SuperGlaze® TIG 4043

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se utiliza con muchas aleaciones de aluminio fundido y forjado soldables
- Generalmente se recomienda para soldar 5052, cualquier aleación de la serie 6XXX y fundiciones
- Aleación grabada en cada varilla para facilitar su identificación

APLICACIONES TÍPICAS

- Cuadros de bicicleta
- Recipientes a presión

CLASIFICACIÓN

AWS A5.10	R4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)

HOMOLOGACIONES

TÜV, DB, CWB, CE

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0.5-95% He
Caudal de gas	14-24 l/min (Argón)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
bal.	5.01	0.13	0.008	0.009	0.03	0.002	0.007	0.0002

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)
Valores típicos	I1	AW	20-40	120-165	3-18

AW = Recien soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.6	CAJA DE CARTÓN	4.5	ED031111C
2.4	CAJA DE CARTÓN	5.0	ED701958
3.2	CAJA DE CARTÓN	5.0	ED701959

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.