CATALOGUE DE PRODUITS

EQUIPEMENTS
de soudage et de coupage

2023

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN® ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC

GAMME SPEEDTEC® PULSE

LA PERFORMANCE ULTIME

EXCELLENTE PRODUCTIVITÉ

UNE FIABILITÉ À TOUTE ÉPREUVE

ERGONOMIE SUPÉRIEURE

NOUVELLE GÉNÉRATION

TABLE DES MATIÈRES

GÉNÉRATEURS MIG- MAG CONVENTIONNELS 5
- Présentation 6
- Générateurs COMPACT 7
- Générateurs séparés 7
- Dévidoirs 8
- Torches de soudage MIG-MAG et accessoires 9
- Accessoires 10

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTIPROCÉDÉS 11
- Présentation 12
- Générateurs MIG-MAG 13
- Générateurs MIG-MAG MULTI-PROCÉDÉS 17
- Générateurs technologie avancée 22
- Dévidoirs 35
- Torches de soudage MIG-MAG et accessoires 36
- Accessoires 37

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES 39
- Présentation 40
- Digital 41
- Analogique 44
- Accessoires 48

GÉNÉRATEURS TIG 51
- Présentation 52
- Onduleurs TIG DC / monophasé 53
- Onduleurs TIG DC / triphasé 54
- Onduleurs TIG AC/DC / monophasé 55
- Onduleurs TIG AC/DC / triphasé 55
- Torches TIG 56
- Accessoires 57

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES 59
- Présentation 60
- Générateurs conventionnels 61
- Générateurs à onduleurs 63
- Accessoires 66

COUPAGE PLASMA 67
- Présentation 68
- Coupeurs plasma 69
- Torches plasma et accessoires 71

GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE 73
- Présentation 74
- Groupes autonomes de soudage 75
- Accessoires 76

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT 77
- Groupes de refroidissement 78
- Chariots 79
- Autres accessoires 80
- Galets d'entraînement 83

TORCHES MIG-MAG 87

TORCHES TIG STANDARD 95
- Torches TIG 96
- Électrodes tungstène 104

TORCHES PLASMA 105
- Torches plasma 106
- Accessoires 109

SOLUTIONS DE FORMATION 111
- Présentation 112
- Solutions de formation 113

MASQUES DE SOUDAGE 119
- Présentation 120
- Masques de soudage 121
- Accessoires 123
- Protection respiratoire 125
- Accessoires 126

EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE 127
- Gants 128
- Vêtements en cuir 132
- Vêtements en coton 135

ACCESSOIRES DE SOUDAGE 139
- Sprays 140
- Pinces porte-électrodes 141
- Électrodes de gougeage 142
- Torches de gougeage 143
- Lattes céramiques 144

SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES

1 PHASE	Courant monophasé	CC	Courant constant (soudage électrode enrobée et TIG)	15-110 VDC	15-110 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir	S300	Bobine plastique S300	D	Entraînement par moteur: Diesel
3 PHASE	Courant triphasé	CV	Tension constante (Soudage MIG, Fil fourré et arc submergé)	40 VDC	40 Volt DC Tension d'alimentation du dévidoir	S200	Bobine plastique S200	G	Groupes autonomes : Essence
1/3 PHASE	Courant monophasé ou triphasé	CC CV	Courant constant/ Tension constante (Soudage multiprocédé)	115V	Entrée 115 volts	PFC	Correction du facteur de puissance (PFC)	SYN SYNERGIE	Réglages synergiques
DC	Courant de soudage continu	24-42 VAC	24-42 Volt AC Puissance d'entrée du dévidoir	230V	Entrée 230 volts	VRD	Voltage Reduction Device™	Groupe électrogène	Compatible avec groupe électrogène
AC DC	Courant de soudage alternatif et continu	34-44 VAC	34-44 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir		Technologie Crosslinc®		Dévidoir 2 galets		Compresseur interne
50/60 Hz	Fréquence 50/60 Hertz	42 VAC	42 Volt AC Tension d'alimentation du dévidoir	STT	Procédé STT disponible		Dévidoir 4 galets		

GÉNÉRATEURS MIG- MAG CONVENTIONNELS

MIG-MAG CONVENTIONNEL

PRODUIT	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS		CARACTÉRISTIQUES					
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Nombre de plots	Mode / Polarité	MIG	Fil Fourré	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Système d'entraînement de fil	Dévidage (m/min)	Synergique	V/A Mètres	Garantie (ans)
MIG-MAG Compact															
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	–	KIT	3
	K14056-4										4R				
MIG-MAG séparé															
Powertec® 425S	K14062-2A	3	220/380/440	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
Powertec® 505S	K14063-2A	3	220/380/440	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
CV510	K14081-2A	3	220/380/440	500A/60%	10-500	–	CV/DC	•	•	–	–	–	–	KIT	3

• – uniquement avec LF-24M PRO

POWERTEC® 305C

Puissant, compact, économique.

- Excellentes caractéristiques d'arc et très bon amorçage (stables et dynamiques).
- Sélecteur de tension multipositions pour des réglages plus précis.
- Excellent système de dévidage avec galets de gros diamètre.
- Plateforme équipée de grandes roues, poignée en acier et crochets de levage pour une manoeuvrabilité totale.
- Équipement spécialement développé pour s'adapter à toutes les applications.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Chariot
- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets pour fil plein 0,8 / 1,0

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation

3 PHASE | 50/60 Hz

Sortie

CV | DC | S300

GENERATOR READY

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Système d'entraînement de fil	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® 305C	K14056-2	230/400V /3Ph	32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%	2R	96,5	810 x 467 x 932	IP23
	K14056-4				4R			

POWERTEC® 425S, 505S

Puissance, flexibilité

- Excellentes caractéristiques d'arc avec mélange Argon/CO_2 ou CO_2 pur.
- Sélecteur de tension multipositions pour des réglages plus précis.
- Deux selfs pour d'excellentes performances d'arc.
- Réglages synergiques pour un contrôle plus facile avec LF24M Pro.
- Ampèremètre et voltmètre par affichage digital lumineux
- Plateforme équipée de grandes roues, poignée en acier et crochets de levage pour une manoeuvrabilité totale
- Convertion simple de refroidissement à l'eau avec COOLER 25
- Système de ventilation à la demande (F.A.N.™).

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Chariot
- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Fabrication lourde
- Structurel
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE | 50/60 Hz | 230V

Sortie

CV | DC | SYN* SYNERGIC SETTINGS

* avec LF-24M PRO

GENERATOR READY

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Synergique	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® 425S	K14062-2A	220/380/440/3Ph	50/32/32	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%	•	151	880 x 700 x 1030	IP23
Powertec® 505S	K14063-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%	•	157		

• uniquement avec LF-24M PRO

CV-510

Rendement élevé. Puissance et fiabilité !

- Excellentes caractéristiques d'arc avec mélange Argon/CO_2 ou CO_2 pur.
- Nombreux dévidoirs à associer, pour la construction, les chantiers navals, en chantier comme en atelier, affichage numérique, avec ou sans synergie ou mémoire; il suffit de choisir.
- Tous les contrôles sur le dévidoir à proximité du soudeur.
- Plateforme équipée de grandes roues, poignée en acier et crochets de levage pour une manoeuvrabilité totale.
- Les circuits imprimés sont encapsulés et placés dans un compartiment isolé de la poussière.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Chariot
- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré

Applications

- Fabrication lourde
- Infrastructure Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CV · DC · 230V

GENERATOR READY

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
CV-510	K14081-2A	220/380/440/3Ph	63/40/40	500A/39V/60%, 385A/33,3V/100%	160	880 x 696 x 1020	IP23

DÉVIDOIRS

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	
Linc Feed 33	K14030-1W			•
Linc Feed 33S	K14051-1			•
LN-25 Pro	K2613-5			•
LN-25 Pro Dual	K2614-8			•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

Description	Référence			Powertec® 305C	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
	3 m	4 m	5 m					
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2	●				
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	●				
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	●				
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	●				
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		●	●	●	●
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2		●	●	●	●
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		●	●	●	●
LGS2 240 G	W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M	●				
LGS2 250 G	W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M	●				
LGS2 360 G	W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M	●				
LGS2 505 W	W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M		●	●	●	●

LG PROMIG 230T

LG PROMIG 270

LG PROMIG 300

LG PROMIG 330W

LG PROMIG 500W

LGS2 240G

LGS2 250G

LGS2 360W

LG PROMIG 400

LG PROMIG 400W

LGS2 505W

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO_2

- Refroidi par air
- Refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

Plus de détails à la page 85

ACCESSOIRES

Produit	Référence	Powertec® 305C	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
Refroidisseur COOL ARC® 25	K14037-1		●	●	●				
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167		●	●	●				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 14/9 broches)	K10347-PG-xM *		●	●	●	●	●	●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (70 mm², 14/9 broches)	K10347-PGW-xM *		●	●	●	●	●	●	●
Kit galets d'entraînement (1pc / diameter 37 mm)	KP14016-x *	●							
Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm)	KP14017-x *	●				●	●	●	●
Filtre à poussières	K14071-2		●	●					
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158	●				●	●	●	
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1	●				●	●	●	
Chariot grosses roues	K14032-1					●	●	●	
Kit de mesure Voltmètre/Ampèremètre	K14049-1	●							
	K14082-1				●				
Kit de Connexion pour rechauffeur de gaz CO_2	K14009-1	●	●	●	●				
Kit changement polarité	K14077-1	●							
Interface analogique-digital	K14152-1				●				

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

Refroidisseur Cool Arc®25
K14037-1

Freezcool - liquide de refroidissement
W000010167

Faisceau de liaison
K10347-PG(W)-xM

Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm
K10158

Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm
K10158-1

Interface analogique-digital
K14152-1

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTIPROCÉDÉS

GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTIPROCÉDÉS

PRODUIT	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS								CARACTÉRISTIQUES						
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	Pulsé	FF sous-gaz	FF sans gaz	Electrode Enrobée	CAG (Gougeage)	DC TIG Lift	Arc Submergé	Système d'entraînement de fil	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	V/A Mètres	CrossLinc®	ArcLink® Communication Digitale	Garantie (ans)
Générateurs MIG-MAG																						
Quickmig® 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			2
Quickmig® 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			2
Powertec® i250C Std Pack	K14284-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Std Pack	K14286-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•			•	3
Générateurs MIG-MAG multiprocédés																						
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	200					2
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP Push-Pull	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	380/400/440	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•	O		•	5*
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																					
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	380/400/440	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•	O		•	5*
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																					
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	3

O- optionnel

* S'applique aux sources d'alimentation Speedtec, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.

www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

GÉNÉRATEURS TECHNOLOGIE AVANCÉE

PRODUIT	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE				PROCÉDÉS												CARACTÉRISTIQUES						
		Nb de phases (50/60 Hertz)	Tension (V)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Mode	Polarité	MIG-MAG	PULSÉ	FF sous-gaz	FF sans gaz	Electrode Enrobée	Gougeage	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill®	Système d'entraînement de fil	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Synergique	V/A Mètres	Waveform Control Technology™	ArcLink® Communication Digitale	Garantie (ans)
Générateurs technologie avancée																											
Power Wave® 300C	K4490-2	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•		•	•	•		•			•	300	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•			•	•	•	•	5
Power Wave® Module Advanced	K3685-1	–	–	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC							•	•	•		•	•				–	–	•	•	5
Power Wave® STT® Module	K2921-1	–	–	500A/60%	5-500	STT	DC								•	•							–	–	•	•	5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•			•	•			•			•	•	•	•	5

NOUVEAU

QUICKMIG® 250 & 300

Si simple, si efficace.

- Bonne performance d'arc.
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée, Mode manuel et synergique.
- Réglages et sélection du procédé faciles.
- Excellent dévidage avec un entrainement à 4 galets.
- Performances et qualité éprouvées.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (3 m) sans prise
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets pour fil massif 0,8 / 1,0
- Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation

3 PHASE, 50/60 Hz

Sortie

CC CV, DC, SYN SYNERGIE, S300

Groupe électrogène

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

PACK

POWERTEC® i250C & i320C STD

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage.
- Procédés MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée, Mode manuel et synergique.
- Interface innovante et intuitive : navigation simple, réglage rapide et sélection aisée des procédés.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- LincGun® Promig™ 4m
- Câble d'alimentation (5 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
- Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Powertec® i250C + LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C + LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation

3 PHASE, 50/60 Hz

Sortie

CC CV, DC, SYN SYNERGIE, S300

Groupe électrogène

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	Le pack comprend
Powertec® i250C Standard	K14284-2	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Standard	K14286-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C ADVANCED

Générateurs de soudage MIG-MAG prêts pour le futur.

- NOUVELLES PERFORMANCES: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs.
- Amorçage de l'arc instantané et répétitif à volonté procurant une stabilisation immédiate du courant de soudage
- Procédé MIG-MAG et électrode enrobée
- Interface innovante et intuitive depuis l'écran TFT couleur avec choix des paramètres par validation des pictogrammes
- MIG synergique et manuel complet, réglages automatiques, fonctions réglables, mémoire, écran couleur TFT 7', connectivité USB.
- Dévidage parfait : positionnement optimisé du fil, quatre galets entraînés et fenêtre d'inspection.
- Version eau : prêt à recevoir le refroidisseur COOL ARC® 26 (i380C, i450C).
- Conçu par des soudeurs pour les soudeurs : une manipulation parfaite, une communication innovante et facile.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée, Gougeage (Uniquement i450C)

Applications

- Fabrication générale
- Sites de construction
- Maintenance et réparation
- Industrie légère

Alimentation

Sortie

S300

ÉQUIPEMENTS INCLUS: LincGun® Promig™ 4m (toutes les versions), Coolarc®- 26 et Freezcool (seulement la version i380C, i450C Water Pack), Câble d'alimentation (5 m), Câble de masse (3 m), Tuyau gaz (2 m),Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein, Clé USB avec le manuel de l'opérateur, Couverture du panneau de contrôle (i380C, i450C)

POWERTEC® i250C & i320C ADV

PACK

Powertec® i250C
+
LINCGUN® PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

POWERTEC® i380C, i450C ADV AIR

PACK

Powertec® i380C
+
LINCGUN® PROMIG™ 300 4m

Powertec® i450C
+
LINCGUN® PROMIG™ 400 4m

POWERTEC® i380C, i450C ADV EAU

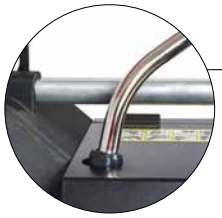
PACK

Powertec® i380C
+
LINCGUN® PROMIG™ 330W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Powertec® i450C
+
LINCGUN® PROMIG™ 400W 4m
COOLARC®-26
FREEZCOOL

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection	Le paquet comprend
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	16A	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2		20A	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2		25A	380A@40%	10-380					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3		25A	380A@40%	10-380		70			LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3		32A	450A@80%	10-450		82			LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc®-26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)

LA FIABILITÉ LINCOLN, L'ERGONOMIE OPTIMISÉE



Repose-torche: toujours sous la main, prêt à être utilisé

Crochet de levage pour ponts roulants Pour une utilisation en hauteur ou suspendue Pour un transport sûr et facile

Capot de protection sécurise le panneau de contrôle

Fenêtre d'inspection

Une navigation simple même en ayant ses gants de soudage

RC7 Advanced
Commande à distance

Refroidisseur COOL ARC® 26 (option)

Dispositif de retenue renforcée des câbles (en option)

Chariot robuste avec grandes roues
Construction métallique très solide et stable, le support bouteille de gaz abaissé facilité le chargement

Raccordement du faisceau en face avant (en standard) et à l'arrière (avec kit optionnel). Les attaches de fixation de chaque extrémité du faisceau soulagent les efforts de traction.

Butoirs en caoutchouc pour protèger les pieds

Accès complet pour l'installation de la bobine de fil
Dévidage parfait avec 4 galets et éclairage LED interne.

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Fiabilité industrielle, machine à rendement élevé.

- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles.
- Capacité synergique.
- Ergonomie optimisée, fiabilité Lincoln (True HD).
- Version refroidie par eau (COOL ARC® 26 en option).

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Chaîne
- Clé USB avec le manuel de l'opérateur

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée, Gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Structurel
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC CV · DC

Groupe électrogène

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Efficacité	Consommation à vide	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3Ph ±15% 50/60 Hz	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60% 420A@100%	20-500			79		

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

SPEEDTEC® 180C & 200C

Multitâches et faciles à déplacer.

- Conception innovante, robuste, compacte, portable et légère, prête à être utilisée partout.
- Multitâches : Speedtec® 180C : CV MIG, FF, ÉE; Speedtec® 200C : CV MIG, CV Synergique, FF, EE, TIG Lift.
- Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) : plus de puissance de soudage, d'économie d'énergie et de coûts.
- Écran convivial : Panneau de contrôle avec icônes graphiques.
- Garantie 2 ans sur pièces et main-d'œuvre.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2,2 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets (0,8-1,0 mm)

Procédés

Électrode enrobée, Fil Fourré, Lift TIG (200C), MIG-MAG

Applications

- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz · 230V · 115V *

* Uniquement Speedtec 200C

Sortie

CC CV · DC · PFC · S200

Groupe électrogène

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz							

SPEEDTEC® 215C

Une machine puissante pour affronter n'importe quel travail.

- Polyvalent: MIG-MAG synergique et manuel, FF, Electrode Enrobée, TIG Lift.
- Excellentes caractéristiques de soudage avec tous les procédés.
- Boîtier intelligent pour bobines de 15 kg, étagères pratiques, utile dans l'atelier ou la zone de production.
- Le panneau de commande convivial à icônes facilite la configuration pour les experts et les débutants.
- Le Correcteur de Facteur de Puissance (PFC) : donne plus de puissance à l'arc, consomme jusqu'à 30% d'énergie en moins (par rapport aux équipements MIG-MAG conventionnels), fonctionne sur une rallonge de 100 m.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (5 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets (0,8-1,0 mm)

Procédés

Électrode enrobée, Fil Fourré, Lift TIG, MIG-MAG

Applications

- Petits ateliers
- Construction légère en acier
- Réparations générales
- Ateliers de maintenance

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz · 230V · 115V

Sortie

CC CV · DC · PFC · S300

Groupe électrogène

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V/1Ph 50/60 Hz	16A (25A)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Onduleur industriel robuste et fiable, multi-processus, compact, avec mode Pulse.

- Sélection aisée du procédé et des réglages.
- Avancée technologique: 99 programmes utilisables avec la gâchette, séquenceur de cycle de soudage.
- Conçus pour une utilisation en environnements difficiles: testés sous des conditions environnementales extrêmes (TRUE HD) pour vous garantir une fiabilitité à toute épreuve.
- Modes synergiques – plus de 99 programmes synergiques disponibles pour un contrôle précis des paramètres.
- Concept modulaire pour répondre à toutes les exigences de l'utilisateur. Également disponible en version avec torche refroidie eau.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (5 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Adaptateur de bobine de fil (300 mm)

Procédés

MIG-MAG, Fil fourré, Électrode Enrobée

Applications

- Construction métallique (sur site et en atelier)
- Réparations générales
- Construction de structures en aluminium

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC CV · DC · S300

Groupe électrogène

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Système d'alimentation en fil	Vitesse dévidage fil (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3Ph ±20% 50/60 Hz	20A	320A/30V/40%	15-320	4 galets / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (Compatible Push-Pull)	K14168-2									

NOUVEAU

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

La performance ultime.

- Sources d'alimentation multi-procédés à haut facteur de marche.
- Nouveaux procédés à haute efficacité (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™
- MECHAPULSE™ produit des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Conception modulaire permettant de s'adapter aux demandes les plus exigentes.
- Circuit électronique encapsulé et doublement protégé contre la poussière, l'humidité, les vibrations.

Procédés

MIG Pulsé, MIG-MAG, Fil Fourré, EE, Lift TIG, Gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Structurel
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE 50/60 Hz

Sortie

CC CV DC

Groupe électrogène

CHECKPOINT

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS*

* S'applique aux sources d'alimentation Speedtec, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph ± 15% 50/60Hz	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

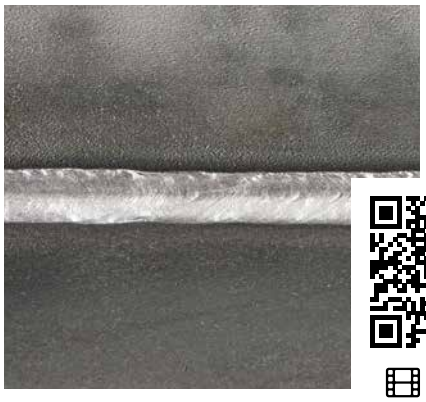
DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

Soft Silent Pulse™ (SSP™)

- Il s'agit d'un transfert pulsé avec une forme d'onde spéciale produisant un arc doux et silencieux. Le comportement du Soft Silent Pulse convient parfaitement aux applications en acier inoxydable qui demandent le meilleur mouillage possible. "Silence", car le bruit de l'arc est divisé par deux par rapport à un mode pulsé normal, ce qui peut être vraiment apprécié lorsque vous devez souder dans une zone confinée. De plus, la stabilité donnée par ce transfert permet de souder dans toutes les positions et notamment en verticale, sans balayage lorsqu'il est associé à un mode de soudage MECHAPulse™.



REGARDER LA VIDÉO

Speed Short Arc™ (SSA™)

- Un régime court-circuit semi contrôlé qui permet de repousser le comportement globulaire de l'arc à des vitesses de fil généralement possible qu'en mode pulsé. Les valeurs de courant utilisées dans ce mode sont très différentes de celles utilisées dans le mode conventionnel "court-circuit". Les vitesses de fil plus rapides nécessitent un courant moyen ainsi qu'un courant de pointe important afin de former et de détacher la gouttelette plus rapidement.

REGARDER LA VIDÉO

High Penetration Speed™ (HPS™)

- HPS (High Penetration Speed) est un mode de pulvérisation spécial mais avec un arc focalisé offrant une pénétration plus élevée et combinant deux avantages principaux : fournit une tension plus faible et donc une énergie plus faible ; régulation très précise et dynamique des paramètres de soudage. Cette association permet une productivité très élevée avec des performances de soudage optimales.

REGARDER LA VIDÉO

MECHAPULSE™

aspect de soudage TIG*

- Accroit la vitesse de soudage (4x plus rapide)
- Reduit l'apport calorifique et les deformations
- Evite au soudeur de faire un balayage avec sa torche
- Duree de formation raccourcie
- Soudage en trace direct des verticales montantes
- Concu pour l'aluminium, le carbone et l'acier inoxydable,toutes epaisseurs

* basé sur une comparaison entre le mode MECHAPULSE™ et le mode TIG standard

REGARDER LA VIDÉO

NOUVEAU

FLEXTEC® 350XP CE

SIMPLE. FIABLE. FLEXIBLE.

- Générateur multi-procédés robuste et flexible.
- Technologie CrossLinc® – permet de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire.
- Soudage MIG-MAG pulsé integré.
- Simple – le panneau de commande simplifié minimise le temps d'installation.
- Fiable – conçu pour des conditions climatiques extrêmes.
- Flexible – compatible avec les dévidoirs, Across-the-Arc, analogiques, numériques ou CrossLinc®.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2,6 m)
- Filtre CE

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Innershield, Electrode Enrobée, DC TIG, Gougeage, STT*

Applications

- Genie civil
- Construction lourde
- Construction navale
- Infrastructure
- Tube

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz · DESERT DUTY 55°C 40°C

Sortie

CC CV · DC

GENERATOR READY

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

FLEXTEC® 650X

Flexibilité maximale grâce à la technologie CrossLinc®.

- CrossLinc® Technologie – permet de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire.
- Flextec® 650X avec filtre CE.
- Compatible avec différentes puissances d'alimentation triphasée, 380-575V.
- Machine multi-procédé compatible à l'Electrode Enrobée, le TIG, le MIG-MAG, le Fil fourré avec et sans gaz, l'Arc Submergé et le Gougeage.
- Puissant: courant de soudage jusqu'à 815A.
- Flexibilité: compatible avec les alimentations 115V de l'ancienne génération de postes ainsi que les nouvelles alimentations analogiques ou digitales 42V.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Filtre CE

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Electrode Enrobée, DC TIG, Gougeage, Arc submergé

Applications

- Fabrication lourde
- Infrastructure
- Fabrication générale
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC CV · DC

GENERATOR READY

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3Ph ±10% 50/60 Hz	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

DÉVIDOIRS COMPATIBLES *

Produit	Référence	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (Boîtier en aluminium)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (Boîtier plastique)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

* voir le chapitre "DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES" pour plus de détails

POWER WAVE® 300C

Véritable multi-procédés facilement transportable.

- Equipé d'une bibliothèque complète de formes d'ondes haute performance, offrant une flexibilité pour s'attaquer à n'importe quelle application de soudage jusqu'à 350A. Dévidoir intégré.
- Fourni en standard avec les logiciels Power Wave® Manager, simplifiant la configuration et le fonctionnement du soudage.
- Le logiciel CheckPoint™ vous permet de suivre l'utilisation de l'équipement, de stocker les données de soudage, de configurer les limites de défaut et bien plus encore.
- Le boîtier compact et durable est classé IP23 pour résister aux environnements difficiles.

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS*

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Innershield, Electrode Enrobée, AC/DC TIG

Applications

- Fabrication générale
- Maintenance et réparation
- Carrosserie / Fabrication agricole
- Industrie légère
- Éducation

Alimentation

3 PHASE, 50/60 Hz

Sortie

CC CV, AC/DC

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Sortie Gamme (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® 300C Advanced	nous consulter	200-208/220-230 /380-415/460/575V 50/60 Hz	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

POWER WAVE® S500

Performances et fiabilité adaptées aux exigences industrielles.

- Equipé d'une bibliothèque complète de formes d'ondes haute performance, offrant une flexibilité pour s'attaquer à n'importe quelle application de soudage jusqu'à 550A (S500).
- Fourni en standard avec les logiciels Power Wave® Manager simplifiant la configuration et le fonctionnement du soudage.
- Le logiciel CheckPoint™ vous permet de suivre l'utilisation de l'équipement, de stocker les données de soudage, de configurer les limites de défaut et bien plus encore.
- Le boîtier compact et durable est classé IP23 pour résister aux environnements difficiles.

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS*

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Innershield, Electrode Enrobée, DC TIG, Gougeage arc-air

Applications

- Genie civil
- Construction navale
- Construction lourde

Alimentation

3 PHASE, 50/60 Hz
S500

Sortie

CC CV, DC

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® S500	K3168-1	230/400/460/575V 50/60 Hz	90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® R450

La source robotique de soudage de 450A la plus performante de l'industrie.

- Leader de l'industrie – vitesses de soudage les plus rapides, contrôle total de la soudure pour moins de projections, maitrise absolue de la forme du cordon et de la pénétration.
- Les temps de cycle les plus rapides sont rendus possibles grâce à l'interface robotique la plus rapide du monde – ArcLink®.
- Assemblage de matériaux d'épaisseur différente, à partir de 0,6 mm.
- Mode d'économie d'énergie – la machine utilise moins de 50W en mode veille, ce qui réduit les coûts de fonctionnement.

Procédés

TIG DC, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Hyperfill®, Low Fume Pulse™

Applications

- Automobile
- Industrie générale
- Industrie lourde

Alimentation

3 PHASE 50/60 Hz

Sortie

CC CV DC

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS*

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Une puissance de sortie élevée pour les applications automatisées.

- Destiné aux courant de soudage élevés, aux facteurs de marche élevés, aux applications semi-automatiques mécanisées ou robotiques dans les équipements lourds, les transports et autres industries.
- Une configuration flexible avec des possibilités infinies.
- 700 A a 100 % de facteur de marche.
- Puissance nominale : 20-900 A.
- Idéal pour les applications haute intensité et taux de dépôt élevés.

Procédés

Electrode Enrobée, TIG DC, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, HyperFill®, HDT

Applications

- Industrie lourde

Alimentation

3 PHASE 50/60 Hz

Sortie

CC CV DC

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS*

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® S700	K5372-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100% (900A/44V/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

PIPEFAB™ CE

Une performance et une simplicité qui changent la donne.

- Du soudage en passe de racine, au remplissage de joint soudé, le système PIPEFAB™ vous offre des modes de soudage qui ont été affinés pour garantir des performances d'arc révolutionnaires.
- Notre procédé STT breveté est depuis longtemps la solution de soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines. Aprés des décennies de leadership dans ce domaine, nous avons poussé les performances de ce procédé emblématique à un niveau supérieur en le rendant plus performant.
- Alimenté par la technologie brevetée Cable View ™, le système PIPEFAB ™ surveille en permanence l'inductance du câble et ajuste la forme d'onde pour maintenir des performances d'arc cohérentes avec des câbles longs ou enroulés jusqu'à 20 m.

Procédés

Electrode Enrobée, TIG (HF & TIG Lift), MIG-MAG, STT, MIGMAG pulsé, Fil Fourré

Applications

- Pipe & chaudronnerie
- Tuyauterie industrielle

Alimentation

3 PHASE | 50/60 Hz

Sortie

CC CV | AC DC

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS

Produit	Référence	Alimentation (V)	Fusible d'alimentation (A)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1							

POWER WAVE® MODULE ADVANCED

Développez vos capacités de soudage.

- Ajoute un contrôle de forme d'onde pour le soudage MIG-MAG pulsé et le TIG pour les PowerWave de la série S & R (sauf 300C).
- Démarrage HF en TIG.
- La conception modulaire permet une connexion facile et une communication numérique rapide avec les modèles Power Wave® compatibles.
- Permet le soudage en régime STT, ce qui rend ce module parfait pour les applications automobiles, le soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines.

Procédés

STT®, AC-STT®, AC Pulsé, TIG AC HF, TIG AC, TIG DC HF, TIG DC, TIG DC Pulsé HF, TIG DC Pulsé, Low Fume Pulse™ (S500 ou R450)

Alimentation

40 VDC

Sortie

CC CV | AC DC | STT

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® Module Advanced	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® STT® MODULE

Ajoutez le STT® pour un contrôle exceptionnel de l'arc.

- Equipez les Power Wave® S350, S500 ou R450 d'un module STT® (Surface Tension Transfer®) pour un meilleur contrôle du bain de fusion lors du soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines.
- Contrôle d'Arc exceptionnel.
- La conception modulaire permet une connexion facile et une communication numérique rapide avec les modèles Power Wave® compatibles.

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS

Procédés

STT®, Low Fume Pulse™ (S500 ou R450)

Alimentation

40 VDC

Sortie

DC STT

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Power Wave® STT® Module	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

MODULE DE CONNECTIVITÉ SANS FIL POWER WAVE®

Simplifier la connectivité des machines.

- Connexion à l'échelle de l'usine – connectez facilement les systèmes Power Wave® existants ou distants pour une visibilité complète de vos opérations de soudage.
- Installation rapide et facile – la conception modulaire permet une installation sans tracas sans temps d'arrêt prolongé de la machine.
- Affichage local – mesure pratique de la tension et de l'ampérage directement sur la source d'alimentation.

Connexion

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4,1
- Ethernet

Sources d'énergie compatibles

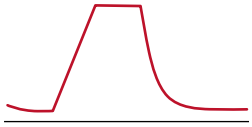
- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Produit	Référence	Connectivité	Cryptage
Module de connectivité sans fil Power Wave®	K4352-1	Wi-Fi 802,11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4,1 et plus, port Ethernet	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Module de connectivité sans fil Power Wave® (S700 seulement)	K4352-2		

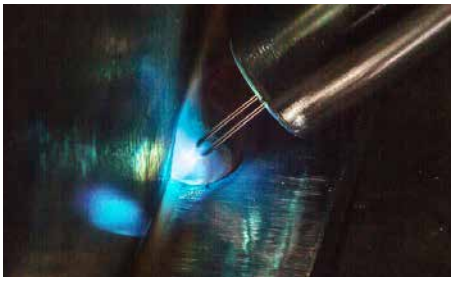
ACIER & ACIER INOXYDABLE

HyperFill®

Des soudures à fortes gorges – plus rapidement, plus facilement.

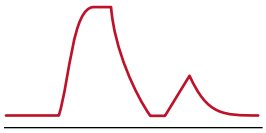


- Taux de dépôt accru. En moyenne, les taux de dépôt utilisables augmentent jusqu'à 50 % tout en maintenant la facilité d'utilisation du processus.
- Mode de transfert très stable et facile à utiliser
- Vitesses de soudage plus importantes.
- Gain énorme de la productivité.

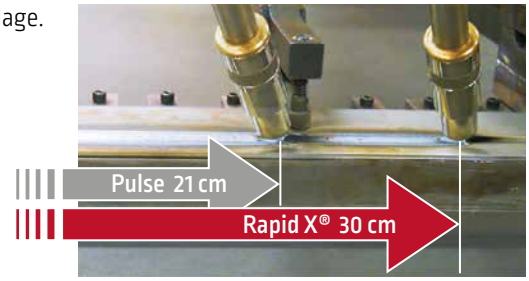


Rapid X®

Vitesse élevée, peu de projections, faible apport de chaleur.

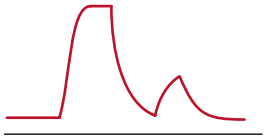


- Révolutionne la productivité du soudage.
- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Réduction des projections de 30%.

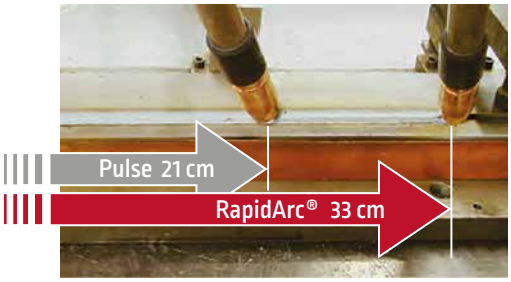


RapidArc®

Très grandes vitesses de soudage.

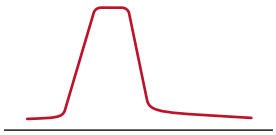


- Forme d'ondes étudiée pour des vitesses de soudage élevées.
- Augmentation des vitesses de soudage de 50%.
- Réduction des projections de 15%.

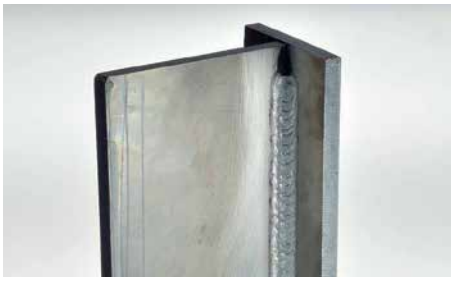


Precision Pulse™

Les performances du pulsé pour une flexibilité optimale.



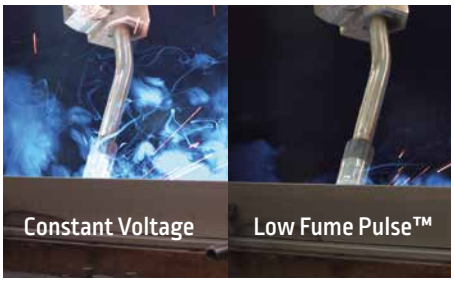
- Qualité des soudures toutes positions améliorée par rapport à un pulsé standard.
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur.
- Contrôle de l'apport de chaleur.



Low Fume Pulse™

Amélioration de l'environnement de travail des soudeurs.

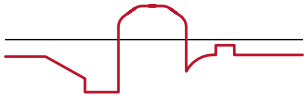
- Maximisation de l'ergonomie pour l'opérateur et de la flexibilité d'arc.
- Jusqu'à 66% de réduction des émissions de fumée par rapport à un régime conventionnel.
- Excellente stabilité d'arc.
- Projections extrêmement faibles.



ACIER REVÊTU

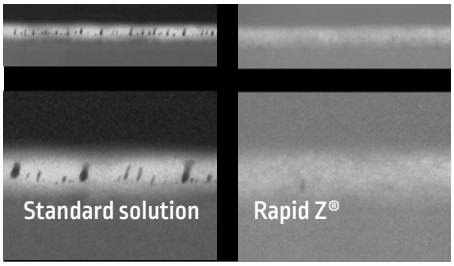
Rapid Z®

Moins de porosités, plus de productivité.



- Réduction des porosités internes et débouchantes tout en conservant des vitesses de soudage élevées.
- Meilleur aspect des cordons.

PLUS D'INFORMATIONS DANS LA BROCHURE RAPID Z®

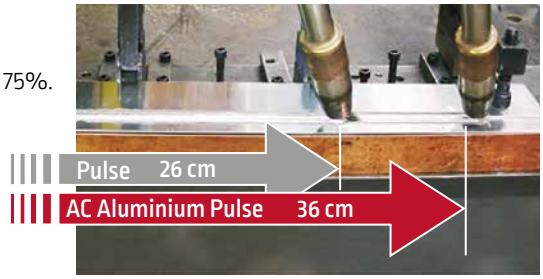


ALUMINIUM

AC Aluminium Pulse

Amélioration de la productivité et de la qualité sur aluminium.

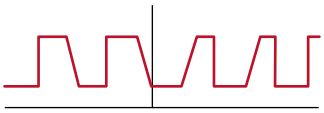
- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Augmentation du taux de dépôt de 75%.
- Améliore le soudage en présence de jeu important.
- Réduction de l'effet de perçage.



CONTRÔLE ULTIMARC®

Pulse-on-Pulse®

Aspect TIG.
Productivité MIG-MAG.

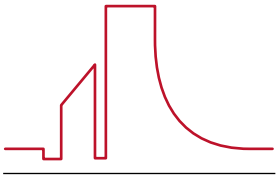


- Excellent contrôle de l'apport de chaleur, en particulier sur les matériaux fins (épaisseurs inférieures à 7 mm).
- Amélioration du confort opérateur, quel que soit son niveau de compétence.
- Improves operator appeal for any skill level.
- Utilisé quand l'apparence et la productivité sont importantes sur aluminium.

ACIER, INOX ET NICKEL

STT®

La solution pour les passes de racine.

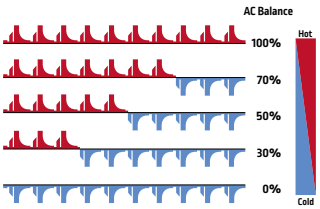


- Simplification du soudage de la passe de racine sans support envers quelque soit le niveau de compétence d'opérateur.
- Élimine le perçage et les problèmes de fusion.
- Cordon plus large, racine plate, profil de cordon parfait, excellente fusion.

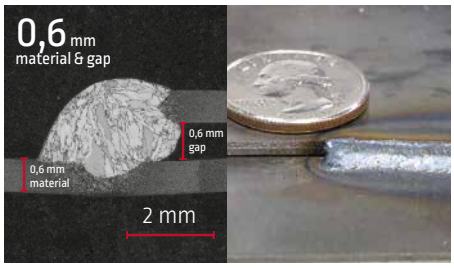
ACIER

AC-STT™

La solution pour les faibles épaisseurs.



- Forme d'onde STT® éprouvée avec une balance AC contrôlée.
- Excellent contrôle de l'apport de chaleur.
- Pas de perçage, pas de projections.



UNIVERSEL

Power Mode®

Le mode universel pour les applications exigeantes.

- Arcs stables et moins de fluctuations de courant.
- Pénétration de soudure plus régulière.
- Moins de défauts de fusion dans les soudures.

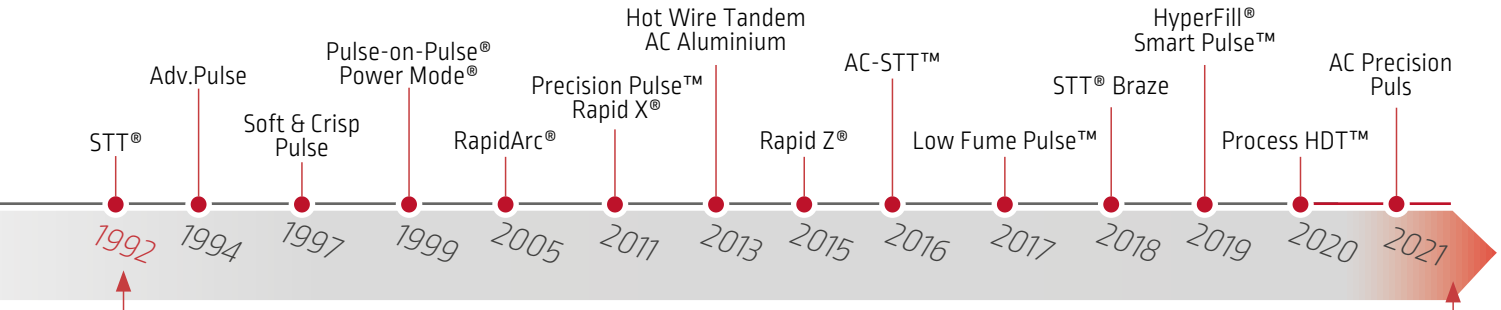
EXCELLENTES PERFORMANCES – SUR FAIBLES ET FORTES ÉPAISSEURS

OPTIMISEZ VOS PERFORMANCES D'ARC. LE BON PROCÉDÉ POUR CHAQUE APPLICATION

Grâce à la Waveform Control Technology™, chaque procédé peut être adapté à vos besoins spécifiques.

VARIABLES D'APPLICATION:	Matériau / Gaz de protection / Positions de soudage
CONTRAINTES DE PERFORMANCE:	Vitesse de soudage / projections / Type de joint

PIONNIER DES PROCÉDÉS DE SOUDAGE BREVETÉS



LES ATTENTES DU CLIENT SONT LE MOTEUR DE NOTRE INNOVATION

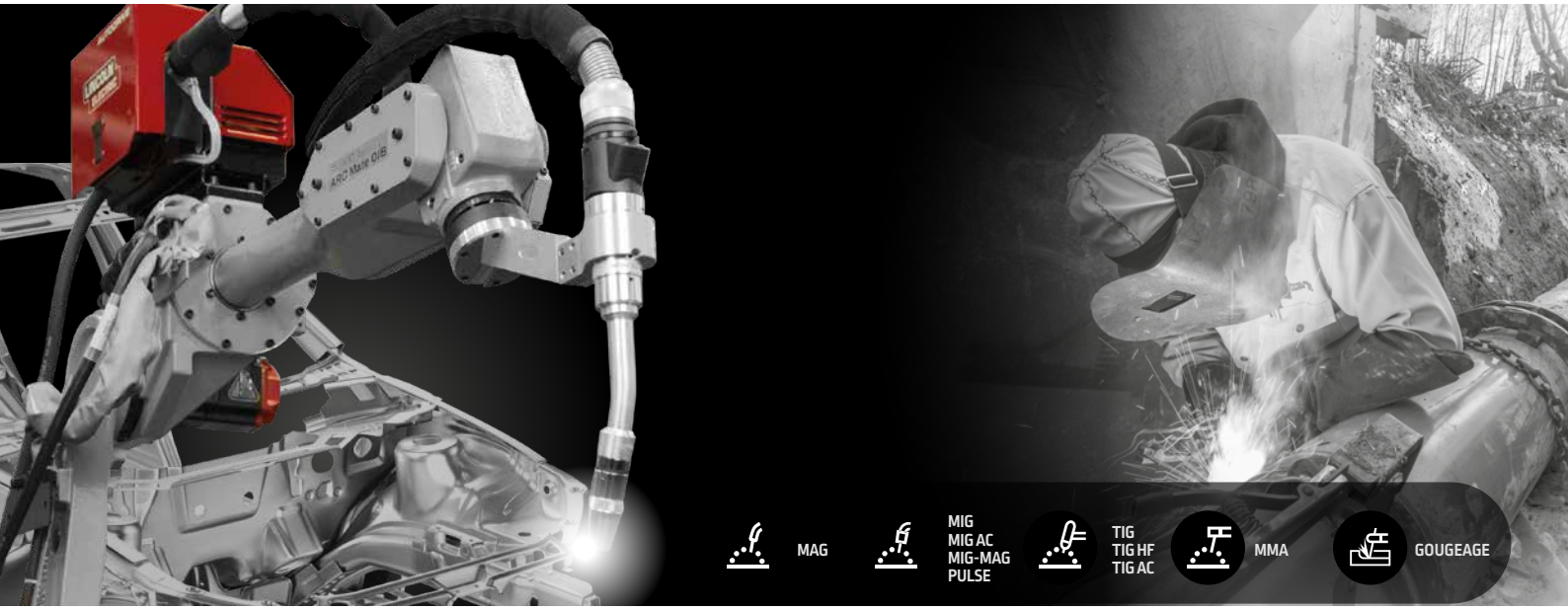
Lincoln Electric® a lancé bien avant ses concurrents le développement d'un procédé arc court à faible chaleur – le procédé STT (Surface Tension Transfer)

Et bien d'autres à venir !

Mises à jour gratuites

* Certains nécessitent du matériel supplémentaire pour étendre leurs capacités

TOUTES LES APPLICATIONS. TOUTES LES INDUSTRIES. TOUS LES PROCÉDÉS



PRENEZ LE CONTROLE DE CHAQUE MACHINE, DE CHAQUE SOUDURE.

Le soudage peut être la partie la plus complexe de tout processus de fabrication et souvent il est le moins contrôlé. La qualité de votre produit dépend de la capacité de chaque opérateur dans chaque équipe à réaliser les mêmes soudures avec les mêmes paramètres. Il est clair qu'il puisse y avoir de nombreux risques pour la qualité et le coût de fabrication.

La plate-forme Power Wave® vous permet de réduire ces risques et de supprimer les variations dans les tâches de travail liées à la soudure et aux procédés de soudage.

Conçus pour les opérateurs, les techniciens et les ingénieurs, les outils de contrôle intégrés du Power Wave® vous aident à préserver vos modes opératoires de soudage intacts, à améliorer la qualité des soudures et du travail tout en simplifiant les tâches des opérateurs.

Power Wave® vous permet de :

- **Standardiser et sauvegarder des paramètres de la machine**
- **Réduire les variations de soudage entre les opérateurs**
- **Améliorer la conformité aux DMOS**
- **Permettre aux opérateurs de se concentrer sur le soudage et non plus sur paramètres de la machine**
- **Transférer des paramètres entre chaque machine**

POWER WAVE® MANAGER

INTERFACE UTILISATEUR

- Configuration à distance
- Standardisation simple des paramètres de votre parc Power Wave®
- Ajustement fin des paramètres et transfert vers votre générateur

Power Wave® Manager

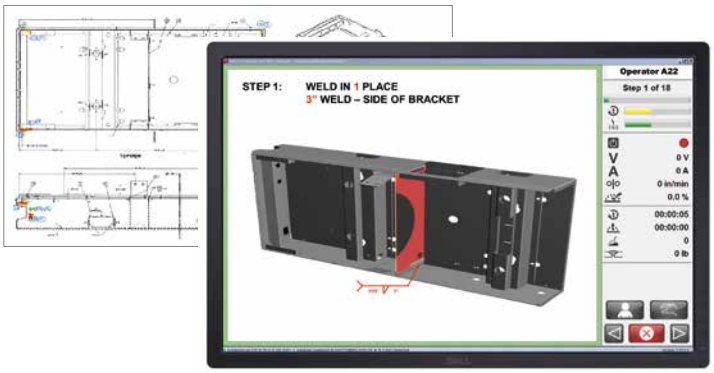
- **Configuration de la communication des équipements**
- **Capture, sauvegarde et transfert des paramètres système d'un générateur à l'autre**
- **Calibrage du générateur**
- **Personnalisation des procèdures de sauvegarde**
- **Tests de diagnostic**

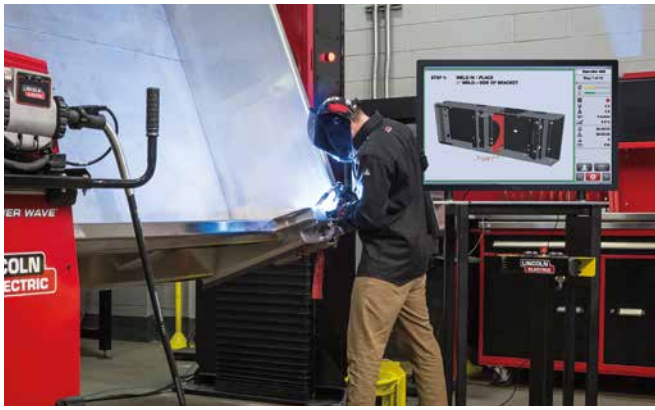
VOTRE CENTRE DE COMMANDE POWER WAVE® PC

WELD SEQUENCER

Passage d'instructions de travail rédigées sur papier vers un système automatique de guidage des tâches à suivre par les opérateurs.
Il n'a jamais été aussi simple de former des opérateurs, d'interpréter des instructions de travail ou d'exécuter et de vérifier des soudures.

- Guidage des opérateurs étape par étape
- Interface graphique facile à suivre
- Définition claire de chaque étape d'assemblage
- Définition claire de chaque positionnement de soudure





Contrôle automatique des paramètres du générateur en fonction des spécifications techniques de chaque soudure.

- Élimination des soudures ratées
- Simplification des instructions de travail, réduction des coûts de réparation, réduction des coûts d'inspection
- Amélioration de la compréhension des formations
- Amélioration de la durée des cycles post-formation
- Réduction des coûts de formation

Réduction des coûts de formation

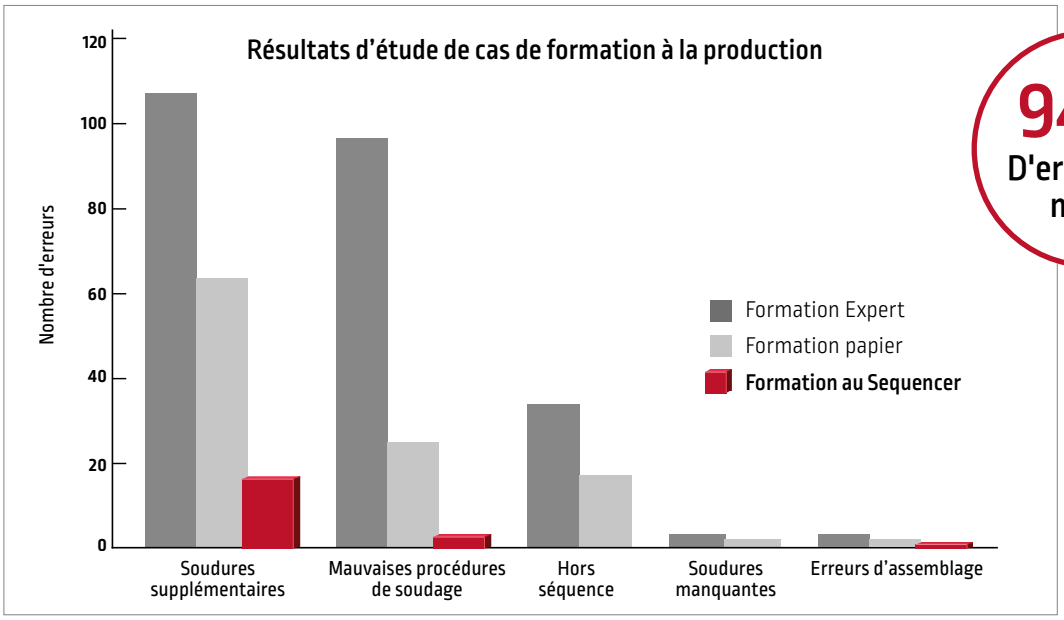
OPÉRATIONS COMPLEXES SEMI-AUTOMATIQUES

Gestion complète des procédures de soudage, des fixations d'assemblage et de l'identification des pièces.

OPÉRATIONS MIG-MAG DE BASE

Contrôle de la qualité avec réglages selon DMOS et compte total des soudures

BIEN FAIRE LES CHOSES DES LA PREMIÈRE FOIS ET À CHAQUE FOIS



94%
D'erreurs en moins

EN SAVOIR PLUS SUR LE WELD SEQUENCER

L'INFORMATION QUI MÈNE A LA SOLUTION®

Le succès de chaque opération, grande ou petite, dépend de la capacité à réaliser la meilleure soudure de manière efficace, avec zéro défaut, tout en répondant à la demande des clients. Connaissez-vous et appréhendez-vous les performances réelles de vos opérations de soudage ? S'appuyer sur les méthodes traditionnelles de collecte et d'analyse à partir de mesures humaines est trop contraignant et offre rarement une représentation fidèle de l'ensemble de votre opération de soudage.

Le Monitoring de production Power Wave® vous permet de facilement vous passer ces anciennes méthodes grâce à une plateforme intelligente reposant sur l'IoT (Internet Of Things). En offrant un aperçu complet et en temps réel de l'ensemble de votre opération de soudage, la plateforme Power Wave® fournit les informations précises dont vous avez besoin pour prendre des décisions fondées sur les données à des fins d'amélioration continue.

CHECKPOINT®

LES BONNES DONNÉES, LES BONNES DÉCISIONS

- Bien plus qu'une simple collecte de données
- Surveillance de la production

SCANNEZ POUR PLUS D'INFORMATIONS

Avec Checkpoint®, vous pouvez :

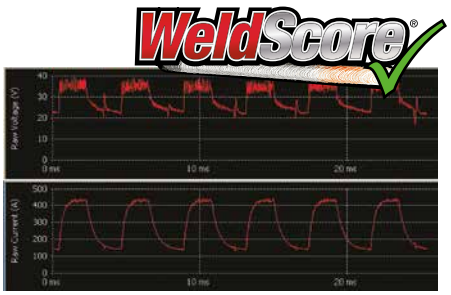
- **Identifier le COÛT RÉEL du soudage**
- **Évaluer la QUALITÉ RÉELLE du soudage**
- **Fournir les PERFORMANCES RÉELLES de soudage**

Visualisation ultraperformante des données

- Visibilité totale de votre opération de soudage
- Instantanés de tableaux de bord en temps réel
- Analyse approfondie des soudures

Exportation facile des données

- Exportation des données brutes
- Faites vos calculs comme VOUS le voulez



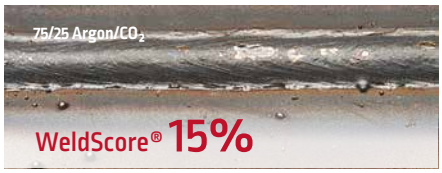
WELDSCORE®

- Technologie de surveillance de la qualité intégrée
- Évaluation de soudure selon le modèle
- Score de la qualité simple et facile à interpréter pour chaque soudure
- Surveille les conditions réelles de l'arc, pas de capteurs externes
- Informations en temps réel et réglages limites pour vérifier vos opérations

WeldScore® vous permet d'enregistrer chaque séquence de soudage, élaboré selon un échantillonnage de joints soudés acceptables. Weldscore ne remplace pas les procédures d'assurance qualité telles que des essais destructifs ou non destructifs.

Soudure acceptable – Un débit et une protection gazeuse appropriés produisent une excellente soudure sans porosité.

Soudure inacceptable – Un faible débit du gaz de protection entraîne des défaut par porosités.



Soudure inacceptable – Un mélange de gaz incorrect entraîne des niveaux élevés de projections.

TRUE ENERGY®

True Energy® est une technologie développée par Lincoln Electric et qui exploite un système de contrôle numérique intégré dans chaque générateur Power Wave®. Cette technologie permet de mesurer et calculer la quantité instantanée d'énergie transmise dans le cordon soudure. Les clients peuvent ensuite utiliser cette valeur associée à la longueur de la soudure pour calculer l'apport de chaleur. Les calculs d'apport thermique sont fréquemment utilisés dans l'industrie du soudage et un calcul précis de ces valeurs est de la plus haute importance.

- Intégré à toutes les sources d'alimentation Lincoln Electric Power Wave®
- Conformité directe avec les calculs d'apport de chaleur selon le code ASME
- Aucun équipement ou dispositif de mesure supplémentaire nécessaire
- Capable de mesurer avec précision des formes d'ondes de procédés avancés

Calcul de l'apport de chaleur traditionnel	True Energy® calcul de l'apport de chaleur
$\text{APPORT DE CHALEUR} = \frac{V * A * 60}{\text{Vitesse de soudage}}$ kJ/mm	$\text{APPORT DE CHALEUR} = \frac{\text{True Energy® Valeur}}{\text{Distance parcourue}}$ kJ/mm

LOGICIEL POWER WAVE® GRATUIT

Mettez à jour votre logiciel Power Wave® gratuitement*

Accédez aux meilleures solutions de soudage de l'industrie.

La gratuité des mises à jour logicielles signifie que vous bénéficiez de :

- NOUVELLES fonctionnalités
- NOUVELLE version du logiciel de surveillance
- NOUVELLES formes d'ondes innovantes

LOGICIEL GRATUIT

METTEZ À JOUR VOTRE POWER WAVE®

www.PowerWaveSoftware.com

* sauf produits de séquenceur de soudure

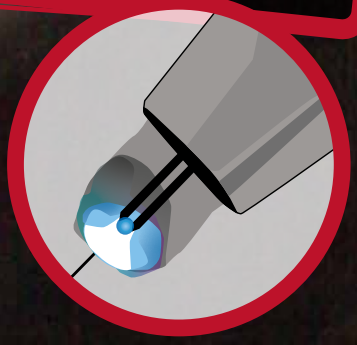
AUGMENTEZ VOTRE TAUX DE DÉPÔT JUSQU'À 50%!

HYPERFILL®

AMÉLIOREZ VOTRE PRODUCTIVITÉ GRÂCE AU PROCÉDÉ DE SOUDAGE MAG

Avec le fil **SUPRAMIG® HD HF**
spécialement conçu pour HyperFill®

CONCEPTION BI-FIL INNOVANTE



PROCÉDÉ MAG UNIQUE, DEUX FILS, UN SEUL ARC

Grâce à sa conception Bi-Fil innovante, HyperFill® met en oeuvre deux fils de petit diamètre qui produisent une plus grosse goutte à l'extrémité des fils et un cône d'arc plus ample.
Le bain de fusion, de plus grandes dimensions, est alors plus facile à gérer et à contrôler et permet aux opérateurs d'augmenter leurs taux dépôt de 50% en moyenne par rapport aux procédés traditionnels MAG mono-fil.

Exigences des solutions :

HyperFill® est une solution MIG Bi-Fil brevetée et sous licence conçue pour fonctionner spécifiquement avec certains fils de soudage Lincoln Electric. La solution nécessite une forme d'onde sous licence qui peut nécessiter un achat supplémentaire. Pour plus de détails, reportez-vous au document MC20-106.

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN® ELECTRIC

SOLUTION HYPERFILL®

INSTALLATIONS HYPERFILL® READY PAK- PRÊT À L'EMPLOI

Convient pour fils massifs de 2 x 1 mm. Pour les fils 1,2 mm et Fils fourrés , les pièces d'usure doivent être commandées séparément.

Produit	Référence	Quantité
Guide d'entrée double fils	K4389-1	1
Gaine interne 2,4 mm / 4,5 m pour Magnum Pro	KP44-332-15	1
HyperFill® Kit galets 1,2 mm	KP4482-047	10
Diffuseur gaz	KP4481-1	2
Buse HyperFill®	KP4120-1-75R	2
HyperFill® Kit galets 1,2 mm (0,045)	KP4388-2	1
HyperFill® Kit galets 1,2 mm (0,045) FCW	KP4388-3	1
Gateway Pendant	K4997-1	1

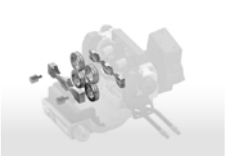
Guide d'entrée double fils
K4389-1

Gaine interne 2,0 mm / 4,5 m
KP44-564-15

HyperFill® Tube contact – 1,0 mm
KP4482-040

Diffuseur gaz
KP4481-1

Buse HyperFill®
KP4120-1-75R



HyperFill® Kit galets 1,0 mm
KP4388-1

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Power Wave® S500 K3168-1
- PF84 Pak K3329-2-P simple ou K3331-2-P double
- Porte-bobine Dual pour 2 bobines K14207-1
- Coolarc® 50 K14050-1
- PowerWave® Cart K3059-4
- Magnum Pro One 4,5 m Pak 2 x 1 mm K4651-040
- Câble de masse 5 m et liquide de refroidissement inclus

Produit	Référence
HyperFill® ready pak single CE	K14209-2
HyperFill® ready pak dual CE	K14210-2
HyperFill® One Pak single CE	K14365-2
HyperFill® One Pak dual CE	K14377-2

Option:
Chariot PF84 HyperFill®
K14331-1

Faisceau - câble intermédiaire à associer au Ready Pak ou One Pak selon la longueur souhaitée :

Produit	Référence
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 3 m	K10349-PGW-3M
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 5 m	K10349-PGW-5M
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 10 m	K10349-PGW-10M
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K10349-PGW-15M
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K10349-PGW-20M

ROBOTIC ONE PAK

Produit	Référence
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Power Wave® S700 K5372-1
- Autodrive 4R220 K3561-1
- Autodrive 19 controler K3004-2
- Cool Wave™ 20S K4713-1

Torche robotique et Dress Out kit doivent être commandés en fonction du modèle du robot.

Contactez votre représentant Lincoln.

Produit	Référence	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (Boîtier en aluminium)	K2536-4				●	●	●	●	●	●
Power Feed® 25M (Boîtier plastique)	K2536-5				●	●	●	●	●	●
LF52D	K14335-1	●	●	●	●	●	●			
LF56D	K14336-1	●	●	●	●	●	●			
Power Feed® 26	K14138-1						●	●	●	●
Power Feed® 56D	K14392-1								●	
DÉVIDOIRS CROSSLINC										
LN-25X™	K4267-4						●	●		
Activ8X™	K3519-2						●	●		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						●			
DÉVIDOIRS ANALOGIQUES (CÂBLE DE COMMANDE 14PIN) OU ACROSS-THE-ARC										
Linc Feed 33	K14030-1W						●	●		
Linc Feed 33S	K14051-1						●	●		
LN-25 Pro	K2613-5						●	●		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						●	●		
FlexFeed 74HT	K3883-x						●	●		
Flex Feed 84 Single	K5000-x						●	●		
Flex Feed 84 Dual	K5002-x						●	●		
OPTION AVANCÉE										
Power Wave® Module Advanced	K3685-1								●	
Power Wave® STT® Module	K2921-1								●	
Module de connectivité sans fil Power Wave®	K4352-1								●	
Module de connectivité sans fil Power Wave® (S700 seulement)	K4352-2									●

Power Feed® 22
K14110-1

Power Feed® 26
K14138-1

Activ8X™
K3519-2

LN-25X™
K4267-4

Power Feed® 56D
K14392-1

Power Feed® PF25M (A1/P)
K2536-4 K2536-5

Power Feed® 84 SINGLE
K3329-1-P

Power Feed® 84 DUAL
K3331-1-P

LF52D
K14335-1

LF56D
K14336-1

LG PROMIG 230T

LG PROMIG 270

LG PROMIG 300

LG PROMIG 400

LG PROMIG 330W

LG PROMIG 400W

LG PROMIG 500W

Voir page 9

Plus de détails à la page 85

Produit	Référence	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE
GROUPE DE REFROIDISSEMENT																						
Refroidisseur Cool Arc® 26	K14182-1									●	●	●	●	●								
Refroidisseur Cool Arc® 40	K1813-1																			●		
Refroidisseur Cool Arc® 46	K14105-1														●							
Refroidisseur Cool Arc® 50	K14050-1																				●	
Refroidisseur Cool Wave™ 20S	K4713-1																				●	●
Refroidisseur Cool Arc® 60	K14297-1															●	●					
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167									●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●
CHARIOT																						
Chariot 4 roues	K14114-1	●	●																			
Caisse à outils pour chariot K14114-1	K14115-1	●	●																			
Chariot universel	W000375730														●							
Chariot 4 roues	K14096-1														●							
Chariot 4 roues	K14298-1															●	●					
Chariot Dual Speedtec	K14346-1															●	●					
Chariot onduleur et dévidoir	K3059-4																	●	●		●	●
Chariot Power Wave	K14085-1																				●	
Kit adaptateur chariot	K14193-1														●							
GALETS																						
Kit galets d'entraînement (1pc / diameter 37 mm)	KP14016-XX	●	●	●																		
Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm)	KP14017-XX														●							
Kit galets d'entraînement (4 pcs / diamètre 37 mm) *	KP14150-XX					●	●	●	●	●	●											
Kit galets 1,0-1,2 mm fil en aluminium (DVU)	W000277622														●							
Kit galets d'entraînement (2R) pour fil plein *	KP1696-X																			●		
Kit galets d'entraînement (2R) pour fil fourré *	KP1697-X																			●		
Kit galets d'entraînement (2R) pour fil aluminium *	KP1695-X																			●		
Kit galets d'entraînement (1pc / diameter 30 mm) *	KP69025-X				●																	

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

Refroidisseur Cool Arc® 46
K14105-1

Refroidisseur Cool Arc® 50
K14050-1

Refroidisseur Cool Arc® 60
K14297-1

Refroidisseur Cool Wave™ 20S
K4713-1

Refroidisseur Cool Arc® 26
K14182-1

Chariot onduleur et dévidoir
K3059-4

Produit	Référence	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
CÂBLES																						
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) *	K10349-PG-XM																				●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) *	K10349-PGW-XM																				●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (5/5 broches) *	K14198-PG-XM											●	●	●		●	●					
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) *	K14199-PGW-XM											●	●	●		●	●					
Câble de soudage, 70mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle (X=1, 2, 3, 4)	K14166-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Câble de soudage, 95mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle (X=1, 2, 3, 4)	K14167-X (X=1, 2, 3, 4)											●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Câble de puissance 3 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-10																		●			●
Câble de puissance 10,6 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-35																		●			●
Câble de puissance 18,3 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-60																		●			●
Câble de puissance 33,5 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-110																		●			●
Câble de commande ArcLink® (5 broches) - 2,4 m	K1543-8															●	●	●	●		●	●
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 3 m	K1797-10																	●	●			
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 7,6 m	K1797-25																	●	●			
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 15,2 m	K1797-50																	●	●			
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 30,5 m	K1797-100																	●	●			
Câble de soudage avec porte-électrode 200A - 3m	E/H-200A-25-3M	●	●	●																		
Câble de soudage avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Câble de soudage avec porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-XM					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	●	●	●																		
Câble de soudage avec pince de masse 300A (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM				●	●	●	●	●						●							
Câble de soudage avec pince de masse 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●		●		
Câble de soudage avec pince de masse 600A (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR																						
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M							●	●	●	●							●	●			
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398							●	●	●	●							●	●			
Adaptateur câble 12/6 broches	K2909-1							●	●	●	●							●	●			
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1							●	●	●	●											
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1							● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	●	●	●		●	●					
Commande à distance 15 m	W000275904														●							
Interface utilisateur	K14347-1															●	●					
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870							●	●	●	●							●	●		●	●

(1) requis K14290-1

Produit	Référence	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
AUTRES OPTIONS																						
Boîtier pendant (12 broches / 7 m)	K14124-1																				●	●
Répartiteur de signaux numériques ArcLink	K14131-1											●	●	●		●	●				●	●
Adaptateur 5 Broches (M) / 12 Broches (F)	K14132-1											●	●	●		●	●				●	●
Répartiteur de signaux numériques et de puissance ArcLink	K14135-1															●	●				●	●
Kit DeviceNet	K2827-2																				●	●
Kit de connecteur de commande à distance 12-broches	K14290-1							●	●	●	●											
Kit de connecteur de commande à distance 12-broches	K14348-1															●	●					
Kit changement polarité	K14173-1					●	●	●	●													
Protection panneau frontal	K14325-1					●	●	●	●													
Kit débitlitre	K14175-1					●	●	●	●	●	●											
Kit réchauffeur de gaz	K14176-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								
Kit butoirs en caoutchouc	K14328-1					●	●	●	●													
Kit de protection du panneau de contrôle	K14192-1														●							
Kit de gestion latérale de faisceau	K14201-1					●	●	●	●	●	●	●	●	●								

Produit	Référence	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig® 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Kit de raccordement eau	K14208-1											●	●	●								
Filtre à poussières	W000373703														●							
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R			●	●	●	●	●	●	●	●				●							
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1			●	●																	
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158			●	●	●	●	●	●	●	●				●					●		
Adaptateur cosse / 1/4 tour femelle	K10376																		●			●
Filtre CE	K1444-7																					●
Kit d'adaptation de faisceau façade arrière	K14196-1											●										
Kit de connexion de la prise de sortie	K14202-1												●	●								
Kit de connexion de la prise de sortie	K14337-1															●	●					
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1					●	●	●	●	●	●											

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

Kits de câbles
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682

Câble de masse
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M

Pince porte-électrode
E/H-300A-50-5M

Câble de liaison générateur
K10349-PG-3M
K10349-PGW-5M

Commande à pied, 6 broches, 7,6m
K870

Commande à distance
K10095-1-15M

Câble de commande ArcLink® (5 broches) - 2,4 m
K1543-8

Heavy Duty ArcLink® câble de commande
K2683-25
K2683-50
K2683-100

Câble de puissance 10,6 m – cosse/cosse – 600A 60%
K1842-35

Câble de commande (Forte intensité)
K1785-12
K1785-25

Adaptateur câble 12/6 broches
K2909-1

Kit de raccordement eau
K590-6

Kit DeviceNet
K2827-2

Contrôleur Autodrive® 19
K3004-1

Adaptateur TIG Euro
KP10519-8

Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm
K10158

Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm
K10158-1

Commande à distance RC-U7 Advanced
K14203-1

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION	SORTIE	GAMME DE DIAMÈTRES DE FILS (mm)			CARACTÉRISTIQUES														
		Alimentation	Intensité nominale	Fils pleins	Fils fourrés	Fils aluminium	Système d'entraînement de fil	Ampèremètre / Voltmètre	Taille maximale de bobine de fil (mm)	Roues	Connecteur EURO	Connecteur pour électrode	Contacteur interne	Débitmètre	Commutateur CC / CV	Synergique	Câble de commande	Accross-the-arc	ArcLink	CrossLinc®	Refroidissement torche MIG-MAG	Garantie (ans)
Digital																						
Construction lourde																						
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•		O		•	5P				A/E	3
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•	•		O		•	5P				A/E	3
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•		O		•	5P				A/E	3
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LEDs	Jusqu'à 27 kg		•					•	5P		•		A/E	3
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LEDs	Jusqu'à 27 kg		•					•	5P		•		A/E	3
Valise																						
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300		•	•		O		•	5P		•		A/E	3
Power Feed® 25M (Boîtier en aluminium)	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300		O			O		•	5P		•		A/E	3
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300		O			O		•	5P		•		A/E	3
Analogique																						
Construction lourde																						
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•						9P				A/E	3
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•					•	9P				A/E	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	300	•	•						9P				A/E	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LEDs	200		•	•		•			9P				A/E	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LEDs	Jusqu'à 27 kg		O						14P				A/E(O)	3
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LEDs	Jusqu'à 27 kg		O						14P				A/E(O)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LEDs	Jusqu'à 27 kg		O						14P				A/E(O)	3
Valise																						
LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300		O		•	•	•			•			A	3
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC ou 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300		O		•	•	•		14P	•			A	3
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	300		O		•					•		•	A	3
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	200		O							•		•	A	3
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LEDs	200		O		•			•		•		•	A	3

(1) Système de dévidage de fil MAXTRAC
(2) Deux systèmes de dévidage de fil
O – Option
E(O) – Refroidissement par eau en option

NOUVEAU

POWER FEED® 56D

Dévidoirs digitaux conçus pour fonctionner avec les Power Wave.

Alimentation

Sortie

- Dévidoir compact, robuste et facile à manipuler
- Système de dévidage haut de gamme à 4 galets
- Écran TFT de 7" avec texte intégral
- 50 mémoires disponibles
- Installation simple de la bobine et éclairage interne
- Fonctionnalité push-pull
- Équipé de roues de série

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Galet 1,0-1,2 mm
- Manuel d'utilisation sur USB

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	Air/Eau	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17,7	302 x 642 x 516

LF-52D & LF-56D

Conçus pour fonctionner avec les nouvelles sources de soudage Powertec-iS.

Alimentation

Sortie

- NOUVELLES PERFORMANCES: Historique de soudage, Haut-parleurs, Nouveaux encodeurs. (LF56D).
- Compact, robuste et facile à manipuler, LF 52D est un dévidoir SYNERGIQUE qui dispose de 2 afficheurs.
- Protocole de communication digitale pour le soudage, ce qui en fait le meilleur choix pour une communication efficace avec la source de soudage.
- Excellent dévidage, système d'entraînement à quatre galets avec un moteur puissant.
- Interface utilisateur conviviale.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipé de roues de série.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Galet 1,0-1,2 mm
- Manuel d'utilisation sur USB

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	Air/Eau	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									17,7	

POWER FEED® 26

Dévidoir de fil portable.

Alimentation

Sortie

- Boîtier en polycarbonate résistant aux impacts et aux flammes, ils sont légers et portables y compris dans les endroits difficiles d'accès.
- Système de dévidage haute gamme: equipés d'un système de dévidage à 4 galets facilement accessible, assurant efficacité et fiabilité sur de nombreux types de fils de soudage, particulièrement adapté pour l'aluminium.
- Fiable et robuste: idéal pour la construction ainsi que pour l'industrie navale.
- Eclairage Interne: LED à haute intensité qui éclairent la partie dévidage.
- Interface utilisateur: écran couleur TFT avec une navigation intuitif par icône, pour opération souple.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Galets 1,0-1,2 mm Acier
- Débitmètre

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
PF-26	K14138-1	4R	Air/Eau	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	15,2	380 x 220 x 590

POWER FEED® 25M

Une solution de soudage haut de gamme avec un design portable !

Alimentation

Sortie

- Solide et robuste. Conçu pour les conditions environnementales les plus exigeantes. Idéal pour la construction ainsi que dans l'industrie navale, ce modèle répondra à vos attentes. Boîtier standard résistant, coque plastique ou aluminium.
- Eclairage interne. LEDs à haute intensité qui éclairent la partie dévidage.
- Chauffage Interne – Equipement chauffant, protégeant votre consommable de toute prise d'humidité, l'ensemble est maintenu en température à l'intérieur du dévidoir.
- L'option Select Panel (MSP4) permet l'accès à la bibliothèque de notre base onduleur Power Wave®. Toutes les possibilités de commandes avancées ainsi que les options de mises à jour sont au bout de vos doigts !
- La fonction "Double Procédure" ainsi que les touches mémoires vous permettent de basculer d'une procédure A à B “à la volée” et ce depuis la gâchette de la torche.

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4	2R	Air	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

Simple & double.

Alimentation

40 VDC

Sortie

jusqu'à 27 kg

- Leader de sa catégorie pour ses performance sur l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium ainsi que sur d'autres matériaux.
- Waveform Control Technology® sont des procédés brevetés tels que Pulse-On-Pulse® (pour un cordon apparence TIG) et Power Mode® (pour un arc stable à faible niveaux de courant).
- Protocole de communication ArcLink® compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Procédé MIG-MAG Pulsé – Ideal pour la faible projection, le faible apport de chaleur et les applications toutes positions. Il permet à n'importe quel opérateur de devenir un bon soudeur.
- Une interface utilisateur à large écran numérique facile à utiliser pour un paramétrage plus accessible.
- Option "Push-pull" pour une excellente performance en aluminium.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Ensemble de câbles de commande
- Galet 1,2 mm encoche en V
- Galet 1,6 mm encoche en V

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4R	Air/Eau	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	4R (2)								43,2	450 x 590 x 850

(2) Deux systèmes de dévidage de fil

Produit	Référence	Affichage numérique	Ecran graphique	Synergique	Pré-réglages	Gâchette 2T/4T	Avance rapide / Purge gaz	Contrôle de l'arc / Self	Procédure de démarrage	Procédure de remplissage de cratère	Run-in	Burn-back	Pré-gaz / Post-gaz	Mémoire	Limites	USB	Fonction verrouillage	Procedure A/B	Débitmètre intégré	Eclairage interne dévidoir	Compatible torche Push-Pull
Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	K2536-4	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	Option	●	●
Power Feed® 25M (boîtier plastique)	K2536-5	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	Option	●	●
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
LF-52D	K14335-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						Option	●	
LF-56D	K14336-1		● (7")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Option	●	●
Power Feed® 56D	K14392-1		● (7")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	Option	●	●

LINC FEED 24M & 24M PRO

Petit, robuste, flexible et complet.

- Protocole de communication ArcLink compatible avec toute la gamme de générateurs numériques Lincoln.
- Système de dévidage très performant à 4 galets.
- Nombreuses fonctionnalités en standard (sauf PF 40).
- Interface utilisateur conviviale.
- Commande à distance à partir de la torche ou au moyen d'une commande à distance.
- Livrés sur chariot

Alimentation

34-44 VAC

Sortie

S300

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Kit galet 1,0-1,2 mm

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-24M	K14065-1W	4R	Air/Eau	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-24M PRO	K14066-1W										

LINC FEED 33 & 33S

Petit, robuste, flexible et complet.

- Compacts, robustes, prise en main facile, affichage numérique lumineux intégré.
- Excellent système de dévidage avec galets de gros diamètre.
- Régulation électronique du dévidage qui assure une grande stabilité de la vitesse de dévidage.

Alimentation

34-44 VAC

Sortie

S200 LF 33S

S300 LF 33

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Kit galet 1,0-1,2 mm

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LF-33	K14030-1W	4R	Air/Eau	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1									12	350 x 195 x 530

LN-25 PRO & PRO DUAL

Dévidoirs industriels portables.

Alimentation

15-110 VDC

Sortie

S300

- Le LN™-25 PRO peut être piloté grâce au courant de soudage et alimenté par la tension de l'Arc
- Le mode gâchette 2/4 temps permet de réaliser confortablement les applications les plus longues.
- Voltmètre analogique avec indicateur de polarité LED s'ajustant automatiquement à la polarité de soudage.
- Nouveau concept d'axe de support bobine plus résistant et système de freinage incorporé. Carte électronique interne siliconée et encaspsulée protègant l'équipement contre les risques d'humidité et de corrosion. Le mécanisme de verrouillage de bobine élimine l'enchevêtrement des fils.
- Carrosserie polycarbonate légère résistant aux chocs et aux flammes, interchangeable en moins de 5 minutes.

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	Air	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC ou 24-42V AC						

LN-25X

Contrôle total sans câbles de commande.

Alimentation

15-110 VDC

Sortie

S300

- Contrôle à distance de la tension préréglée sans câble de commande.
- L'interrupteur de verrouillage de déclenchement facilite les longues soudures.
- Compteur d'heures d'arc pour le suivi de la maintenance et de la productivité.
- Les compteurs numériques affichent la tension, le courant et la vitesse de dévidage du fil.
- Le système d'entraînement de fil Maxtrac®, éprouvé dans l'industrie, assure une alimentation fiable et des changements faciles.
- Circuits imprimés encapsulés pour une protection contre les effets de la corrosion et de l'humidité
- Le boîtier remplaçable et résistant aux flammes peut être installé en moins de cinq minutes.
- CrossLinc® Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Prise Twist-Mate
- Débitmètre intégré

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Air	450A@60%	15-110V DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™

Dévidoir portable, semi-automatique.

Alimentation

15-110 VDC

Sortie

S200

- Le boîtier résistant aux chocs et ignifugé permet une utilisation pour les conditions difficiles.
- Circuits imprimés encapsulés pour une protection contre les effets de la corrosion et de l'humidité.
- Système d'entraînement de fil Maxtrac® - Le système d'entraînement de fil en aluminium moulé robuste est la garantie d'une grande fiabilité et d'un excellent dévidage
- Le retour d'information du tachymètre assure la précision de la vitesse d'alimentation du fil.
- Le plus petit et le plus léger dévidoir actuellement sur le marché.
- Accepte les bobines de fil de 203 mm de diamètre maximum.
- Les dévidoirs CrossLinc permettent de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire: plus besoin de câble de commande.
- True Voltage Technology™ (TVT™) compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Prise Twist-Mate

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Activ8X CE	K3519-2	2R	A	330A/60%	15-110 VDC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

ACTIV8X® PIPE™

NOUVEAU

Dévidoir portable, semi-automatique.

Alimentation

60-90 VDC

Sortie

S200

- Parfaitement adapté au soudage de tubes - y compris les procédés STT® et MIG pulsé.
- Le boîtier résistant aux chocs et ignifugé permet une utilisation pour les conditions difficiles.
- Système d'entraînement de fil Maxtrac® - Le système d'entraînement de fil en aluminium moulé robuste offre une alimentation et une durabilité fiables
- Le retour d'information du tachymètre assure la précision de la vitesse d'alimentation du fil.
- Le plus petit et le plus léger dévidoir actuellement sur le marché.
- Compatible avec les bobines de fil de 203 mm de diamètre maximum.
- Les dévidoirs CrossLinc permettent de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire : plus besoin de câble de commande.
- True Voltage Technology™ (TVT™) compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Galets pour fil massif 0,9 / 1,2
- Raccord de connexion
- Prise Twist-Mate

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	A	275A/27V/60% 250A/25V/100%	60-90VDC	1,3 - 20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

FLEX FEED® 74 HT

Haute Performance.

- Dévidoir suspendu à couple élevé pour les applications industrielles
- Possibilité de gougeage en option avec commande de contacteur lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Le verrouillage améliore le confort de l'opérateur pour des soudures plus longues.
- La plaque d'alimentation peut être située sur le côté droit ou gauche du boîtier d'entraînement pour une intégration facile dans n'importe quel poste de travail.

Alimentation

24-42 VAC

Sortie

up to 27 kg

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Interface utilisateur digitale
- Cable de commande de 3 mètres
- Adaptateur de torche standard n ° 4
- Support bobine pour utilisation intensive
- Poignée de Levage
- Kit de gougeage

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Flex Feed 74HT Simple U/I, Bobine pour Service Intensif	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT U / I numérique, Bobine pour Service Intensif	K3883-12										
Flex Feed 74HT U / I numérique, Bobine pour Service Intensif, Kit de gouge	K3883-14									28,5	

(1) Dévidoir seulement

FLEX FEED® 84

Un dévidoir industriel pour une productivité élevée dans les applications de fabrication lourde.

- Quatre emplacements mémoire avec limites et verrouillages pour le contrôle des procédés.
- Conçu spécialement pour une alimentation constante sur de grandes longueurs et des fils de gros diamètres.
- Isolation électrique optionnelle sur la commande non-active et la torche pour plus de sécurité.
- La platine de dévidage en aluminium moulé MaxTrac® comprend un galet d'entraînement sans outil breveté et un guide-fil divisé.
- Configurable pour des configurations simples, doubles, sur poste ou suspendu en hauteur en fonction de votre espace de travail.

Alimentation

42 VAC

Sortie

up to 27 kg

INDUSTRY LEADING
GARANTIE DE 5 ANS

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Interface utilisateur
- Support bobine pour utilisation intensive
- Adaptateur de torche n°2 – n°4
- Câble de contrôle K1797-10
- Raccord de connexion K1551-2

Produit	Référence	Nombre galets	Refroidissement	Intensité nominale	Alimentation	Vitesse dévidage fil (m/min)	Gamme de diamètres de fils (mm)			Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
							Pleins	Fourrés	Aluminium		
Flex Feed 84 (Boom) sans interface ni support bobine	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 (Bench) complet pour utilisation intensive	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (Boom) One-Pack avec interface et câble de commande	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (2)								45,8	419 x 572 x 777 (1)

(1) Dévidoir seulement
(2) Deux systèmes de dévidage de fil

ANALOGIQUE

Produit	Référence	Affichage numérique	Gâchette 2T/4T	Avance rapide / Purge gaz	Burn-back	Run-in	Pré-gaz / Post-gaz	Procédure de démarrage	Procédure de remplissage de cratère	Synergique	Soudage par points	Procedure A/B/C/D	Débitmètre intégré
Linc Feed 24M	K14065-1W	●	●	●	●	●					●		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	●	●	●	●	●	●			●			
Linc Feed 33	K14030-1W	●	●	●	●	●							
Linc Feed 33S	K14051-1	●	●	●	●	●							●
Flex Feed® 74HT	K3883-x	●	●	●	●		●						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
LN-25 Pro	K2613-5	●	●	●	option		option						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	●	●	●	option		option						
LN-25X	K4267-4	●	●	●	●	●	●						●
Activ8X™	K3519-2	●	●	●	●	●	●						option
Activ8X® Pipe™	K5240-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	

ACCESSOIRES

Produit	Référence	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (boîtier en aluminium)	Power Feed® 25M (boîtier plastique)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
CHARIOT																		
Chariot grosses roues	K14032-1	●		●	●													
CART HD	K14350-1					●	●											
Kit montage chariot dévidoir PF4	K14161-1																	
Kit montage chariot double dévidoir PF4	K14161-2																	
Kit montage chariot K3059-4	K4068-1							●	●	●	●	●						
Chariot 4 roues	K163-1							●	●	●	●	●						
GALETS																		
Kit galets d'entraînement (1pc / diameter 37 mm)	KP14016-xx	● (7)		● (7)	● (7)													
Kit galets d'entraînement (4R) (2 pc / diamètre 37 mm)	KP14017-xx	●		●	●													
Kit galets d'entraînement (2R) (2 pc / diamètre 37 mm) *	KP10344-xx		●															
Kit galets d'entraînement (4 pcs / diamètre 37 mm) *	KP14150-xx					●	●											
Kit galets d'entraînement (2R) pour fil plein *	KP1696-x												●	●	●	●	●	●
Kit galets d'entraînement (2R) pour fil fourré *	KP1697-x												●	●	●	●	●	●
Kit galets d'entraînement (2R) pour fil aluminium *	KP1695-x												●	●	●	●	●	●
Kit galets d'entraînement (4R) pour fil plein et fil fourré	KP1505-x							●	●	●	●	●						
Kit galets d'entraînement (4R) pour fil aluminium *	KP1507-x							●	●	●	●	●						
CÂBLES																		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 14/9 broches)*	K10347-PG-xM	●	●	●	●											● (1)		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (70 mm², 14/9 broches)*	K10347-PGW-xM	●	●	●	●											● (1)		
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) *	K10349-PG-xM										●	●	●	●				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches)*	K10349-PGW-xM										●	●	●	●				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (5/5 broches)*	K14198-PG-xM					●	●											
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) *	K14199-PGW-xM					●	●											
Câble de soudage, 70mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle (X=1, 2, 3, 4)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●
Câble de soudage, 95mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle (X=1, 2, 3, 4)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)							●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

(1) nécessite l'adaptateur K14095-1 8P-14P

(2) nécessite l'adaptateur K10376 (F)

(3) nécessite l'adaptateur K10377 (M)

(4) nécessitent le kit K14120-1

(5) nécessite l'adaptateur K2909-1

(6) nécessitent le kit K14125-1

(7) nécessite 2 pièces

Produit	Référence	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Boîtier en aluminium)	Power Feed® 25M (Boîtier plastique)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
CÂBLES																		
Câble de puissance 3 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-10							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Câble de puissance 10,6 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-35							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Câble de puissance 18,3 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-60							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Câble de puissance 33,5 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-110							●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Câble de puissance 7,6 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-25										●	●	●	●				
Câble de puissance 15,2 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-50										●	●	●	●				
Câble de puissance 23 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-75										●	●	●	●				
Câble de puissance 30,5 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-100										●	●	●	●				
Câble de commande ArcLink® (5 broches) - 2,4 m	K1543-8					●	●				●	●	●	●				
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 3 m	K1797-10							●	●	●						●		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 7,6 m	K1797-25							●	●	●						●		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 15,2 m	K1797-50							●	●	●						●		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 30,5 m	K1797-100							●	●	●						●		
COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR																		
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398										●	●	●	●				
Commande à distance 6-broches (5 m)	K14034-1	●	●															
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1						●				●	●	●	●				
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1					●	●											
Commande à distance 6 broches, 7,6 m	K857										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1										● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2										●	●	●	●				
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3										●	●	●	●				
Interface utilisateur "U2"	K14121-1																	
Interface utilisateur "U6"	K14123-1																	
Commande à distance RC-42	K14126-1																	
AUTRES OPTIONS																		
Élingue de levage avec crochet	K14378-1					●	●											
Adaptateur 8 broches à 14 broches	K14095-1															●		
Répartiteur de signaux numériques ArcLink	K14131-1					●	●				●	●	●	●				
Adaptateur 5 Broches (M) / 12 Broches (F)	K14132-1					●	●				●	●	●	●				
Répartiteur de signaux numériques et de puissance ArcLink	K14135-1										●	●	●	●				
Kit débitlitre	K14175-1					●	●											
Raccord rapide pour fil en fût	K14204-1					●	●											
Adaptateur câble 12/6 broches	K2909-1						●				●	●	●	●				
Euroconnecteur	K489-7												●	●	●	●	●	●
Euroconnecteur	K489-9												●	●	●	●	●	●
Adaptateur de torche	K3349-1							●	●	●	●	●						
Raccord de connexion torches Lincoln	K1500-1												●	●	●	●	●	●
Raccord de connexion torches Tweco® #2-#4	K1500-2												●	●	●	●	●	●
Raccord de connexion torches Tweco® #5	K1500-3												●	●	●	●	●	●
Raccord de connexion torches OXO®	K1500-5												●	●	●	●	●	●

* voir le chapitre "Options" pour plus de détails

(1) nécessite l'adaptateur K14095-1 8P-14P

(2) nécessite l'adaptateur K10376 (F)

(3) nécessite l'adaptateur K10377 (M)

(4) nécessitent le kit K14120-1

(5) nécessite l'adaptateur K2909-1

(6) nécessitent le kit K14125-1

(7) nécessite 2 pièces

Produit	Référence	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (Boîtier en aluminium)	Power Feed® 25M (Boîtier plastique)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
AUTRES OPTIONS																		
Kit de remplacement carrosserie - polycarbonate	K2596-2												●	●	●	●	●	
Kit de raccordement eau	K590-6							●	●	●	●	●	●	●				
Kit de temporisation pré-gaz, post-gaz et burnback	K2330-2														●	●	●	
Redresseur de fil	K1733-1							●	●	●	●	●						
Adaptateur TIG Euro	KP10519-8										●	●	●	●				
Carter bobine 18kg	K1634-4							●	●	●	●	●						
Anneau de levage	K3341-1							●	●	●	●	●						
Support de bobine de fil 20 kg max.	K3342-1							●	●	●	●	●						
Raccord de connexion gaine Lincoln 0,6-1,6 mm	K1546-1							●	●	●	●	●						
Détecteur de débit de gaz	K3338-1										●	●						
Raccord de connexion gaine Lincoln	K1551-2								●	●								
Adaptateur de bobine de fil 200 mm	R-1019-125-1/08R	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm	K10158-1	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm	K10158	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Adaptateur cosse / 1/4 tour femelle	K10376																	
Câble de soudage avec porte-électrode 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM		●			●	●											
Câble de soudage avec porte-électrode 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM		●			●	●											
Câble de soudage avec porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM		●			●	●											

Commande à distance 12 broches, 30,4 m
K857-3

Adaptateur câble 12/6 broches
K2909-1

Euroconnecteur
K489-7

Euroconnecteur
K489-9

Kit de raccordement eau
K590-6

Adaptateur TIG Euro
KP10519-8

Adaptateur plastique pour bobine de fil 300 mm
K10158

Adaptateur renforcé pour bobine de fil 300 mm
K10158-1

CART HD pour LF52D/ LF56D/PF56D
K14350-1

Commande à distance RC-U7 Advanced
K14203-1

Kit de temporisation pré-gaz, post-gaz et burnback
K2330-2

Pince porte-électrode
E/H-200A-25-xM
E/H-300A-50-xM
E/H-400A-70-xM

Raccord de connexion torches Lincoln
K1500-1

Raccord de connexion torches Tweco® #2-#4
K1500-2

Raccord de connexion torches Tweco® #5
K1500-3

Raccord de connexion torches OXO®
K1500-5

Kit de remplacement carrosserie - polycarbonate
K2596-2

GÉNÉRATEURS TIG

GÉNÉRATEURS TIG

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉS				CARACTÉRISTIQUES				
		Nombre de phases	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Gamme de courant (A)	EE	Lift TIG	TIG HF	TIG pulsé	PFC	Compatible avec groupe électrogène	Fonction Up/Down	Mémoire	Voltmètre / Ampèremètre
TIG DC (1 phase)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•		•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG DC (3 phase)															
Invertec® 275TP	K14243-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•		•	•	•	TFT
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•
TIG AC/DC (1 phase)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC/DC (3 phase)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•

INVERTEC® 175TP

La meilleure technologie de soudage TIG DC sur le marché. Interface conviviale.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies.
- Compatibilité améliorée aux groupes électrogènes : Variation de ± 20% de la tension d'entrée, contrôleur PFC.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²).
- Excellent soudage en mode TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage.
- Portable - poids léger : seulement 10,2 kg.
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent.
- Économie d'énergie faible consommation de courant.
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Garantie 2 ans.
- Commande à distance en option.

Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · DC · PFC

Groupe électrogène

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation avec prise 16A
- Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de la tension d'alimentation	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 175TP	K14169-1	230	± 20%	50/60	5-175	175A@25% 130A@100%	16	AIR	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

INVERTEC® 220TPX

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures. Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Excellentes performances de l'arc : amorçage HF parfait, arc stable, précis et rapide (en pulsé et sans pulsations).
- Afficheurs numériques et système de commande innovant, à partir de la torche, rendent le réglage des paramètres de soudage encore plus simple.
- Efficacité énergétique - circuit PFC, rendement élevé, mode vert.
- Poste portable : petit et léger.
- PFC, protection 16A, câble d'entrée de 100 m, compatible groupe électrogène.
- Conception robuste - PCB en pot, conception True HD (protection spéciale pour une utilisation dans des conditions difficiles).
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Fonction Up/Down.
- Les avantages de la PFC (Power Factor Correction) : 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation, convient pour 115-230V (+15 %-10%) monophasé.

Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Industrie légère
- Sports motorisés
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire
- Service d'intervention
- Industrie chimique

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · DC · PFC

Groupe électrogène

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de la tension d'alimentation	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	± 15%	50/60	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	AIR	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® 275TP

Excellentes caractéristiques de l'arc pour une large gamme d'applications et offrant d'excellents procédés de soudage et des performances élevées pour augmenter la productivité. Conception axée sur la durabilité et la fiabilité.

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, générateur prêt.
- Poids léger -t 16 kg.
- 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%.
- avec une faible consommation en mode veille inférieure à 19W et une efficience >85 %.
- TIG synergique et manuel – Pulse.
- MMA manuel et synergique – Pulse.
- Ventilation à la demande (F.A.N. Intelligent)
- Support client.
- Connectivité USB, suivi des données et mise à jour du logiciel.
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Capacité à souder des électrodes cellulosiques.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Qualité industrielle : IP23.
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation 3 m (sans fiche)
- Tuyau gaz (2 m)
- Câble de masse avec pince de masse 3 m
- Clips métalliques pour fixer le tuyau
- Manuel d'utilisation sur clef USB
- Manuel d'utilisation papier

Procédés

Électrode enrobée, TIG, TIG au touché

Applications

- Fabrication générale
- Fabrication lourde
- Construction métallique
- Transport
- Industrie chimique
- Maintenance et réparation
- Construction navale
- Industrie offshore
- Pipeline

Alimentation

3 PHASE | 50/60 Hz

Sortie

CC | DC | VRD

Groupe électrogène | Cellulosique

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de la tension d'alimentation	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale		Fusible d'alimentation (A)	Refroidisse-ment (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
						TIG	Electrode Enrobée					
Invertec® 275TP	K14243-1	400/ 3Ph	± 15%	50/60	5-270	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	16	Air / eau)	360 x 230 x 498	16	IP23

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Onduleur de technologie avancée pour des performances de soudage TIG DC sans précédent. Poste de soudage TIG pour applications industrielles extrêmes.

- La disposition du panneau de commande entièrement fonctionnelle et conviviale avec graphique et affichage numérique facilite le réglage de tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste et fiable : L'indice de protection (IP23), les carte électroniques tropicalisées (résine) et le refroidissement à "Technologie Tunnel" réduisent considérablement les risques de pannes et augmentent la longévité des équipements, y compris en environnements de travail les plus sévères.
- Amorçage HF et Lift TIG répondant à toutes les exigences.
- Excellent amorçage en TIG HF, avec démarrage en mode pré-réglage.
- Réglage complet des paramètres TIG: pulsé TIG à fréquence variable qui permet au soudeur d'ajuster la mise au point de l'arc en fonction des applications, possibilité de mémoriser 10 programmes pour des réglages de soudage personnalisés, soudage par points TIG.
- Groupes de refroidissement et chariots également disponibles en option.
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre.
- Commande à distance en option.
- Fonction Up/Down.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

Équipements inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Kit de raccordement gaz

Procédés

Électrode enrobée, TIG au touché, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie nucléaire
- Industrie chimique

Alimentation

3 PHASE | 50/60 Hz

Sortie

CC | DC

Groupe électrogène | Cellulosique

Produit	Référence	Tension (V)	Tolérance de la tension d'alimentation	Fréquence (Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Refroidissement (air / eau)	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)	Indice de protection / Classe d'isolation
Invertec® 300TPX	K12060-1	400	± 15%	50/60	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Air / eau)	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1				5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

ASPECT® 200

Technologie de pointe dans le domaine du soudage TIG AC/DC avec une interface conviviale et un système de commande à distance innovant dans la torche.

- Superbe performance d'arc - Excellent allumage HF, arc stable et rapide, courant minimum 2A.
- Fonctions avancées TIG AC & DC - Quatre formes d'ondes, mode Pulsé, Balance et Offset réglables, panneau de contrôle simple et innovant, réglage automatique AC.
- Compatible avec les groupes électrogènes, idéal pour les chantiers et ateliers.
- Affichage digital lumineux - boutons de configuration faciles, 9 emplacements mémoire, nouveau contrôle de la torche TIG.
- Circuit buck-boost monophasé économe en consommation d'energie
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" limitent la contamination afin de prolonger la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Fonction Up/Down.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

Procédés

Electrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications industrielles
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie chimique
- Solutions en aluminium

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · AC/DC · PFC

Groupe électrogène · Cellulosique

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (3 m)
- Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1Ph ± 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16A	23	419 x 246 x 506	IP23

ASPECT® 300

pour d'excellentes performances en soudage TIG.

- Technologie de forme d'onde avancée pour les meilleures performances de soudage de l'aluminium.
- Excellentes caractéristiques de soudage pour les procédés TIG AC, TIG DC et EE.
- Décapage et pénétration réglables pour d'excellents résultats en soudage aluminium.
- Fréquence variable en AC (40-400 Hz) pour le contrôle de la vitesse de soudage et de la pénétration.
- Le panneau de commande entièrement fonctionnel et convivial, doté d'un graphique et d'un affichage numérique, permet de régler facilement tous les paramètres de soudage.
- Circuit buck-boost triphasé , 30% de plus pour les courants de sortie avec le même courant d'entrée, connectable en 230-400V (+15%-10%) triphasé, faible consommation de courant, réduction d'énergie, très faible distorsion des harmoniques.
- Construction robuste Indice de protection (IP23) et Circuits Imprimés totalement protégés combinés à une conception "tunnel" limitent la contamination afin de prolonger la durée de vie des équipements dans des conditions environnementales difficiles.
- Excellentes performances en soudage Aluminium.
- Refroidisseur et chariot disponibles en option.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

Procédés

Electrode Enrobée (dont Cellulosique), TIG AC/DC, TIG Lift, TIG HF, TIG pulsé

Applications

- Applications dans l'industrie lourde
- Installations industrielles
- Maintenance et réparation
- Tuyauterie industrielle
- Agro-alimentaire
- Construction métallique
- Industrie aéronautique
- Industrie chimique
- Industrie nucléaire
- Solutions en aluminium

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · AC/DC · PFC

Groupe électrogène · Cellulosique

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (3 m)
- Kit de raccordement gaz

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection / Classe d'isolation
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3Ph	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Série	Taille	Facteur de marche	Application	Câble Extra Flex	Pièces d'usure HD	Fonction Up / Down	Poignée ergonomique	Tête ajustable	Version à valve disponible	Version à col flexible disponible	Poignée ronde	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A
PROTIG III S	10	35%	Industrielle	●	●						●											
	20			●	●						●											
	30			●	●						●											
	40			●	●						●											
	10W	100%		●	●						●											
	35W			●	●						●											
	40W			●	●						●											
PROTIG NGS	10	35%	Industrielle	●	●	●	●	●														
	20			●	●	●	●	●														
	30			●	●	●	●															
	40			●	●	●	●															
	10W	100%		●	●	●	●	●														
	35W			●	●	●	●															
	40W			●	●	●	●															
WTT2	9	35%	Professionnelle				●		●	●												
	17						●		●	●												
	26						●		●	●												
	20	100%					●			●												
	18						●			●												

PROTIG III S

PROTIG NGS

WTT2

Refroidi par air
Refroidi par eau

Plus de détails à la page 96

TORCHES TIG PREMIUM REFROIDIES PAR AIR

	5 m	8 m	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	●	●	●				
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	●	●	●			●	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	●	●	●	●	●	●	●
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2			●	●	●		●
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	●	●	●				
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	●	●	●			●	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	●	●	●	●	●	●	●
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			●	●	●		●

TORCHES TIG PREMIUM REFROIDIES PAR EAU

	5 m	8 m	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2				●		●	
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2			●	●	●		●
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	–			●		●		
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2				●		●	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2			●	●	●		●
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2			●		●		

TORCHES TIG STANDARD REFROIDIES PAR AIR

	4 m	8 m	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	●	●	●				
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	●	●	●				
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	●	●	●	●	●	●	●
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	●	●	●	●	●	●	●

TORCHES TIG STANDARD REFROIDIES PAR EAU

	4 m	8 m	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899			●	●	●		●
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901			●	●	●		●
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905			●	●	●	●	●
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909			●	●	●	●	●

Électrodes tungstène

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cérium 2 %

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Plus de détails à la page 104

Produit	Référence	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool - liquide de refroidissement	W000010167			●	●	●	●	●
Refroidisseur Cool Arc® 21	K14103-1				●			
Refroidisseur Cool Arc® 24	K14190-1						●	
Refroidisseur Cool Arc® 27	K14334-1			●				
Refroidisseur Cool Arc® 46	K14105-1					●		●
Kit 35C50	W000011139	●	●	●	●		●	●
Kit 50C50	W000260681			●	●			●
Kit 50C50+	W000260682					●		
Câble de soudage avec porte-électrode 300A - 5m	E/H-300A-50-5M			●	●	●		●
Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m	GRD-200A-35-5M	●	●				●	
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M			●	●			●
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 10m	GRD-300A-50-10M			●	●			●
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 5m	GRD-400A-70-5M					●		
Câble de soudage avec pince de masse 400A - 10m	GRD-400A-70-10M					●		
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870	●	●	●	●	●	●	●
Commande à distance - 15 m	K14147-1	●	●		●	●	●	●
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1	●	●		●	●	●	●
Chariot à deux roues	W0200002		●	●				
Chariot 4 roues	K14114-1				●			
Caisse à outils pour chariot K14114-1	K14115-1				●			
Chariot 4 roues	K14129-1					●		●
Cart 24	K14191-1			●			●	
Chariot universal	W000375730	●	●					
Capot de protection face avant	K14383-1			●				
Interface entre le chariot et le générateur	K14384-1			●				
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M			●				

Cool Arc®21
K14103-1

Cool Arc®24
K14190-1

Cool Arc®27
K14334-1

Cool Arc®46
K14105-1

Freezcool - liquide de refroidissement
W000010167

Chariot à deux roues
W0200002

Cart 24
K14191-1

Chariot universal
W000375730

Chariot 4 roues
K14114-1

Chariot 4 roues
K14129-1

Kits de câbles
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682

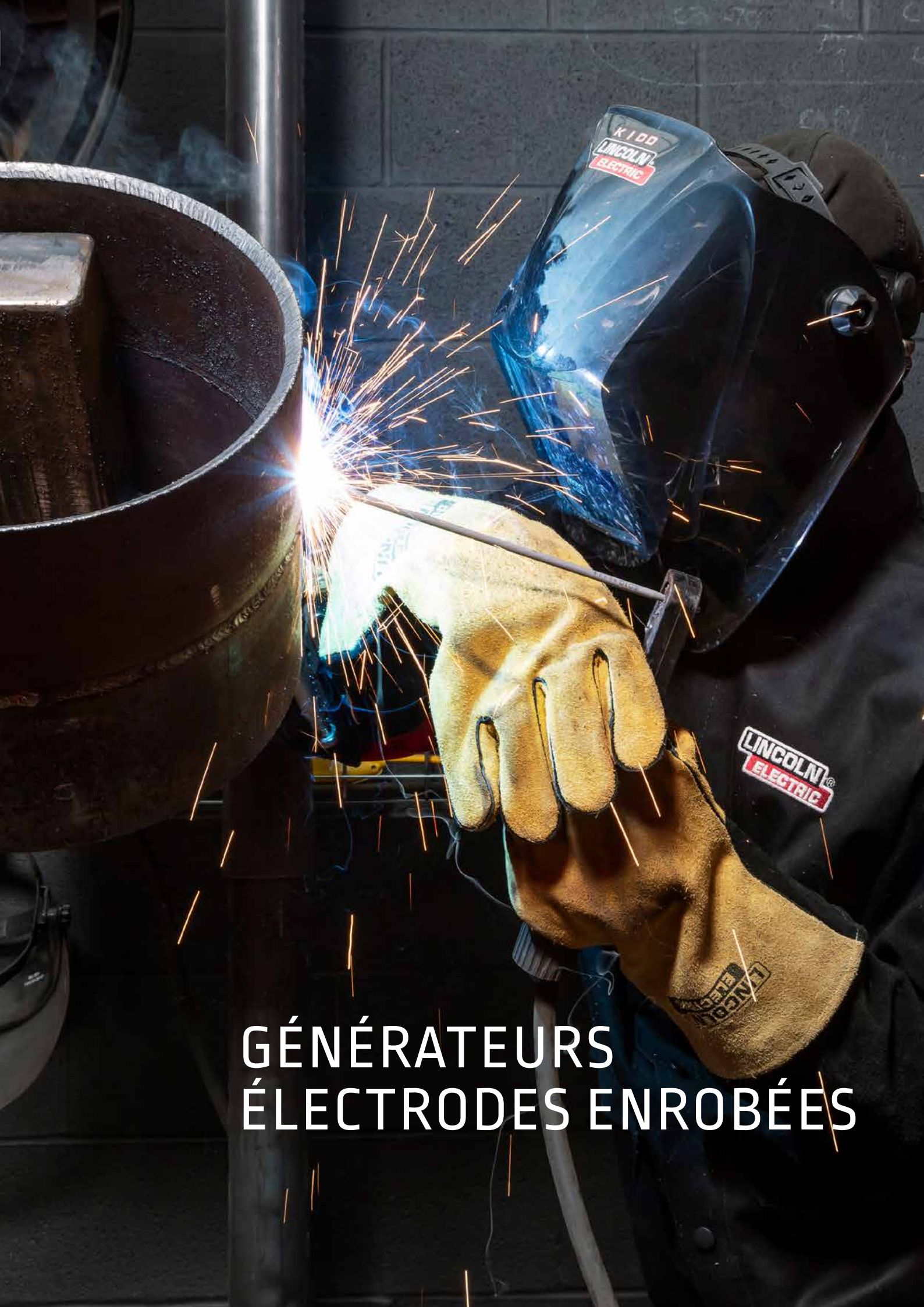
Câble de masse
GRD-200A-35-5M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M

Commande à pied, 6 broches, 7,6m
K870

Commande à distance
K10095-1-15M

Capot de protection face avant
K14383-1

Interface entre le chariot et le générateur
K14384-1



GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION		SORTIE			PROCÉDÉ					CARACTÉRISTIQUES		
		Nombre de phases	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Gamme de courant (A)	EE	Lift TIG	TIG au contact	Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques	Gougeage	Afficheur	PFC	Garantie (ans)
Conventionnel														
LINC 405-SA	K14002-5	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 635-SA	K14038-5	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•		3
Onduleur														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3

LINC® 405-SA

Machine puissante et fiable.

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Possibilité de gougeage à l'arc.
- Interface graphique facile à utiliser.
- Prêt à être déplacé. Équipé de roulettes, barre de traction et deux crochets de levage.
- Fonction "Hot Start" permettant un excellent amorçage d'arc.
- La fonction "Arc Force" permet d'éviter le collage de l'électrode dans le bain de fusion.
- Compteurs numériques indiquant l'ampérage de soudage.
- Ventilateur intégré Fan-on-Demand (F.A.N.™) réduisant la puissance consommée et l'introduction de poussières et/ou fumées.
- Capacité TIG Lift DC.
- Possibilité de souder avec des électrodes cellulosiques.
- Emballage dans une boite en bois.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2 m)

Procédés

Électrode enrobée, Gougeage,TIG au touché

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Chantier
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage arc-air

Alimentation

3 PHASE 50/60 Hz

Sortie

CC DC

Groupe électrogène

Cellulosique

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
LINC® 405-SA (avec écran)	K14002-1	230 / 400V / 3Ph	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

LINC® 635-SA

Machine puissante et fiable.

- Redresseur courant continu robuste avec d'excellentes caractéristiques d'arc.
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Possibilité de gougeage à l'arc.
- Interface graphique facile à utiliser.
- Prêt à être déplacé. Équipé de roulettes, barre de traction et deux crochets de levage.
- Fonction "Hot Start" permettant un excellent amorçage d'arc.
- La fonction "Arc Force" permet d'éviter le collage de l'électrode dans le bain de fusion.
- Compteurs numériques indiquant l'ampérage de soudage.
- Ventilateur intégré Fan-on-Demand (F.A.N.™) réduisant la puissance consommée et l'introduction de poussières et/ou fumées.
- Capacité TIG Lift DC.
- Possibilité de souder avec des électrodes cellulosiques.
- Emballage dans une boite en bois.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2 m)

Procédés

Électrode enrobée, Gougeage,TIG au touché

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle lourde
- Chantier
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage arc-air

Alimentation

3 PHASE 50/60 Hz

Sortie

CC DC

Groupe électrogène

Cellulosique

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
LINC® 635-SA (avec écran)	K14038-1	230 / 400V / 3Ph	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

HOT ROD 500S

Une machine professionnelle robuste et puissante.

- Excellentes caractéristiques d'arc pour une multitude de types d'électrodes.
- La puissance maximale de 625A permet l'utilisation d'électrodes jusqu'à 6,3 mm ainsi que le gougeage Arc-air avec des électrodes de 8 mm.
- Conçu pour être utilisé dans le désert, dans des températures extrêmes jusqu'a 55°C
- Conception de boîtier empilable avec crochet intégré. Stockage et manipulation faciles.
- Transformateur verni impregné et circuits imprimés totalement protégés et entièrement étanches pour une protection accrue contre la corrosion et l'humidité.
- Compensation de la tension d'entrée pour une sortie constante.
- Protection contre les surcharges
- Capable de souder à l'électrode rutile, basique et cellulosique.
- Possibilité de souder avec des électrodes cellulosiques.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (5 m)

Procédés

EE, Gougeage, TIG au gratté

Applications

- Construction de pipelines
- Fabrication industrielle très lourde
- Chantier
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Des applications industrielles difficiles
- Gougeage arc-air

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

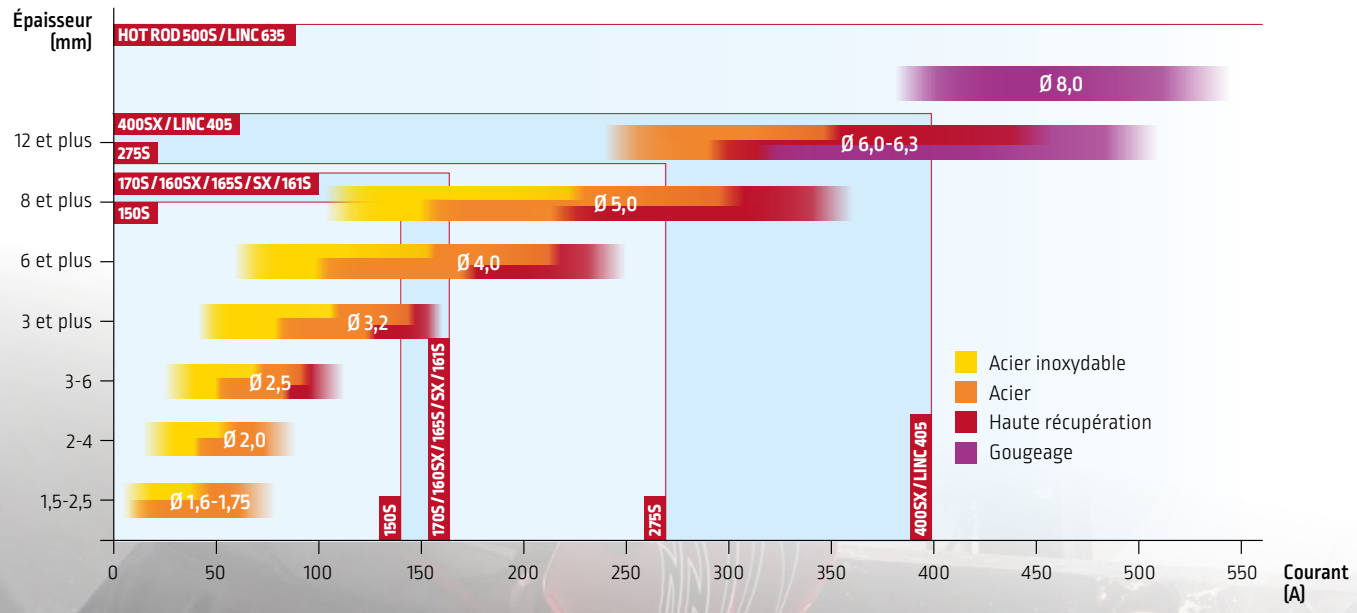
Sortie

CC · DC

Groupe électrogène · Cellulosique

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation(A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3Ph	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

TABLEAU D'APPLICATION DES PRODUITS



INVERTEC® 150S

Léger, puissant et robuste.

- Conception robuste - Coins en caoutchouc uniques, carrosserie en métal et boutons-poussoirs pour résister aux conditions environnementales difficiles.
- Excellentes caractéristiques d'arc - La technologie avancée et le savoir-faire Lincoln garantissent des performances de soudage optimales en toutes circonstances.
- Power Surplus: réserve d'énergie pour un meilleur contrôle de l'arc.
- Mode Soft et Crisp - Modes réglables pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto-adaptable pour une meilleure stabilité de l'arc.
- "Hot Start" pour un amorçage toujours réussi et sans défaut.
- Grande longueur de câbles d'alimentation primaire: jusqu'à 60m.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.

ÉQUIPEMENTS INCLUS (K12034-1)

- Câble d'alimentation (2 m)

ÉQUIPEMENTS INCLUS (K12034-1-P)

- Valise avec câbles
- Masque
- Brosse

Procédés

EE, Lift TIG

Applications

- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Réparation sur site
- Travaux de soudage en atelier et à l'extérieur
- Hobby

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

Groupe électrogène

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1Ph	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pack Invertec® 150S prêt-à-souder	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Léger, puissant et robuste.

- Conception robuste - Coins en caoutchouc uniques, carrosserie en métal et boutons-poussoirs pour résister aux conditions environnementales difficiles.
- Excellentes caractéristiques d'arc - La technologie avancée et le savoir-faire Lincoln garantissent des performances de soudage optimales en toutes circonstances.
- Power Surplus: réserve d'énergie pour un meilleur contrôle de l'arc.
- Mode Soft et Crisp - Modes réglables pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto-adaptable pour une meilleure stabilité de l'arc.
- "Hot Start" pour un amorçage toujours réussi et sans défaut.
- Grande longueur de câbles d'alimentation primaire: jusqu'à 60m.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.

ÉQUIPEMENTS INCLUS (K12035-1)

- Câble d'alimentation (2 m)

ÉQUIPEMENTS INCLUS (K12034-1-P)

- Valise avec câbles
- Masque
- Marteau
- Brosse

Procédés

EE, Lift TIG

Applications

- Maintenance
- Construction légère
- Serrurerie, métallerie
- Réparation sur site
- Travaux de soudage en atelier et à l'extérieur

Alimentation

1 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

Groupe électrogène

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1Ph	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@ 100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Pack Invertec® 170S prêt-à-souder	K12035-1-P							

INVERTEC® 161S

Robuste et polyvalent. facile à utiliser.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Polyvalent avec tous types d'électrodes enrobées: électrodes rutiles 6012, basiques 7018 et aussi cellulosiques 6010.
- Compatible avec groupe électrogène.
- Fonction VRD: assure une sécurité maximale sur les chantiers en milieu humide comportant un risqued'électrochocs.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- TIG lift: avec réglages des phases d'amorçage et d'évanouissement.
- Compatible avec les câbles primaires de grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm²).
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2 m)
- Connecteur commande à distance

Procédés

EE, Lift TIG

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie légère
- Réparation de pipeline

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · DC · PFC

Groupe électrogène · Cellulosique

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Tension en circuit ouvert (Vdc)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1Ph	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 (14 VRD)	16	9	330 x 210 x 480	IP23

INVERTEC® 165S & 165SX

Performance professionnelle, perfection industrielle.

- Performance exceptionnelle : facteur de marche élevé à 40°C.
- Excellent contrôle de l'arc de soudage: Hot Start pour un meilleur amorçage et Arc Force afin d'éviter le collage de l'électrode.
- Polyvalent: MMA (électrodes rutiles et basiques / exceptées cellulosiques) et TIG-LIFT (165 SX).
- Compatible avec groupe électrogène.
- Les avantages du PFC (Power Factor Correction) : 30 % de courant de sortie en plus pour le même courant d'alimentation primaire, faible consommation du courant primaire et faibles émissions de courant harmoniques.
- Léger : pèse moins de 9 kg.
- Maniable grâce à la sangle de transport pratique.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2 m)

Procédés

EE, TIG au gratté (165S), Lift TIG (165SX)

Applications

- Fabrication légère
- Chantier
- Service de maintenance
- Réparation et maintenance
- Intervention sur site
- Industrie

Alimentation

1 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · DC

Groupe électrogène

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1Ph	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							

INVERTEC® 275S

Une qualité de soudage supérieure et des procédés performants qui augmentent la productivité. Fiabilité et robustesse pour ce générateur portable.

- 400V ±15%, 3Ph 50/60Hz, générateur prêt.
- 270A@25% / 250A@35% / 230A@60% /180A@100%.
- Poids léger – seulement 14,3 kg.
- avec une faible consommation en mode veille inférieure à 19W et une efficience >85 %.
- MMA manuel et synergique – Pulse.
- Electrode Enrobée Pulse: 0,5-15 Hz.
- Ventilation à la demande (F.A.N. Intelligent).
- Support client.
- Clé USB (mise à jour du logiciel, collecte des données).
- VRD (Voltage Reduce Device)
- Capacité à souder des électrodes cellulosiques
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation 3 m (sans fiche)
- Manuel d'utilisation sur clef USB
- Manuel d'utilisation papier

Procédés

EE, Lift TIG

Applications

- Fabrication générale
- Fabrication lourde
- Construction métallique
- Transport
- Industrie chimique
- Maintenance et réparation
- Construction navale

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · DC · VRD

Groupe électrogène · Cellulosique

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 275S	K14242-1	400V± 15% /3Ph	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	P23

INVERTEC® 400SX

Équipement de soudage professionnel conçu pour des conditions de travail difficiles.

- Conception robuste, conçu pour des conditions environnementales difficiles.
- Le panneau de commande entièrement équipé et convivial avec affichage numérique permet un réglage précis du courant de soudage.
- Mode "Soft" et "Crisp" - plusieurs modes d'arcs pour différents types d'électrodes.
- Arc Force auto-adaptable en mode Soft et Crisp pour une meilleure stabilité de l'arc.
- "Hot Start" pour un amorçage toujours réussi et sans défaut.
- TIG Lift pour un amorçage TIG au contact sans contamination de la soudure par l'électrode tungstène.
- La sortie maximale de 400A permet l'utilisation d'électrodes de 6,3 mm (Invertec® 400SX).

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2 m)

Procédés

Electrode enrobée, TIG Lift, gougeage

Applications

- Fabrication lourde
- Chantier
- Chaudronnerie
- Centrale nucléaire
- Construction navale
- Rechargement
- Industrie
- Gougeage arc-air (400SX)

Alimentation

3 PHASE · 50/60 Hz

Sortie

CC · DC

Groupe électrogène

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Gamme de courant (A)	Fusible d'alimentation (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Classe de protection
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3Ph	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

Produit	Référence	Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 161S	Invertec® 165S	Invertec® 165SX	Invertec® 275S	Invertec® 400SX	LINC 405-SA	LINC 635-SA	HOT ROD 500S
Kit 25C25	W000011138	●	●		●	●					
Kit 35C50	W000011139			●							
Kit 50C50+	W000260682						●	●	●	●	●
Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à robinet, conn. 9 mm	W000278880	●	●		●	●					
TIG welding torch WTT2 17V – 135A – 4 m, valve, conn. 13 mm	W10529-17-4V			●				●	●	●	
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M			●			●	●	●	●	●
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398			●			●	●	●	●	●
Chariot à deux roues	W0200002						●				
Chariot 4 roues	K2694-1							●			
Câble de soudage avec pince de masse 300A - 5m	GRD-300A-50-5M						●				
Câble de soudage avec pince de masse 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-xM								●	●	
Câble de soudage avec pince de masse 600A - 10m	GRD-600A-95-10M										●
Câble de soudage avec porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM								●	●	●
Extension de câble	EXT-70-10M								●	●	
Torche de gougeage Flair® 600	W000010136								●	●	
Kit prise 48V AC (1500W)	K14092-1										●
Kit de mesure Voltmètre/Ampèremètre	K14090-1										●
Adaptateur cosse / 1/4 tour femelle	K10376										●
Cart 24	K14191-1						●				
Capot de protection face avant	K14383-1						●				
Interface entre le chariot et le générateur	K14384-1						●				

Chariot à deux roues
W0200002

Chariot 4 roues
K2694-1

Cart 24
K14191-1

Kits de câbles
W000011138
W000260683
W000011139
W000260681
W000260682

Commande à distance
K10095-1-15M

Câble de masse
GRD-400A-70-xM
GRD-600A-95-10M

Torche de gougeage Flair® 600
W000010136
W000010118

Torche de soudage TIG WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885

Capot de protection face avant
K14383-1

Interface entre le chariot et le générateur
K14384-1

COUPAGE PLASMA

GAMME COUPAGE PLASMA

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION			SORTIE				PROCÉDÉ			CARACTÉRISTIQUES		
		Nombre de phases	Tension d'alimentation (Vac)	Fréquence (Hz)	Mode	Polarité	Gamme de courant (A)	Capacité de coupe (mm)	Coupage plasma	Gougeage plasma	Mode Grille	Compresseur intégré	Possibilité de perçage	Kit à distance
1 phase														
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
3 phase														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

TOMAHAWK® 30K

- Portabilité – Le compresseur interne permet un fonctionnement dans des environnements où l'air comprimé externe n'est pas disponible.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Coupe au contact – Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- Réglage en face avant de la pression d'air – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- Meilleur refroidissement – durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Compatible Groupe Autonome – Choisissez un groupeautonome tel qu'un Vantage® pour alimenter votre Tomahawk® dans les endroits difficiles d'accès.

Procédés
- Coupage plasma
- Grille

Applications
- Maintenance sur site
- Sites de fabrication de petite taille
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation

1 PHASE 50/60 Hz

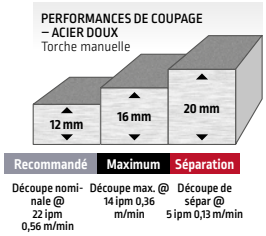
Sortie

CC DC

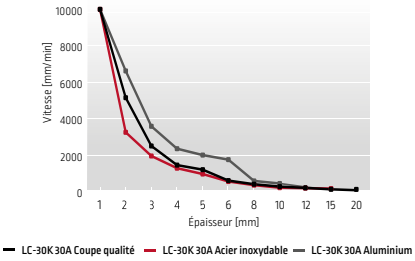
COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Compresseur d'air interne (raccord d'air externe également de série)
- Torche plasma Lincoln Electric LC30 de longueur 4 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Pince et câble de masse
- Lot de pièces d'usure pour la torche
- Câble d'alimentation



PERFORMANCES DE COUPAGE



Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Puissance nominale Courant/ tension/facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

TOMAHAWK® 45

- Écran TFT de 2,8 pouces – Interface très simple et facile d'utilisation.
- Réglage en continu de la puissance de sortie pour un ajustement fin des épaisseurs à découper.
- Coupe au contact - Amorçage fiable de l'arc plasma sans haute fréquence.
- Réamorçage rapide de l'arc – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- Réglage en face avant de la pression d'air - Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- Modes Gougeage et Meulage (Temps de réamorçage ajustable).
- Meilleur refroidissement - durée de vie des pièces d'usure prolongée grâce à la conception d'une nouvelle tuyère.
- Sécurité accrue - Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- Léger et portable – Déplacement facilité.
- Compatible Groupe Autonome - Choisissez un groupe autonome tel qu'un Outback® ou un Vantage® pour alimenter votre Tomahawk® dans des endroits difficiles d'accès.

Procédés
- Coupage plasma
- Grille
- Gougeage
- Perçage

Applications
- Maintenance sur site
- Sites de fabrication de petite taille
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation

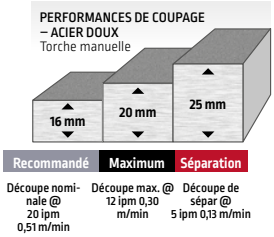
1 PHASE 50/60 Hz

Sortie

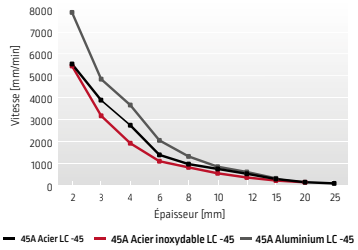
CC DC

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Torche Plasma Lincoln Electric LC45 de longueur 6 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Câble et pince de masse
- C âble d'alimentation



PERFORMANCES DE COUPAGE

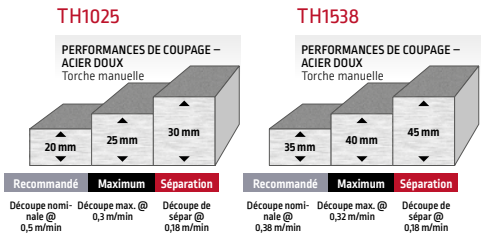


Nom du produit	Référence produit	Alimentation	Intensité nominale/ Tension/Facteur de marche	Fusible (retardé) ou disjoncteur	Courant pilote	Plage de sortie	Pression de service	Débit d'air requis	Dimensions H x L x P (mm)	Poids net sans torche plasma (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230/1/ 50/60	à 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% à 120Vac 22A@60% 15A@100%	16A	20A	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

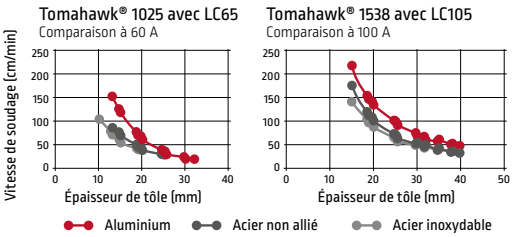
TOMAHAWK® 1025 & 1538

Postes de coupage plasma hautes performances, conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, adaptés à une utilisation sur chantier comme en atelier.

- Amorçage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF
- Performances : des électrodes et des buses innovantes et perfectionnées.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et perfectionnée qui prolonge la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : de nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres matériaux.
- Compresseur interne ou air comprimé externe.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir un déclencheur ON-OFF externe pour les processus mécanisés (uniquement pour TH1538).



PERFORMANCE



Procédés

Coupage plasma (tous), Gougeage plasma, Mode Grille

Type de gaz

- Air comprimé
- Azote

Applications

- Maintenance sur site
- Tâches d'entretien
- Sites de fabrication de petite taille
- Installations générales
- Installation de gaines de ventilation
- Travaux de démolition
- Matériel de location

Alimentation

3 PHASE — 50/60 Hz

Sortie

CC — DC

GENERATOR READY

ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2 m)
- Torche de coupage manuelle de 7,5 m
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche

Produit	Référence	Tension d'alimentation (50-60 Hz)	Intensité nominale	Capacité de coupe (mm)	Capacité de perçage (mm)	Débit	Pression d'entrée	Gamme de courant (A)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph	60A/40% 40A/100%	25	max. 12	130l/min± 20%@5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	max. 20	280l/min± 20%@5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

OPTIONS RECOMMANDÉES

	Référence produit	Tomahawk® 30K K12038-3	Tomahawk® 45 K14391-1	Tomahawk® 1025 K12048-1	Tomahawk® 1538 K12039-1
Filtre à air LAF1250	W88X1456A			•	•
Cartouche filtrante	W8800117R			•	•
Kit guide de coupage	W0300699A	•	•	•	•
Chariot à deux roues	W0200002	•	•		
Chariot 4 roues	K2694-1			•	•
Commande à distance	K12049-1				•
Kit de commande à distance	W05X1086A				•
Kit de chanfreinage	W03X0893-119A			•	•
Kit cercle	W100000338		•		
Kit de chanfreinage	W100000339		•		

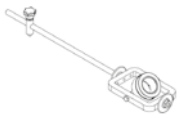
Filtre à air LAF1250
W88X1456A

Chariot à deux roues
W0200002

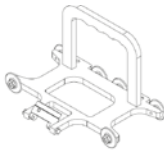
Chariot 4 roues
K2694-1

Kit guide de coupage
W0300699A

Kit de chanfreinage
W03X0893-119A



Kit cercle
W100000338



Kit de chanfreinage
W100000339

TORCHES

	Référence produit	Tomahawk® 30K K12038-3	Tomahawk® 45 K14391-1	Tomahawk® 1025 K12048-1	Tomahawk® 1538 K12039-1
LC 30 (Manuelle)	W100000325	•			
LC 45 (Manuelle)	W100000327		•		
LC65 (Manuelle)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC105 (Manuelle)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC 30 (MANUELLE)

LC 45 (MANUELLE)

LC 65 (MANUELLE)

LC 105 (MANUELLE)

PLASMA-BOX LC30
W100000361

PLASMA-BOX LC45
W100000362

PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A

PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

COUPAGE PLASMA

N'importe où, N'importe quand

TOMAHAWK® 30K
TOMAHAWK® 45

COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ

- Portabilité
- Réglage en continu de la puissance de sortie
- Coupe au contact
- Réamorçage rapide de l'arc
- Réglage en face avant de la pression d'air
- Compatible Groupe Autonome
- Sécurité accrue
- Meilleur refroidissement
- Modes Grille

TOMAHAWK® 30K

- Performances de coupage 16mm
- Compresseur d'air interne inclus (raccord d'air externe également de série)

TOMAHAWK® 45

- Performances de coupage 20mm
- Gougeage
- Écran TFT 2,8"

REGARDER LA VIDÉO

GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE

GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ENTRÉE	SORTIE				MOTEUR			CARACTÉRISTIQUES	
		Carburant	Gamme de courant (A)	Intensité nominale	Puissance du générateur AC	Prises de générateur CA	Type Moteur	Cylindres	Vitesse moteur (tr/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Outback® 200	K14294-1	Essence	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	Honda GX390 Conforme à la norme Stage V Moteur thermique 4 temps 11,1 hp	1/389 cm^3	Vitesse à vide 3000 tours par minute	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	Diesel	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	Kubota V1505 Conforme à la norme Stage V	4	Plein chargement : 1800 Ralenti : 1350	488	913 x 642 x 1524

OUTBACK® 200

Conçu pour l'extérieur! L'Outback 200 est idéal pour les travaux de réparation d'engins de génie civil et agricoles ou la pose de canalisations. Indispensable lors des travaux externes, il fournit un courant DC pour le soudage à l'électrode enrobée et un courant AC pour les équipements auxiliaires!

- Courant de soudage jusqu'à 200 A.
- Il dispose d'une capacité totale de production électrique monophasée jusqu'à 8,2 kW.
- Un moteur à essence alimenté par une source de courant cotinu pour souder à l'électrode et un générateur de courant alternatif 230 / 110 volts. Le moteur thermique entraine une génératrice qui fournit un courant DC pour le soudage et un courant alternatif monophasé pour les outils électroportatifs.
- Soudage des électrodes enrobées jusqu'à un diamètre de 5 mm maximum ou applications de soudure jusqu'à 170A.
- Robustesse et fiabilité éprouvées sur le terrain pour les conditions de travail des plus sévères.
- Conçu pour une utlisation en extérieur et en environnements difficiles (IP23 Rated).
- Équipé d'un moteur Honda d'une puissance de 11,1 CV qui a fait ses preuves dans l'industrie.
- Répond aux dernières normes de conformités européennes en matière d'émission des gaz d'échappement RoHs, CE et Stage V.
- Faible niveau sonore < 97 dB.

Procédés

EE

Applications

- Construction métallique
- Construction lourde
- Maintenance et réparation
- Génie civil
- Matériel agricole

Alimentation

G

Sortie

CC | DC | 3,5 kW | 4,6 kW | 11,1 hp

Puissance de sortie | Puissance auxilliaire | Puissance de soudage

Conforme à la norme Stage V

Produit	Référence	Courant Gamme (A)	Intensité nominale	Type Moteur	Puissance du générateur AC	Prises de générateur CA	Cylindres	Vitesse moteur (tr/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Conforme à la norme Stage V Moteur thermique 4 temps 11,1 hp	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	1/389 cm³	3000 RPM	70	630 x 490 x 540

VANTAGE® 410 CE

Capacité multi-procédés pour les applications de construction, de pipeline et de flotte de location.

- Installation compacte avec boîtier en acier inoxydable.
- Soudage multi-procédés, mode Gougeage séparé.
- VRD (Voltage Reduction Device) en procédé Electrode Enrobée pour plus de sécurité.
- Les moteurs diesel Kubota® à 4 cylindres (1800 tr/mm), refroidis par eau, fonctionnent en douceur et en silence.
- Faible bruit: puissance sonore Lwa de 97,0 dBA - l'un des groupes électrogènes 400A 400 A les plus silencieuses du marché.
  Mis à jour pour répondre à la dernière étape.
- Normes V et directive RoHS 2011/65.

Procédés

EE, TIG, MIG-MAG, Fil Fourré, Gougeage

Applications

- Usine chimique
- Construction lourde
- Pipeline
- Réparation
- Matériel de location

Alimentation

D

Sortie

CC CV | DC

Produit	Référence	Courant Gamme (A)	Intensité nominale	Type Moteur	Puissance du générateur AC	Prises de générateur CA	Cylindres	Opération Vitesse (rpm)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Conforme à la norme Stage V	12,5 KW1ph	115V/30A 1ph 230V/16A 1ph 400V/16A 3ph	4	Plein chargement : 1800 Ralenti : 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Remorque 4 roues chantier	K2641-2		●
Remorque 2 roues	K2636-1		●
Câble de soudage avec pince de masse 400A (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-xM		●
Câble de soudage avec porte-électrode 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM		●
Adaptateur cosse / 1/4 tour femelle	K10376		●
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M		●
Commande à distance 6 broches, 7,6 m	K857		●
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1		●
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870		●
Set d'accessoires 400A	K704		●
Kit poignées	K14295-1	●	
Kit roues	K14296-1	●	

Commande à distance
K10095-1-15M

Commande à pied, 6 broches, 7,6m
K870

Commande à distance 6 broches, 7,6 m/ 30,4m
K857 K857-1

Câble de masse
GRD-400A-70-xM

Remorque 4 roues chantier
K2641-2

Remorque 2 roues
K2636-1

Kit poignées
K14295-1

Kit roues
K14296-1

OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

GROUPES DE REFROIDISSEMENT

Cool Arc® 21
K14103-1

Cool Arc®24
K14190-1

Cool Arc® 46
K14105-1

Cool Arc® 50
K14050-1

Cool Wave™ 20S
K4713-1

Cool Arc® 27
K14334-1

Cool Arc® 60
K14297-1

Cool Arc® 40
K1813-1
K2187-1

Cool Arc® 25
K14037-1

Cool Arc® 26
K14182-1

Produit	Référence	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-510	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® S350 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Cool Arc® 21	K14103-1																●			
Cool Arc® 24	K14190-1																		●	
Cool Arc® 46	K14105-1									●								●		●
Cool Arc® 50	K14050-1												●	●						
Cool Arc® 60	K14297-1										●	●								
Cool Arc® 26	K14182-1				●	●	●	●	●											
Cool Arc® 25	K14037-1	●	●	●																
Cool Wave™ 20S	K4713-1												●	●	●					
Cool Arc® 27	K14334-1															●				

Produit	Référence	Tension d'alimentation	Prise de courant	Capteur de débit	Puissance de refroidissement @ 1l / min	Capacité du réservoir (l)	Taux de pression maximum (Mpa)	Position	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1Ph	Molex	●	0,75	3,6	0,4	Horizontal	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*		●	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph	Prise 9-broches	●	1,0	6,0	0,4		22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		Molex	●	1,15	9,2	0,4		21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1Ph		●	1,1	4,5	0,47		22	224 x 291 x 663
Cool Arc® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1Ph		●	0,84	4,0	0,47	Vertical	18	680 x 260 x 150
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko Prise de courant 16A	–	1,05	8,5	0,4		17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1Ph	NEMA Type 5-15P	Option	1,7	7,57	0,41	Horizontal/ Vertical	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1Ph	Schuko Prise de courant 16A							
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1Ph	115V Prise de courant C14	●	2,0	9,0	0,41	Vertical	44	379 x 406 x 780
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	Molex	●	0,85	2,2	0,7	Horizontal	8	160 x 230 x 498

* fourni par la source d'alimentation de soudage

CHARIOT À DEUX ROUES
W0200002

CHARIOT UNIVERSEL
W000375730

CHARIOT 4 ROUES
K14129-1

CHARIOT PW S
K14085-1

CART 24
K14191-1

CHARIOT 4 ROUES
K14114-1

CHARIOT ONDULEUR ET DÉVIDOIR
K3059-4

CHARIOT 4 ROUES
K14298-1

CART HD
K14350-1

REMORQUE 2 ROUES
K2636-1

REMORQUE 4 ROUES CHANTIER
K2641-2

CHARIOT 4 ROUES
K2694-1

Produit	Référence	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® S500 CE	LF52D / LF56D / PF56D	Invertec® 400SX	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Invertec® PC-210	Vantage® 410 CE
Chariot à deux roues	W0200002												●							●	
Chariot universel	W000375730											●									
Chariot 4 roues	K14129-1																●		●		
Chariot 4 roues	K14114-1	●	●													●					
Caisse à outils pour chariot K14114-1	K14115-1	●	●													●					
Cart 24	K14191-1													●	●			●			
Chariot 4 roues	K14298-1				●	●															
Chariot 4 roues	K14096-1			●																	
Chariot Dual Speedtec	K14346-1				●	●															
Chariot onduleur et dévidoir	K3059-4						●	●	●												
Chariot Power Wave	K14085-1								●												
CART HD	K14350-1									●											
Remorque 2 roues	K2636-1																				●
Remorque 4 roues chantier	K2641-2																				●
Chariot 4 roues	K2694-1										●										

AUTRES ACCESSOIRES

Produit	Référence	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® C300 CE	Invertec® 400SX	LINC 405-5A	LINC 635-5A	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	Speedtec® 400/500SP
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●			●	●							
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Commande à distance - 15 m	K14147-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)			●														
Commande à distance 6 broches, 7,6 m	K857	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●											
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	● (1)	● (1)	●	●	●											
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●														
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●														
Commande à pied, 6 broches, 7,6m	K870					● (1)	● (1)					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande à pied, 12 broches, 7,6m	K870-2					●	●															
Commande à main, 6 broches, 7,6m	K963-3					● (1)	● (1)															
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)																	● (3)

(1) Adaptateur K2909-1 nécessaire
(2) K14290-1 nécessaire
(3) K14348-1 nécessaire

Produit	Référence	Linc Feed 33 / 33s	Power Feed® 84 SINGLE	Power Feed® 84 DUAL	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D
Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m	K10095-1-15M		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m	K10398		●	●	●	●
Commande à distance - 15 m	K14147-1		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Rallonge pour commande à distance - 15 m	K14148-1		●	●	●	●
Commande à distance (tension + vitesse de fil), 7m	K14091-1		●	●	●	●
Commande à distance 6-broches (5 m)	K14034-1	●				
Commande à distance 6 broches, 7,6 m	K857		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Commande à distance 6 broches, 30,4 m	K857-1		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Commande à distance 12 broches, 7,6 m	K857-2		●	●	●	●
Commande à distance 12 broches, 30,4 m	K857-3		●	●	●	●
Commande à distance RC-U7 Advanced	K14203-1					●

(1) Adaptateur K2909-1 nécessaire

K10095-1-15M **Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m**

K14147-1 **Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)**

K10398 **Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)**

K14148-1 **Rallonge pour K14147-1 (15 m)**

K870 **Commande à pied, 6 broches, 7,6m**

K870-2 **Commande à pied, 12 broches, 7,6m**

K857 **Commande à distance 6 broches, 7,6 m**

K857-1 **Commande à distance 6 broches, 30,4 m**

K857-2 **Commande à distance 12 broches, 7,6 m**

K857-3 **Commande à distance 12 broches, 30,4 m**

K963-3 **Commande à main, 6 broches, 7,6m**

Fournit 7,6 m de contrôle de courant à distance pour le soudage TIG. Compatible avec les sources d'alimentation avec connexion à distance à 6 broches

K14203-1 **Commande à distance RC-U7 Advanced**

Produit	Référence	Powertec® 425S / 505S	CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)																				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 14/9 broches)- 5 m	K10347-PG-5M	●	●							●	●			● (3)						
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 14/9 broches) - 10 m	K10347-PG-10M	●	●							●	●			● (3)						
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)																				
Câble intermédiaire 5 m (70 mm², 14- broches/9- broches)	K10347-PGW-5M	●	●							●	●									
Câble intermédiaire 10 m (70 mm², 14- broches/9- broches)	K10347-PGW-10M	●	●							●	●									
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)																				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 3 m	K10349-PG-3M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 5 m	K10349-PG-5M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 10 m	K10349-PG-10M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K10349-PG-15M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K10349-PG-20M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K10349-PG-30M					●													●	●
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)																				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 3 m	K10349-PGW-3M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 5 m	K10349-PGW-5M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 10 m	K10349-PGW-10M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K10349-PGW-15M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K10349-PGW-20M					●													●	●
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K10349-PGW-30M					●													●	●
CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)																				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 1 m	K14198-PG			●	●						●									
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 3 m	K14198-PG-3M			●	●						●									
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 5 m	K14198-PG-5M			●	●						●									
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (70 mm², 5/5 broches) - 10 m	K14198-PG-10M			●	●						●									
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K14198-PG-15M			●	●						●									
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K14198-PG-20M			●	●						●									
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 25 m	K14198-PG-25M			●	●						●									
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi air (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K14198-PG-30M			●	●						●									

AUTRES ACCESSOIRES

Produit	Référence	Powertec® 425S / 505S	CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S500	Power Wave® S700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
CABLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)																				
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 1 m	K14199-PGW			●	●							●								
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 3 m	K14199-PGW-3M			●	●							●								
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 5 m	K14199-PGW-5M			●	●							●								
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 10 m	K14199-PGW-10M			●	●							●								
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 15 m	K14199-PGW-15M			●	●							●								
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 20 m	K14199-PGW-20M			●	●							●								
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 25 m	K14199-PGW-25M			●	●							●								
Câble de liaison générateur/dévidoir refroidi eau (95 mm², 5/5 broches) - 30 m	K14199-PGW-30M			●	●							●								
CABLES DE COMMANDE ANALOGIQUES																				
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 3 m	K1797-10							●	●					●			●	●		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 7,6 m	K1797-25							●	●					●			●	●		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 15,2 m	K1797-50							●	●					●			●	●		
Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches - 30,5 m	K1797-100							●	●					●			●	●		
CABLES DE COMMANDE DIGITAL ARCLINK / LINC-NET																				
Câble de commande ArcLink® (5 broches) - 2,4 m	K1543-8					●	●	●	●			●							●	●
CABLES D'ALIMENTATION																				
Câble de puissance 3 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-10					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
Câble de puissance 10,6 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-35					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
Câble de puissance 18,3 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-60					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
Câble de puissance 33,5 m – cosse/cosse – 600A 60%	K1842-110					● (1)	●	● (1)	●				●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
Câble de soudage, 70mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 10m	K14166-1					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Câble de soudage, 70mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 15m	K14166-2					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Câble de soudage, 70mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 5m	K14166-3					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Câble de soudage, 70mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 30m	K14166-4					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Câble de soudage, 95mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 30m	K14167-1					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Câble de soudage, 95mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 5m	K14167-2					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Câble de soudage, 95mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 10m	K14167-3					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Câble de soudage, 95mm², connecteur 1/4 tour mâle à femelle - 15m	K14167-4					●	● (2)	●	● (2)				● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
CÂBLES DE PUISSANCE (recommandé pour STT)																				
Câble de puissance 7,6 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-25					● (1)	●		●										●	●
Câble de puissance 15,2 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-50					● (1)	●		●										●	●
Câble de puissance 23 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-75					● (1)	●		●										●	●
Câble de puissance 30,5 m – cosse/cosse – 350A 60%	K1796-100					● (1)	●		●										●	●

(1) Adaptateur K10377 (M) nécessaire
(2) Adaptateur K10376 (F) nécessaire

Produit	Référence	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig® 250/300
GALETS																			
Fils pleins																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,6-0,8 mm	KP69025-0608																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-0,9 mm	KP69025-0809																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-1,0 mm	KP69025-0810																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm	KP69025-1012																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm	KP69025-1216																		●
Fils fourrés																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,6-0,8 mm	KP69025-0608R																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-0,9 mm	KP69025-0809R																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm	KP69025-1012R																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-1,0 mm	KP69025-0810R																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm	KP69025-1216R																		●
Fils aluminium																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,6-0,8 mm	KP69025-0608A																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-0,9 mm	KP69025-0809A																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm	KP69025-1012A																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-1,0 mm	KP69025-0810A																		●
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm	KP69025-1216A																		●
KIT GALET (2R) - KIT CONTIENT 1 GALETS Ø 37 mm																			
Fils pleins																			
Kit galets d'entraînement (2R) 0,6-0,8 mm	KP14016-0,8	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Kit galets d'entraînement (2R) 0,8-1,0 mm	KP14016-1,0	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Kit galets d'entraînement (2R) 1,0-1,2 mm	KP14016-1,2	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Fils fourrés																			
Kit galets d'entraînement (2R) 0,9-1,1 mm	KP14016-1,1R	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Kit galets d'entraînement (2R) 1,2-1,6 mm	KP14016-1-6R	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Fils en aluminium																			
Galets U1,0-1,2 Ø37	KP14016-1,2A	●	● (1)		●	● (1)		● (1)	● (1)										
Kit galet (4R) - LE KIT CONTIENT 2 GALETS Ø 37 mm																			
Fils pleins																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,6-0,8 mm	KP14017-0,8		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-1,0 mm	KP14017-1,0		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm	KP14017-1,2		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,4 mm	KP14017-1-4		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 1,3-1,4 mm	KP14017-V13/V14		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm	KP14017-1,6		●			●		●	●										
Fils fourrés																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,9-1,1 mm	KP14017-1,1R		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm	KP14017-1,6R		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 1,6-2,4 mm	KP14017-2,4R		●			●		●	●										
Fils en aluminium																			
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm	KP14017-1,2A		●			●		●	●										
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm	KP14017-1,6A		●			●		●	●										

GALETS D'ENTRAÎNEMENT

Produit	Référence	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig® 250/300
Kit galet (4R) - LE KIT CONTIENT 2 GALETS Ø 37 mm																			
Fils pleins																			
Kit galets d'entraînement (2R) 0,6-0,8 mm	KP10344-0,8									●									
Kit galets d'entraînement (2R) 0,8-1,0 mm	KP10344-1,0									●									
Kit galets d'entraînement (2R) 1,0-1,2 mm	KP10344-1,2									●									
Kit galets d'entraînement (2R) 1,2-1,6 mm	KP10344-1,6									●									
Fils fourrés																			
Kit galets d'entraînement (2R) 1,2-1,6 mm	KP10344-1,6C									●									
Kit galets d'entraînement (2R) 1,6-2,4 mm	KP10344-2,4C									●									
Fils en aluminium																			
Kit galets d'entraînement (2R) 1,0-1,2 mm	KP10344-1,2A									●									
Kit galets d'entraînement (2R) 1,2-1,6 mm	KP10344-1,6A									●									
KIT GALET (4R/TWIN) - LE KIT CONTIENT 4 GALETS Ø 37 MM ET LES FILS GUIDES																			
Fils pleins																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,6-0,8 mm (vert / bleu)	KP14150-V06/08			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-1,0 mm (bleu / rouge)	KP14150-V08/10			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 0,9-1,1 mm	KP14150-V09/11			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm (rouge / orange)	KP14150-V10/12			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm (orange / jaune)	KP14150-V12/16			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,4-2,0 mm	KP14150-V14/20			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,6-2,4 mm (jaune / gris)	KP14150-V16/24			●							●								
Fils fourrés																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,9-1,1 mm	KP14150-V09/11R			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm (- / orange)	KP14150-V10/12R			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm (orange / jaune)	KP14150-V12/16R			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,4-2,0 mm	KP14150-V14/20R			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,6-2,4 mm (jaune / gris)	KP14150-V16/24R			●							●								
Fils en aluminium																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,6-0,8 mm (vert / bleu)	KP14150-U06/08A			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-1,0 mm (bleu / rouge)	KP14150-U08/10A			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,2 mm (rouge / orange)	KP14150-U10/12A			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,6 mm (orange / jaune)	KP14150-U12/16A			●							●								
Kit galets d'entraînement (4R) 1,6-2,4 mm (jaune / gris)	KP14150-U16/24A			●							●								
Kit galet (2R/MAXTRAC) - le kit contient 2 galetset les fils guides																			
Fils pleins																			
Kit galets d'entraînement (2R) 0,6-0,8 mm	KP1696-030S						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 0,9 mm	KP1696-035S						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,1 mm	KP1696-045S						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,3 mm	KP1696-052S						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,6 m	KP1696-1/16S						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 0,9-1,2 mm	KP1696-1						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,0 mm	KP1696-2						●					●	●	●			●		
Fils fourrés																			
Kit galets d'entraînement (2R) 0,8-0,9 mm	KP1697-035C						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,0-1,2 mm	KP1697-045C						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,3 mm	KP1697-052C						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,8 mm	KP1697-068						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,6 mm	KP1697-1/16C						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (4R) 2,4 mm	KP1697-3/32						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 2,0 mm	KP1697-5/64						●					●	●	●			●		
Fils en aluminium																			
Kit galets d'entraînement (2R) 0,9 mm	KP1695-035A						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,0 mm	KP1695-040A						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,2 mm	KP1695-3/64A						●					●	●	●			●		
Kit galets d'entraînement (2R) 1,6 mm	KP1695-1/16A						●					●	●	●			●		

Produit	Référence	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig® 250/300
KIT GALET (4R/HIGH TORQUE) - LE KIT CONTIENT 4 GALETSET LES FILS GUIDES																			
Fils pleins																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,6-0,8 mm	KP1505-030S														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 0,9 mm	KP1505-035S														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0 mm	KP1505-040S														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 0,9-1,2 mm	KP1505-1														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2-1,1 mm	KP1505-045S														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,3 mm	KP1505-052S														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,6 mm	KP1505-1/16S														●	●		●	
Fils fourrés et pleins																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,8-0,9 mm	KP1505-035C														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0-1,1 mm	KP1505-045C														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,3 mm	KP1505-052C														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,6 mm	KP1505-1/16C														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 2,8 mm	KP1505-7/64														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 2,8 mm, rechargement	KP1505-7/64H														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 3,0 mm	KP1505-120														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,7-1,8 mm	KP1505-068														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 2,0 mm	KP1505-5/64														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 2,4 mm	KP1505-3/32														●	●		●	
Fils aluminium																			
Kit galets d'entraînement (4R) 0,9 mm	KP1507-035A														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,0 mm	KP1507-040A														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,2 mm	KP1507-3/64A														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 1,6 mm	KP1507-1/16A														●	●		●	
Kit galets d'entraînement (4R) 2,4 mm	KP1507-3/32A														●	●		●	

LA NOUVELLE GÉNÉRATION TIG
INVERTEC® 275 TP

FIABILITÉ

- **Design industriel - Testé True HD, IP 23**
- Haut facteur de marche – 270A@40% / 230A@60% / 200A@100%
- Contrôle numérique du courant de soudage

CONFORT

- **Léger et portable (16 kg)**
- Conception modulaire, configuration flexible
- Interface innovante et intuitive avec support avancé

HAUTE PERFORMANCE

- **Fonctions avancées : Tack for thin, TIG bi-niveau, DC Pulse**
- Soudure facile et qualitative
- Configuration guidée

TRUE HD
HEAVY DUTY TEST
LINCOLN ELECTRIC

ECO FRIENDLY WELDING & CUTTING

LINCOLN ELECTRIC
3 Ans de garantie
Pièces & Main d'œuvre
PERFORMANCE PLUS PROTECTION

TORCHES MIG-MAG

HAUTES PERFORMANCES

Nous sommes heureux de présenter de nouveaux produits dans notre famille premium LINCGUN® PROMIG™!

LINCGUN® PROMIG™ UD

CONTRÔLEZ VOS PARAMÈTRES

Livrée avec **un module à 2 boutons (Up/Down)** déjà installé et **un module Boutons en croix** (4 boutons) que vous pouvez facilement interchanger en dévissant simplement une vis.

NOUVEAU

Le module **Up/Down** permet de modifier la vitesse dedévidage du fil (WFS). En appuyant sur le bouton du haut, la vitesse augmente, en appuyant sur le bouton du bas, elle diminue.

Le module à 4 boutons vous permet de passer d'un modede soudage à un autre et de régler la vitesse de dévidage.

Utilisez le module à 4 boutons pour choisir l'une des options suivantes :

1. Vitesse de fil et longueur d'arc (Trim)

2. Vitesse de fil et Job

3. Vitesse de fil et procédure A-B

REGARDER LA VIDÉO

LINCGUN® PROMIG™

Torches de soudageMIG de qualité supérieure. Garantie doublée. Testé, approuvé et fiable.

Caractéristiques principales

- Resistant aux chocs mécaniques et aux températures elevées.
- Pièces d'usure exclusives longue durée (identiques a celles de la gamme PROMIG NG).
- Gaines de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans a-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arret.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant.
- Buse vissée.
- Large gamme.
- Garantie 2 fois supérieure a la normeindustrielle.
- Conforme a la norme EN 60974-7.
- **Egalement disponible : LINCGUN® PROMIG™ UD, livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix (4 boutons)**

Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

Cols de cygne refroidis a eau *

Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

Gachette fiable testée sous conditions difficiles

Poignée à prise ferme, deux tailles

Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliconé

Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques

Les matières premières utilisées pour les gaînes, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.

Câbles d'alimentation conçus pour résister a plus d'un million de flexions

Poignée ergonomique et flexible à rotule

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO_2

- refroidi par air
- refroidi par eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%										
	270											
	300											
	400											
	330W	100%										
	400W											
	500W											

**pour les modèles refroidis par eau uniquement*

TORCHES MIG-MAG

MODÈLES REFROIDIS PAR AIR

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO_2	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%		400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%		370 A @ 60%
Options de diamètre de fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm		1,0-1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 0,8 mm	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm		Acier de 1,2 mm
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm		Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres caractéristiques		Petit col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Grand		Grand
Application typique		Tôles fines, carosserie automobile, le soudage hors position	Tôles fines, léger, fabrication, serrurerie	Vaisseau, fabrication, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique		Tôles épaisses, soudage à usage intensif lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible.
		Référence				
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2

MODÈLES REFROIDIS PAR EAU

		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Facteur de marche	CO_2	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	
Options de diamètre de fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	
Equipement d'origine	Tube contact	Acier de 1,0 mm	Acier de 1,2 mm	Acier de 1,2 mm	
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	
Taille de la poignée		Petit	Petit	Grand	
Application typique		Applications de précision et de haute intensité	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécano-soudure.	Plaques épaisses, soudage lourd	
		Référence			
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINCGUN® PROMIG™ 230T

Buse	
D12	W000345408
	W000345408 -B20**
D14	W000345409

	Ø mm		Tube contact
Acier	0,8	M 6 x 32	W000345574
			W000345574-B50**
	1,0		W000345575
			W000345575-B50**
	1,2		W000345577
			W000345577-B50**

Diffuseur
W000345335

**CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GRAND CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE

		Ø mm	Gaine Interne 3 m	4 m	5 m
LGP 230T	Acier (Gaine Acier)	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
		1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
		1,2			

LINCGUN® PROMIG™ 270 / 330W

Buse *	
D12	W000345410
D14	W000345411
	W000345411-B20**

	Ø mm		Tube contact
Acier	0,8	M 6 x 32	W000345574
			W000345574-B50**
	1,0		W000345575
			W000345575-B50**
	1,2		W000345577
			W000345577-B50**
Aluminium	1,0		W000345576
	1,2		W000345578

Diffuseur
W000345335

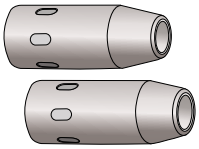
		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
LGP 270 / 330W	Acier (Gaine Acier)	0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
		1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
	Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000279 (noir)	W100000280 (noir)	W100000281 (noir)
		1,2			

* Buses goulot W000345408 (D12) and W000345409 (D14) peut également être utilisé.

NOUVEAU: Tubes contact désormais disponibles en grand conditionnement, plus économique, plus écologique

Options : Tube contact réglable

1	Spécial diffuseur	W000345334	Diffuseur D4,8x50
2	Pince	W000345329	Pince D4,8x50
3	Tube contact spécial	W000345555	Tube contact D4,8x50 fil 0,8mm acier
		W000345556	Tube contact D4,8x50 fil 1,0mm acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 270 et 330W.	



1 2 3 4

Les références en rouge indiquent les pièces assemblées et livrées avec la torche.

**** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces**

LINCGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD

Buse	
D12 *	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**

	Ø mm		Tube contact
Acier	1,0	M 8 x 32	W000345580
			W000345580-B50**
	1,2		W000345582
			W000345582-B50**
	1,4		W000345584
			W000345584-B50**
	1,6		W000345585
Aluminium	1,0		W000345581
	1,2		W000345583
			W000345583-B50**

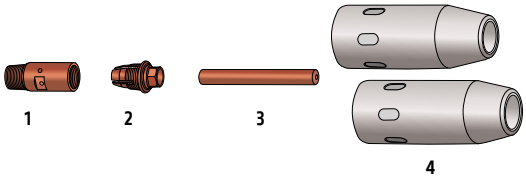
Diffuseur
W000345341

**CONSOMMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GRAND CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
LGP 300 / 400W	Acier (Gaine Acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
		1,2			
		1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
		1,6			
	Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
		1,2			

Options : Tube contact réglable

1	Spécial diffuseur	W000345340	Diffuseur D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact spécial	W000345561	Tube contact D6,3x55 fil 1,0mm acier
		W000345563	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier
		W000345566	Tube contact D6,3x55 fil 1,6mm acier
		W000345564	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 300 et 400W.	



* La buse étroite W000345420 (D12) ne peut être utilisée qu'avec un support de tube contact spécial : W000345342

LINCGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD

Buse	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428

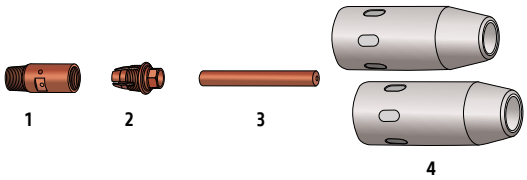
	Ø mm		Tube contact
Acier	1,0	M 8 x 43,5	W000345587
	1,2		W000345589
			W000345589-B50**
	1,4		W000345591
	1,6		W000345592
Aluminium	1,0		W000345588
	1,2		W000345590
			W000345590-B50**
	1,6		W000345593

Diffuseur
W000345347

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
LGP 400 / 500W	Acier Gaine Acier	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
		1,2			
		1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
		1,6			
	Aluminium (Gaine PTFE)	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
		1,2			
		1,6	W100000291 (noir)	W100000292 (noir)	W100000293 (noir)

Options : Tube contact réglable

1	Spécial diffuseur	W000345346	Diffuseur D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact spécial	W000345561	Tube contact D6,3x55 fil 1,0mm acier
		W000345563	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier
		W000345566	Tube contact D6,3x55 fil 1,6mm acier
		W000345564	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 400 et 500W.	



Les références en rouge indiquent les pièces assemblées et livrées avec la torche.

**** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces**

TORCHES LGS2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Conforme à

EN 60974-7

Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

Câble extra-flexible.

Poignée ergonomique à rotule.

Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

MODÈLE		REFROIDISSEMENT AIR				REFROIDISSEMENT EAU
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Facteur de marche (CO_2 gaz de protection)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Applications		1	2	2	3	4
Diamètre de fil		Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 2,4 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

1 Tôles fines, carosserie automobile
2 Tôles fines, fabrication légère
3 Fabrication de navires, structures en acier
4 Industrie, chaudronnerie

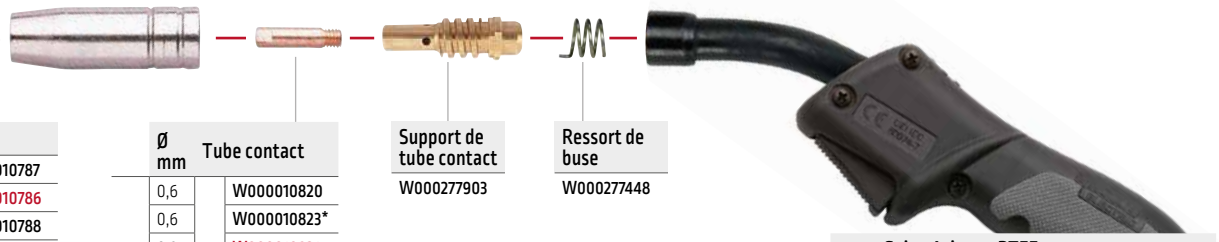
	Référence				
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO_2

- refroidi par air
- refroidi par eau

LGS2 150G



Buse	
Con. D10	W000010787
Con. D12,5	W000010786
Cyl. D16	W000010788
Innershield	WP10468

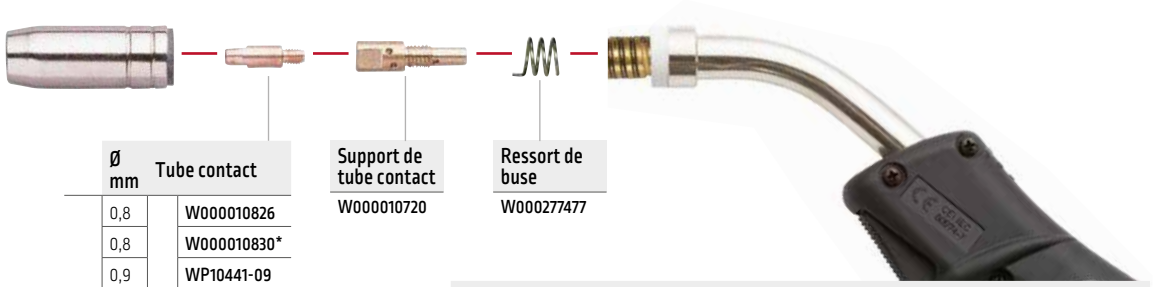
	Ø mm	Tube contact	
Acier	0,6	M 6 x 28	W000010820
	0,6		W000010823*
	0,8		W000010821
	0,8		W000010824*
	0,9		WP10440-09
	1,0		W000010822
	1,0		W000010825*
Aluminium	0,8		WP10440-08A
	1,0		WP10440-10A

Support de tube contact
W000277903

Ressort de buse
W000277448

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m
LGS2 150G	Acier (Gaine Acier)	0,6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)
		0,8			
		0,9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)
		1,0			
		0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)
		1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)

LGS2 250G



Buse	
Con. D11	W000010791
Con. D15	W000010790
Cyl. D20	W000010792

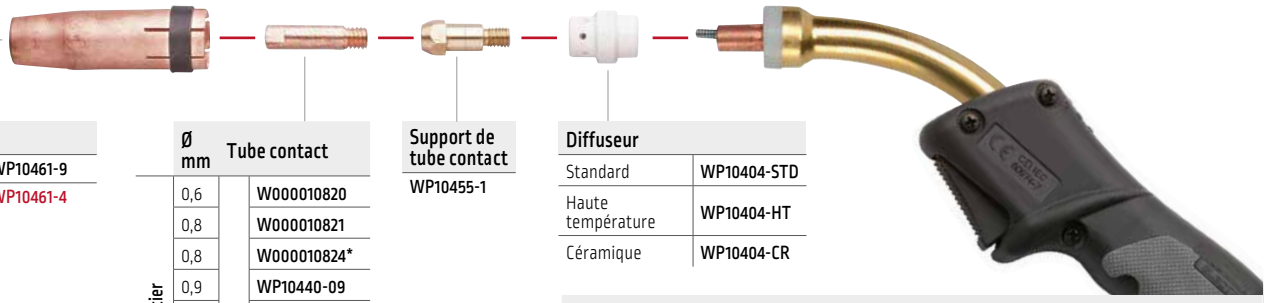
	Ø mm	Tube contact	
Acier	0,8	M 6 x 28	W000010826
	0,8		W000010830*
	0,9		WP10441-09
	1,0		W000010827
	1,0		W000010831*
	1,2		W000010828
	1,2		W000010832*
Aluminium	0,8		WP10441-08A
	1,0		W000010850
	1,2		W000010851

Support de tube contact
W000010720

Ressort de buse
W000277477

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	4 m	5 m
LGS2 250G	Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		0,9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1,0						
		1,2						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1,2						

LGS2 240G



Buse	
Con. D10	WP10461-9
Con. D12,5	WP10461-4

	Ø mm	Tube contact	
Acier	0,6	M 6 x 25	W000010820
	0,8		W000010821
	0,8		W000010824*
	0,9		WP10440-09
	1,0		W000010822
	1,0		W000010825
	1,2		WP10440-12
	1,2		WP10440-12C*
Aluminium	0,8		WP10440-08A
	1,0		WP10440-10A
	1,2		WP10440-12A

Support de tube contact
WP10455-1

Diffuseur	
Standard	WP10404-STD
Haute température	WP10404-HT
Céramique	WP10404-CR

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	4 m	5 m
LGS2 240G	Acier (Gaine Acier)	0,6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		0,8						
		0,9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1,0						
		1,2						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1,2						

Pièces d'usure d'origine * Tubes contact CuCrZr

LGS2 360G

Support de tube contact

W000010722 (M8)

Buse	
Con. D12	W000010795
Con. D16	W000010794
Cyl. D20	W000010796

	Ø mm		Tube contact
Acier	0,8	M 8 x 30	W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843*
Aluminium	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

Diffuseur	
Standard	W000010780
Haute température	W000010781
Céramique	W000010782

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	4 m	5 m
LGS2 360G	Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		1,0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1,2	W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)			
		1,4						
		1,6						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1,2						
		1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	–	–	–

LGS2 505W

Buse	
Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cyl. D20	W000010799

Diffuseur	
Standard	W000010783
Haute température	W000010784
Céramique	W000010785

Rondelle isolante

WP10450-L77

Support de tube contact

W000010724
WP10456-6 (Forte intensité)

	Ø mm		Tube contact
Acier	0,8	M 8 x 30	W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843*
Aluminium	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

		Ø mm	Gaine Acier ou PTFE 3 m	4 m	5 m	Gaine PTFE avec extrémité spirale Cuivre 3 m	4 m	5 m
LGS2 505W	Acier (Gaine Acier)	0,8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)	–	–	–
		1,0	WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)			
		1,2	WP10411-3M (non revêtu)	W000010740 (non revêtu)	W000010741 (non revêtu)			
		1,4						
		1,6						
	Aluminium (Gaine PTFE)	0,8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1,0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
		1,2						
		1,6	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)	–	–	–

Pièces d'usure d'origine * Tubes contact CuCrZr

TORCHES
TIG STANDARD

PROTIG NG S & III S

Torches TIG de qualité supérieure pour la maintenance, la fabrication légère et lourde, la construction, les industries automobiles.

PROTIG III S est la version manche rond lamelle métallique et gaine néoprène manchonnée, PROTIG NG S la version poignée à bouton, gaine cuir et tissu. La gamme PROTIG comprend 4 versions à refroidissement par air et 3 versions à refroidissement par eau. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-dessous donne plus d'informations.

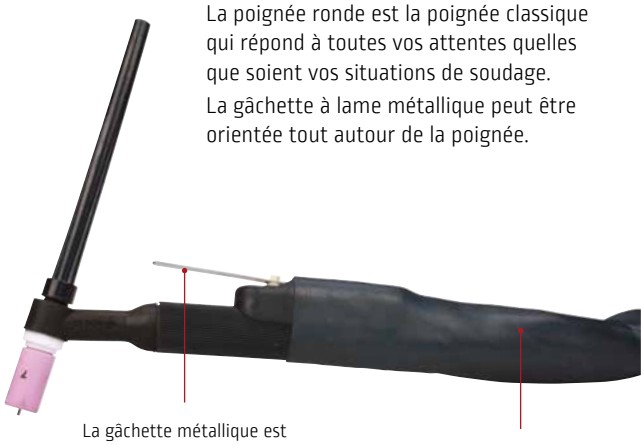
Avantages:

- Deux styles de poignée : EB et RL
- Pièces d'usure propriétaires très résistantes
- Robustesse améliorée.
- Câble très flexible, facile à utiliser et robuste contre les projections dues aux éclaboussures.
- Deux longueurs de câble : 5 et 8 m
- Lamelle métallique robuste et orientable autour de la poignée (uniquement pour PROTIG III S).
- Gâchette métallique robuste (uniquement pour PROTIG III S).
- Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (uniquement pour PROTIG III S).
- Connexion C5B (montée en standard) et S (Fiche banane) fournis d'origine.

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique (RL).

La poignée ronde est la poignée classique qui répond à toutes vos attentes quelles que soient vos situations de soudage.
La gâchette à lame métallique peut être orientée tout autour de la poignée.



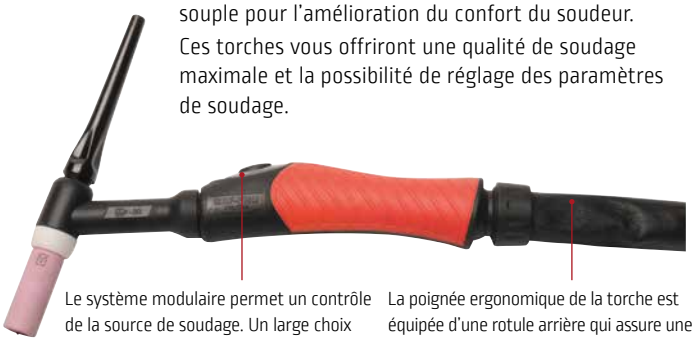
La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton (EB).

Le TOP des torches TIG Weldline by Lincoln Electric avec une poignée ergonomique, un grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur.
Ces torches vous offriront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage.



Le système modulaire permet un contrôle de la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés (Commande simple bouton livrées en standard).

La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.

REFROIDISSEMENT PAR AIR

MODÈLE			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Facteur de marche 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Equipement d'origine	Bouchon		Long							
	Buse		Ø 9,6 mm				Ø 12 mm			
	Electrodes		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

REFROIDI PAR EAU

MODÈLE			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long					
	Buse		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Électrode		Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

OPTIONS PROTIG NG S

Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables. pour simplifierle soudage en situations difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.

Choisir un corps et une tête de torche pour obtenir une tête ajustable:

· Corps refroidi par air (10/20)	W000279381
· Corps refroidi par eau (10W)	W000279382
· Tête PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Tête PROTIG NG 20	W000279384

Modules boutons

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard: bouton simple

Autres boutons

Potentiomètre horizontal

W000279370 (4,7 kΩ)
WP10529-3 (10 kΩ)

Potentiomètre vertical

W000279246 (4,7 kΩ)
WP10529-4 (10 kΩ)

Module 3 boutons

WP10529-2

Lamelle

W000279245

⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour les boutons potentiomètres, adapter la câblage au générateur

Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

Modules boutons		ou
Référence	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ) | WP10529-3 (10 kΩ)
Kit de connexion	· Aucun kit de connexion requis · La torche est raccordée à la machine via la prise C5B (5 broches)	+ WP10529-9
Compatible avec	· INVERTEC 220/300/400 TPX · ASPECT 200	· Toutes les machines Lincoln avec commande à pédale

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).

Connectiques, adaptateurs

Connecteurs

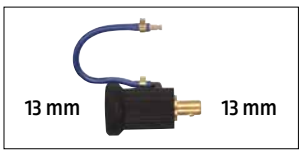
La connectique des PROTIG a été complètement redesignée.Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.

Refroidissement par air

Refroidi par eau

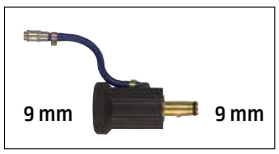
Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. **W000306140.**



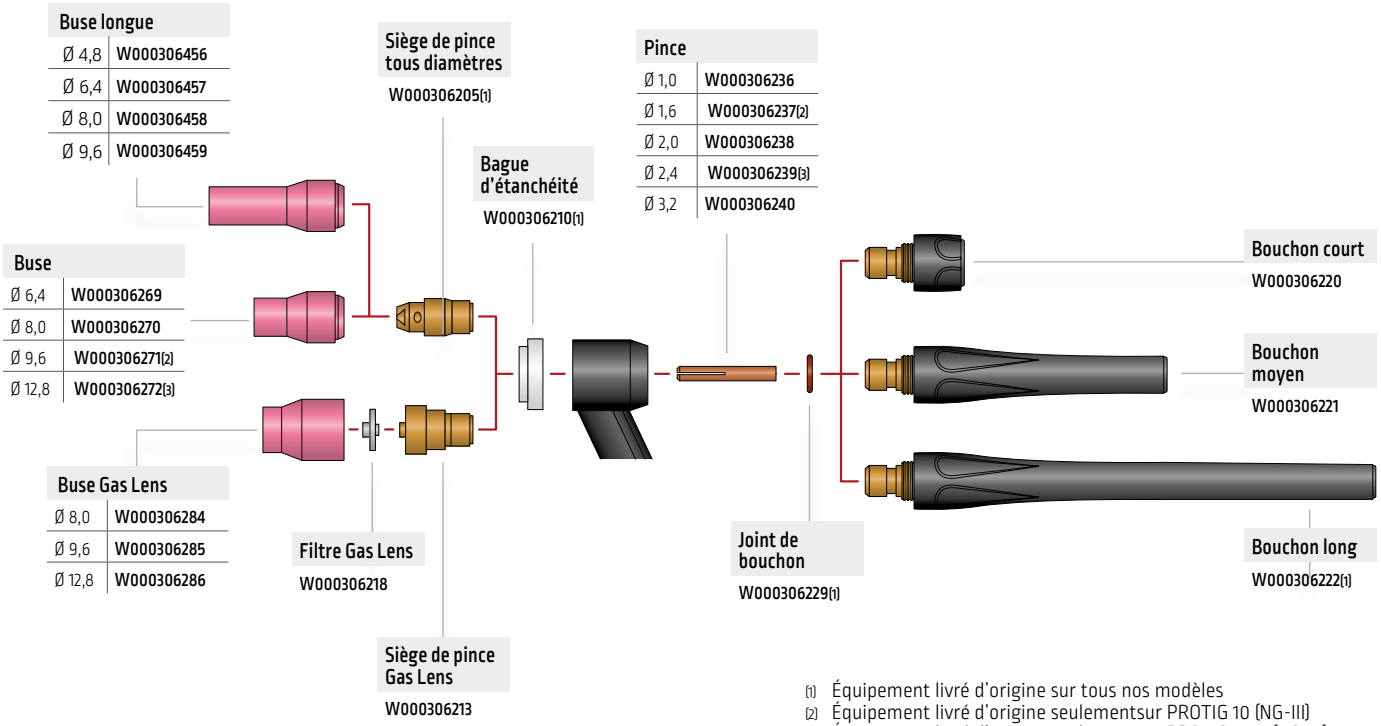
Connecteur 9 - 13 mm **W000306139**

Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. **W000306141.**



Connecteur 13 - 9 mm **038055011**

PROTIG 10 / 10W



(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 10 (NG-III)
(3) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 10W (NG-III)

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

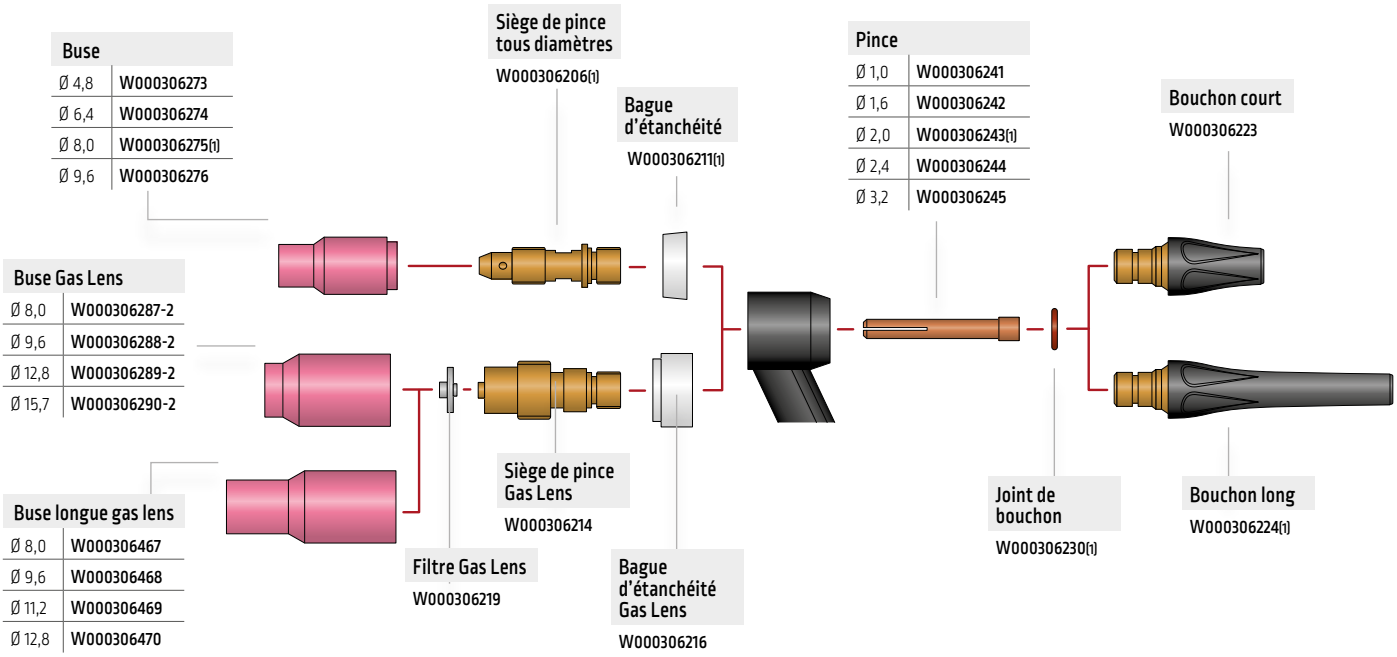
Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens.

La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gaz lens peuvent être commandés séparément.

Buses: choix du diamètre

Intensité (A)	70	90	120	200
Diamètre (mm)	6	8	10	12

PROTIG 20



(1) Standard

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens.

La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gaz lens peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Intensité (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

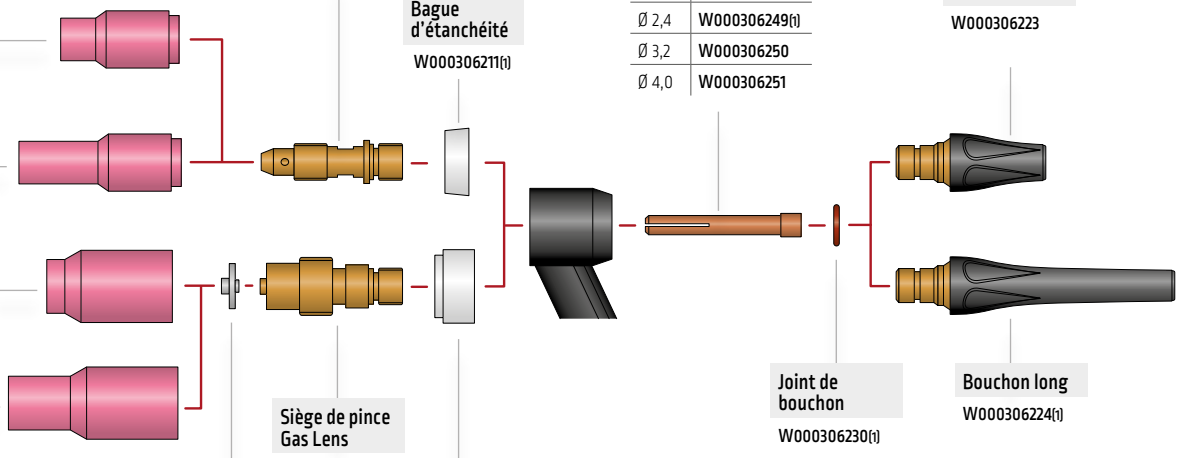
PROTIG 30

Buse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(1)
Ø 15,7	W000306281

Buse longue	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Buse Gas Lens	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Buse longue gas lens	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Standard

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens.
La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gaz lens peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Intensité (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

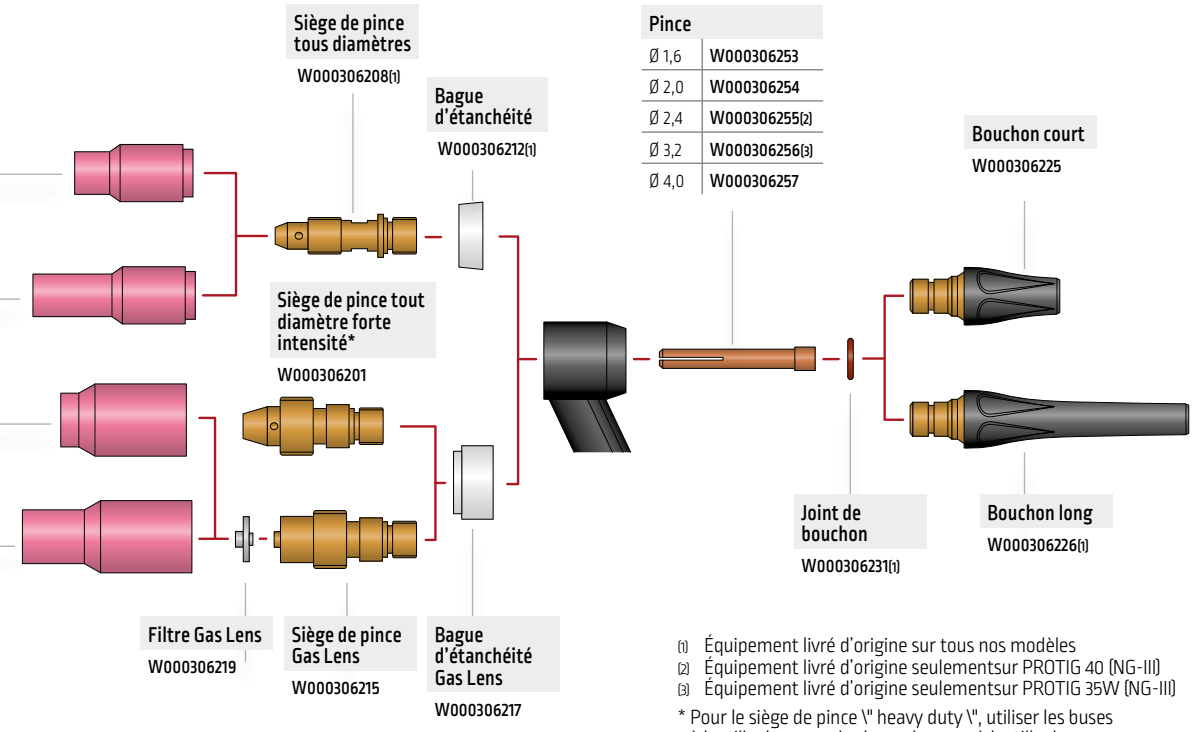
PROTIG 35W / 40

Buse	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Buse longue	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Buse Gas Lens	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2

Buse longue gas lens	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 40 (NG-III)
(3) Équipement livré d'origine seulementsur PROTIG 35W (NG-III)

* Pour le siège de pince \" heavy duty \", utiliser les buses à lentille de gaz ou les buses longues à lentille de gaz.

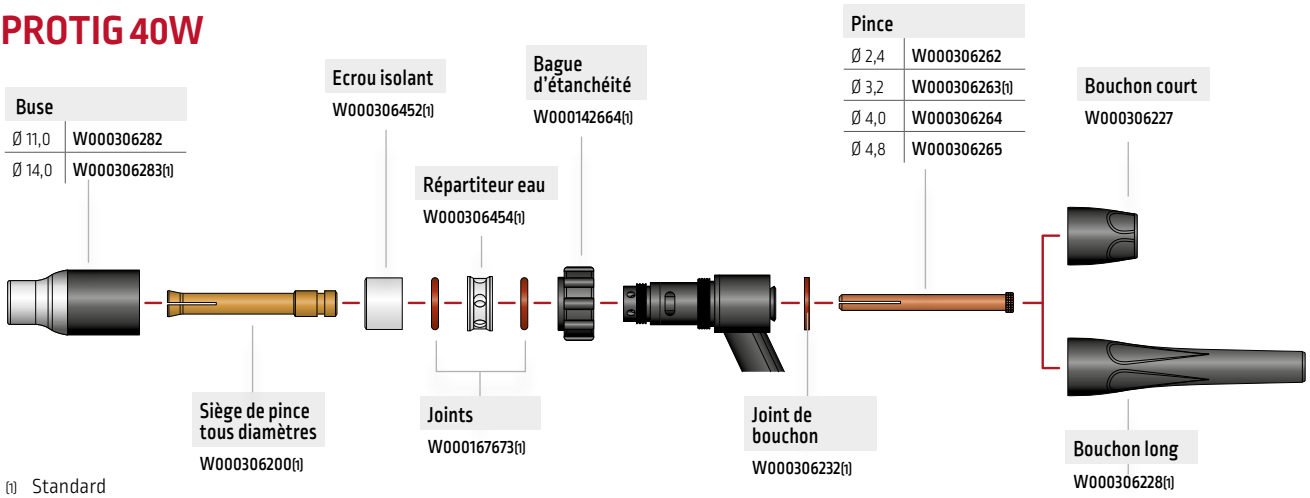
Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficiles.

Le siège de pince Gaz Lens est livré avec un filtre Gaz lens et la bague d'étanchéité Gas lens.
La bague d'étanchéité Gas lens et le filtre Gaz lens peuvent être commandés séparément.

Buses : choix du diamètre

Intensité (A)	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



(1) Standard

Buses : choix du diamètre

Intensité (A)	200	450
Diamètre (mm)	11	14

ACCESSOIRES

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 10 / 10W
W000306441

Bouchons court 8	
Bouchons moyen	
Bouchons long 8	
Siège de pince Protig 10	
Pince Protig 10	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Std buse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 20
W000306442

Bouchons court 10	
Bouchons long 10	
Siège de pince Protig 20	
Pince Protig 20	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Std buse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 30
W000306443

Bouchons court 10	
Bouchons long 10	
Siège de pince Protig 30	
Pince Protig 30	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Std buse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 35W / 40
W000306444

Bouchons court 40	
Bouchons long 40	
Siège de pince 40	
Joint de bouchon (x2)	
Pince Protig 40	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Std buse	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

BOÎTE DE MAINTENANCE PROTIG 40W
W000306445

Bouchon court 40W	
Bouchons long 40W	
Siège	
Joint de bouchon (x2)	
Joint élastique	
Joints (x2)	
Répartiteur eau	
Ecrou isolant	
Pince Protig 40	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Buse	11,0 mm
	14,0 mm

Boîte de maintenance Protig
W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445

Rallonge AIR 15m
W000306135

Rallonge EAU WATER 15 m
W000306136

Adaptateurs
W000306140
W000306139
W000306141
038055011

TORCHES WTT2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.

Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.

Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).

Câble ultra-flexible et hautes performances.

Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.

MODÈLE				Refroidissement par air					
				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Facteur de marche à 40 °C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Equipement d'origine			Bouchon	long					
			Buse	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm	
			Électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm	
Longueur				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	Connexion	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (Conn. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–
			V (Conn. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

MODÈLE				REFROIDISSEMENT PAR EAU			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Facteur de marche à 40 °C			100%	200 A		320 A	
			60%	250 A		350 A	
Equipement d'origine			Bouchon	long			
			Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm	
			Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm	
Longueur				4 m	8 m	4 m	8 m
Poignée	RL	Connexion	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Connectique

C5B

S

Nouveau Connecteur:

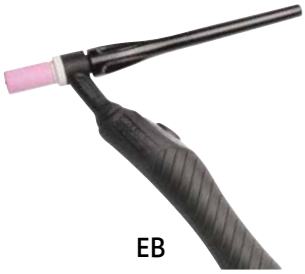
Permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.

Refroidissement par air

Refroidissement eau

Poignée

RL



EB

V

EB-FLEX

PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2
9/9V & 20 W

Bouchon court
W000306398

Bouchon moyen
W000306400

Bouchon long
W000306402 (1)

Joint de bouchon
W000306404 (1)

Pince	
Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

Bague d'étanchéité
W000306396 (1)

Siège de pince	
Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379

Buse	
Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422

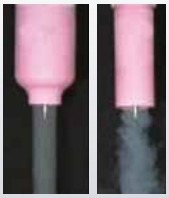
Buse longue	
Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459

Siège de pince Gas Lens	
Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

Buse Gas Lens	
Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

Gaz Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le Gas Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.

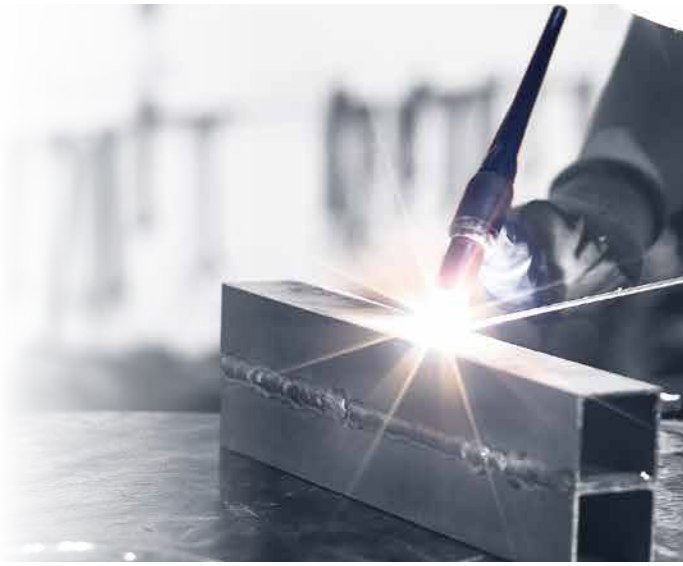


(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Standard sur WTT2 9 EB / 9 RL / 9V seulement
(3) Standard sur WTT2 20W EB / 20W RL seulement

BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535

Bouchon court 9-20	
Bouchon moyen 9-20	
Bouchon long 9-20	
Siège de pince	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Pince Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Std buse	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm

Boîte de maintenance WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535



PIÈCES DÉTACHÉES TORCHES TIG WTT2

Modèle WTT2
17/17V, 26/26V & 18 W

Buse

Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461

Siège de pince

Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384

Buse longue

Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Pince

Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Bague d'étanchéité
W000306397 (1)

Joint de bouchon
W000306405 (1)

Bouchon court
W000306399

Bouchon long
W000306403 (1)

(1) Équipement livré d'origine sur tous nos modèles
(2) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 17
(3) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 18W
(4) Équipement livré d'origine seulement sur WTT2 26

Bague d'étanchéité Gas Lens
W000306466

Siège de pince Gas Lens

Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Buse Gas Lens

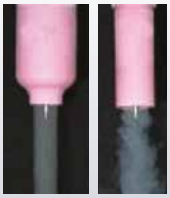
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438

Buse Gas Lens longue

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Gas Lens

Le diffuseur Gas Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait. Le Gas Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.



BOÎTE DE MAINTENANCE WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

Bouchon court 17-18-26	
Bouchon long 17-18-26	
Siège de pince	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Pince	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Std buse	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm

Boîte de maintenance WTT2 17 / 26 / 18W
W000371536

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène:.

Avantages du produit:

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleur amorçage
- Longévité du tube contact

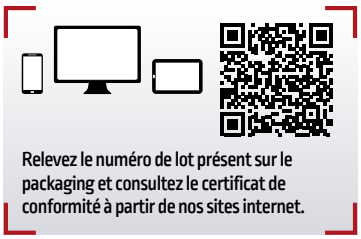
- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares

ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier Inoxydable				
WP – tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 – Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WL 15 – Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – Terres rares (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellent ** Bon * Moyenne

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39),et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleyev.



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

WS 2-Terres rares

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-Lanthane 1,5%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP – Tungstène pur

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-Lanthane 2%

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-Cérium 2 %

Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Ampérages conseillés

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1,0 mm	10 A à 70 A	15 A à 55 A	15 A à 70 A
1,6 mm	20 A à 100 A	45 A à 90 A	60 A à 125 A
2,0 mm	50 A à 140 A	65 A à 125 A	85 A à 160 A
2,4 mm	70 A à 170 A	80 A à 140 A	120 A à 210 A

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
3,0 mm	100 A à 210 A	140 A à 180 A	140 A à 230 A
3,2 mm	130 A à 250 A	150 A à 190 A	150 A à 250 A
4,0 mm	150 A à 350 A	180 A à 260 A	240 A à 350 A

TORCHES PLASMA

		REFROIDISSEMENT AIR					
		LC 30 (Manuelle)	LC 45 (Manuelle)	LC 65 (manuelle)	LC 105 (manuelle)	LC 65 (Automatique)	LC 105 (Automatique)
Débit		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Facteur de marche		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Épaisseur (mm)	acier doux	12	16	25	40	25	40
	séparation	20	25	30	45/50*	30	45

	LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	Manuele				Automatique	
4 m	W100000325	–	–	–	–	–
6 m	–	W100000327	–	–	–	–
7,5 m	–	–	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	–	–	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

*Avec 100A premium pièces d'usure

LC 30 (Manuelle)

12/20 mm

Électrode
W03X0893-75A

Diffuseur de gaz
W03X0893-5R

Tuyère
W100000326 (30A)

Corps de buse
W03X0893-77A
(Compresseur interne)

Corps de buse
W100000354
(air externe uniquement)

Patin à distance
W03X0893-78R

Kit pièces d'usure lc30
W100000361

LC 45 (Manuelle)

12/20 mm

Électrode
W100000328
(blindée, gougeage)

Électrode
W100000341
(rallongée)

Électrode
W100000344
(longue buse)

Diffuseur de gaz
W100000333

Tuyère
W100000329
(blindé)

Tuyère
W100000342
(rallongée)

Tuyère
W100000331
(gougeage)

Corps de buse
W100000340
(blindée, rallongée, gougeage)

PROTÉGÉE

Protection de tuyère
W100000330

RALLONGÉE

Protection de tuyère
W100000343

GOUGEAGE

Protection de tuyère
W100000332

Corps de buse
W100000345
(longue buse)

+

Bague d'étanchéité
W100000346
(longue buse)

LONGUE BUSE

Tuyère
W100000347
(longue buse, gougeage)

Protection de tuyère
W100000348
(longue buse, gougeage)

Tuyère
W100000337
(blindée, longue buse)

Protection de tuyère
W100000336
(longue buse)

Kit coupe arasante
W100000335

Kit coupe longue buse
W100000334

Kit pièces d'usure lc45
W100000362

25/30 mm

LC 65 (Manuelle)

Boîtier plasma LC65
W03X0893-113A

Électrode
W03X0893-25A
(contact, à distance, protégée et gougeage)

Électrode
W03X0893-53A
(rallongée)

Diffuseur de gaz
W03X0893-50R

Tuyère
W03X0893-26A (40A)
(contact)

Tuyère
W03X0893-27A (40A)
W03X0893-28A (50A)
W03X0893-29A (60A)
(à distance)

Tuyère
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)
(blindé)

Tuyère
W03X0893-39A
(gougeage)

Tuyère
W03X0893-40A (40A)
W03X0893-54A (60A)
(rallongée)

Corps de buse
W03X0893-41A

Buse
W03X0893-43A

Patin a distance
W03X0893-14R

Protection de tuyère
W03X0893-44A

Protection de tuyère
W03X0893-48A

Protection de tuyère
W03X0893-21A

CONTACT
À DISTANCE
BLINDÉE
GOUGEAGE
RALLONGÉE

LC 65 (Automatique)

25/30 mm

Électrode
W03X0893-25A

Diffuseur de gaz
W03X0893-50R

Tuyère
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A)

Buse
W03X0893-43A

Protection de tuyère
W03X0893-46A

BLINDÉE

40/50* mm

LC 105 (Manuelle)

*Avec 100A premium pièces d'usure

Boîtier plasma LC105
W03X0893-115A

Électrode
W03X0893-60A
(blindé et gougeage)

Électrode
W03X0893-57A
(rallongée)

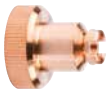
Diffuseur de gaz
W03X0893-70R

Tuyère
W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(blindé)

Tuyère
W03X0893-65A
(gougeage)

Tuyère
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(rallongée)

Buse
W03X0893-66A



Protection de tuyère
W03X0893-67A

BLINDÉE

Protection de tuyère
W03X0893-69A

GOUGEAGE

Protection de tuyère
W03X0893-74A

RALLONGÉE

PREMUM: 100A

- Vitesse de coupe accrue
- Vie prolongée
- Une qualité améliorée

Électrode
W03X0893-101A

Diffuseur de gaz
W03X0893-103A

Tuyère
W03X0893-107A

Buse
W03X0893-112A

Protection de tuyère
W03X0893-109A
(nouveau)

BLINDÉE

LC 105 (Automatique)

40/45 mm

Électrode
W03X0893-101A

Diffuseur de gaz
W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

Tuyère
W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

Buse
W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIQUE)

Protection de tuyère
W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)

BLINDÉE

FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé. Conçu pour éliminer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, fournissant ainsi un air propre, exempt d'huile et d'air sec.

- Coupe de meilleure qualité.
- Durée de vie plus longue des consommables.
- Augmente la durée de vie de la torche elle-même.
- Compatible avec toute machine de coupe plasma et torche.
- Cartouche filtrante facilement remplaçable.
- Utile également pour différentes machines d'application (peinture au pistolet, outils pneumatiques,...).

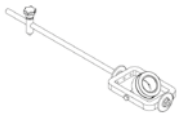
Référence	
Filtre à air LAF1250	W88X1456A
Cartouche filtrante	W8800117R

KIT DE CHANFREINAGE

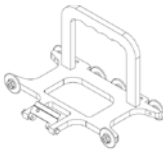
Kit de chanfreinage
W03X0893-119A

Kit guide de coupage
W0300699A

ACCESSOIRE DE COUPE



Kit cercle
W100000338



Kit de chanfreinage
W100000339

LINCOLN
ELECTRIC
by Lincoln Electric

SOLUTIONS DE FORMATION

SOLUTIONS DE FORMATION

MODÈLE	RÉFÉRENCE	ALIMENTATION			PROCÉDÉS					CONFIGURATIONS SOUDAGE					POSITIONS										SUPPORT	
		Nombre de phases	Fréquence (Hz)	Tension	EE	TIG	MIG-MAG	Fil Fourré avec Gaz	Fil Fourré sans Gaz	Soudage à plat	Soudage en angle	Soudage corniche	Soudage de tube 6"	Soudage de tubes 2"	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (Tube sur plaque)	6G	Toutes positions	Support de table
Simulateur de soudage																										
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•						
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•						

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE : Paquet Power Wave® 300 Ready-Pak · Cellules de soudage robotisées ClassMate™ · Cabines de soudage · Tables de soudage · Equipement de protection individuelle

ÉQUIPEMENTS DE COUPAGE : Tables de découpe plasma CNC Torchmate® 4400 et 4800

NOUVEAU

VRTEX® 360 COMPACT

Procédés
Simulés: Electrode Enrobée, TIG, MIG-MAG, Fil Fourré

Alimentation
1 PHASE 50/60 Hz

Sortie
115V 230V

Découvrez la formation virtuelle au soudage avec sa nouvelle version Compact.

Le VRTEX® 360 Compact de Lincoln Electric est le nouveau simulateur virtuel qui s'utilise partout.

Il offre une solution puissante et innovante pour cultiver efficacement et de manière ingénieuse les talents en soudage. Ce modèle réduit est une solution économique qui offre une qualité d'image remarquable, donnant aux bains de fusion une apparence très réaliste et rendant les sons et mouvements d'une précision exceptionnelle.

Avec le nouveau VRTEX® 360 Compact, la formation virtuelle au soudage est très proche de la formation pratique en soudage en situation réelle.

Le premier simulateur virtuel au soudage avec mode de coupage optionnel.

Le VRTEX® 360 Compact propose une formation au soudage et une formation optionnelle à l'oxycoupage thermique en un seul dispositif virtuel.

Cette fonction unique permet aux stagiaires de faire l'expérience de l'oxycoupage dans un environnement. Toutes les notions d'oxycoupage ont été pensées pour répondre aux besoins réels, de la mise en place du chalumeau jusqu'à la découpe.

Rend la formation virtuelle au soudage plus intuitive, plus rapide et plus efficace.

- Plus intuitif. Compact, peu encombrant, usage mobile, logiciels intuitifs.
- Efficacité. Formation de projections supérieure, progrès rapides, transposition facile au soudage réel, installation rapide: branchez et apprenez.
- Plus sûr. Pas de métal, de projections, de chaleur, de gaz ni de fumées. Moins de risques et d'accidents, possibilité d'apprentissage à distance en visio, formation sur les règles d'hygiène et de sécurité en option.
- Multi-usages. Utilisation multiple et différents modes de formation au soudage, Oxycoupage comme en option.

Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Intensité nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
Coffret de voyage pour Compact VRTEX 360	K4915-1				
Kit de support compact VRTEX 360	K4916-1				
Accoudoir de table VRTEX	K4917-1				
Mise à niveau VRTEX 360 oxycoupage	K4485-1				

VRTEX® 360

Simulateur de soudage par réalité virtuelle – 1 utilisateur.

- Porte-électrode rétractable, torche MIG-MAG / Fil Fourré et torche TIG, métal d'apport et pédale de réglage à distance qui simulent de façon réaliste l'aspect, la sensation et l'action des torches de soudage réelles.
- Permet le soudage à plat, en corniche et à la verticale de tôles et de tubes fixes (positions 5G et 6G) en acier non allié, acier inoxydable et aluminium.
- Le réalisme du bain de fusion et des sons en soudage aident les soudeurs à réagir et à adapter leur technique de soudage. Des irrégularités apparaissent dans la soudure lorsqu'une technique de soudage inappropriée a été utilisée.
- Suit et évalue les paramètres de soudage clés, notamment l'angle de travail, l'angle de déplacement, la vitesse de soudage, la distance et la position.

Procédés

Simulés : Electrode Enrobée, TIG, MIG-MAG, Fil Fourré

Alimentation

1 PHASE 50/60 Hz

Sortie

115V 230V

Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Intensité nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® 360 (utilisateur unique) Caisse en bois	K4601-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Machine: 874 x 503 x 975 Support: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Caisse: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Machine : 90,7 Poids emballé (Caisse, machine et support) : 226,8
Palette	K4601-1				

VRTEX® 360+

Simulateur de soudage par réalité virtuelle – 2 utilisateurs.

- Les doubles supports permettent la formation de 2 soudeurs simultanéement sur 1 même simulateur. Chaque soudeur peut réaliser des soudures, des coupons avec des procédés et des procédures différentes.
- Porte-électrode rétractable, torche MIG-MAG / Fil Fourré et torche TIG, métal d'apport et pédale de réglage à distance qui simulent de façon réaliste l'aspect, la sensation et l'action des torches de soudage réelles.
- Permet le soudage à plat, en corniche et à la verticale de tôles et de tubes fixes (positions 5G et 6G) en acier non allié, acier inoxydable et aluminium.
- Le réalisme du bain de fusion et des sons en soudage aident les soudeurs à réagir et à adapter leur technique de soudage. Des irrégularités apparaissent dans la soudure lorsqu'une technique de soudage inappropriée a été utilisée.
- Suit et évalue les paramètres de soudage clés, notamment l'angle de travail, l'angle de déplacement, la vitesse de soudage, la distance et la position.

Procédés

Simulés : Electrode Enrobée, TIG, MIG-MAG, Fil Fourré

Alimentation

1 PHASE 50/60 Hz

Sortie

115V 230V

Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Intensité nominale	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
VRTEX® 360+ (double utilisateur) Caisse en bois	K4602-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Machine : 874 x 503 x 975 Support : 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Caisse : 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Machine : 90,7 Poids emballé (Caisse, machine et support) : 226,8
Palette	K4602-1				

REALWELD®

Simulateur avancé en soudage.

- Le package One-Pak comprend un générateur de soudage et le système d'extraction de fumées.
- Le coaching audio, qui peut être désactivé à tout moment, fournit des conseils sur la vitesse de soudage, les angles, les objectifs, la longueur du stick out et la position par rapport à la soudure.
- Possibilité de réaliser des soudures multipasses sur des coupons de 152 mm ou 457 mm.
- L'écran tactile intégré peut être utilisé avec des mains gantées pour accéder aux commentaires, vidéos, documents, images, sites Web ou programmes de formation.
- La conception légère et aérienne est idéale pour une utilisation dans n'importe quelle cabine de soudage.

Procédés

MIG-MAG, Fil Fourré, Électrode enrobée

Alimentation

1 PHASE | 50/60 Hz

Sortie

115V | 230V

Produit	Référence	Alimentation V/Ph/Hz	Courant d'Entrée @ Intensité nominale	Système opérateur	Processeur / Mémoire	Disque Dur	Ports (qté) – USB 2,0/Ethernet	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230/1/50/60	3A @ 115VAC 1,5A @ 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	Haute Performance 256GB	2/2	Position basse: 1943 x 914 x 914 Position haute: 2540 x 914 x 914	Net: 882 avec caisse: 1102
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Net: 1378 avec caisse: 1544
Ensemble d'éprouvettes à souder 457 mm (qté 3)	K4344-2								–

VRTEX® 360 COMPACT

REND LA FORMATION VIRTUELLE AU SOUDAGE PLUS INTUITIVE, PLUS RAPIDE ET PLUS EFFICACE

Rejoignez-nous dès maintenant
FORMATION & **EXCELLENCE**
EN MATIÈRE DE SOUDAGE.

Découvrez la formation virtuelle au soudage avec sa nouvelle version Compact

Le VRTEX® 360 Compact de Lincoln Electric est le nouveau simulateur virtuel qui s'utilise partout. Il offre une solution puissante et innovante pour cultiver efficacement et de manière ingénieuse les talents en soudage. Ce modèle réduit est une solution économique qui offre une qualité d'image remarquable, donnant aux bains de fusion une apparence très réaliste et rendant les sons et mouvements d'une précision exceptionnelle. Avec le nouveau VRTEX® 360 Compact, la formation virtuelle au soudage est très proche de la formation pratique en soudage en situation réelle.

education.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC

WELDLINE®
by Lincoln Electric

WELDLINE® by Lincoln Electric

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

WELDLINE® by Lincoln Electric est la marque du groupe LINCOLN ELECTRIC qui regroupe tous les produits de l'environnement des soudeurs.

Une offre complète d'Equipements de Protection Individuel, d'outillages et d'accessoires dédiée aux applications de soudage / coupage. Une offre large sélectionnée à partir de critères de qualité exigeants dans le total respect réglementaire:

- Torches et pièces d'usure
- Equipement de Protection Individuelle
- Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage

Téléchargez vos **Fiches de Données Sécurités** et les **certificats de conformité** sur nos sites web

MASQUES DE SOUDAGE

Caractéristiques techniques	FGS™ Series	Masques 3350	Masques 2450	Eurowave 3,0 LS Black / Streetart	Eurospeed LS Black / Weld play	Chameleon 3VO Streetart / Welding Legend / Squad	Euroone
Teinte Variable / Contrôle	5-13 / Interne	5-13 / Interne	5-13 / Interne	8-13 / Interne	9-13 / Interne	8-13 Interne	9-13 Externe
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Auto-obscurcissant zone de vision	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / Interne	DIN4 / Externe	DIN4 / Externe	DIN3 / Externe	DIN3,5 / Interne	DIN3 / Non	DIN3,5 / Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,0-1,0 ajustement digital	0,1-1,0 s Entièrement réglable	0,1-1,0 s Entièrement réglable	0,1-1,0 s Entièrement réglable	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini
Nombre de capteurs d'arc	4	4	4	4	2	2	2
Poids (g)	793	606	595	560	475	445	490
VITESSE D'OBSCURCISSEMENT	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/12 000	1/16 000
Technologie optique	Technologie 4C	Technologie 4C	Technologie 4C	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade	Standard	Standard
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non
Ampérage mini de dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥ 10 A /AC
Délai / Sensibilité	Contrôle d'affichage digital	Continu	Continu	Continu	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini
Accessoires en prime	Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	-	Planche de stickers	-	-
Taille Cartouche (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Auto-obscurcissant zone de vision (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Type de serre-tête	PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ	X6 PIVOT DE L'AXE	X6 PIVOT DE L'AXE	PIVOT QUATRE AXES	FLEXSPEED LS + coussin	FLEX3V0	FLEXONE
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2×CR2450 batterie au lithium remplaçable	Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellule solaire + 2 piles alcalines	Cellules solaires, aucun changement de batterie requis
Options graphiques	1	4	2	2	3	3	1
Avantage produit	Les meilleures spécifications de la catégorie avec des caractéristiques de productivité et de sécurité supplémentaires.	Meilleures spécifications et caractéristiques de la catégorie	Une polyvalence accrue	Teinte DIN3	Bonne valeur	Solution de valeur efficace avec des graphiques améliorés et des variantes de la classe optique	Solution de valeur efficace avec le mode de meulage

Caractéristiques techniques	Europure Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Teinte Variable / Contrôle	5-13 / Interne	5-13 Interne
Options graphiques	1	2
Taux de classe optique	1/1/1/1	1/1/1/2
Auto-obscurcissant zone de vision	107 x 75 mm	97 x 60 mm
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / Externe	DIN3 / Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable
Nombre de capteurs d'arc	4 capteurs optiques indépendants	4 capteurs optiques indépendants - Magnétique en mode X
Poids (g)	793 + 1867	938 + 1760
Temps de réaction (sec)	1/25 000	1/25 000
Technologie optique	La technologie Light Shade	La technologie Light Shade
Loupes de grossissement adaptables.	Oui	Oui
Ampérage mini de dé clenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Délai / Sensibilité	Continu	Continu
Accessoires en prime	Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac de transport + Bandana + Sangles d'épaule	Sac de transport + Sangles d'épaule
Taille Cartouche (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm
Auto-obscurcissant zone de vision (mm²)	8025	5820
Type de serre-tête	Serre-tête innovant	FLEXTECH I
Type de batterie	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable (plus efficace)	Cellules solaires + 2 batteries au lithium interchangeables Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable (plus efficace)
Indicateur de batterie faible	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.
Autonomie de la batterie (h)	9	8
Temps de charge de la batterie (h)	1	4
Débit d'air (l/min)	Basse vitesse : 170l/min, Haute vitesse : 210l/min	Basse vitesse : 160l/min, Haute vitesse : 200l/min
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450
Avantage produit	La protection optimale du soudeur - Classe TH3	Une solution conçue pour protéger efficacement et confortablement les soudeurs - Classe TH2

VIKING™ 3250D FGS™ NOUVEAU

Un masque unique et simple.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- DIN 4/5-13.
- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Cellule de soudage à assombrissement automatique dotée d'un grand champ de vision panoramique (108 x 75 mm).
- Amélioration des performances en extérieur
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Procédés
Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

VIKING WELDING HELMETS

Référence	
Viking™ Helmet 3250D FGS™	K3540-3-CE

VIKING™ 3350 SÉRIE 4 NOUVEAU

Le nouveau VIKING™ 3350 fait partie de notre série de masques haut de gamme et alliant polyvalence et confort optique.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode de meulage - bouton externe.
- Zone de vision 95 x 85 mm : le plus large dans la gamme VIKING.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc.
- Amélioration des performances en extérieur.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Procédés
Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

VIKING WELDING HELMETS

Référence	
Viking™ 3350 Daredevil™	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 BlackMat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE

VIKING™ SÉRIE 2450 NOUVEAU

Le nouveau VIKING™ 2450 fait partie de notre série de masques légers haut de gamme et alliant polyvalence et confort optique.

- Excellente classification – classe optique 1/1/1/1 (EN379).
- Commande variable de la teinte 5-13 avec contrôle interne.
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode de meulage avec bouton externe.
- Zone de vision 97 x 62 mm.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- 4 capteurs d'arc.
- Amélioration des performances en extérieur.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Serre-tête sur pivot.

Procédés
Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

VIKING WELDING HELMETS

Référence	
Viking™ 2450 Black	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE

EUROWAVE 3,0 LS

NOUVEAU

Masque auto-obscurcissant léger avec une protection de la tête optimisée et un design exclusif

- Surface de champ de vision : 97 x 60mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- Léger et confortable.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 3/8-13.
- Mode de meulage - bouton externe.
- Cartouche large 133 x 114 mm.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence	
Eurowave 3,0 LS Black	W403900
Eurowave 3,0 LS Streetart	W403901

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE 2 ANS

RoHS Compliant 2002/95/EC

EUROSPEED LS

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle. OPTIQUE PREMIUM avec la technologie exclusive LS qui crée une vue claire comme le cristal et en couleur de l'arc et du bain de soudure.

- Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Masque livré avec : 1 écran de protection intérieur, 2 écrans extérieurs, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence	
Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE 18 MOIS

RoHS Compliant 2002/95/EC

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

CHAMELEON 3VO

Casque de soudage auto-obscurcissant, confortable et léger avec filtre ADF à démarrage automatique, noir, bleu et rouge. Revêtement anti-buée - aide à maintenir une vue toujours claire.

- Surface de champ de vision : 97 x 40 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/12 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3/8-13.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 1 écran intérieur, 1 bandeau anti-transpiration et 1 bandeau anti-transpiration et un coussin de confort.
- Loupes de grossissement adaptables.

Référence	
Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Légende de soudage Chameleon 3VO	W403548

Procédés

Electrode Enrobée, MIG-MAG

GARANTIE 1 AN

RoHS Compliant 2002/95/EC

EUROONE

Masque de soudage auto-obscurcissant confortable et léger avec mode de meulage externe, noir et rouge.

- Surface de champ de vision : 98 x 44 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/16 000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Mode de meulage - bouton externe.
- Masque livré avec : 2 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs et 1 bandeau anti-transpiration.

Référence	
Masque Euroone	W000403823
Euroone No rules No Limits	W000403823-1

Procédés
Électrode Enrobée, MIG-MAG, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE 1 AN

BAVOIR DE MASQUE LINCOLN ELECTRIC EN CUIR (FENDU OU GRAINÉ)

NOUVEAU

Avec joint en silicone à pression.

- PROTECTION DU COU - La fabrication en cuir fendu durable protège le cou des coups d'arc, des projections et des étincelles.
- CONNECTION INNOVANTE - Le contour en silicone à pression unique se fixe facilement sur le bord du casque de soudage pour une protection totale du cou.
- DURABLE - Coutures en Kevlar avec ourlet pour éviter les déchirures.
- COMPATIBILITÉ - S'utilise avec tous les masques de soudage Lincoln et la majorité des modèles concurrents.

Référence	
Bavette de masque en croûte de cuir	KP3729-1
Bavette de masque en cuir pleine fleur	KP3730-1

NOUVEAU

VERRES GROSSISSANTS POUR VIKING*

** Ces loupes peuvent être utilisées avec Eurowave 3,0 LS, les séries Viking 2450, Viking 3350, Viking FGS et EUROPURE 5500 LS.*

Référence	
Loupe industrielle - grossissement 1,00	KP3046-100
Loupe industrielle - grossissement 1,25	KP3046-125
Loupe industrielle - grossissement 1,5	KP3046-150
Loupe industrielle - grossissement 1,75	KP3046-175
Loupe industrielle - grossissement 2,00	KP3046-200
Loupe industrielle - grossissement 2,25	KP3046-225
Loupe industrielle - grossissement 2,50	KP3046-250

NOUVEAU

VERRES INCOLORES GROSSISSANTS (LOUPES) EN166**

Dioptrie	108 x 51 mm ou 105 x 50 mm
+ 1,0	W000335031
+ 1,5	W000335032
+ 2,0	W000335033
+ 2,5	W000335034

Pour un soudage de précision, une vision améliorée de la zone de travail est nécessaire. Ces lentilles doivent être utilisées avec des verres filtrants teintés.

*** Ces loupes peuvent être utilisées avec CHAMELEON 3V0, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS et FLIP'AIR 4500 LS.*

SAC DE TRANSPORT

- Grande capacité: Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements. Noir/Rouge (68 x 34 x 31 cm).

- Grande capacité: Sac WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC pour transporter votre équipement de soudage et/ou vos vêtements . Noir/Rouge Noir/Rouge (62 x 29,5 x 29,5 cm).

Référence	
Sac Weldline	2019-STUDENTSET

Référence	
Sac Lincoln	SPORTBAG

LAMPE À LED

Lampes de masques pour les environnements de travail plus sombres. Les environnements de travail plus sombres sont source d'inefficacité. La lampe permet d'éclairer autour de la zone à souder, afin que les yeux du soudeur puissent mieux voir les repères de direction et de vitesse nécessaires à l'obtention d'une belle soudure, quelle que soit la teinte utilisée. Elle s'ajoute à la lumière réfléchie autour de la zone de soudure qui reste infime par rapport à la lumière provenant de l'arc et du métal fondu provenant du bain de fusion.

Référence	
LAMPE À LED	WP202201

SAC À DOS POUR MASQUE LINCOLN ELECTRIC

Idéal pour protéger votre masque de soudage ! Sac de rangement léger. Le compartiment principal s'ouvre largement pour faciliter l'accès à votre casque. Les poches latérales sont parfaites pour les écrans de rechange et autres petits équipements.

Référence	
Helmet BackPack	WP202203

PROTECTION DE TÊTE LINCOLN ELECTRIC EN COTON IGNIFUGÉ

Avec contour en silicone Press Fit.

- PROTECTION TÊTE: - La fabrication en coton ignifugé durable protège la tête des coups d'arc, des projections et des étincelles.
- CONNECTION INNOVANTE - Le contour en silicone à pression unique se fixe facilement sur le borddu casque de soudage pour une protection totale de la tête.
- DURABLE - Coutures en Kevlar avec ourlet pour éviter les déchirures ou les accrocs.
- COMPATIBILITÉ - S'utilise avec tous les masques de soudage Lincoln et la plupart des modèles concurrents.

Référence	
Protection étendue en coton ignifugé	WP202204

EUROPUREPLUS™ 5500 LS

TH3 Classe système de ventilation assistée avec filtration

- Surface de champ de vision extra large de 107 x 75 mm.
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 1/25 000 s.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 4/5-13.
- Loupes de grossissement adaptables.
- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales teintées 5 augmentent considérablement la vision périphérique.
- Masque avec ventilation assistée filtrée DÉBIT D'AIR (l/min) : Basse vitesse : 170l/min ; Haute vitesse : 210l/min.

Référence	
EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE 2 ANS

GARANTIE 1 AN Ventilateur

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Apportez une protection contre les fumées en fournissant au soudeur un air filtré. Un environnement sain pour un usage quotidien.

- Surface de champ de vision : 5 820 mm².
- Vitesse d'obscurcissement rapide : 0,04 ms.
- 4 capteurs d'arc.
- DIN 3/5-13.
- INFOTRACK & X-mode.
- Masque avec ventilation assistée filtrée.
- ZEPHIR LS : mode de meulage avec bouton externe.
- FLIPAIR LS : version FLIP UP.
- Filtre LCD rabattable pour le meulage (Flipair LS).
- La protection optimale du soudeur.
- Livré dans un sac de transport robuste avec accessoires.

Procédés

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage

GARANTIE 2 ANS

LIGHT SHADE TECHNOLOGY

Référence	
Masque Zephyr LS	W000403674
Zephyr LS Cellule LCD	W000402681
Masque Flipair LS	W000403675
Flipair LS Cellule LCD	W000402682

ACCESSOIRES OPTIONNELS EUROPURE PLUS 5500 LS

PAPR - CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

La ceinture réglable en cuir fixe le ventilateur de purification d'air EUROPURE PLUS 5500 LS à la taille de l'utilisateur.

- Dos rembourré pour un confort accru
- La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres.
- Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage.

Référence	
PAPR - Ceinture en cuir réglable	WP403676-29

SAC À DOS

Remplace la ceinture et les bandouillères pour améliorer la répartition du poids et le confort.

Référence	
Sac à dos	WP403676-31

TYPE DE FILTRE : A1B1E1K1

Caractéristiques:

- Capture les gaz et les vapeurs organiques, inorganiques et acides.

Protection:

- Contre les gaz organiques / gaz inorganiques / dioxyde de soufre, gaz acides / ammoniac et les dérivés organiques de l'ammoniac

Référence	
Type de filtre : A1B1E1K1y	WP403676-30

Applications courantes:

- Assemblage, service de maintenance, meulage, usinage, soudage, peinture, etc...

Applications industrielles:

- Industrie chimique et de transformation, exploitation minière

Peut être utilisé avec le filtre P3 pour une protection contre les particules.

FILTRE À ODEURS

NOUVEAU

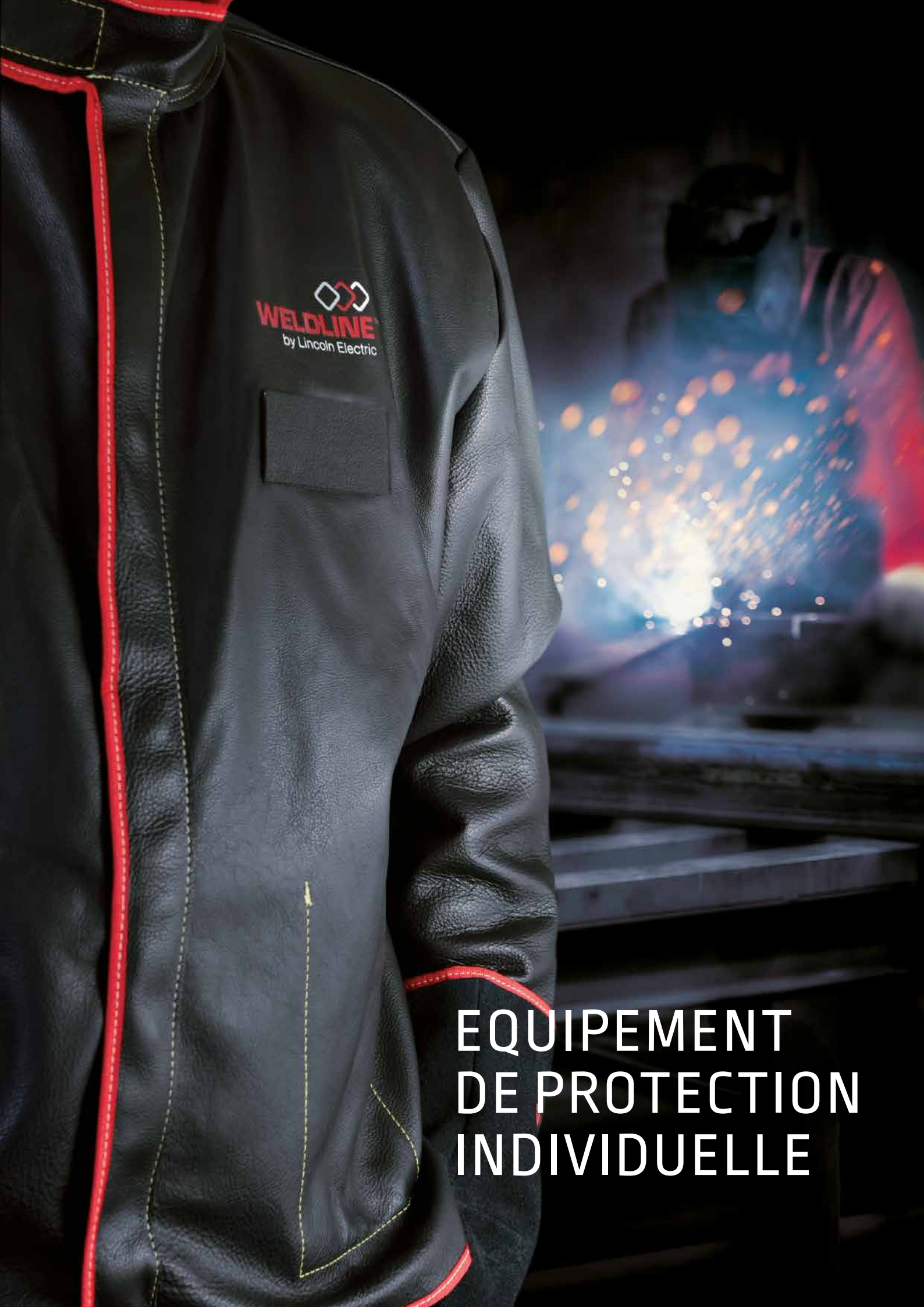
Référence	
Filtre à odeurs	WP403676-36

** Lancement officiel en Septembre 2023*

BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

- Type de batterie : Batterie Li-ion rechargeable
- Autonomie de la batterie : 15 heures (Basse vitesse: 170+ lpm)
  9 heures (Haute vitesse: 210+ lpm)
- Durée de chargement de la batterie : 2 hours
- Capacité: 550 charges

Référence	
Batterie longue durée à charge rapide	WP403676-2



EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

MIG UNIVERSAL COMFORT

- Les gants UNIVERSAL COMFORT sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont une paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.

Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11
Taille 12	WG-MIG-1-CE-T12

MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Les gants UNIVERSAL COMFORT+ sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG

Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taille 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11

MIG IRON PROTECT

- Les gants MIG IRON PROTECT sont représentés pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.

Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11

MIG IRON PROTECT +

- Les gants MIG IRON PROTECT + sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors des applications de soudage normales dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG
- La paume en cuir pleine fleur offre une sensibilité supplémentaire.

Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence	
Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11

MIG IRON ALU

- Les gants MIG IRON ALU sont conçus pour un haut niveau de protection des mains lors des applications de soudage lourd.

- **CONFORT :** le cuir fendu (1,1-1,3 B" épaisseur 1,1 / 1,3 mm couleur Rouge, noir) et la doublure en molleton de coton qui augmente l'isolation thermique du gant.
- **RESISTANCE :** le dos en textile aluminisé offre une forte résistance à la chaleur, aux radiations et aux petites projections de métal en fusion. Tissu aluminisé : 100% para-aramide, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.
- **SÉCURITÉ :** la manchette en cuir fendu aide à protéger une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques

Utilisation recommandée

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

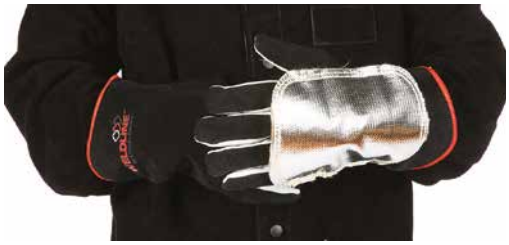
EN 21420:2020
EN 388:2019
EN 407:2004
EN 12477:2001+A1:2005

Référence	
Taille 10	W10420

ÉCRAN THERMIQUE

Surprotection thermique appliquable à tout type de gants.

- Dimension 200 x 150 mm.
- Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- Cuir fleur doublé Kelvar. Résistant à la chaleur et aux flammes.
- Une face aluminisée.
- Double couture en fils Kevlar.
- L'ensemble se compose de deux pièces.



EN 532

Référence
W335162

TIG FLEX SENSITIVE

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE sont conçus pour offrir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG ou Flamme.
- Les gants préférés des soudeurs
- Fabriqué en cuir de chèvre.

Utilisation recommandée

TIG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE

GANTS DE TRAVAIL EN CUIR POUR ACIER

- La croûte de cuir et la pleine fleur de chèvre apporte un équilibre parfait entre la résistance et la souplesse, tout en laissant la peau respirer.
- La paume est rembourrée pour un plus grand confort et la fermeture au poignet est souple et autoagrippante pour assurer un ajustement optimal.

Utilisation recommandée

Parfait pour les travaux de mécanique générale.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

Référence

Taille S	W2977-S-CE
Taille M	W2977-M-CE
Taille L	W2977-L-CE
Taille XL	W2977-XL-CE

TIG FLEX SENSITIVE
Ladies

- Les gants TIG FLEX SENSITIVE LADIES sont conçus pour garantir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage régulières dans les procédés TIG / Flamme.
- Fabriqués en cuir de chèvre, ils sont les gants préférés des soudeuses TIG.

Utilisation recommandée

TIG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN388 :2016 - 2 1 3 2 x
EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8	WG-TIG-8-CE-L
Taille 9	WG-TIG-9-CE-L

MIG UNIVERSAL COMFORT
Ladies

- Les gants UNIVERSAL COMFORT LADIES sont conçus pour protéger les mains lors des applications de soudage régulières dans les procédés Électrode enrobée / MIG-MAG / TIG et ont des paumes en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.

Résistance à la chaleur	Précision	Résistance à l'abrasion	Résistance aux éclaboussures
★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★★

Utilisation recommandée

Electrode Enrobée, MIG-MAG

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

Référence

Taille 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9-L

CONFORT WELD'FIT

Les produits WELD'fit, résistant à la chaleur et aux flammes, offrent une meilleure protection aux soudeurs.

Composition:

- Veste: croûte de cuir, cuir pleine fleur
- Tablier, manches et guêtres: croûte de cuir, cuir pleine fleur

La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

UNI EN ISO 13688:2013: (exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de tailles),

UNI EN ISO 11611:2015: (utilisation dans les opérations de soudage et les procédures connexes). Les produits sont fabriqués conformément aux règles (UE) 2016/42.

MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.

- Fabriquées en cuir refendu tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Taille unique.

Référence	
Manchettes courtes	W000404083
Manchettes longues	W000404084

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Manchettes longues

Nos manchettes longues couvrent des manches jusqu'à 60 cm de long. Ils sont ergonomiques, élastiques au poignet et faciles à fixer avec des lacets en cuir sur les épaules.

Manchettes courtes

Nos manchettes courtes couvrent les manches jusqu'à 40 cm de long. Et sont ergonomiques et élastiques aux extrémités.

VESTE DE SOUDAGE EN CROÛTE DE CUIR

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir refendu confortable possède une poche intérieure. Les vestes de soudage en croûte de cuir sont conçues pour protéger le haut du corps de l'utilisateur contre les fines projections de soudure et les particules de meulage.

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.

Référence	
Taille S*	W000404090-S
Taille M*	W000404090-M
Taille L	W000404090-L
Taille XL	W000404090
Taille 2XL	W000404091
Taille 3XL*	W000404090-3XL
Taille 4XL*	W000404090-4XL
Taille 5XL*	W000404090-5XL

* Sur demande

EPI 2ème catégorie Certifié par EU 425/2016 EN 11611 A1 Classe 2

Fermeture à pression sous rabat renforcé

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Respirant

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

Fermée par des boutons-pression recouverts de cuir, notre veste en cuir pleine fleur confortable et de coupe régulière a une poche intérieure et est élastique au poignet.

- La moitié du dos est en coton ignifuge, ce qui garantit que la veste est légère et flexible.
- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Bord-côte élastique aux poignets.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.

Référence	
Taille S*	W000404092-S
Taille M*	W000404092-M
Taille L	W000404092-L
Taille XL	W000404092
Taille 2XL	W000404093
Taille 3XL*	W000404092-3XL
Taille 4XL*	W000404092-4XL
Taille 5XL*	W000404092-5XL

* Sur demande

Fermeture à pression sous rabat renforcé

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

EPI
2ème catégorie
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Respirant

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez votre entreprise logo, nom, message de votre choix.

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR
ladies

Fermées par des boutons-pression recouverts de cuir, les vestes en cuir pleine fleur pour ELLE sont réglables et confortables. Ces vestes de soudage sont conçues pour protéger le haut du corps.

- 100% cuir.
- La veste se chevauche à l'avant offrant une protection supplémentaire contre les éclaboussures. Le revêtement intérieur du cou est composé de deux couches de coton pour plus de confort.
- Finition rose.
- Hauteur de la veste : ± 780 mm.
- Tailles disponibles: S, M, L, XL.
- Un sac en cuir refendu inclus.

Référence	
Taille S	WJL-S-2019
Taille M	WJL-M-2019
Taille L	WJL-L-2019
Taille XL	WJL-XL-2019

EPI
2ème catégorie
Certifié par EU 425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Inclus: un sac en cuir fendu.

Utilisez le sac fourni avec la veste pour créer votre package personnalisé.

GUÊTRES

Des guêtres en cuir refendu attachées avec des sangles ou avec une bande en cuir sont utilisées pour protéger le bas du pantalon et des chaussures des étincelles et de la chaleur générée lors des opérations de soudage et de meulage.

Longueur : 30 cm.

- Les guêtres sont fabriquées à partir de quatre pièces cousues ensemble. Ceinture en cuir réglable / sangle velcro et sous-sangle sont ajoutés pour fixer les chaussures.

EPI
2ème
catégorie
Certifié par EU
425/2016
EN 11611 A1
Classe 2

Référence	
GUÊTRES lanières	W000404081
GUÊTRES Velcro	W000404082

TABLIER

Ces tabliers sont conçus pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

Tablier croûte de cuir

- Le tablier de protection en cuir refendu de qualité supérieure est tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Bracelet en cuir ou en coton avec clips à dégagement rapide à la taille et au rabat.

Tablier pleine fleur.

- Tablier de soudage protecteur en cuir de première qualité tanné avec des sels de chrome (substances minérales).
- Sangles supérieure et arrière en cuir, maintenues par des oeillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.

Référence	
Tablier pleine fleur 1100 x 800	W000404085
Tablier croûte de cuir 1100 x 800	W000404086
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en cuir	W000404087
Tablier croûte de cuir 900 x 600 lacets en tissu	W000404088

WELD'FIT VÊTEMENTS COTON

Les VÊTEMENTS WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections et disposent de plusieurs poches avec fermeture velcro. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Nos articles répondent aux normes en présentant des marquages clairs et permanents et sont vendus avec leur notice.

Règlement :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN ISO 11611 - Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petitesflammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V. D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection : Classe 1 ou Classe 2.

Classe 1 – Protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible

A1-A2 – Protection contre une propagation limitée des flammes.

Velcro personnalisable

Boutons pression pour resserrer les manches

PANTALON DE SOUDAGE COTON IGNIFUGÉ

Pantalon pratique et confortable en coton ignifugé. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	WP10570-M
Taille L	WP10570-L
Taille XL	WP10570-XL
Taille 2XL	WP10570-2XL

CAGOULE DE SOUDAGE IGNIFUGÉ

Taille unique. Couvre-chef et couvre-cou. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Largeur : 30 cm.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille unique	W2995-ALL-CE

BANDANA COTON IGNIFUGÉ

Taille unique. Mettez en avant les couleurs WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC ! Ce bandana, fabriquéà partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m², dispose d'une doublure pour l'évaporation rapide de la transpiration.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille unique	W2993-ALL-CE

CALOT DE SOUDAGE IGNIFUGÉ

Taille unique. Protégez votre tête avec cecalot ignifugé et homologuéWELDLINE by LINCOLNELECTRIC.

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Extensible.
- Lavable en machine 40°.

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille unique	W2994-ALL-CE

VESTE COTON AVEC MANCHES EN CROÛTE DE CUIR

Les vestes en croûte de cuire refendu sont résistantes et conçues pour apporter confort et protection sur le haut du corps de l'utilisateur. Cette veste comporte une poche interne et des manches réglables. Esthétique et confortable. Manches ajustables grâce à des boutons pression 100% ignifugé pour une protection maximale. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W3106-M-CE
Taille L	W3106-L-CE
Taille XL	W3106-XL-CE
Taille 2XL	W3106-2XL-CE
Taille 3XL	W3106-3XL-CE

VESTE COTON AVEC MANCHES CUIR PLEINE FLEUR

Pour une protection optimale et une liberté de mouvement pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée, choisissez notre veste manches en cuir pleine fleuravec la partie centrale 100% coton. La partie avant se fixe avec un rabat supplémentaire pour une fermeture totale. Des poches horizontales au niveau des hanches offrent des compartiments sûrs pour les effets personnels. Confort et dextérité pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W2987-M-CE
Taille L	W2987-L-CE
Taille XL	W2987-XL-CE
Taille 2XL	W2987-2XL-CE
Taille 3XL	W2987-3XL-CE

VESTE DE SOUDAGE 100% COTON IGNIFUGÉ

100% ingnifugée, cette veste est idéale pour les applications de soudage les plus légères. Une poche interne pratique permet de ranger les effets personnels. Protection pour le soudage léger et lourd. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W2985-M-CE
Taille L	W2985-L-CE
Taille XL	W2985-XL-CE
Taille 2XL	W2985-2XL-CE
Taille 3XL	W2985-3XL-CE

BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Cette blouse de soudage est idéale pour les instructeurs, les superviseurs et les soudeurs occasionnels. Sa longueur jusqu'aux genoux et son tissu 100% flamme retardant/ignifugé sont une protection additionnelle pour les applications les plus simples. Elle dispose de 2 poches latérales pour ranger craies, marqueurs... Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m². Idéale pour les instructeurs et les superviseurs. Protection pour le soudage léger et lourd.

- Deux poches extérieures au niveau de la taille et une à gauche sur la poitrine avec fermetures velcro. Comportent toutes une fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Règlement européen des EPI
PPER (EU) 2016/425
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Référence	
Taille M	W3112-M-CE
Taille L	W3112-L-CE
Taille XL	W3112-XL-CE

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

SPRAYS

Anti-adhérents

CERASKIN

- A base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La base céramique forme une barrière et empêche les projections de soudure aux équipementsr aux équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure
- Garantit huit heures consécutives de travail de soudage (une journée entière de travail), sans aucune application supplémentaire du produit.

Référence
W000277679

SPRAYMIG H_2O

- A base d'eau et inodore
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Soluble et sans silicone.
- Biodégradable.
- Permet de laquer des pièces.

Référence	
Spray (400 ml)	W000010001
Bidon (20 litres)	W000011074

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone.

Référence	
Spray (400 ml)	W000011093

- Lubrifiant.
- Hydrofuge.
- Agent coulissant.
- Protège le caoutchouc.
- Antistatique.
- Polissage.

Descriptif technique:

- SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le traitement se fait préventivement sur pièces froides. Ne pas traiter les fi letages ni l'intérieur des tubes-contact électriquement isolant).
- Volume : 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbone.
- Base: silicone et solvant isoparaffi nique.
- Remplace de Spraymig SVD avec un résultat identique.

SPRAYMIG SVB

- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.

Référence
W000011092

NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.

Référence
W000011071

Anti corrosion

GALVASPRAY

- Protège les soudures.
- Peut être peint.

Référence

volume : 500 ml (nominal)	W000011094

Détection de fissures

FLUXO S190 – CLEANER

Nettoie la pièce et élimine le pénétrant excessif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).

Référence
W000374827

FLUXO P125 – PENETRANT

Type II - niveau 2 - Méthode AC. Contrôle non destructif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).

Référence
W000374825

FLUXO R125 - REVELATEUR

Détection des fissures et défauts

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).

Référence
W000374826

Protection anti-chaleur

THERMISHIELD

- Le THERMISHIELD est conçu pour arrêter la chaleur de toutes pendant le pendantle soudage et le brasage
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques causée par la chaleur de la torche de soudage.
- Volume : 500 ml

Référence
W000274839

EN3552-2, ASME, RCCM (NUCLÉAIRE)*
*Pour FLUXO et ARDROX

ÉLECTRODE HOLDERS

Pinces porte-électrodes à vis

VESTALETTE 250

STUBBY 400

MASTER 500

VESTALE 500

CURVA 400 / 600

	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Référence	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Ampérage (A)	250 at 35%	400 at 35%	500 at 35%	500 at 35%	400 at 35%	600 at 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	95 max.	95 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Poids	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

Pinces porte-électrodes à levier (têtes fermées)

SEGURA 300 / 400 / 600

COBRA 300

OPTIMUS 300 / 400 / 500

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Référence	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Ampérage (A)	300 at 35%	400 at 35%	500 at 35%	300 at 35%	300 at 35%	400 at 35%	500 at 35%
Câble Ø (mm)	35 max.	50 max.	70 max.	35 max.	35 max.	50 max.	70 max.
Électrode Ø (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

Pinces porte-électrodes à levier (têtes ouvertes)

CAÏMAN 200 / 400 / 600

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Référence	W000010567	W000010568	W000010569
Ampérage (A)	200 at 35%	400 at 35%	600 at 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	50 max.	95 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

HOBBY 200

CAÏMY 200

	HOBBY 200	CAÏMY 200
Référence	W000268399	W000010576
Ampérage	200 at 35%	200 at 35%
Câble Ø (mm)	25 max.	25 max.
Électrode Ø (mm)	3,2 max.	3,2 max.
Poids	135 g	220 g

ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

- Taux d'enlèvement de métal de première classe.
- Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage
- 17 modèles distincts allant de 4 x 305 à 19 x 430
- Un taux de fusion plus constant se traduit par des rainures uniformes et lisses.
- Un revêtement en cuivre dense améliore la stabilité de l'arc.
- Haute résistance mécanique pour une longévité accrue.
- Qualité constante pour un processus sûr.

Procédé
CAG-A (gougeage)
Applications
Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage

CARBONAIR

Électrodes pointues (non raboutables)

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

Électrodes creuses

Électrode ronde à noyau creux pour une vitesse d'avance plus élevée sans affecter la profondeur de rainure

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon.
Application: Coupe de métal à travaux lourds et moyenne Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini(A)	Intensité maxi(A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m3/h)	Référence
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452

TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600 / 1600

- La torche peut tourner à 360 ° sur le monocâble, permettant un mouvement sans restriction.
- Corps fini lisse pour une circulation d'air parfaite - fabriqué avec la plus grande précision. Le corps intérieur est parfaitement formé, ce qui se traduit par un flux d'air parfait, un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue.
- Corps et buse extrudés hautement conducteurs (non coulés) - meilleure conduction et moins de dégagement de chaleur et par conséquent une durée de vie du produit plus longue.
- Isolation résistante à la chaleur plus épaisse - durée de vie du produit plus longue mais également conditions de travail plus sûres, plus confortables et plus productives.
- Le monocâble flexible (2,5 mètres) offre des conditions de travail plus ergonomiques et confortables.
- Matériel d'isolation de serrage très résistant à la chaleur.

	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Référence	W000010136	W000010118
Sortie nominale	600A@60%	1600A@60%
Tension d'arc ouverte	> 60 VDC	
Tension requise	35-56 VDC	
Air comprimé	400-900 l/min @5-7 bar	
Électrode Ø max	10 mm	19 mm

KITS ARC

	KIT 25C25	KIT 25C25+	KIT 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
Référence	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Câble long.	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Prise de masse	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Câble long.	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Diamètre connecteur	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

PINCES MIG (FIX® D'ORIGINE)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

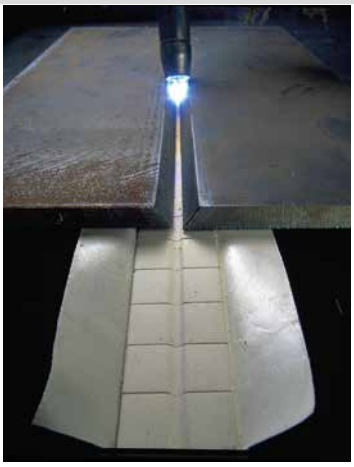
BUSE Ø 12-15 mm	BUSE Ø 15-18 mm
W000010453	W000010454

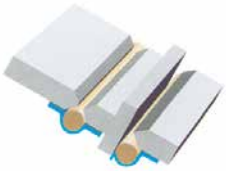
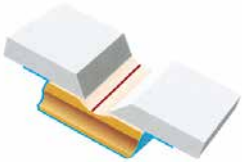
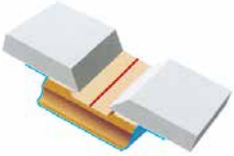
LATTES CÉRAMIQUES

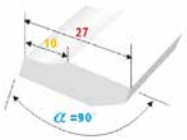
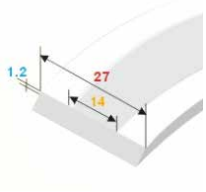
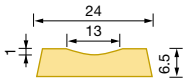
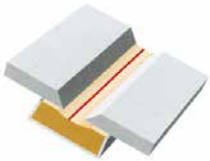
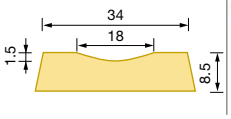
Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	–	✔	✔	–
KERALINE TA 2	–	✔	✔	–
KERALINE TA 3	✔	–	✔	–
KERALINE TF 1	–	✔	✔	–
KERALINE TF 2	–	✔	✔	–
KERALINE TF 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 1	✔	–	✔	–

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✔	–	✔	–
KERALINE TR 3	✔	–	✔	–
KERALINE TR 4	✔	–	✔	–
KERALINE TR 5	✔	–	✔	–
KERALINE TR 6	✔	–	✔	–
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔



	Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
Support adhésif aluminium	KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres) 5 sacs/carton (150 mètres)
	KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			
	KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 8 sacs/carton (96 mètres)
	KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 7 sacs/carton (84 mètres)
	KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 5 sacs/carton (60 mètres)
	KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs/carton (45 mètres)
	KERALINE TA1-6 mm	W000010391	27 / 6 / 1.3 / 7.3			600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
	KERALINE TA2-9 mm	W000010392	27 / 9 / 1.3 / 7.3			
	KERALINE TA3-13 mm	W000010393	27 / 13 / 1.3 / 7.3			
	KERALINE TF1-6 mm	W000010394	27 / 6 / 1.3 / 7.3			
	KERALINE TF2-9 mm	W000010395	27 / 9 / 1.3 / 7.3			600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
	KERALINE TF3-13 mm	W000010396	27 / 13 / 1.3 / 7.3			

	Type	Référence	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
Support adhésif aluminium	KERALINE TJ10 T PÉNÉTRATION COMPLÈTE	W000262368				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
	SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 150	W000275493				16 pièces /Cercle 18 cercles/carton (18 mètres)
	SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 200	W000275532				4 pièces/Segment 20 Segments / SET 12 Sets/carton (12 mètres)
	SET DES LATTES CÉRAMIQUES RAD 100	W000404095				12 pièces /Cercle 22 Cercles/carton (22 mètres)
Support métallique	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs/carton (27 mètres)

Le support KERALINE a un très faible taux d'absorption d'humidité et un point de fusion élevé, ce qui permet de l'utiliser à des intensités de soudage élevées, jusqu'à 600 A.

Augmenter la qualité:

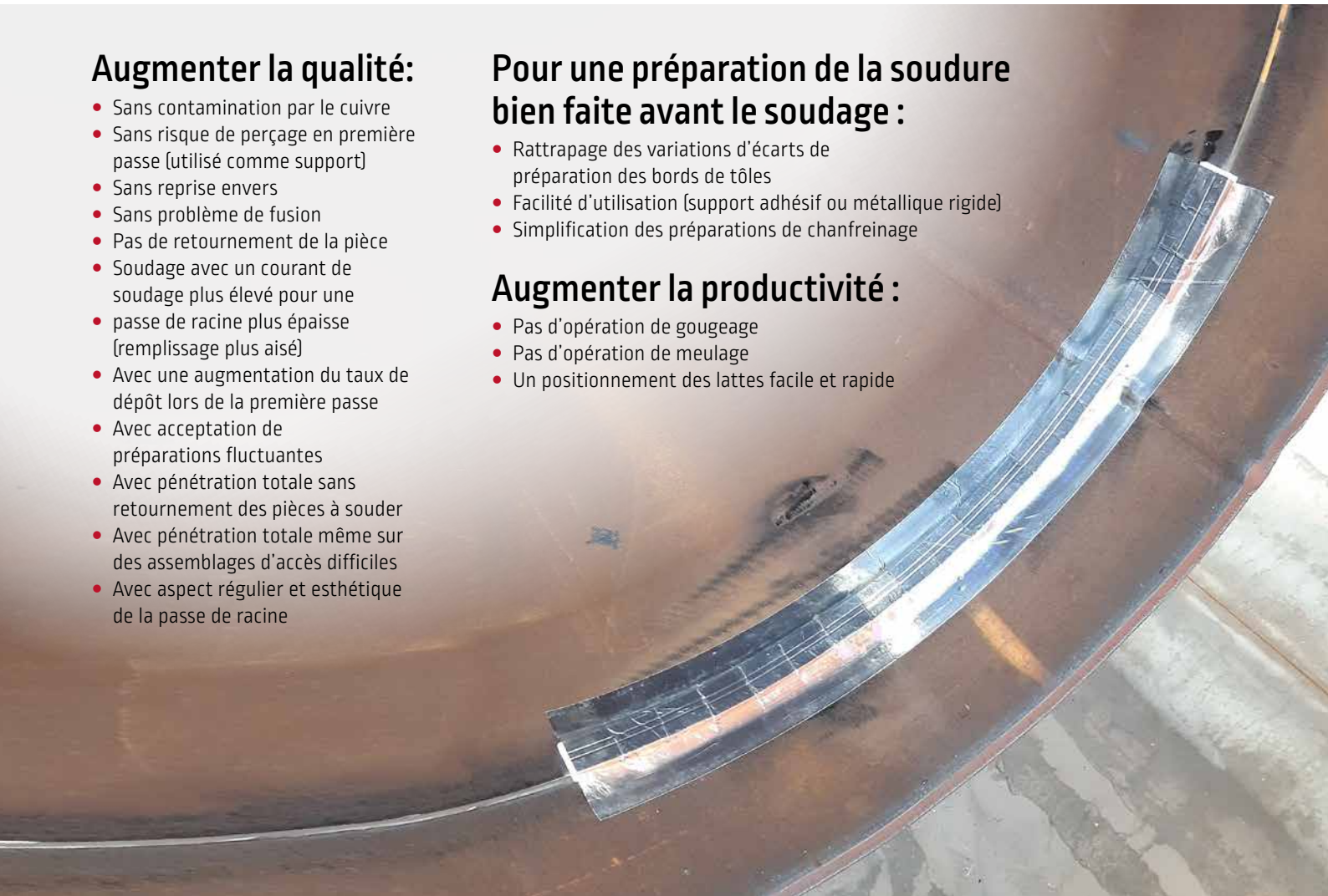
- Sans contamination par le cuivre
- Sans risque de perçage en première passe (utilisé comme support)
- Sans reprise envers
- Sans problème de fusion
- Pas de retournement de la pièce
- Soudage avec un courant de soudage plus élevé pour une
- passe de racine plus épaisse (remplissage plus aisé)
- Avec une augmentation du taux de dépôt lors de la première passe
- Avec acceptation de préparations fluctuantes
- Avec pénétration totale sans retournement des pièces à souder
- Avec pénétration totale même sur des assemblages d'accès difficiles
- Avec aspect régulier et esthétique de la passe de racine

Pour une préparation de la soudure bien faite avant le soudage :

- Rattrapage des variations d'écarts de préparation des bords de tôles
- Facilité d'utilisation (support adhésif ou métallique rigide)
- Simplification des préparations de chanfreinage

Augmenter la productivité :

- Pas d'opération de gougeage
- Pas d'opération de meulage
- Un positionnement des lattes facile et rapide



LINCOLN ELECTRIC

www.lincolnelectric.fr

LE-E1-23FR-M1647