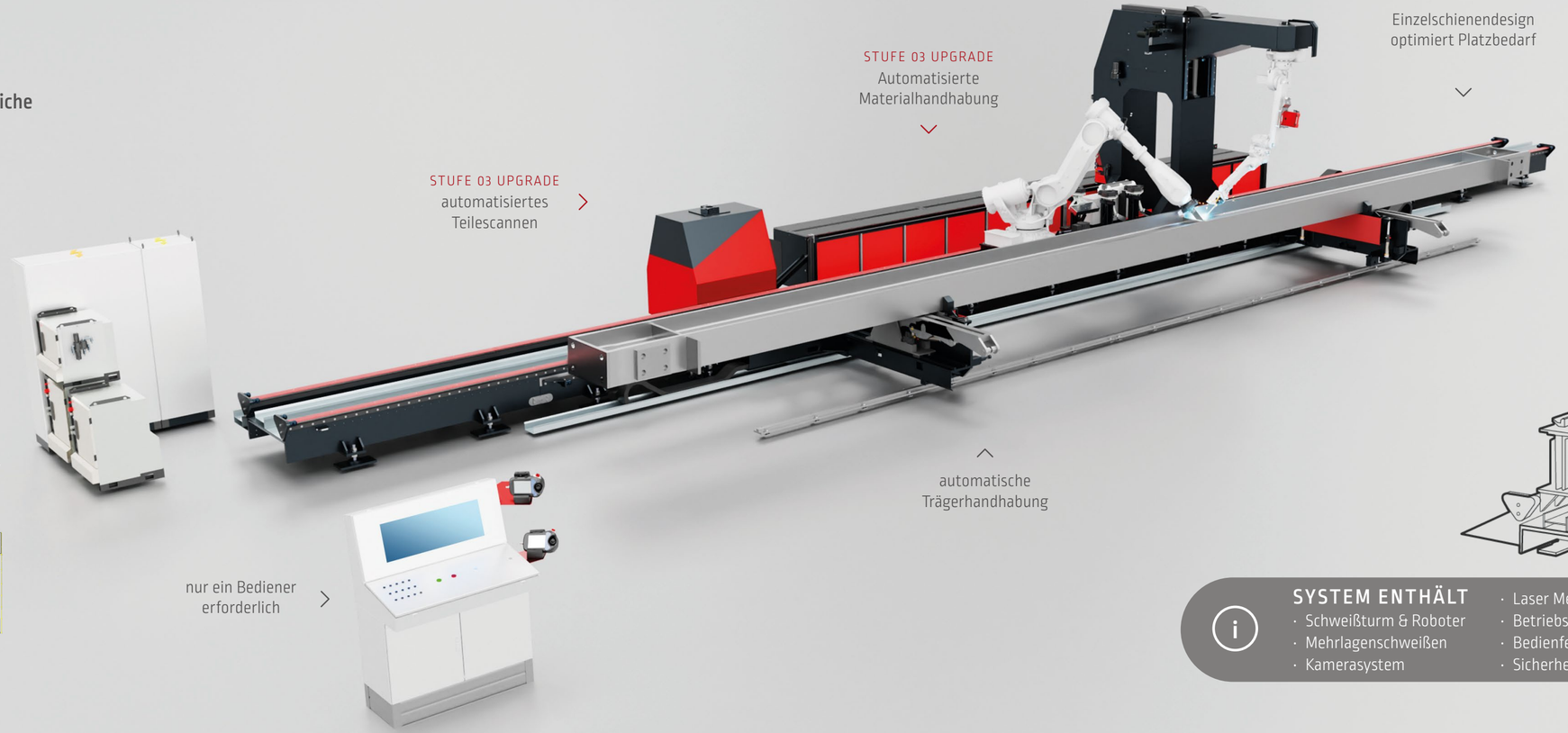
Stufe 03 ist die fortschrittlichste Option. Zusätzliche Upgrades auf Anfrage erhältlich.

STUFE 03 UPGRADE
SCANNER UND TISCH
Erfasst, überprüft und ordnet die Teile automatisch dem Projekt zu.

STUFE 03 UPGRADE
HANDLING-ROBOTER
Positioniert das Teil an der gewünschten Position.

INKLUSIVE OPTIONEN
Das Schweißgerät der Stufe 03 beinhaltet alle Optionen, die in Stufe 01 und Stufe 02 erwähnt werden.





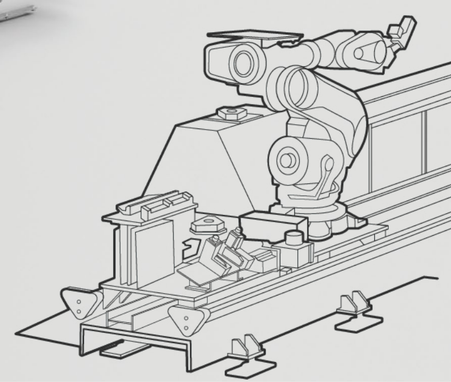
STUFE 03 UPGRADE
automatisiertes Teilescannen

STUFE 03 UPGRADE
Automatisierte Materialhandhabung

Einzelschienendesign optimiert Platzbedarf

automatische Trägerhandhabung

nur ein Bediener erforderlich



SYSTEM ENTHÄLT
- Schweißturm & Roboter
- Mehrlagenschweißen
- Kamerasystem
- Laser Messsystem
- Betriebssoftware
- Bedienfeld
- Sicherheitsausrüstung

+ Wendevorrichtungen
+ Scanner und Tisch
+ Handlingroboter

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman



UNSERE **SOFTWARE** ZEICHNET UNS AUS.

Wir sind stolz, Ihnen bei jedem Kauf unsere benutzerfreundliche ProFit™ Software zur Verfügung stellen zu können. Der wegweisende Innovator und entscheidende Gamechanger dieser Branche.

Die ProFit-Software revolutioniert dasRoboterstrahlschweißen durch einfache und effiziente Steuerung. Sie führt den Bediener intuitiv durch den gesamten Prozess – von Import und Erstellung bis zur Bearbeitung – und liefert stets ein perfektes Endprodukt. Weder Programmierkenntnisse noch maschinelles Lernen sind erforderlich.

Der gesamte Arbeitsablauf wird nahtlos von der Software generiert, die mit Standard-3D-Software wie Tekla®, SDS2®, Bocad®, Autodesk® Advanced Steel usw. kompatibel ist.

AUTOMATISCHE GENERIERUNG
Die Bot-Funktion zur automatischen Generierung optimiert den Dateierstellungsprozess für ausgewählte Betreiber. Sie übernimmt sämtliche erforderlichen Schritte und Klicks, eliminiert manuelle Eingaben und sorgt für eine erhebliche Zeitersparnis.

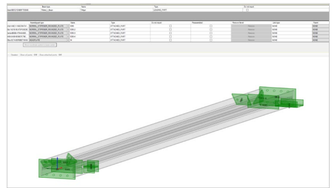
PRO FIT.

EXPORT (xml- und nc-Dateien) → IMPORTIEREN → AUTOMATISCHE WORKLOW-GENERIERUNG → SPEICHERN → MATERIAL LADEN, DATEI ÖFFNEN → LOS!

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

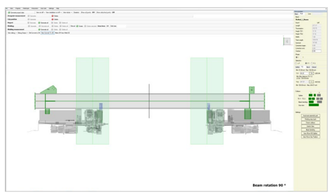
Zeman

DIE **PRO**FIT-SOFTWARE.



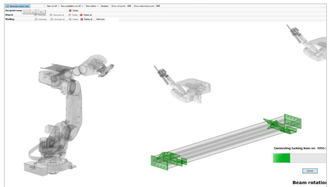
1 ZEICHNUNG HOCHLADEN UND IMPORTIEREN

Laden Sie eine beliebige ProFit-kompatible CAD-Datei von Ihrem Computer und klicken Sie auf „Importieren“. Ihr Träger wird sofort auf dem Bildschirm angezeigt.



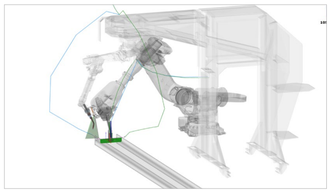
2 GRIFFPOSITIONEN DEFINIEREN

Die integrierten Wendevorrichtungen ermöglichen ein präzises Drehen des Trägers für ein allseitiges Schweißen. Positionieren Sie sie einfach per Klicken, Ziehen und Ablegen auf dem Träger. Erkennt das System eine mögliche Kollision mit anderen Teilen, leuchtet die Anzeige rot. Justieren Sie die Vorrichtung so lange, bis die Anzeige grün wird – ein Zeichen für eine sichere Platzierung ohne Kollisionsrisiko.



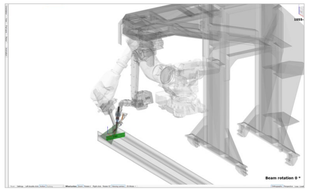
3 PROJEKTDATEN GENERIEREN

Bereiten Sie alle erforderlichen Arbeiten mit nur einem Knopfdruck vor und generieren Sie Magnet-, Heft-, Schweiß- und Messvorgänge mühelos. Zusätzliche Anpassungen sind jederzeit möglich, entsprechend den Schritten 4, 5 und 6.



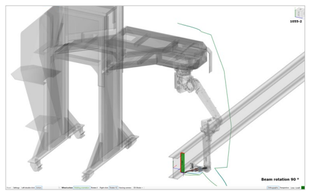
4 MAGNETE ERSTELLEN

Abhängig von der Größe der Teile passt sich der Magnet automatisch dem Gewicht (bis zu 440 lbs / 200 kg) an. Behalten Sie die volle Kontrolle über die Handhabung der einzelnen Teile durch den Magneten und passen Sie die Einstellungen bei Bedarf präzise an.



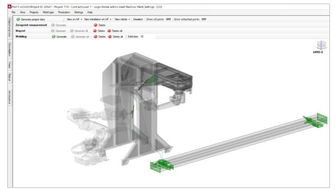
5 HEFTPUNKTE FESTLEGEN

Um jeden Heftpunkt automatisch zu programmieren, klicken Sie auf „Alle Heftpunkte festlegen“. Die Software schlägt für jede Spur eine Position vor. Heftpunkte können bei Bedarf manuell angepasst, gelöscht, verschoben oder in der Größe geändert werden.



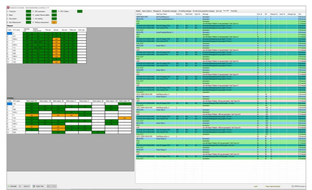
6 SCHWEISSNÄHTE EINSTELLEN

Um jede Schweißnaht automatisch auszuführen, klicken Sie auf „Alle generieren“. Die Software schlägt für jede Schweißnaht eine Position vor, die bei Bedarf manuell angepasst werden kann.



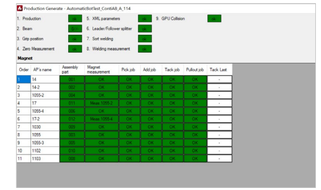
7 TESTLAUF

Klicken Sie auf „Produktion generieren“, sobald alle Anpassungen abgeschlossen sind. Das Programm überprüft automatisch mögliche Kollisionen oder Fehler. Bei Risiken erscheint eine orangefarbene Warnmeldung, während grüne Felder eine fehlerfreie Produktion signalisieren.



8 WARNUNGEN ÜBERPRÜFEN & FEHLER BERICHTIGEN

Klicken Sie auf jede einzelne Fehlermeldung, um eine visuelle Darstellung des erkannten Risikos anzuzeigen. Bewerten und passen Sie jede Warnmeldung so lange an, bis diese grün wird und keine Kollisionsgefahr mehr besteht.



9 BEREIT FÜR PRODUKTION

Sobald alle Fehler behoben sind, ist das Programm produktionsbereit!

LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

ZEMAN **SERVICE & SUPPORT.**

Mit jeder bei Zeman gekauften Maschine können Sie sich darauf verlassen, dass Ihnen unsere erfahrenen Techniker bei Ihrem Betrieb zur Seite stehen.



WIR BIETEN UMFASSENDE UNTERSTÜTZUNG **WELTWEIT**

- **24/5** Fernunterstützung
- Umfassend geschulte Servicetechniker vor Ort
- Schnelle Ersatzteilversorgung
- Online-Kurse und Schulungen

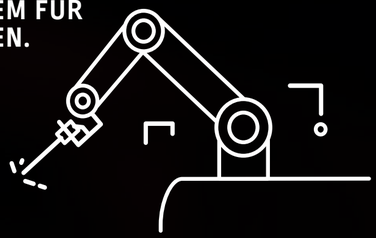
WERDEN SIE TEIL DER INNOVATIVEN WELT DER **ZEMAN-MASCHINEN**!

Maßgeschneiderte, hochmoderne Lösungen heben uns von der Konkurrenz ab.

WIR ARBEITEN MIT UNSEREN KUNDEN ZUSAMMEN, UM **DAS RICHTIGE SYSTEM FÜR IHRE ANFORDERUNGEN ZU DEFINIEREN.**

Wir achten auf:

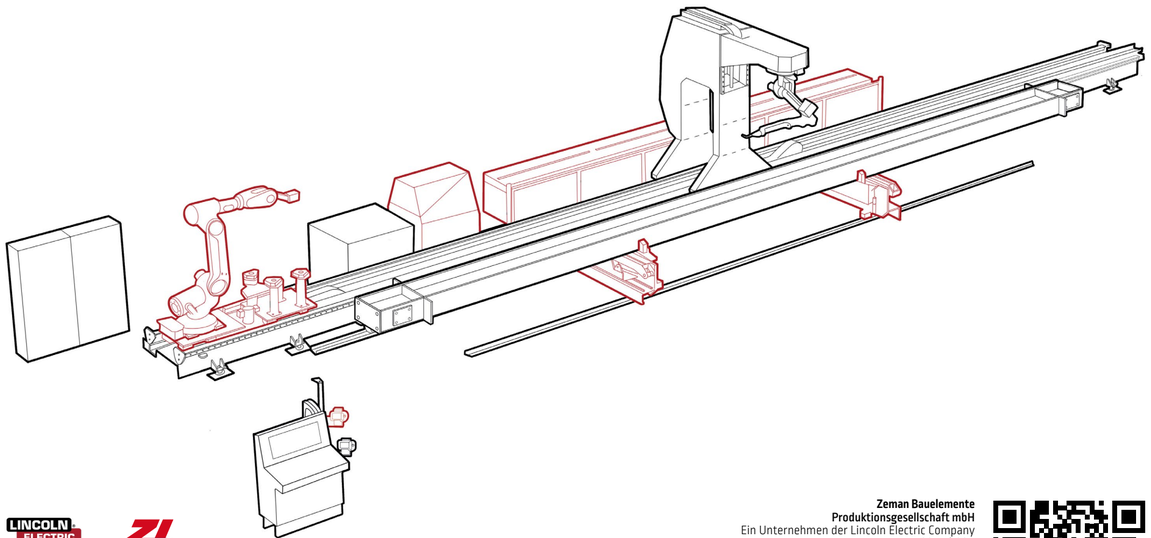
- Vorgegebene Umgebungen und Bedingungen vor Ort
- Ihre zukünftigen Expansionspläne
- Prozessimplementierung



LINCOLN ELECTRIC AUTOMATION

Zeman

HEBT DIE EFFIZIENZ AUF EIN NEUES LEVEL.



Veröffentlichung LEA-071624DP4-00
© Lincoln Global Inc. Alle Rechte vorbehalten
https://www.lincolnelectric.com/automation
Alle Marken und eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Zeman Bauelemente
Produktionsgesellschaft mbH
Ein Unternehmen der Lincoln Electric Company
Schlossfeld 5
8811 Scheifling | Österreich
Telefon: +43 3582 2208-0
E-Mail: info@zebau.com
www.zebau.com

Die Lincoln Electric Company
22801 Saint Claire Avenue
Cleveland CH 44117-1199 USA