



PRESTOTIG 250 DC

**BETRIEBS- WARTUNGS- UND SICHERHEITSANLEITUNG
SAFETY INSTRUCTION FOR USE AND MAINTENANCE**



EDITION : D / GB
REVISION :
DATE : 02-2005

REF W000237750
DS 371-253

E - WARTUNG

1. INSTANDHALTUNG DES SCHWEISSGENERATORS

**ACHTUNG !
VOR JEDLICHEN ARBEITEN**

- ☞ den Hauptschalter 0/1 auf 0 stellen
- ☞ den Netzstecker abziehen

Die Häufigkeit der Wartungsmaßnahmen hängt von den Einsatzbedingungen ab (Staubgehalt des Arbeitsraums, Häufigkeit der Verwendung usw.).

Die nachstehenden Maßnahmen sollten im Mittel ein bis zweimal jährlich erfolgen.

Das Gerät mit einem Staubsauger mit isoliertem Endstück absaugen. Sicherstellen, dass die Sekundärklemmen richtig festgezogen wurden..

Bei jeder Inbetriebnahme oder im Fehlerfall zunächst folgendes prüfen :

- ☞ Anschluss und Spannung des Primärnetzes
- ☞ Gasanschluss
- ☞ Vorhandensein des Masseanschlusses an den zu schweißenden Teilen
- ☞ Zustand des Brenners und seiner Ausstattungen beim WIG-Schweißen und des Elektrodenhalters beim Schweißen mit Mantelelektroden

ACHTUNG
Der Ventilator kuppelt je nach Temperatur ein oder aus

2. WARTUNG DES KÜHLAGGREGATS

Das Kühlaggregat REFRISAF 220 und den Kühlkreislauf des WIG-Brenners mindestens 2 mal jährlich komplett leeren und neues Kühlmittel CALOPORTEUR 285 einfüllen

3. ERSATZEILE

Rep. / Pos. Item / REF.	Bezeichnung	Description
W000056021 PRESTOTIG 250 DC		
	Frontseite	Front panel
	W000236872 Frontseite, komplett	Complete front panel
1	W000147210 Ein /Aus-Schalter	On/Off switch
2	W000147369 Roter Schalter	Red knob
3	W000147370 Grauer Schalter	Grey knob
4	W000147173 DINSE-Buchse 400A 60%	Female socket DINSE 400A 60%
5	W000147146 Buchse Fernbedienung 10 Pin	Female control socket 10 contacts
6	W000147151 Buchse Brennerschalter 5 Pin	Female socket trigger 5 contacts

E - MAINTENANCE

1. GENERATOR MAINTENANCE

WARNING :
BEFORE PERFORMING ANY WORK

- ☞ Place the 0/1 switch in position 0
- ☞ Disconnect the mains power plug.

The frequency of the maintenance operations depends on the conditions of use (the amount of dust on the working premises and intensity of use, etc...).

Generally, the operations below should be carried out twice a year.

Clean dust from the equipment using a vacuum cleaner fitted with an insulating end. Ensure that the secondary terminals are correctly tightened down.

On each startup or in case of failure, first check :

- ☞ mains primary supply connection and voltage
- ☞ gas connection
- ☞ presence of ground clip on work piece
- ☞ condition of torch and its equipment for TIG welding or the electrode holder in EE mode.

WARNING :
The fan is thermo disengaging

2. COOLING UNIT SERVICING

Completely drain the REFRISAF 220 unit's cooling circuit and the TIG torch at least twice a year and replace fluid with new Caloporteur 285.

3. SPARE PARTS

Rep. / Pos. Item / REF.	Bezeichnung	Description
W000056021 PRESTOTIG 250 DC		
7	W000147412 Gasanschluss	Gas connector
	Interne Bauteile	Internal items
10	W000147091 Ventilator	Fan
13	W000147928 Zykluskarte	Cycle card
14	W000147908 Karte Sekundärfilter	Secondary filter card
15	W000154229 Karte HF-Steuerung	HF control card
16	W000148727 Magnetventil zubehör	Equipped solenoid valve
17	W000147254 Hilfstransformator	Auxiliary transformer
19	W000147339 Sicherungshalter	Fuse holder
19	W000137846 2A-Sicherung	Fuse 2A
28	W000010100 Netzanschlusskabel	Primary cable

