

# Pipeliner® NR®-208-XP

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Soldadura vertical descendente de pasada caliente, de relleno y de peinado de tubos de hasta grado X80
- Capaz de producir depósitos de soldadura con una resistencia al impacto superior a 122 J a -40°C
- Empaquetado hermético ProTech®

## APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de pasada caliente, de relleno y de peinado de tuberías hasta grado X80
- Aplicaciones de tuberías en temperaturas frías

## CLASIFICACIÓN

AWS E81T8-G  
E81T8-A4-K12

## TIPO DE CORRIENTE

DC-

## POSICIONES DE SOLDADURA

Todas posiciones excepto vertical ascendente

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Al	Ni
0.01-0.04	2.21-2.75	0.12-0.14	0.013	0.003	0.9-1.2	1.04-1.26

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)	
					-29°C	-40°C
Requisito: AWS A5.29		min. 470	550-690	min. 19	no especificado	no especificado
Valores típicos	AW	500-550	575-615	21-28	131-200	88-143

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.7	BOBINA	6.4	ED036650
2.0	BOBINA	6.4	ED031968

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.