

# LNT AISi12

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.10/5.10M - R4047  
 ISO 18273 - S Al 4047A (AlSi12)  
 EN 573.3 - EN AW-AlSi12  
 AA - 4047  
 Werkstoff Nr. - 3.2585

## DESCRIPCIÓN GENERAL

**Menor punto de fusión y mayor fluidez que la calidad 4043.**

**Puede ser utilizado como sustituto de 4043 para incrementar el contenido de Silicio en el metal depositado y minimizar el riesgo de fisuración en caliente.**

**Puede utilizarse como aleación para soldadura fuerte.**

## GASES DE PROTECCIÓN [ACC. ISO 14175]

I1 : Gas Inerte Ar (100%)  
 Flow Rate : 8 - 15 L/min

## HOMOLOGACIONES

CE

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DE LA VARILLA [% EN PESO]

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	11-13	max. 0.6	max. 0.30	max. 0.15	0.10	0	max. 0.20	max. 0.15	max. 0.0003

Notas: Elementos no especificados no deben exceder un total de 0.15%

## PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO, VALORES TÍPICOS

	Gas Protección	Condición	Lim. Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	60-80	130-190	5-20

## PROPIEDADES FÍSICAS

Rango de Fusión : 573 - 585°C  
 Densidad : aproximadamente 2680 kg/m<sup>3</sup>

## MATERIALES A SOLDAR

Ver "Filler Metal Guide for Aluminium"

## APLICACIONES

Para soldadura de aleaciones serie 6XXX  
 Componentes del automóvil, radiadores y aire acondicionado

## EMPAQUETADO Y TAMAÑOS DISPONIBLES

Diámetro (mm)	2.0	2.4	3.2	4.0
Und.: Tubo 5 kg	X	X	X	X

Otros tamaños y empaquetado consultar

Nota : Longitud corte = 1000 mm

LNT AISi12: rev. ES 22