

## **AVISO 300 AC/DC SYNCHRO**



**FR** Manuel d'emploi et d'entretien / Conserver ce livret d'instruction  
**EN** *Manuel d'emploi et d'entretien / Keep this instruction manual*

Cat n° : W 000 265966  
Rev : C  
Date : 10/08



Contact : [www.saf-fro.com](http://www.saf-fro.com)

## 4 - MAINTENANCE

### 4.1 ENTRETIEN

Malgré la robustesse de l'**AVISO 300 AC/DC SYNCHRO**, le maintien en bon état du générateur exige un minimum d'entretien.

La fréquence des opérations d'entretien dépend des conditions d'emploi (local plus ou moins poussiéreux, utilisation plus ou moins intensive, etc...).

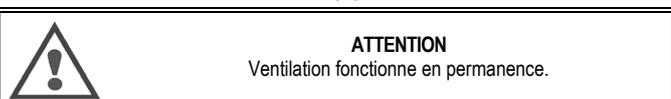
En moyenne, les opérations ci-dessous peuvent être effectuées une ou deux fois par an.

Procéder à un dépoussiérage de l'appareil, si possible avec un aspirateur ou par soufflage à l'air comprimé sec (après purge des tuyaux et du réservoir).

Examiner les différentes connexions. S'assurer qu'elles soient bien serrées à fond. Surveiller en particulier l'état des bornes secondaires sur lesquelles se branchent les câbles de soudage. Il est essentiel que ces bornes soient correctement serrées pour garantir un bon contact électrique et éviter un échauffement des connexions.

A chaque mise en route ou en cas de panne, vérifier d'abord :

- ☞ Le raccordement réseau.
- ☞ Le raccordement gaz.
- ☞ La présence de la pince de masse sur la pièce à souder.
- ☞ L'état de la torche et son équipement.



**ATTENTION**  
Ventilation fonctionne en permanence.

**LA PARTIE MAINTENANCE EST DESTINEE AUX  
DEPANNEURS ET AUX PERSONNES HABILITEES.**

### 4.2 PIECES DE RECHANGE

(voir dépliant figure 1/2/6 à la fin de la notice)

## 4 - MAINTENANCE

### 4.1 SERVICING

*In spite of the robustness of AVISO 300 AC/DC SYNCHRO, a minimum of maintenance is required to keep the generator in good condition.*

*Frequency of the maintenance operations depends on the utilisation conditions (the amount of dust on the working premises and intensity of use, etc.).*

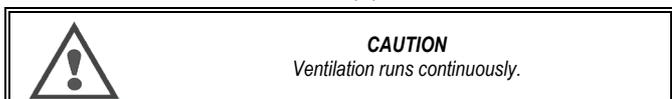
*Generally, the operations below can be carried out once or twice per year.*

*Clean dust from the equipment if possible using a vacuum cleaner or blowing with dry compressed air (after purging hoses and tank).*

*Examine the various connections. Make sure that they are fully tightened. Especially check condition of the secondary terminals to which the welding cables are connected. These terminals must be correctly tightened to guarantee correct electrical contact and avoid overheating of the connections.*

*On each start-up or in cases of failure, first check:*

- ☞ Network connection.
- ☞ Gas connection.
- ☞ Presence of ground clip on work piece.
- ☞ Condition of torch and its equipment.



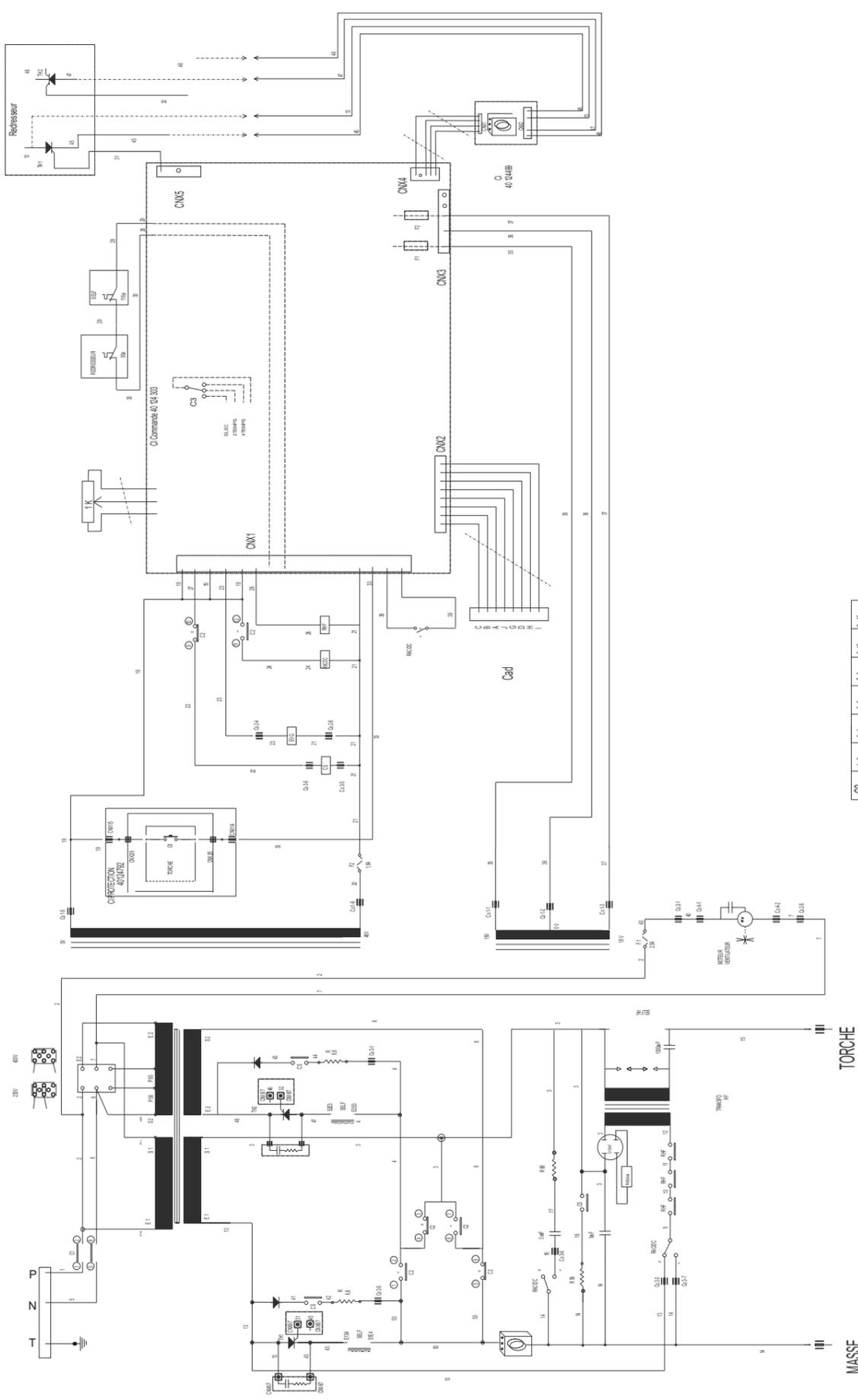
**CAUTION**  
Ventilation runs continuously.

**THE MAINTENANCE SECTION CONCERNS ACCREDITED  
PERSONNEL AND REPAIRMEN.**

### 4.2 SPARE PARTS

(see leaflet figure 1/2/6 at end of manual)

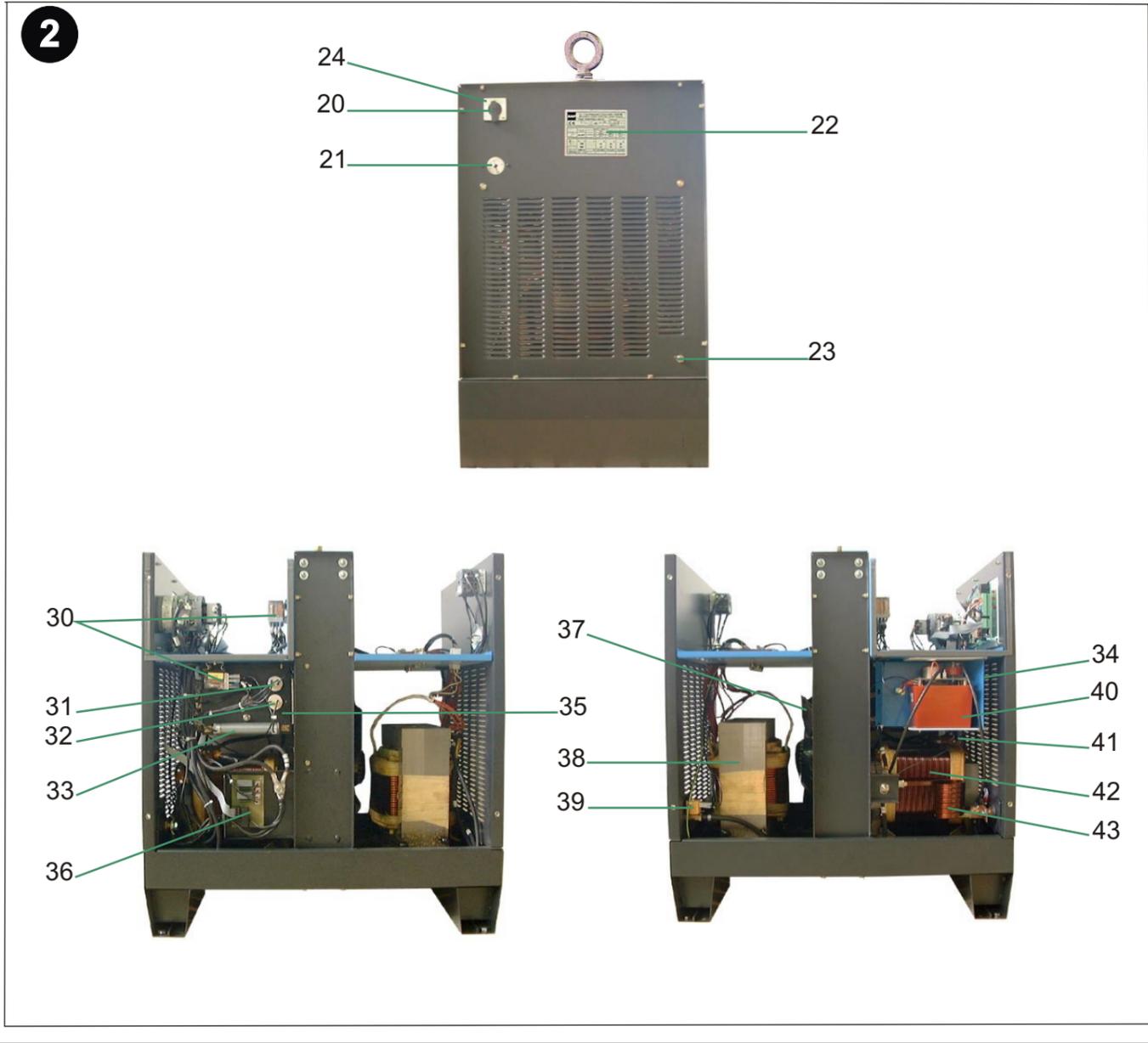
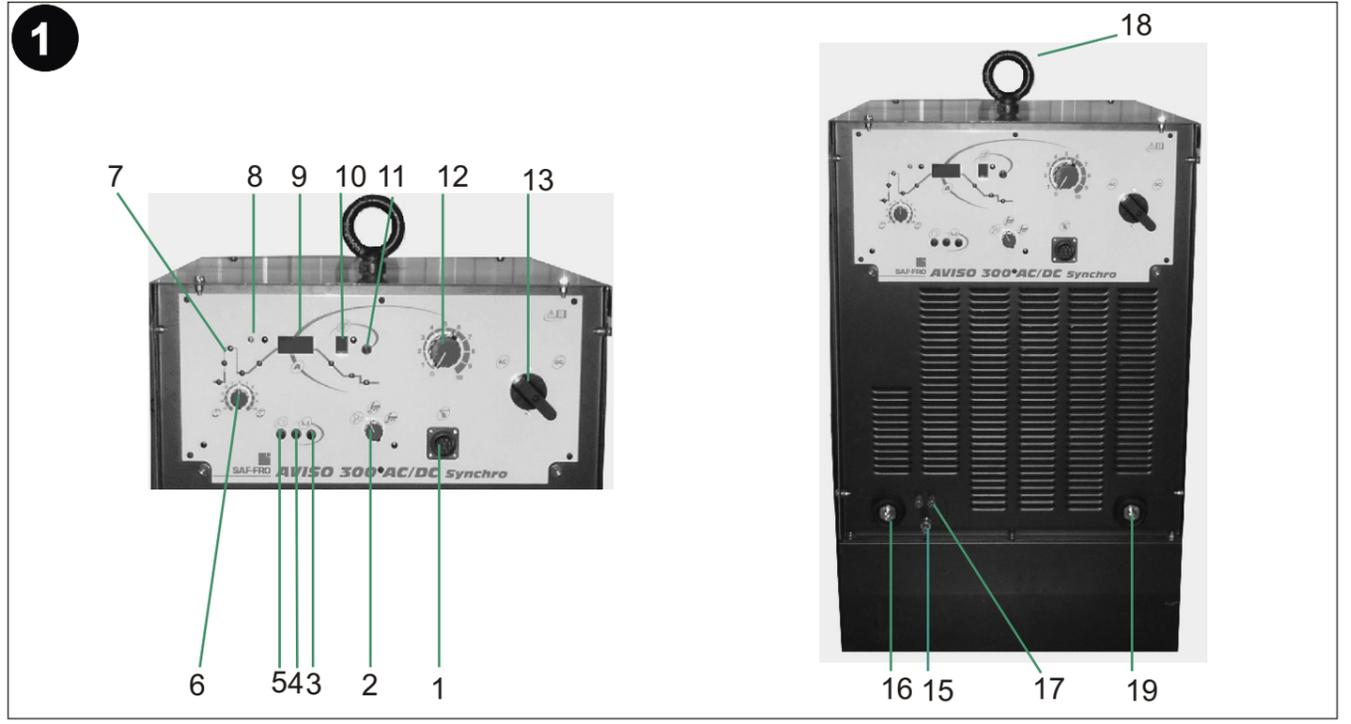
Rep. Item.	REF. SAF P/N SAF.	Désignation	Designation
		<b>AVISO 300 AC/DC</b>	<b>SYNCHRO</b>
		<b>Éléments de face avant</b>	<b>Front face items</b>
1	W000147146	Connecteur amphenol 10pts commande à distance	Remote control 10-point amphenol jack connector
2	W000147366	Bouton bleu Ø 36	Blu button Ø 36
3/4/5	W000155001	Bouton poussoir (x3)	Pushbutton switch (x3)
12	W000352017	Bouton bleu Ø 21	BLu button Ø 21
13	W000155028	Grande manette noire pour axe 6	Large-size black lever for pin 6
15	W000148224	Raccord male M12x100	Male union M12x100
16/19	W000147574	Connecteur ¼ de tour torche	Torch ¼ turn connector
17	W000148019	Borne + passage isolant 15A	Terminal + insulating duct 15A
	W000148275	Tôle sérigraphiée	Screen printed plate
		<b>Éléments de face arrière</b>	<b>Rear face items</b>
20	W000148186	Manette moyenne noire pour axe 5	Medium-size black lever for pin 5
21	W000148203	Passe fil pour câble alimentation (3 pièces)	Grommet for power supply cable (3 parts)
23	W000148226	Raccord male 1/8	Male union, 1/8
24	W000155038	Plastron 0/1	Panel 0/1
		<b>Éléments intérieurs</b>	<b>Internal items</b>
30	W000148233	Relais LKL 65.22 48V encliquetable	Relay LKL 65.22 48V, click in
31	W000148132	Condensateur 1 µF 400V	Capacitor 1 µF 400V
32	W000148312	Condensateur 3 µF 400V	Capacitor 3 µF 400V
33	W000148240	Résistance PF4 6.8 ohms 140 W	Resistor PF4 6.8 ohms 140 W
34	W000148036	Circuit protection "HF"	"HF" protection circuit
35	W000148239	Résistance 56 ohms 200 W	Resistor 56 ohms 200 W
36	W000148078	Circuit transfo d'intensité	Current transformer circuit
37	W000148192	Ventilateur 230V / 350 W 1400 + 4 µF	Fan 230V / 350 W 1400 + 4 µF
38	W000148276	Transfo de puissance	Power transformer
39	W000148146	Electrovanne gaz 48V	Gas electro valve 48V
40	W000148291	Transfo « HF »	« HF » transformer
41	W000148148	Pont redresseur	Rectifier bridge
42	W000148263	Self câblée	Cabled coil
43	W000148262	Self de choc	Shock coil
44	W000148123	Commutateur O-1	O-1 switch
45	W000265989	Plaque à bornes 2 plots	Terminal block, 2 contacts
46	W000148205	Plaque à bornes de couplage	Coupling terminal plate
47	W000148066	CI Commande	Control PCB
48	W000148213	Porte fusible	Fuse holder
49	W000148108	Commutateur AC/DC	AC/DC switch



**AVISO 300 AC / DC SYNCHRO**  
 INDICE A  
 DATE 07/10/08  
 MOTIF MAJ F1 et F2 et fil 29

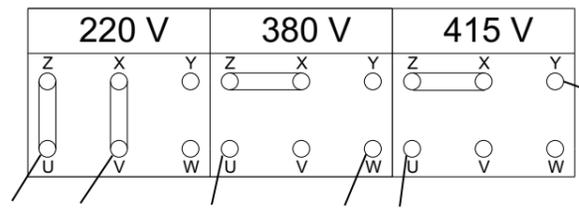
**F/GB**

C2	1-2	3-4	5-6	7-8	9-10	11-12

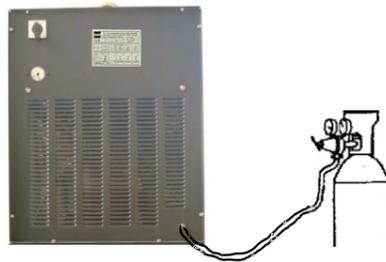


3

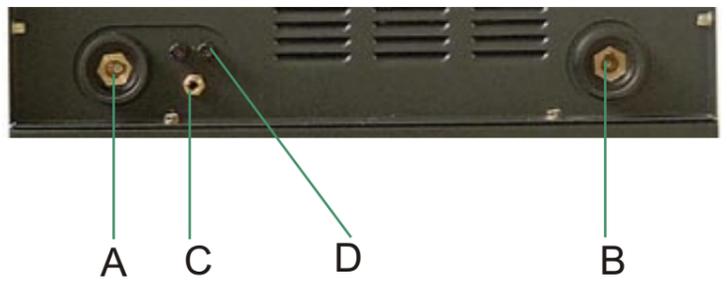
2



3



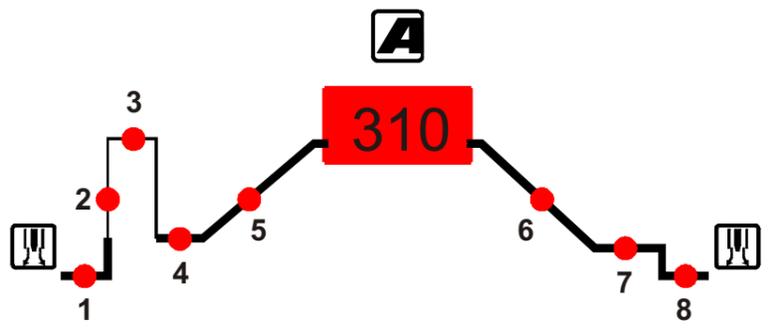
4



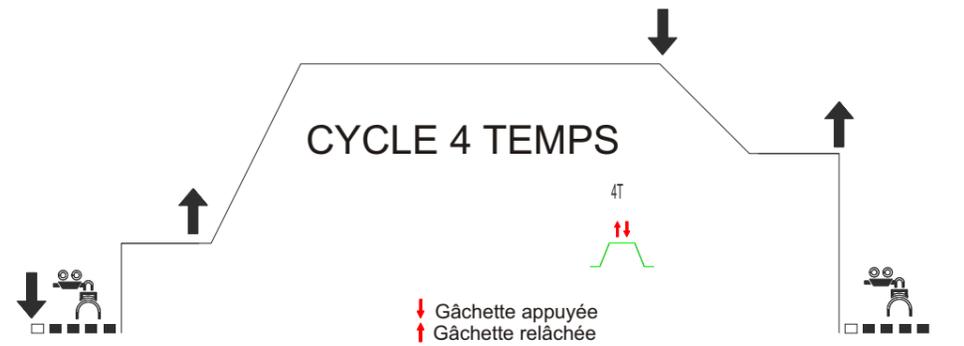
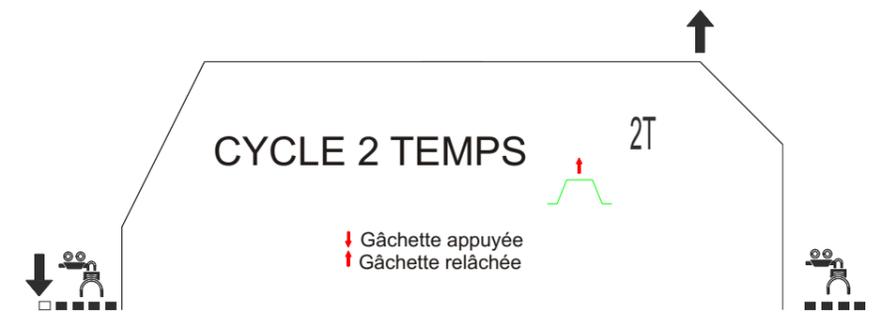
6



4



7



5



1

2

3

# **MODIFICATIONS APORTEES**

---

**Première page :**

L'ISEE passe à l'indice C

**Page : 11**

Remplacement de la valeur du fusible F2 par 1.6A.

Remplacement de la valeur du fusible F1 par 2.5A.

**Dépliant : 1**

Sur le schéma électrique, remplacement de la valeur du fusible F1 par 2.5A et F2 par 1.6A .

Modifs faites le 07.10.08. FDM n° 16619

L'ISEE passe à l'indice C

---