

OPTION

HPI VORTEX

ISTRUZIONI DI SICUREZZA DI UTILIZZAZIONE E DI MANUTENZIONE

OPTION N° 04097540NG

EDIZIONE : IT
REVISIONE : D
DATE : 11-2020

Nota tecnica

REF : **8695 4618**

Istruzioni originali

Il fabbricante vi ringrazia per la fiducia accordatale per aver acquistato quest'attrezzatura che vi darà piena soddisfazione se rispetterete le condizioni di utilizzazione e di manutenzione.

Il suo design, la specifica dei componenti e la sua fabbricazione sono conformi alle direttive europee applicabili.

Vi preghiamo voler riferirvi alla dichiarazione CE allegata per conoscere le direttive alle quali è sottoposto.

Il fabbricante declina ogni responsabilità nell'associazione di elementi non indicati dal fabbricante .

Per la vostra sicurezza, vi indichiamo di seguito una lista non limitativa di raccomandazioni o obblighi che figurano già in larga parte nel codice del lavoro.

Vi preghiamo infine di informare il Vostro fornitore di tutti gli eventuali errori che potrebbero figurare nelle presenti istruzioni.

INDICE

A - IDENTIFICAZIONE	6
B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA	8
C - DESCRIZIONE	8
D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE	8
1 - CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE	8
2 - DEBALLAGE - MANUTENTION	8
3 - INSTALLAZIONE	8
E - MANUALE OPERATORE	12
1 - IMPOSTAZIONE DELL'IMPIANTO AUTONOMO	12
2 - IMPOSTAZIONE DELL'IMPIANTO INTEGRATO.....	12
F - SERVIZIO	14
1 - PEZZI DI RICAMBIO.....	14
NOTE PERSONALI	16

REVISIONI

REVISIONE B 07/15

DESIGNAZIONE	PAGINA
Aggiornamento completo	

REVISIONE C 04/19

DESIGNAZIONE	PAGINA
Pezzi di ricambio Cambiamento del logo	15

REVISIONE D 11/20

DESIGNAZIONE	PAGINA
CPM600wi => CPM PRO INOX	

A - IDENTIFICAZIONE

Si rimanda ai documenti : 8695 4615 e 8695 4617.



IMPIANTO NERTAJET HPI	
N° DI RIF.	DESIGNAZIONE
A	Unità di collegamento torcia (BRTi)
B	Unità di collegamento gas (BRGi)
C	Gruppo Funzione Ciclo (armadio Macchina LINCOLN ELECTRIC o Cofano Process)
CT	Dispositivo anti collisione magnetico
ET	Connettore torcia+ Fascio torcia
G	Generatore NERTAJET HP 150 HPI o Generatore NERTAJET HP 300 HPI
P	Portautensile Digitale (THDi)
R	Gruppo Refrigerante
T	Naso torcia CPM400 BLACK o Naso torcia CPM PRO INOX

B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA

Si rimanda ai documenti : 8695 4615 e 8695 4617.

C - DESCRIZIONE

Quest'opzione permette di aggiungere la funzione di taglio con vortice di acqua ad un impianto **NERTAJET HPI** autonomo o integrato. La torcia **CPM400 BLACK** non permette di utilizzare quest'opzione. Questa funzione è quindi accessibile solo con la torcia **CPM PRO INOX**.



È imperativo avere l'opzione Inox 04097535NG per poter aggiungere quest'opzione.

D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE

1 - CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE

Occorre imperativamente avere un tavolo di taglio adeguato (stagno).
Occorre imperativamente avere acqua per poter utilizzare questo impianto.
Le condizioni sulle pressioni di gas e acqua sono definite nel documento 8695 4615.
Portata: 2 l / min ; Pressione: 6 bar



L'acqua utilizzata deve essere demineralizzata con un pH neutro (compreso tra 6.5 e 8.3), una durezza inferiore a 10°F e una resistenza superiore a 100 KΩ/cm²/cm.
Secondo le caratteristiche dell'acqua, si consiglia di usare sia un demineralizzatore, sia un sistema d'osmosi inversa o tutt'altro impianto desionizzante.

2 - DEBALLAGE - MANUTENTION

Nessuna istruzione particolare.

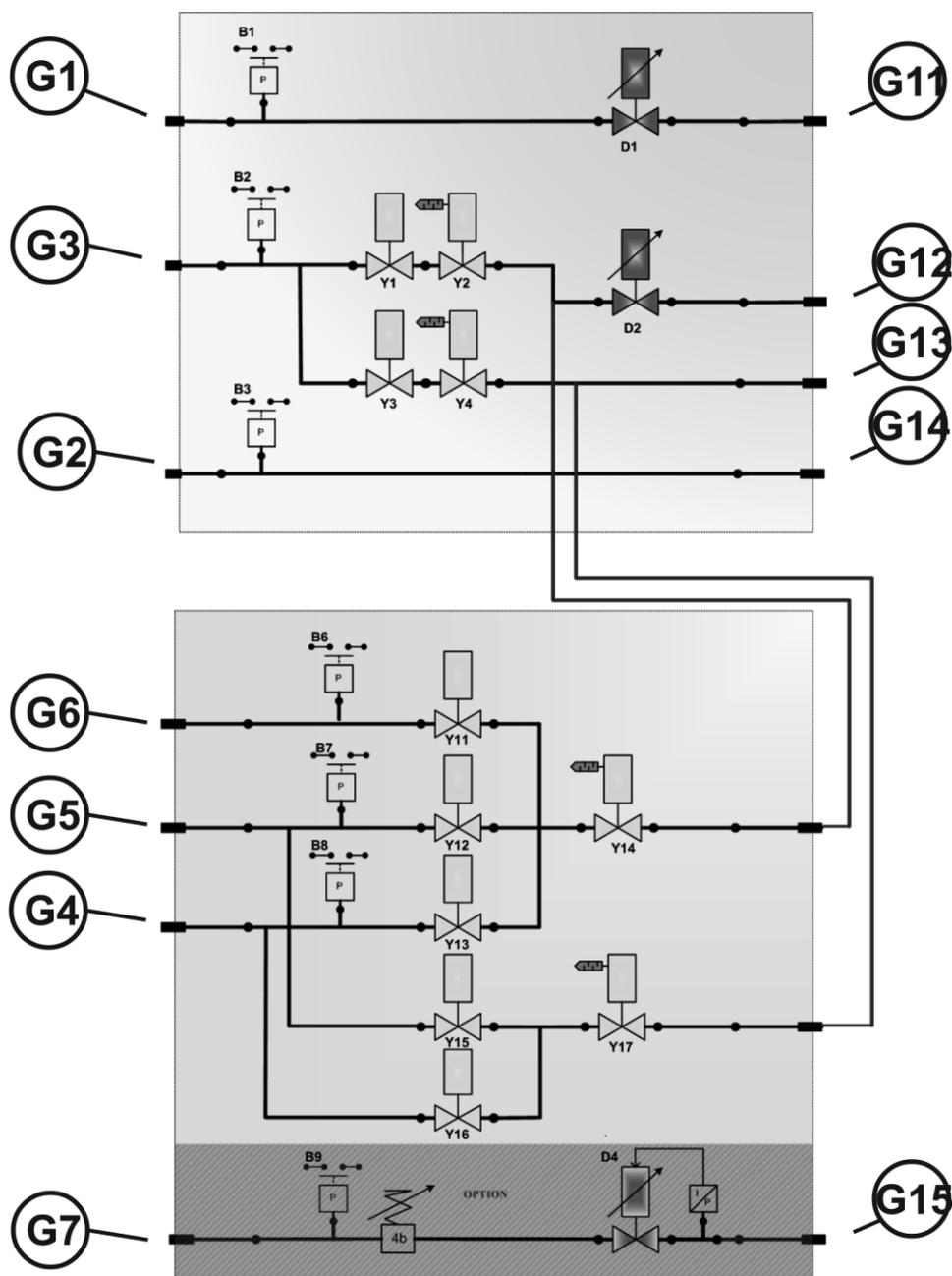
3 - INSTALLAZIONE

L'aggiunta di quest'opzione richiede di aggiungere un tubo in ingresso del **BRGi**, di modificare il **BRGi**, di aggiungere un tubo tra il **BRGi** e il **BRTi**, e di modificare il **BRTi**.

3.2 COLLEGAMENTO ELETTRICO

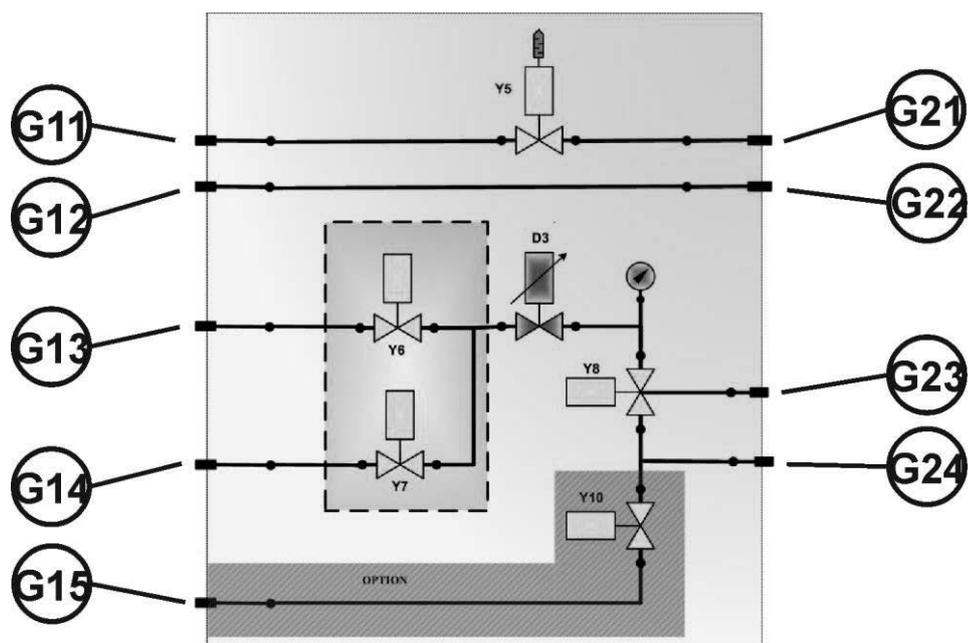
Nessuna differenza in esterno. Le modifiche sono interne agli elementi

3.3 MODIFICA DELL'UNITÀ DI COLLEGAMENTO DEI GAS



La parte tra G7 e G15 viene aggiunta quando quest'opzione è installata.

3.4 MODIFICA DELL'UNITÀ DI COLLEGAMENTO DELLA TORCIA



La linea di G15 viene aggiunta quando quest'opzione è installata.

3.5 INSTALLAZIONE DEL CONNETTORE TORCIA + TORCIA

Si rimanda al documento

- 8695 4592 => **CPM PRO INOX**

E - MANUALE OPERATORE

1 - IMPOSTAZIONE DELL'IMPIANTO AUTONOMO

Si rimanda al documento 8695 4946.

2 - IMPOSTAZIONE DELL'IMPIANTO INTEGRATO

Si rimanda ai documenti

- 8695 4948 => **HPC DIGITAL PROCESS HPi**
- 8695 4944 => **HPC DIGITAL PROCESS II.**

F - SERVIZIO

Si rimanda al documento 8695 4615.

1 - PEZZI DI RICAMBIO

Come ordinare :

Le foto o schemi individuano la quasi-totalità dei pezzi che compongono una macchina o un impianto..

Le tabelle descrittive comportano 3 tipi di articoli:

- **articoli normalmente tenuti in scorta:** ✓
- **articoli non tenuti in scorta:** ✗
- **articoli su richiesta :** senza riferimenti

(Per questi, vi consigliamo di inviarci una copia della pagina della lista dei pezzi dovutamente compilata. Indicare nella colonna Ordine il numero di pezzi desiderati e menzionare il tipo ed il numero di matricola del vostro apparecchio).

Per gli articoli riferiti sulle foto o schemi e che non figurano nelle tabelle, inviarci una copia della pagina concernata ed evidenziare il riferimento in questione.

Esempio :

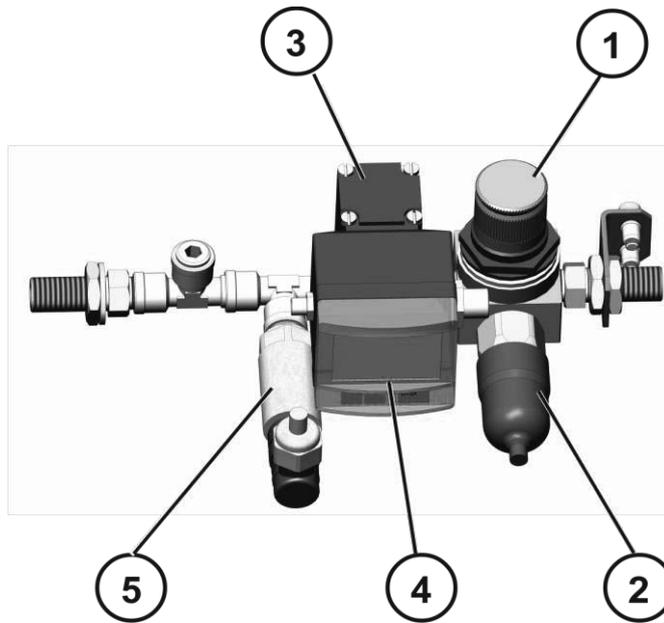
Rif	Rif.	Scorta	Ord.	Designazione
E1	W000XXXXXX	✓		Scheda interfaccia macchina
G2	W000XXXXXX	✗		Misuratore di portata
A3	9357 XXXX			Lamiere faccia anteriore serigrafata

✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

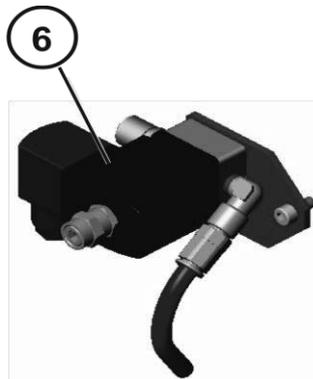
➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPO :
	Numero :

Linea Vortex BRGi P04097541



Linea Vortex BRTi P04097542



✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Rif.	Scorta	Ord.	Designazione
	P04097541			Linea Vortex BRGi
1	W000139136	✓		Regolatore pneumatico
2	W000265273	✓		Rilevatore di pressione
3	PC5908092			Elettrovalvola 2/2 NF 24V 0-8bar 1/4G 2833
4	PC5908093			Accessorio Trasmettitore di pressione
5	PC5908066			Trasmettitore di pressione
	P04097542			Linea Vortex BRTi
6	W000382512	✓		Elettrovalvola

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPO :
	Numero :

