

Lincoln® 6013

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet zum Dünnblechschweißen.
- Glatte Schweißnähte, selbstabhebende Schlacke, gute Spaltüberbrückbarkeit
- Sehr gute Schweißbarkeit mit Wechselstrom und Gleichstrom Pluspol.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.1 E6013
EN ISO 2560-A E 38 A R 11

STROMART

AC, DC-, DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S
0.09	0.5	0.4	≤0.03	≤0.03

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) +20°C
AWS A5.1	AW	≥330	≥430	≥17	-
EN ISO 2560-A	AW	≥380	470-600	≥20	-
Typische Werte	AW	470	560	22	65

AW (U) =unbehandelt

- = keine Angabe

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,0 x 300	50-70
2,5 x 350	60-85
3,2 x 350	100-125
4,0 x 350	130-170

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,0 x 300	CBOH	176	1.9	L60132030CBOH
2,5 x 350	CBOH	145	2.7	L60132535CBOH
	CBOX	240	4.5	L60132535CBOX
3,2 x 350	CBOH	95	2.8	L60133235CBOH
	CBOX	108	4.7	L60133235CBOX
4,0 x 350	CBOH	65	2.8	L60134035CBOH
	CBOX	159	4.7	L60134035CBOX

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen