

CATALOGUE DE PRODUITS  
2025/26



# EQUIPEMENTS

## DE SOUDAGE ET DE COUPAGE

# CONSTRUISONS UN MONDE MEILLEUR

Lorsque le monde compte sur vous,  
vous pouvez compter sur nous





## TABLE DES MATIÈRES

### GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS 5



|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| Présentation                       | 6  |
| Générateurs MIG-MAG                | 7  |
| Générateurs MIG-MAG multi-procédés | 12 |
| Accessoires                        | 18 |
| Générateurs technologie avancée    | 20 |
| Cobots                             | 32 |

### DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES 37



|                      |    |
|----------------------|----|
| Présentation         | 38 |
| Dévidoirs digitaux   | 39 |
| Dévidoirs Crossline® | 44 |
| Accessoires          | 48 |

### GÉNÉRATEURS TIG 51



|                                   |    |
|-----------------------------------|----|
| Présentation                      | 52 |
| Générateurs TIG DC / monophasé    | 53 |
| Générateurs TIG DC / triphasé     | 56 |
| Générateurs TIG AC/DC / monophasé | 58 |
| Générateurs TIG AC/DC / triphasé  | 59 |
| Accessoires                       | 62 |

### GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES 65



|                       |    |
|-----------------------|----|
| Présentation          | 66 |
| Générateurs monophasé | 67 |
| Générateurs triphasé  | 69 |
| Accessoires           | 71 |

### COUPAGE PLASMA 73



|                 |    |
|-----------------|----|
| Présentation    | 74 |
| Coupeurs plasma | 75 |
| Accessoires     | 79 |

### SOUDAGE À L'ARC SUBMERGÉ 81



|               |    |
|---------------|----|
| Procédé LSO   | 82 |
| Générateur AS | 83 |

### GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE 85



|                              |    |
|------------------------------|----|
| Groupes autonomes de soudage | 87 |
|------------------------------|----|

### OPTIONS D'ÉQUIPEMENT 89



|                           |    |
|---------------------------|----|
| Groupe de refroidissement | 90 |
| Chariots                  | 91 |
| Commandes à distance      | 92 |
| Câbles de soudage         | 93 |
| Galets d'entraînement     | 95 |

### TORCHES 99



|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| Torches MIG-MAG               | 101 |
| Torches TIG                   | 104 |
| Électrodes tungstène          | 107 |
| Torches plasma                | 108 |
| Accessoires de coupage plasma | 109 |

### ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI) 111



|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Masques de soudage      | 112 |
| Protection respiratoire | 120 |
| Gants                   | 124 |
| Vêtements en cuir       | 127 |
| Vêtements en coton      | 130 |

### ACCESSOIRES DE SOUDAGE 135



|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Sprays                     | 136 |
| Pincettes porte-électrodes | 137 |
| Électrodes de gougeage     | 138 |
| Torches de gougeage        | 139 |
| Lattes céramiques          | 140 |



## GÉNÉRATEURS MULTI-PROCÉDÉS

### YARDETEC® 300C STANDARD

Ne vous souciez plus des zones inaccessibles.

ALIMENTATION



SORTIE



#### APPLICATIONS

- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CHANTIER NAVAL
- CONSTRUCTION LOURDE
- CONSTRUCTION NAVALE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- FABRICATION GÉNÉRALE

#### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m)
- Galets pour fils de 1,0 mm et 1,2 mm pour l'acier et le fil fourré
- Câble de soudage (3 m) avec pince de masse
- Raccord pour le raccordement du tuyau de gaz
- Manuel d'utilisation sur clé USB

NOUVEAU



UNIQUEMENT  
18KG

ACIER NON ALLIÉ ACIER INOXYDABLE ALUMINIUM

- Générateur multi-procédés léger et portable.
- Dévidoir intégré.
- Idéal pour les chantiers navals et chantiers de construction.
- Conception compacte pour les environnements difficiles dont l'accessibilité est limitée.
- Les poignées ergonomiques permettent un transport et une manipulation en toute sécurité, que ce soit manuellement ou à l'aide d'un engin de levage.

| Équipement             | Référence | Tension d'alimentation | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale    | Gamme de courant (A) | Type dévidage de fil / Gamme de vitesse (m/min) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|------------------------|-----------|------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|---|------------|---------------------------|----------------------|
| Yardtec® 300C STANDARD | K14421-1  | 230/400V 3Ph 50/60 Hz  | 16                         | 300A@30%<br>200A@100% | 5-300                | 2R / 1,5-22                                     | 18         | 381 x 230 x 498           | IP23                 |

### OPTIONS RECOMMANDÉES

#### TORCHES MIG-MAG

REFROIDIES PAR AIR:  
LINGGUN® PROMIG™ 270  
4m - W000345061-2

LGS3-360G  
4m - W10430-36-4M



Chariot avec support pour bobine 15kg  
K14447-1

Kit de bandoulières  
K14435-1



Cage de protection  
K14444-1

Kit roues cage de protection  
K14431-1



Galets pour fil plein  
KP14420-Vxx  
Galets pour fil fourrés  
KP14420-VxxR  
Galets pour fils en aluminium  
KP14420-Uxx  
Guides fils  
KP14420-INLET/BLUE  
KP14420-EURO



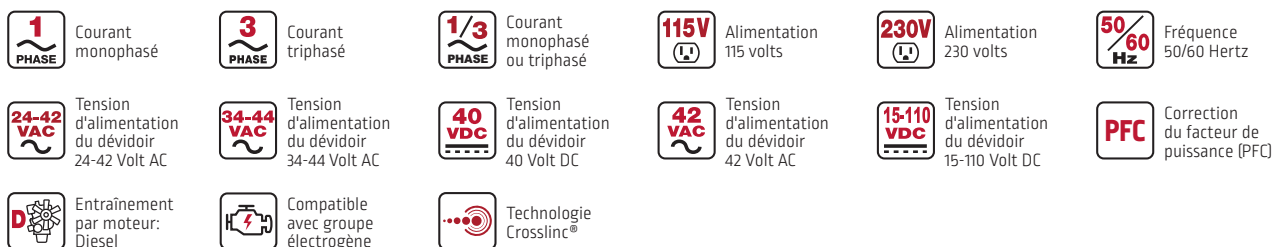
Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).

16 [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr)

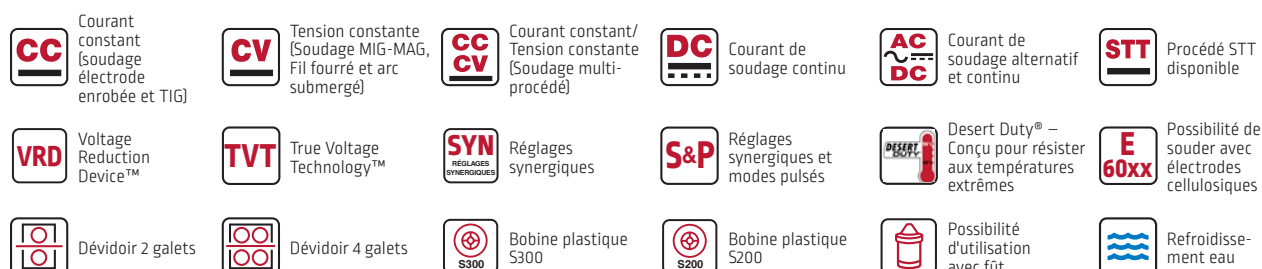
|   |                                    |   |  |    |  |    |  |
|---|------------------------------------|---|--|----|--|----|--|
| 1 | Section du catalogue               | 5 | Applications industrielles                           | 9  | Options / Accessoires recommandés pour une utilisation avec l'équipement | 13 | Icônes des procédés de soudage                       |
| 2 | Nom du produit                     | 6 | Inclus avec l'équipement                             | 10 | Icône Nouveau  | 14 | Matériaux à souder                                   |
| 3 | Brève description du produit       | 7 | Illustration de l'application/ du secteur industriel | 11 | Photo du produit   | 15 | Principales caractéristiques et avantages du produit |
| 4 | Icônes d'Alimentation et de Sortie | 8 | Caractéristiques techniques                          | 12 | Icône de garantie  |    |  |

# SIGNIFICATION DES PICTOGRAMMES

## ICÔNES D'ALIMENTATION



## ICÔNES DE SORTIE



## PROCÉDÉS



## GARANTIE



## MATERIAUX A SOUDER

Matériaux particulièrement recommandés (cadre rouge) et matériaux acceptables (cadre gris) pour cet équipement de soudage.

|                 |        |                  |              |                        |           |                    |
|-----------------|--------|------------------|--------------|------------------------|-----------|--------------------|
| ACIER NON ALLIÉ | CUIVRE | ACIER INOXYDABLE | ACIER Cr-Mo  | ACIER FAIBLEMENT ALLIÉ | ACIER HLE | ALLIAGES DE NICKEL |
| ALUMINIUM       | FONTE  | MAGNÉSIUM        | ACIER REVÊTU |                        |           |                    |







# GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS





# GÉNÉRATEURS MIG-MAG ET MULTI-PROCÉDÉS

| GÉNÉRATEURS<br>MIG-MAG ET<br>MULTI-PROCÉDÉS |           | ALIMENTATION                          |  | SORTIE             |                      |       |          | PROCÉDÉS |       |             |             |                   |                |             | CARACTÉRISTIQUES                 |  |            |            |            |                                    |                |
|---|-----------|---------------------------------------|--|--------------------|----------------------|-------|----------|----------|-------|-------------|-------------|-------------------|----------------|-------------|----------------------------------|--|------------|------------|------------|------------------------------------|----------------|
|   |           | Nb de phases<br>(50/60 Hertz)         | Tension (V)  | Intensité nominale | Gamme de courant (A) | Mode  | Polarité | MIG-MAG  | Pulsé | FF sous-gaz | FF sans gaz | Electrode Enrobée | CAG (Gougeage) | DC TIG Lift | Système d'entraînement<br>de fil | Taille maximale de<br>bobine de fil (mm) | Synergique | V/A Mètres | CrossLinc® | ArcLink®<br>Communication Digitale | Garantie (ans) |
| ÉQUIPEMENT                                  | RÉFÉRENCE | GÉNÉRATEURS MIG-MAG (GENERATEUR SEUL) |  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Quickmig® 250                               | K14379-1  | 3                                     | 400  | 250A/35%           | 50-250               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 2              |
| Quickmig® 300                               | K14380-1  | 3                                     | 400  | 300A/35%           | 50-300               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 2              |
| Powertec® i250C Standard                    | K14284-1  | 3                                     | 400  | 250A/60%           | 10-250               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Powertec® i250C Advanced                    | K14285-1  | 3                                     | 400  | 250A/60%           | 10-250               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Powertec® i320C Standard                    | K14286-1  | 3                                     | 400  | 320A/40%           | 10-320               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Powertec® i320C Advanced                    | K14287-1  | 3                                     | 400  | 320A/40%           | 10-320               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Powertec® i380C Advanced                    | K14288-1  | 3                                     | 400  | 380A/40%           | 10-380               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Powertec® i450C Advanced                    | K14289-1  | 3                                     | 400  | 450A/80%           | 10-450               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 | •              |             | 4R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Powertec® i350S                             | K14183-1  | 3                                     | 400  | 350A/50%           | 20-350               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 | •              |             |                                  |  | •          |            |            | •                                  | 3              |
| Powertec® i420S                             | K14184-1  | 3                                     | 400  | 420A/100%          | 20-420               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 | •              |             |                                  |  | •          |            |            | •                                  | 3              |
| Powertec® i500S                             | K14185-1  | 3                                     | 400  | 500A/60%           | 20-500               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 | •              |             |                                  |  | •          |            |            | •                                  | 3              |
| GÉNÉRATEURS MIG-MAG (READY PACK)            |           |                                       |  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i250C Std Pack                    | K14284-2  | READY PACK COMPREND :                 | Powertec® i250C Standard (K14284-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i250C Adv Pack                    | K14285-2  |                                       | Powertec® i250C Advanced (K14285-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i320C Std Pack                    | K14286-2  |                                       | Powertec® i320C Standard (K14286-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i320C Adv Pack                    | K14287-2  |                                       | Powertec® i320C Advanced (K14287-1), LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i380C Air Pack                    | K14288-2  |                                       | Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i380C Water Pack                  | K14288-3  |                                       | Powertec® i380C Advanced (K14288-1), LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167) |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i450C Air Pack                    | K14289-2  |                                       | Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Powertec® i450C Water Pack                  | K14289-3  |                                       | Powertec® i450C Advanced (K14289-1), LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167) |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| GÉNÉRATEURS MIG-MAG MULTI-PROCÉDÉS          |           |                                       |  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Speedtec® 200C                              | K14099-1  | 1                                     | 115/230  | 200A/25%           | 20-200               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                |             | 2R                               | 200                                      | •          | •          |            |                                    | 2              |
| Speedtec® 215C                              | K14146-1  | 1                                     | 115/230  | 200A/25%           | 20-200               | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 |                | •           | 2R                               | 300                                      | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Speedtec® 400SP                             | K14258-1  | 3                                     | 400  | 420A/100%          | 20-420               | CC/CV | DC       | •        | •     | •           | •           | •                 | •              | •           |                                  |  |            | O          |            | •                                  | 5*             |
| Speedtec® 400SP (VRD)                       | K14258-2  |                                       |  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Speedtec® 500SP                             | K14259-1  | 3                                     | 400  | 500A/60%           | 20-500               | CC/CV | DC       | •        | •     | •           | •           | •                 | •              | •           |                                  |  |            | O          |            | •                                  | 5*             |
| Speedtec® 500SP (VRD)                       | K14259-2  |                                       |  |                    |                      |       |          |          |       |             |             |                   |                |             |                                  |  |            |            |            |                                    |                |
| Yardtec® 300C Standard                      | K14421-1  | 3                                     | 230/400  | 300A/30%           | 5-300                | CC/CV | DC       | •        |       | •           | •           | •                 | •              | •           | 2R                               | 200<br>300(O)                            | •          | •          |            |                                    | 3              |
| Flextec® 350XP                              | K5422-1   | 3                                     | 380/400/415  | 350A/60%           | 5-425                | CC/CV | DC       | •        | O     | •           | •           | •                 | •              | •           |                                  |  | •          | •          | •          | •                                  | 5              |

## POWERTEC® iS ONE PACK

| ÉQUIPEMENT                       | RÉFÉRENCE   | LE PACK COMPREND  |
|----------------------------------|-------------|---|
| Powertec® i420S Water Pack – 5M  | K14184-1-5  | Powertec i420S (K14184-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)   |
| Powertec® i420S Water Pack – 10M | K14184-1-10 | Powertec i420S (K14184-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1) |
| Powertec® i500S Water Pack – 5M  | K14185-1-5  | Powertec i500S (K14185-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)   |
| Powertec® i500S Water Pack – 10M | K14185-1-10 | Powertec i500S (K14185-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1) |

## SPEEDTEC® SP ONE PACK

| ÉQUIPEMENT                       | RÉFÉRENCE   | LE PACK COMPREND   |
|----------------------------------|-------------|--|
| Speedtec® 400SP Water Pack – 5M  | K14258-1-5  | Speedtec 400SP (K14258-1), Dévidoir LF-56D (K14336-1), Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-5M), Chariot 4-roues (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)   |
| Speedtec® 400SP Water Pack – 10M | K14258-1-10 | Speedtec 400SP (K14258-1), Dévidoir LF-56D (K14336-1), Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-10M), Chariot 4-roues (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1) |
| Speedtec® 500SP Water Pack – 5M  | K14259-1-5  | Speedtec 500SP (K14259-1), Dévidoir LF-56D (K14336-1), Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-5M), Chariot 4-roues (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1)   |
| Speedtec® 500SP Water Pack – 10M | K14259-1-10 | Speedtec 500SP (K14259-1), Dévidoir LF-56D (K14336-1), Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-10M), Chariot 4-roues (K14298-1), Coolarc® 60 (K14297-1) |

O- optionnel

\* S'applique aux sources d'alimentation Speedtec, 3 ans de garantie standard + 2 ans après enregistrement.

<https://www.lincolnelectric.com/fr-FR/Support/Product-Registration>





## QUICKMIG® 250 & 300

Le maestro de l'atelier

ALIMENTATION



SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- SITES DE CONSTRUCTION
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- INDUSTRIE LÉGÈRE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m) sans prise
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets pour fil massif 0,8 / 1,0
- Manuel d'utilisation sur clé USB



MIG/MAG



FIL FOURRÉ



EE

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

24

PROGRAMMES  
SYNERGIQUES



- Multiprocédés : MIG-MAG / Fil Fourré et EE.
- Modes doubles : Manuel et Synergique, avec 24 programmes synergiques pour le soudage de l'acier, de l'acier inoxydable, du fil fourré et de l'aluminium.
- Conçus pour la simplicité : Sélection rapide des procédés et paramètres.
- Platine de dévidage à 4 galets pour une sortie de fil régulière.
- Accès pratique : Accès facile pour l'installation de la bobine de fil.
- Mobilité accrue : grandes roues et chargement facile de la bouteille de gaz.
- Afficheurs LEDs digitaux pour une lecture facile et rapide.

| Équipement    | Référence | Tension d'alimentation      | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale     | Gamme de courant (A) | Système de dévidage/<br>Gamme de vitesse (m/min) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|---------------|-----------|-----------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------|--|------------|---------------------------|----------------------|
| Quickmig® 250 | K14379-1  | 400V 3Ph<br>±10%<br>50/60Hz | 16                         | 250A@35%,<br>175A@100% | 50-250               | 4R / 1,5-18                                      | 50         | 760 x 395 x 830           | IP23                 |
| Quickmig® 300 | K14380-1  |                             |                            | 300A@35%,<br>175A@100% | 50-300               |  |            |                           |                      |

### OPTIONS RECOMMANDÉES

#### TORCHES MIG-MAG

REFROIDIES PAR AIR

LGS3-250G

4m – W10430-25-4M

LGS3-240G

4m – W10430-24-4M

LGS3-360G

4m – W10430-36-4M



#### GALETS D'ENTRAÎNEMENT

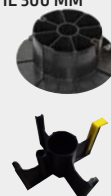
KP69025-X



#### ADAPTATEUR DE BOBINE DE FIL 300 MM

K10158

K10158-1



Regardez  
notre  
vidéo !

Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails [pages 101 à 103].



# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Performance optimale en soudage MIG/MAG et EE,  
alliant puissance élevée et grande efficacité économique.

### ALIMENTATION



### SORTIE



(sauf i250C, i320C)

### APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- CHANTIERS
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- INDUSTRIE LÉGÈRE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets 1,0 / 1,2 pour fil plein
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Protection du panneau de contrôle (i380C, i450C)



MIG/MAG



FIL FOURRÉ



INNERSHIELD



EE



GOUGEAGE

(seulement i450C)

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM



- Performance d'arc exceptionnelle, répétabilité de l'amorçage d'arc, excellente stabilité d'arc et réglage rapide des paramètres.
- Multiprocédés: MIG-MAG synergique et manuel, EE.
- Remarquable intuitivité de l'interface : navigation, réglages et sélection des procédés très faciles, multi-langues.
- Performance de dévidage supérieure : positionnement du fil optimisé, 4 galets d'entraînement, fenêtre d'inspection.
- Conçu par des soudeurs pour des soudeurs : ergonomie, système de communication innovant et grande facilité d'utilisation.
- Construit pour les environnements industriels exigeants : testé rigoureusement dans des conditions extrêmes (TRUE HD) pour garantir la fiabilité.
- Ecran couleur TFT 7" (modèles avancés).

| Équipement               | Référence | Tension<br>d'alimentation    | Fusible<br>d'alimentation<br>(A) | Intensité<br>nominale | Gamme de<br>courant<br>(A) | Type dévidage<br>de fil/Gamme de<br>vitesse (m/min) | Poids<br>(kg) | Dimensions<br>H x L x P<br>(mm) | Classe de<br>protection |
|--------------------------|-----------|------------------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------|---|---------------|---------------------------------|-------------------------|
| Powertec® i250C STANDARD | K14284-1  | 400V 3Ph<br>±15%<br>50/60 Hz | 16                               | 250A@60%              | 10-250                     | 4R / 1,5-22   | 67            | 560 x 935<br>x 878              | IP23                    |
| Powertec® i250C AVANCÉ   | K14285-1  |                              |                                  |                       |                            |   |               |                                 |                         |
| Powertec® i320C STANDARD | K14286-1  |                              | 20                               | 320A@40%              | 10-320                     |   |               |                                 |                         |
| Powertec® i320C AVANCÉ   | K14287-1  |                              |                                  |                       |                            |   |               |                                 |                         |
| Powertec® i380C AVANCÉ   | K14288-1  |                              | 25                               | 380A@40%              | 10-380                     |   | 71            |                                 |                         |
| Powertec® i450C AVANCÉ   | K14289-1  |                              | 32                               | 450A@80%              | 10-450                     |   | 82            |                                 |                         |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### SÉRIE LINCUN® PROMIG™

REFROIDIES PAR AIR

LINCUN® PROMIG™ 270

4m – W000345061-2

LINCUN® PROMIG™ 300

4m – W000345067-2

LINCUN® PROMIG™ 400

4m – W000345073-2

REFROIDIES PAR EAU

LINCUN® PROMIG™ 330W

4m – W000345064-2

LINCUN® PROMIG™ 500W

4m – W000345076-2



### SÉRIE LGS3

REFROIDIES PAR AIR:

LGS3-250G

4m – W10430-25-4M

LGS3-240G

4m – W10430-24-4M

LGS3-360G

4m – W10430-36-4M

REFROIDIES PAR EAU

LGS3-505W

4m – W10430-505-4M



### REFROIDISSEUR

Coolarc® 26

K14182-1



GALETS  
D'ENTRAÎNEMENT  
KP14150-XX



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).



## POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C

Disponible en kits ready-packs

**READY  
PACK**



**AIR  
ADV PACK**

| Équipement               | Référence | Le pack comprend:   |
|--------------------------|-----------|---|
| Powertec® i250C Std Pack | K14284-2  | Powertec® i250C Standard (K14284-1)<br>LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2) |
| Powertec® i320C Std Pack | K14286-2  | Powertec® i320C Standard (K14286-1)<br>LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2) |



**AIR  
ADV PACK**

| Équipement               | Référence | Le pack comprend:   |
|--------------------------|-----------|---|
| Powertec® i250C Adv Pack | K14285-2  | Powertec® i250C Advanced (K14285-1)<br>LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2) |
| Powertec® i320C Adv Pack | K14287-2  | Powertec® i320C Advanced (K14287-1)<br>LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2) |



**AIR  
ADV PACK**

| Équipement               | Référence | Le pack comprend:   |
|--------------------------|-----------|---|
| Powertec® i380C Air Pack | K14288-2  | Powertec® i380C Advanced (K14288-1)<br>LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2) |
| Powertec® i450C Air Pack | K14289-2  | Powertec® i450C Advanced (K14289-1)<br>LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2) |



**Water  
ADV PACK**

| Équipement                 | Référence | Le pack comprend:  |
|----------------------------|-----------|--|
| Powertec® i380C Water Pack | K14288-3  | Powertec® i380C Advanced (K14288-1)<br>LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2)<br>Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167) |
| Powertec® i450C WaterPack  | K14289-3  | Powertec® i450C Advanced (K14289-1)<br>LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2)<br>Coolarc® 26 (K14182-1), Freezcool (W000010167) |







# GÉNÉRATEURS MIG-MAG

## POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Fiabilité industrielle, rendement élevé

ALIMENTATION



SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION LOURDE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- FABRICATION GÉNÉRALE
- CONSTRUCTION NAVALE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Chaîne
- Manuel d'utilisation sur clé USB

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM



- Performances optimales de soudage en procédés CV MIG/MAG et électrode enrobée.
- Robustesse industrielle : conçu pour les conditions les plus exigeantes.
- Capacité synergique: Efficacité de soudage améliorée.

- Ergonomie optimisée : fiabilité Lincoln avec conception True HD.
- Options de refroidissement : Version refroidie par eau disponible (Coolarc® 26).

| Équipement      | Référence | Tension d'alimentation    | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale    | Gamme de courant [A] | Efficacité | Consommation à vide | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-----------------|-----------|---------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|------------|---------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Powertec® i350S | K14183-1  | 400V 3Ph ±15%<br>50/60 Hz | 25A                        | 350A@50%<br>300A@100% | 20-350               | > 85%      | < 35W               | 68         | 932 x 560 x 925           | IP23                 |
| Powertec® i420S | K14184-1  |                           | 32A                        | 420A@100%             | 20-420               |            |                     | 78         |                           |                      |
| Powertec® i500S | K14185-1  |                           |                            | 500A@60%<br>420A@100% | 20-500               |            |                     | 79         |                           |                      |

## DÉVIDOIRS LF-52D, LF-56D, LF-5D

ALIMENTATION



SORTIE



| Équipement           | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------------|-----------|---------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                      |           |               |                 |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| LF-52D Standard      | K14335-1  | 4R            | Air / Eau       | 500A@60%           | 40V DC       | 1,5-22                       | 0,8-1,6                         | 1,0-1,6 | 1,0-1,6   | 17         | 302 x 642 x 516           |
| LF-56D Advanced      | K14336-1  |               |                 |                    |              |                              |                                 |         |           | 177        |                           |
| LF-5D Standard (GFR) | K14410-2  | 2R            | Air             |                    |              |                              |                                 |         |           | 9,1        | 320 x 232 x 476           |

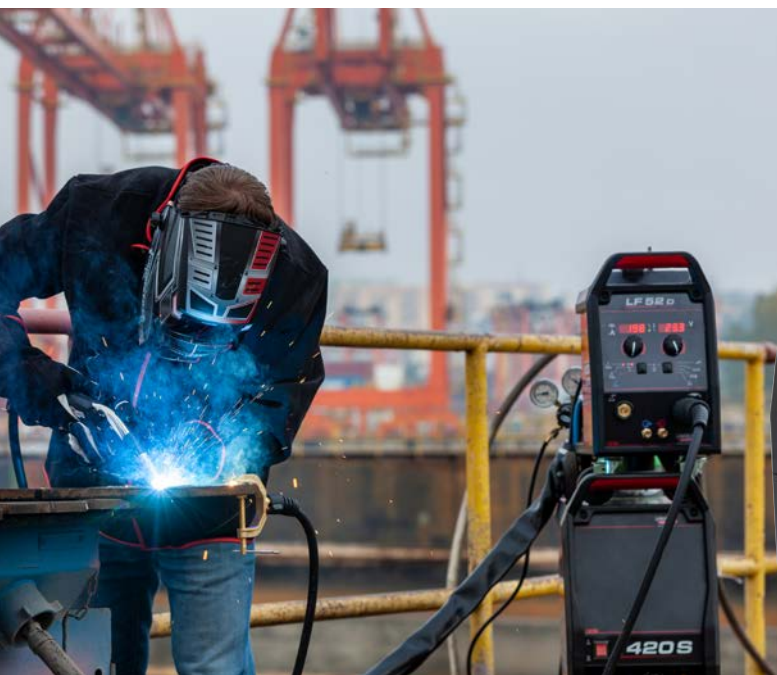


## POWERTEC® iS

### ONE PACK

ensemble complet  
1 Référence

**WATER  
PACK**



ALIMENTATION

SORTIE



| Équipement                        | Référence   | Le pack comprend:   |
|-----------------------------------|-------------|---|
| Powertec® i420S<br>PACK EAU – 5M  | K14184-1-5  | Powertec i420S (K14184-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)   |
| Powertec® i420S<br>PACK EAU – 10M | K14184-1-10 | Powertec i420S (K14184-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1) |
| Powertec® i500S<br>PACK EAU – 5M  | K14185-1-5  | Powertec i500S (K14185-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-5M), Coolarc-26 (K14182-1)   |
| Powertec® i500S<br>PACK EAU – 10M | K14185-1-10 | Powertec i500S (K14185-1), Dévidoir LF-52D (K14335-1), Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) (K14199-PGW-10M), Coolarc-26 (K14182-1) |

## OPTIONS RECOMMANDÉES POUR POWERTEC® i350S/i420S/i500S

### TORCHES MIG-MAG

#### SÉRIE LINCUN® PROMIG™

REFROIDIES PAR EAU:  
LINCUN® PROMIG™ 330W  
4m – W000345064-2  
LINCUN® PROMIG™ 500W  
4m – W000345076-2



#### SÉRIE LGS3

REFROIDIES PAR EAU:  
LGS3-505W  
4m – W10430-505-4M



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool  
W000010167



Galets d'entraînement  
KP14150-X



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).



# GÉNÉRATEURS MULTI-PROCÉDÉS

## SPEEDTEC® 200C

Onduleurs monophasé multi-procédés compacts et puissants.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- PETITS ATELIERS
- CONSTRUCTION LÉGÈRE EN ACIER
- RÉPARATIONS GÉNÉRALES
- ATELIERS DE MAINTENANCE

### Équipements inclus

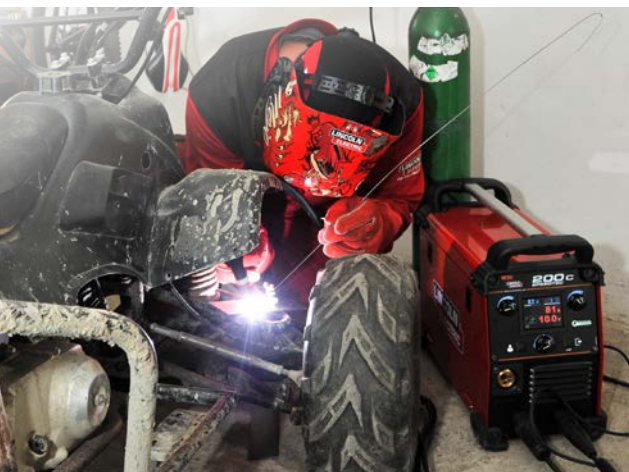
- Câble d'alimentation (2,2 m) avec fiche Schuko 16A
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets (0,8-1,0 mm)



ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM



- Conception innovante : Robuste, compact, portable et léger, prêt à être utilisé partout.
- Multitâches : MIG Synergique et Manuel, FCAW, MMA, TIG au Touché.
- Correction du facteur de puissance (PFC) : offre plus de puissance de soudage, des économies d'énergie et une compatibilité avec les groupes électrogènes.
- Panneau de commande convivial : avec des icônes claires et intuitives.
- Performances d'Arc Supérieures : le CV MIG permet un réglage continu de la tension, de la vitesse d'avance du fil et de l'inductance. Le mode EE comprend les fonctions Hot Start et Arc Force.

| Équipement     | Référence | Tension d'alimentation | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale | Gamme de courant (A) | Type dévidage de fil/<br>Gamme de vitesse (m/min) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|----------------|-----------|------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------|---|------------|---------------------------|----------------------|
| Speedtec® 200C | K14099-1  | 115/230V 1Ph 50/60 Hz  | 16 (25)                    | 200A/24V/25%       | 20-200               | 2R / 1,5-15                                       | 17,3       | 396 x 246 x 527           | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES MIG-MAG

LGS3-150G  
4m – W10430-15-4M

LGS3-250G  
4m – W10430-25-4M



LINCUN® PROMIG™ 230T  
4m – W000275419-2



### TORCHE TIG

WTT2 17V  
4m – W10529-17-4V



Kit galets  
2R 0,9-1,1 mm - Fils  
fourrés (1 pièce/  
paquet)  
KP14016-X



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).





## SPEEDTEC® 215C

Une machine polyvalente pour tous les procédés de soudage.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- PETITS ATELIERS
- CONSTRUCTION LÉGÈRE EN ACIER
- RÉPARATIONS GÉNÉRALES
- ATELIERS DE MAINTENANCE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets (0,8-1,0 mm)



MIG/MAG



FCAW



INNERSHIELD



LIFT TIG



EE



ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

- Procédés polyvalents : MIG-MAG synergique et manuel, FF, Electrode Enrobée et TIG Lift.
- Excellente performance de soudage sur l'ensemble des procédés.
- Conception intelligente : accepte les bobines de 15 kg, comprend des étagères pratiques, idéale pour les ateliers et les zones de production.
- Panneau de commande convivial : avec des icônes claires et intuitives
- PFC : résiste aux variations de puissance et fonctionne avec des rallonges jusqu'à 100 m.

| Équipement     | Référence | Tension d'alimentation | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale | Gamme de courant (A) | Type dévidage de fil/<br>Gamme de vitesse (m/min) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|----------------|-----------|------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------|---|------------|---------------------------|----------------------|
| Speedtec® 215C | K14146-1  | 115/230V 1Ph 50/60 Hz  | 16 (25)                    | 200A/24V/25%       | 20-200               | 2R / 1,5-15                                       | 42 kg      | 780 x 400 x 750           | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES MIG-MAG

LGS3-150G  
4m – W10430-15-4M

LGS3-250G  
4m – W10430-25-4M



LINCUN® PROMIG™ 230T  
4m – W000275419-2



### TORCHE TIG

WTT2 17V  
4m – W10529-17-4V



Kit galets  
2R 0,9-1,1 mm - fils  
fourrés (1 pièce/  
paquet)  
KP14016-X



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).



# GÉNÉRATEURS MULTI-PROCÉDÉS

## SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Fiabilité industrielle, rendement élevé

ALIMENTATION



SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION LOURDE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- FABRICATION GÉNÉRALE
- CONSTRUCTION NAVALE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (5 m)
- Ensemble câble et prise de masse (3m)
- Tuyau gaz (2m)
- Chaîne
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Fusibles de rechange (2x2A / 1x6,3 A / 1x12,5 A)

CHECKPOINT

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

- Générateur multi-procédés à facteur de marche élevé, intégrant des procédés performants (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- Fonction MECHAPULSE™ pour des soudures de très haute qualité avec un aspect de soudage TIG.
- Conception modulaire permettant des configurations personnalisées.
- La conception ergonomique améliore la facilité d'utilisation pour les soudeurs.
- Carte électronique encapsulée et doublement protégée offrant une excellente résistance à la poussière, à l'humidité, aux chocs et aux vibrations.



MIG/MAG PULSE



MIG/MAG



FIL FOURRÉ



INNERSHIELD



LIFT TIG



EE



GOUGEAGE



PROCÉDÉS SPÉCIAUX

SSA, HPS, SSP

| Équipement            | Référence | Tension d'alimentation    | Fusible d'alimentation [A] | Intensité nominale | Plage de sortie [A] | Poids [kg] | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-----------------------|-----------|---------------------------|----------------------------|--------------------|---------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Speedtec® 400SP       | K14258-1  | 400V 3Ph ±15%<br>50/60 Hz | 25                         | 420A/100%          | 20-420              | 53,5       | 625 x 295 x 550           | IP23                 |
| Speedtec® 400SP (VRD) | K14258-2  |                           |                            |                    |                     |            |                           |                      |
| Speedtec® 500SP       | K14259-1  |                           | 32                         | 500A/60%           | 20-500              | 54,5       |                           |                      |
| Speedtec® 500SP (VRD) | K14259-2  |                           |                            |                    |                     |            |                           |                      |

## DÉVIDOIRS LF-52D, LF-56D, LF-5D

ALIMENTATION



SORTIE



LF-52D/LF-56D

LF-5D



RÉGLAGES SYNERGIQUES



| Équipement           | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil [m/min] | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids [kg] | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------------|-----------|---------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                      |           |               |                 |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| LF-52D Standard      | K14335-1  | 4R            | Air / Eau       | 500A@60%           | 40V DC       | 1,5-22                       | 0,8-1,6                         | 1,0-1,6 | 1,0-1,6   | 17         | 302 x 642 x 516           |
| LF-56D Advanced      | K14336-1  |               |                 |                    |              |                              |                                 |         |           | 177        |                           |
| LF-5D Standard (GFR) | K14410-2  | 2R            | Air             |                    |              |                              |                                 |         |           | 9,1        | 320 x 232 x 476           |



## SPEEDTEC® SP

**ONE PACK**

ensemble complet  
**1** Référence

**WATER  
PACK**



ALIMENTATION SORTIE

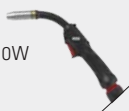


| Équipement                          | Référence   | Le pack comprend:  |
|-------------------------------------|-------------|--|
| Speedtec® 400SP<br>Water Pack – 5M  | K14258-1-5  | Speedtec 400SP [K14258-1], Dévidoir LF-56D [K14336-1], Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) [K14199-PGW-5M], Chariot 4-roues [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]   |
| Speedtec® 400SP<br>Water Pack – 10M | K14258-1-10 | Speedtec 400SP [K14258-1], Dévidoir LF-56D [K14336-1], Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) [K14199-PGW-10M], Chariot 4-roues [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1] |
| Speedtec® 500SP<br>Water Pack – 5M  | K14259-1-5  | Speedtec 500SP [K14259-1], Dévidoir LF-56D [K14336-1], Câble d'interconnexion, 5 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) [K14199-PGW-5M], Chariot 4-roues [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1]   |
| Speedtec® 500SP<br>Water Pack – 10M | K14259-1-10 | Speedtec 500SP [K14259-1], Dévidoir LF-56D [K14336-1], Câble d'interconnexion, 10 m - Refroidi eau (95 mm <sup>2</sup> , 5/5Pins) [K14199-PGW-10M], Chariot 4-roues [K14298-1], Coolarc® 60 [K14297-1] |

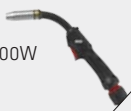
## OPTIONS RECOMMANDÉES POUR SPEEDTEC® 400SP/500SP

### TORCHES MIG-MAG

LINCUN® PROMIG™ 330W  
4m – W000345064-2



LINCUN® PROMIG™ 400W  
4m – W000345070-2



LINCUN® PROMIG™ 500W  
4m – W000345076-2



LINCUN® PROMIG™ 500W UD  
4m – W100000298



Galets  
d'entraînement  
KP14150-X



Liquide de  
refroidissement  
pour torches  
Freezcool  
W000010167



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).





# GÉNÉRATEURS MULTI-PROCÉDÉS

## YARDTEC® 300C STANDARD

Ne vous souciez plus des zones inaccessibles.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CHANTIER NAVAL
- CONSTRUCTION LOURDE
- CONSTRUCTION NAVALE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- FABRICATION GÉNÉRALE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m)
- Galets pour fils de 1,0 mm et 1,2 mm pour l'acier et le fil fourré
- Câble de soudage (3 m) avec pince de masse
- Raccord pour le raccordement du tuyau de gaz
- Manuel d'utilisation sur clé USB

**NOUVEAU**



MIG/MAG



FIL FOURRÉ



INNERSHIELD



LIFT TIG



EE



GOUGEAGE  
(≤ 4 mm)



UNIQUEMENT  
**18KG**

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

- Générateur multi-procédés léger et portable.
- Dévidoir intégré.
- Idéal pour les chantiers navals et chantiers de construction.
- Conception compacte pour les environnements difficiles dont l'accessibilité est limitée.
- Les poignées ergonomiques permettent un transport et une manipulation en toute sécurité, que ce soit manuellement ou à l'aide d'un engin de levage.

| Équipement             | Référence | Tension d'alimentation   | Fusible d'alimentation [A] | Intensité nominale    | Gamme de courant [A] | Type dévidage de fil/<br>Gamme de vitesse [m/min] | Poids [kg] | Dimensions H x L x P [mm] | Classe de protection |
|------------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------|---|------------|---------------------------|----------------------|
| Yardtec® 300C STANDARD | K14421-1  | 230/400V 3Ph<br>50/60 Hz | 16                         | 300A@30%<br>200A@100% | 5-300                | 2R / 1,5-22                                       | 18         | 381 x 230 x 498           | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES MIG-MAG

REFROIDIES PAR AIR:  
LINGUN® PROMIG™ 270  
4m – W000345061-2

LGS3-360G  
4m – W10430-36-4M



Chariot avec support pour bobine 15kg  
K14447-1



Kit de bandoulières  
K14435-1



Cage de protection  
K14444-1



Kit roues cage de protection  
K14431-1



Galets pour fil plein  
KP14420-Vxx  
Galets pour fil fourrés  
KP14420-VxxR  
Galets pour fils en aluminium  
KP14420-Uxx  
Guides fils  
KP14420-INLET/BLUE  
KP14420-EURO



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).



## FLEXTEC® 350XP CE

Conçu pour une utilisation simple afin d'augmenter la productivité et de réduire les temps d'arrêt.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- GENIE CIVIL
- CONSTRUCTION LOURDE
- CONSTRUCTION NAVALE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- TUYAUTERIE

### ÉQUIPEMENTS INCLUS

- Câble d'alimentation (2,6 m)
- Filtre CE intégré



ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

- Interface intuitive pour une utilisation facile.
- Technologie CrossLinc® - permet de régler la tension au dévidoir sans câble supplémentaire.
- Compatibilité : fonctionne avec les dévidoirs CrossLinc, analogiques 42 V et digitaux pour les procédés MIG/MAG et FIL FOURRÉ.
- Conception durable : classée Desert Duty® et IP23, capable de résister aux conditions extérieures difficiles. Surpasse les autres postes de soudage de sa catégorie.
- Soudage à l'électrode enrobée optimisé : adapté aux électrodes cellulosiques et électrodes basiques à basse teneur en hydrogène.
- Touch-Start TIG® : réduit les risques de contamination lors de l'amorçage sans recours à la haute fréquence.
- Compatibilité avec le procédé STT : avec le dévidoir Activ8X Pipe.

**TECHNOLOGIE CROSSLINC® :**  
Aucun câble de contrôle supplémentaire n'est nécessaire



| Équipement        | Référence | Tension d'alimentation | Fusible d'alimentation [A] | Intensité nominale           | Gamme de courant [A] | Poids [kg] | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-------------------|-----------|------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Flextec® 350XP CE | K5422-1   | 380/400/415V 3Ph       | 21/23/23                   | 300/32V/100%,<br>350/34V/60% | 5-425A               | 37,1       | 432 x 330 x 609           | IP23                 |

## DÉVIDOIRS

### TECHNOLOGIE CROSSLINC®

LN-25X®  
K4267-4



Activ8X®  
K3519-1



Activ8X®  
Pipe™  
K5240-1



- La technologie CrossLinc® associée à la True Voltage Technology™ (TVT™) vous permet d'accomplir vos soudures avec beaucoup moins de déplacements, tout en gardant un contrôle précis des paramètres de l'arc
- Assez compact pour passer par les trappes d'accès, et suffisamment léger pour être transporté facilement sur le chantier
- Dispose des formes d'ondes STT Field et Pulsé, pour une maîtrise optimisée du soudage sur chantier



## ACCESSOIRES



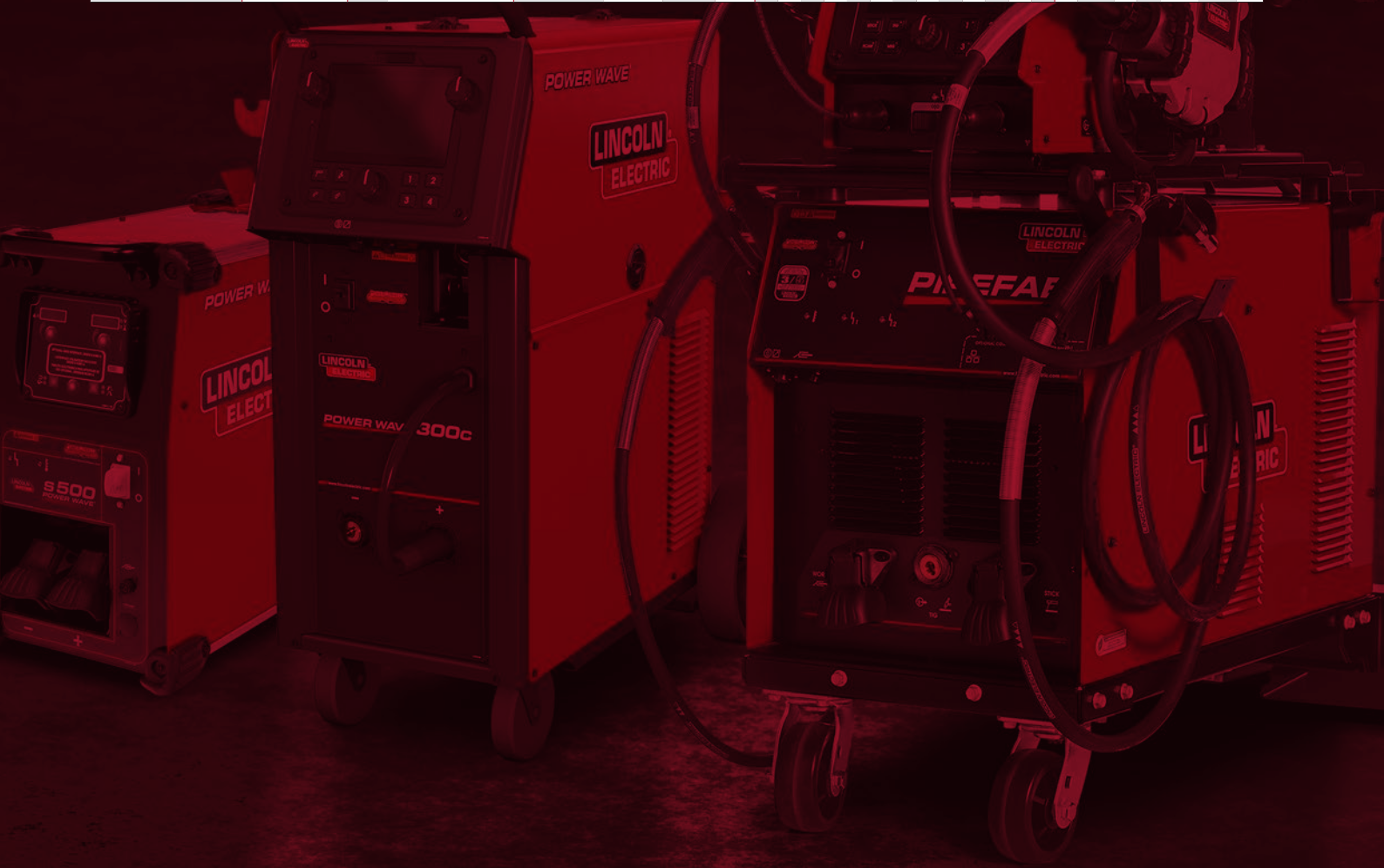
| Équipement   | Référence        | Speedtec® 200C | Speedtec® 215C | Quickmig® 250/300 | Powertec® i250C/i320C Standard | Powertec® i250C/i320C Advanced | Powertec® i380C Advanced | Powertec® i450C Advanced | Powertec® i350S | Powertec® i420S | Speedtec® i500S | Speedtec® 400SP | Speedtec® 500SP | Yardtec® 300C STD | Flextec® 350XP CE |
|--|------------------|----------------|----------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| <b>GROUPES DE REFROIDISSEMENT</b>  |                  |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Cool Arc® 26   | K14182-1         |                |                |                   |                                | •                              | •                        | •                        | •               | •               |                 |                 |                 |                   |                   |
| Cool Arc® 60   | K14297-1         |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 | •               | •               |                 |                   |                   |
| Freezcool - liquide de refroidissement pour torches [9,6 l]  | W000010167       |                |                |                   |                                | •                              | •                        | •                        | •               | •               | •               | •               |                 |                   |                   |
| <b>CHARIOTS</b>  |                  |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Chariot 4 roues [Speedtec® 400SP/500SP]  | K14298-1         |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 | •               | •               |                 |                   |                   |
| Dévidoirs Speedtec (pour 2 dévidoirs et 2 bouteilles de gaz)   | K14346-1         |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 | •               | •               |                 |                   |                   |
| Chariot 4 roues [Flextec & PowerWave®]   | K3059-4          |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   | •                 |
| Chariot avec support pour bobine 15kg  | K14447-1         |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 | •                 |                   |
| <b>GALETS</b>  |                  |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Kit galet [1 pc / diamètre 37 mm] *  | KP14016-XX       | •              | •              |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Kit galet [4 pc / diamètre 37 mm] *  | KP14150-XX       |                |                | •                 | •                              | •                              | •                        |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Kit galet [2 pc / diamètre 37 mm] *  | KP14420-XX       |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 | •                 |                   |
| Kit galet [1 pc / diamètre 30 mm] *  | KP69025-X        |                | •              |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| * voir le chapitre « Options d'équipement » pour plus de détails   |                  |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| <b>CÂBLES</b>  |                  |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Câble d'interconnexion Refroidi air *  | K14198-PG-XM     |                |                |                   |                                |                                |                          | •                        | •               | •               | •               | •               |                 |                   |                   |
| Câble d'interconnexion Refroidi à l'eau *  | K14199-PGW-XM    |                |                |                   |                                |                                |                          | •                        | •               | •               | •               | •               |                 |                   |                   |
| Câble ArcLink [2,4 m]  | K1543-8          |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 | •               | •               |                 |                   | •                 |
| Rallonge de câble de commande analogique, 14 broches mâle-femelle (x=10, 25, 50, 100 – 3/75/15,2/30,5 m) | K1797-X          |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   | •                 |
| Câble de soudage avec porte-électrode 200A - 3m  | E/H-200A-25-3M   | •              | •              |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Câble de soudage avec pince de masse 200A - 5m   | GRD-200A-35-5M   | •              | •              |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Câble de soudage avec pince de masse 300A (x=5, 10)  | GRD-300A-50-XM   |                |                | •                 | •                              | •                              |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 | •                 |                   |
| Câble de soudage avec pince de masse 400A (x=5, 10, 15)  | GRD-400A-70-XM   |                |                | •                 | •                              | •                              | •                        | •                        | •               |                 | •               |                 | •               | •                 |                   |
| Câble de soudage avec pince de masse 600A (x=5, 10)  | GRD-600A-95-XM   |                |                | •                 | •                              | •                              | •                        | •                        | •               | •               | •               | •               | •               | •                 |                   |
| <b>COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR</b>  |                  |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Commande à distance 15m [6-broches / 1POT]   | K10095-1-15M     |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   | •                 |
| Rallonge câble de commande à distance, 6 broches, 15m  | K10398           |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   | •                 |
| Adaptateur 12 broches vers 6 broches   | K2909-1          |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   | •                 |
| Commande à distance RC-7 Advanced  | K14203-1         |                |                |                   |                                |                                |                          | •                        | •               | •               | •               | •               |                 |                   |                   |
| Interface utilisateur pour Speedtec 400SP et 500SP   | K14347-1         |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 | •               | •               |                 |                   |                   |
| Pédale de commande   | K870             |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   | •                 |
| <b>AUTRES OPTIONS</b>  |                  |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| ArcLink-T Flex   | K14131-1         |                |                |                   |                                |                                |                          | •                        | •               | •               | •               | •               |                 |                   |                   |
| Adaptateur 5Broches [M] / 12Broches [F]  | K14132-1         |                |                |                   |                                |                                |                          | •                        | •               | •               | •               | •               |                 |                   |                   |
| ArcLink-T-Power  | K14135-1         |                |                |                   |                                |                                |                          |                          |                 |                 | •               | •               |                 |                   |                   |
| Kit changement polarité  | K14173-1         |                |                |                   | •                              | •                              |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Kit de protection du panneau de contrôle   | K14325-1         |                |                |                   | •                              | •                              |                          |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| KIT débitmètre gaz   | K14175-1         |                |                |                   | •                              | •                              | •                        | •                        |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Kit de gestion latérale de faisceau  | K14201-1         |                |                |                   | •                              | •                              | •                        | •                        | •               |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Adaptateur de bobine de fil 200 mm   | R-1019-125-1/08R | •              | •              | •                 | •                              | •                              | •                        |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Adaptateur de bobine de fil 300 mm   | K10158-1         | •              | •              | •                 | •                              | •                              | •                        |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |
| Adaptateur de bobine de fil 300 mm   | K10158           | •              | •              | •                 | •                              | •                              | •                        |                          |                 |                 |                 |                 |                 |                   |                   |





# GÉNÉRATEURS TECHNOLOGIE AVANCÉE

| ÉQUIPEMENT                      | RÉFÉRENCE | Nb de phases (50/60 Hz) | Tension (V)             | Intensité nominale (A) | Gamme de courant (A) | Mode      | Polarité | MIG-MAG | PULSÉ | FFS | FFS | ELECTRODE ENROBÉE | Gougeage | TIG HF | Low Fume Pulse™ | STT® | TIG DC | TIG AC/DC | MIG AC | HyperFill® | Système d'entraînement de fil | Taille maximale de bobine de fil (mm) | Synergique | V/A Mètres | Waveform Control Technology™ | ArcLink® Communication Digitale | Garantie (ans) |
|---------------------------------|-----------|-------------------------|-------------------------|------------------------|----------------------|-----------|----------|---------|-------|-----|-----|-------------------|----------|--------|-----------------|------|--------|-----------|--------|------------|-------------------------------|---------------------------------------|------------|------------|------------------------------|---------------------------------|----------------|
| Générateurs technologie avancée |           |                         |                         |                        |                      |           |          |         |       |     |     |                   |          |        |                 |      |        |           |        |            |                               |                                       |            |            |                              |                                 |                |
| Power Wave® 300C                | K4490-5   | 3                       | 208/230/400             | 350A/40%               | 5-350                | CC/CV/STT | AC/DC    | •       | •     | •   | •   | •                 | •        | •      | •               | •    | •      | •         | •      | •          | 300                           | •                                     | •          | •          | •                            | •                               | 5              |
| Power Wave® S500                | K3168-1   | 3                       | 230/400/460/575         | 500A/60%               | 5-550                | CC/CV     | DC       | •       | •     | •   | •   | •                 | •        | •      |                 |      | •      |           |        | •          |                               |                                       | •          | •          | •                            | •                               | 5              |
| Power Wave® R450                | K3455-1   | 3                       | 208-575                 | 500A/60%               | 5-550                | CC/CV     | DC       | •       | •     | •   | •   | •                 | •        | •      |                 |      | •      |           |        | •          |                               |                                       | •          | •          | •                            | •                               | 5              |
| Power Wave® S700                | K5372-1   | 3                       | 380-415-440-460-500-575 | 900A/60%               | 20-900               | CC/CV     | DC       | •       | •     | •   | •   | •                 | •        | •      |                 |      |        |           |        | •          |                               |                                       | •          | •          | •                            | •                               | 5              |
| Power Wave® Module Advanced     | K3685-1   | —                       | —                       | 350A/40%               | 5-350                | STT       | AC/DC    |         |       |     |     |                   |          | •      | •               | •    | •      | •         |        |            |                               | —                                     | —          | •          | •                            | •                               | 5              |
| Power Wave® Module STT®         | K2921-1   | —                       | —                       | 500A/60%               | 5-500                | STT       | DC       |         |       |     |     |                   |          |        | •               | •    |        |           |        |            |                               | —                                     | —          | •          | •                            | •                               | 5              |
| Pipefab CE                      | K3732-1   | 3                       | 208-575                 | 400A/100%              | 5-400                | CC/CV/STT | DC       | •       | •     | •   | •   | •                 | •        | •      | •               | •    | •      | •         | •      | •          |                               |                                       | •          | •          | •                            | •                               | 5              |





## POWER WAVE® 300C AVANCED CE

Elève la catégorie industrielle  
« tout-en-un » à un niveau supérieur.

ALIMENTATION SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CARROSSERIE / FABRICATION AGRICOLE
- INDUSTRIE LÉGÈRE
- ÉDUCATION

### Équipements inclus

- 4,6m câble de masse
- Kit galet (2R) 0,9-1,2 mm

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

CUIVRE

ACIER REVÊTU

- **Des Performances Exceptionnelles:** Le seul véritable générateur multi-procédés 300 A, 100 % facteur de marche du marché.
- **Polyvalence Absolue:** Compatible avec les procédés EE, TIG, MIG/MAG, FIL FOURRÉ et gougeage (CAG), avec amorçage haute fréquence et capacités en courant alternatif, ainsi que des procédés avancés tels que STT®, Rapid X® et Low Fume Pulse®.
- **Connectivité et contrôle avancés:** Tous les systèmes Power Wave® incluent le logiciel Lincoln Electric Power Wave® Manager et la plateforme Lincoln Electric Checkpoint® Production Monitoring pour la configuration à distance, le contrôle des procédés et l'assurance qualité.

- **Technologie PowerConnect® brevetée:** Ajustement automatique de l'alimentation 200 à 600 V, 50 ou 60 Hz, monophasée ou triphasée, tout en maintenant un courant de soudage constant sur l'ensemble de la tension de soudage.
- **La conception Ready-to-Run™:** Fonctionnalités simplifiant l'utilisation : crochets de gestion des câbles, chariot intégré avec porte-bouteilles inclinable, connexion TIG Twist-Mate™ et électrovanne de gaz.
- **Puissance auxiliaire intégrée 115 V:** Accès facile pour le branchement des meuleuses, équipements ou du refroidisseur Cool Arc 40.



GOUGEAGE

| Équipement                | Référence | Tension d'alimentation        | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale | Gamme de courant (A) | Type dévidage de fil/<br>Gamme de vitesse (m/min) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|---------------------------|-----------|-------------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------|---|------------|---------------------------|----------------------|
| Power Wave® 300C Advanced | K4490-5   | 208/230/400V<br>3-Ph 50/60 Hz | 44/40/25                   | 300A/29V@100%      | 5-350                | 2R / 1,3-20,3                                     | 109        | 1008 x 524 x 1006         | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

LINCUN®  
PROMIG™ 330W  
4m – W000345064-2



Câble de soudage 5 m  
avec pince  
de masse 300A  
GRD-300A-50-5M



Refroidisseur  
Cool Arc® 40  
K1813-1



Liquide de  
refroidissement pour  
torches Freezcool  
W000010167



Kit pour 2  
bouteilles de gaz  
K4866-1



Kit d'adaptation  
pour le groupe de  
refroidissement  
K4898-1





# GÉNÉRATEURS TECHNOLOGIE AVANCÉE

## POWER WAVE® S500

Toutes applications. Toutes industries. Tous procédés.

ALIMENTATION SORTIE



### APPLICATIONS

- GENIE CIVIL
- CONSTRUCTION NAVALE
- CONSTRUCTION LOURDE

### Équipements inclus

- Câble de masse – Cosse et pince de masse GC500 (4/0, 600 A, 60 %) – 4,6 m (K2149-1)
- Kit galets (4R) 1,2-1,1 mm - Fils pleins (KP1505-045S)
- Kit détendeur-débitmètre pour gaz de protection modèle 355-2Ar-58010 (3100211)

LEADERS DU MARCHÉ

**5 ANS  
GARANTIE  
STANDARD**



MIG/MAG



EE



MIG/MAG PULSÉ



GOUGEAGE



FIL FOURRÉ



HYPERFILL



TIG

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

NICKEL

ACIER REVÊTU



- Plateforme modulaire : permet la personnalisation du système selon les besoins.
- Les modules peuvent être empilés sous le générateur pour une installation propre et pratique, sur le poste de travail ou sur un chariot.
- Formes d'onde haute performance : gamme complète offrant une flexibilité maximale pour toute application de soudage jusqu'à 550 A.
- Logiciel Power Wave® Manager : simplifie la configuration et l'utilisation du soudage.
- Logiciel CheckPoint™ : suit l'utilisation de l'équipement, enregistre les données de soudage, définit les seuils de défaut et bien plus encore.
- Boîtier compact et durable : classé IP23 pour résister aux environnements difficiles.

| Équipement          | Référence | Tension d'alimentation       | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale | Gamme de courant (A) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|---------------------|-----------|------------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Power Wave® S500 CE | K3168-1   | 230/400/460/575V<br>50/60 Hz | 90/60/45/35A               | 500A/39V@60%       | 5-550                | 68         | 570 x 356 x 630           | IP23                 |

## DÉVIDOIRS PF-56D, PF-84

ALIMENTATION SORTIE



| Équipement      | Référence | Nombre galets | Refrroi-<br>dissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-----------------|-----------|---------------|-----------------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                 |           |               |                       |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| PF-56D          | K14392-1  | 4R            | A/E                   | 500A@60%           | 40V DC       | 1,5-22                       | 0,8-1,6                         | 1,0-1,6 | 1,0-1,6   | 177        | 302 x 642 x 516           |
| PF-84 Simple CE | K3329-2-P |               |                       | 600A@60%           |              | 2-30                         | 0,6-2,4                         | 0,8-2,8 | 0,9-2,4   | 25,8       | 450 x 430 x 770           |





## POWER WAVE® S700

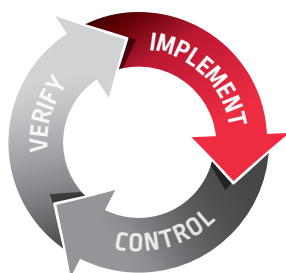
Une puissance de sortie élevée pour les applications automatisées.

ALIMENTATION SORTIE



### APPLICATIONS

• INDUSTRIE LOURDE



LEADERS DU MARCHÉ

**5 ANS  
GARANTIE  
STANDARD**



MIG/MAG



EE



MIG/MAG PULSE



GOUGEAGE



FIL FOURRÉ



HYPERFILL



TIG



HDT

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

NICKEL

ACIER REVÊTU



- Sortie 900 A – offre des performances élevées pour la fabrication lourde en continu.
- Applications polyvalentes – compatible avec le soudage semi-automatique, l'automatisation fixe et la robotisation.
- Connectivité avancée – inclut Power Wave® Manager et CheckPoint® pour la configuration, le contrôle et la surveillance qualité à distance.
- Une fiabilité à toute épreuve – classification IP23 pour les environnements difficiles.
- Efficacité énergétique – correction du facteur de puissance à 95 %, réduisant les coûts d'énergie par rapport aux systèmes traditionnels.

| Équipement       | Référence | Tension d'alimentation   | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale              | Gamme de courant (A) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|------------------|-----------|--------------------------|----------------------------|---------------------------------|----------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Power Wave® S700 | K5372-1   | 380-415/440-460/500/575V | 55/46/42/38                | 700A/44V/100%<br>(900A/44V/60%) | 20-900               | 175        | 765 x 485 x 932           | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

PF84  
K3329-2-P



Câble de soudage  
10 m avec pince de  
masse 600A  
GRD-600A-95-10M



Câble  
d'interconnexion  
– 10 m  
K10349-PGW-10M



Liquide de  
refroidissement pour  
torches Freezcool  
W000010167



Refroidisseur  
Cool Wave™ 20S  
K4713-1



Autodrive 4R220  
K3561-1



Contrôleur  
Autodrive® 19  
K3004-2





## POWER WAVE® R450

La source robotique de soudage de 450A la plus performante de l'industrie.

ALIMENTATION SORTIE



### APPLICATIONS

- AUTOMOBILE
- INDUSTRIE GÉNÉRALE
- INDUSTRIE LOURDE



LEADERS DU MARCHÉ

**5 ANS  
GARANTIE  
STANDARD**



ACIER NON ALLIÉ ACIER INOXYDABLE ALUMINIUM NICKEL ACIER REVÊTU

- Leader de l'industrie – vitesses de soudage les plus rapides, contrôle total de la soudure pour moins de projections, maîtrise absolue de la forme du cordon et de la pénétration.
- Les temps de cycle les plus rapides sont rendus possibles grâce à l'interface robotique la plus rapide du monde – ArcLink®.
- Assemblage de matériaux d'épaisseur différente, à partir de 0,6 mm.
- Mode d'économie d'énergie – la machine utilise moins de 50W en mode veille, ce qui réduit les coûts de fonctionnement.



| Équipement       | Référence | Tension d'alimentation           | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale | Gamme de courant (A) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|------------------|-----------|----------------------------------|----------------------------|--------------------|----------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Power Wave® R450 | K3455-1   | 230/380/415/460/575V<br>50/60 Hz | 60/54/30/27/21A            | 500A/39V@60%       | 5-550                | 68         | 570 x 356 x 630           | IP23                 |

## DÉVIDOIRS Autodrive® 4R100, 4R220, SA

ALIMENTATION



SORTIE

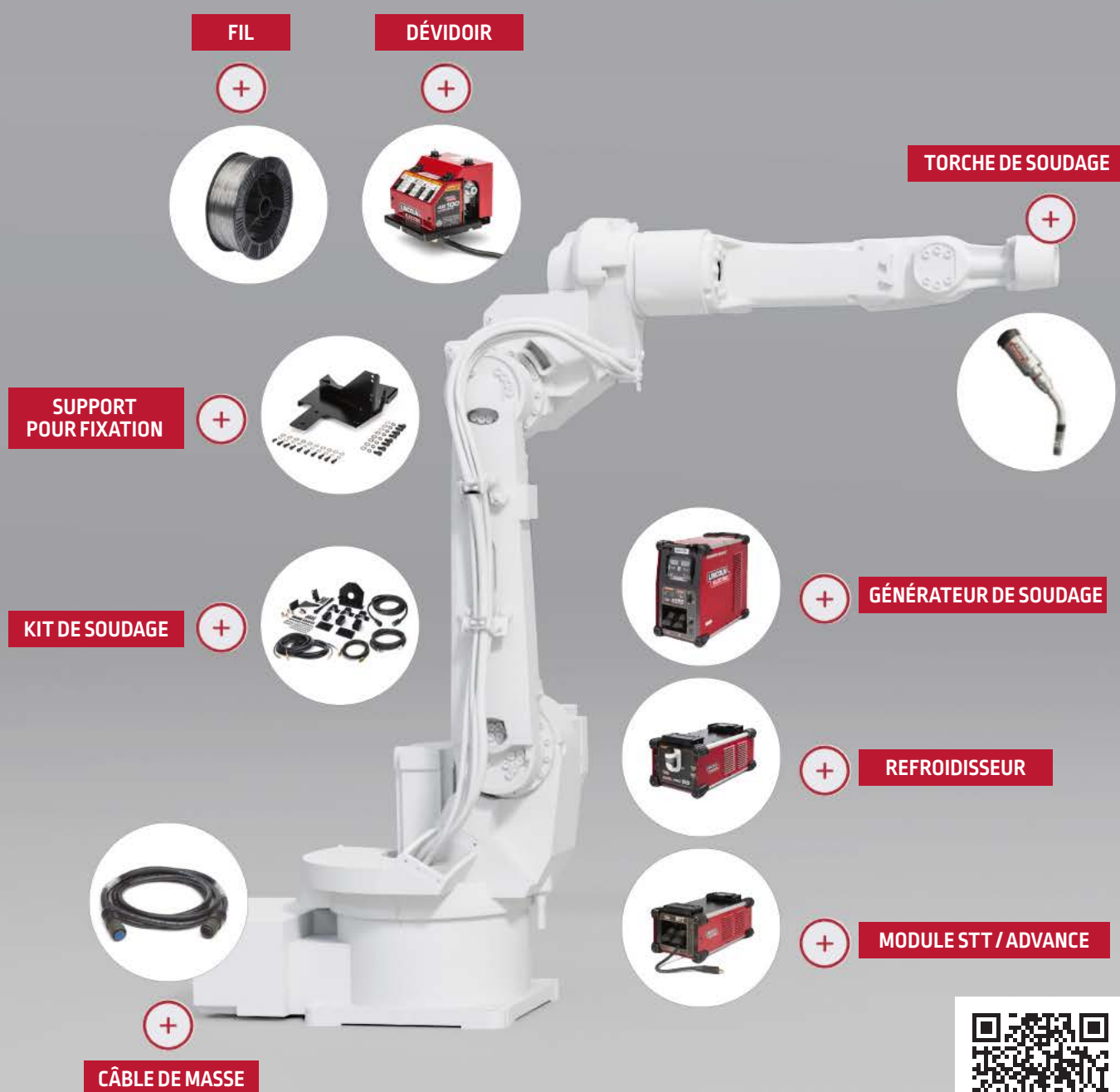


| Équipement         | Référence | Nombre<br>galets | Refroi-<br>dissement | Intensité<br>nominale | Alimentation          | Vitesse<br>dévidage fil<br>(m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids<br>(kg) | Dimensions<br>H x L x P (mm) |
|--------------------|-----------|------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|---------------|------------------------------|
|                    |           |                  |                      |                       |                       |                                    | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |               |                              |
| Autodrive® 4R100   | K3560-1   | 4R               | Air / Eau            | 500A@100%             | 40V DC                | 1,3-20,3                           | 0,6-1,3                         | 0,9-1,2 | 0,9-1,6   | 13,2          | 213 x 191 x 231              |
| Autodrive® 4R220   | K3561-1   |                  |                      |                       |                       |                                    | 0,6-1,6                         | 0,9-2,0 |           | 20,9          | 265 x 256 x 252              |
| Autodrive® SA Push | K4444-1   |                  | Eau                  | 350A@100%             | N/A<br>[via ArcLink®] | 0,8-30,5                           | 0,8-1,2                         | 0,9-1,2 |           | 6,6           | 178 x 191 x 274              |
| Autodrive® SA Pull | K4445-1   |                  |                      |                       |                       |                                    |                                 |         |           |               |                              |

# SOLUTIONS DE SOUDAGE CONÇUES POUR LES ROBOTS

## CONFIGURATEUR ROBOTIQUE

Sélectionnez le type et l'épaisseur du matériau à souder, ainsi que le modèle de robot que vous utiliserez. Le configurateur choisira le générateur, le dévidoir, le refroidisseur, les câbles de commande et le type de torche appropriés, ainsi que les consommables. Enfin, le configurateur recommandera le procédé de soudage le plus adapté à l'application.



A voir absolument.





## POWER WAVE® MODULE ADVANCED

Développez vos capacités de soudage.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### Équipements inclus

- Sortie de la source d'alimentation
- Câble adaptateur Pigtail (Tweco™) (7,6 m)
- Capteur de tension à distance
- Prise de sortie ArcLink®
- Alimentation et sortie différentielles (sortie tandem sync)
- Alimentation du gaz de protection

LEADERS DU MARCHÉ

**5 ANS  
GARANTIE  
STANDARD**



### PROCÉDÉS ADV

(avec S500 ou R450)

- RAPID Z
- AC-PULSÉ
- CA-PRECISION PULSE™
- AC-STT
- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- STT-BRASAGE
- LOW FUME PULSE™



- Offre un fonctionnement multi-procédés avec polarité inverse (CC+), polarité directe (CC-), courant alternatif (CA), amorçage TIG haute fréquence et procédé STT.
- Câbles de commande intégrés
- Système de montage Quick Lock

- Communication Digitale ArcLink
- Empêche les dommages potentiels causés par des erreurs de connexion ou des variations de puissance.
- Synchronise le fonctionnement avec le générateur.

| Équipement                  | Référence | Alimentation | Intensité nominale | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-----------------------------|-----------|--------------|--------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Power Wave® Module Advanced | K3685-1   | 40V DC       | 350A/40%           | 33,8       | 292 x 356 x 630           | IP23                 |

## POWER WAVE® STT® MODULE

Ajoutez le STT® pour un contrôle exceptionnel de l'arc.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### Équipements inclus

- Câble adaptateur Pigtail de sortie de générateur (Tweco®)
- Capteur de tension à distance 7,6 m (25 ft.)

LEADERS DU MARCHÉ

**5 ANS  
GARANTIE  
STANDARD**



### PROCÉDÉS ADV

(avec S500 ou R450)

- RAPID X
- RAPID X LS
- STT
- STT-BRASAGE
- LOW FUME PULSE™



- Équipez les Power Wave® S500 ou R450 d'un module STT® (Surface Tension Transfer®) pour un meilleur contrôle du bain de fusion lors du soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines.

- Contrôle d'Arc exceptionnel.
- La conception modulaire permet une connexion facile et une communication numérique rapide avec les modèles Power Wave® compatibles.

| Équipement              | Référence | Alimentation | Intensité nominale | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-------------------------|-----------|--------------|--------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Power Wave® STT® Module | K2921-1   | 40V DC       | 500A@60%           | 21,3       | 292 x 356 x 630           | IP23                 |



## PIPEFAB™ CE

Une performance et une simplicité qui changent la donne.

ALIMENTATION

SORTIE



### APPLICATIONS

- PIPE & CHAUDRONNERIE
- TUYAUTERIE INDUSTRIELLE

### Équipements inclus

- PIPEFAB CE
- Dévidoir PIPEFAB
- Chariot 2 bouteilles de gaz
- Refroidisseur PIPEFAB
- Kit cache bobine de fil
- Kits de galets (1,0–1,2 mm) pour fil acier et fil fourré
- Câble de soudage 5 m avec pince de terre 600A

LEADERS DU MARCHÉ

**5 ANS  
GARANTIE  
STANDARD**



MIG/MAG



MIG/MAG PULSE



FCAW



TIG



EE

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM

CUIVRE

Jusqu'à

**55%**

D'augmentation des  
PERFORMANCES  
DE SOUDAGE DE LA  
PASSE RACINE

**COURANT**  
Procédé de  
court-circuit  
modifié

**NOUVEAU**  
Procédé STT®

- Du soudage en passe de racine, au remplissage de joint soudé, le système PIPEFAB™ vous offre des modes de soudage qui ont été affinés pour garantir des performances d'arc révolutionnaires.
- Notre procédé STT breveté est depuis longtemps la solution de soudage en passe de racine sur tubes ou sur tôles fines. Après des décennies de leadership dans ce domaine, nous avons poussé les performances de ce procédé emblématique à un niveau supérieur en le rendant plus performant.
- Alimenté par la technologie brevetée Cable View™, le système PIPEFAB™ surveille en permanence l'inductance du câble et ajuste la forme d'onde pour maintenir des performances d'arc constantes avec des câbles longs ou enroulés jusqu'à 20 m.

| Équipement            | Référence | Tension d'alimentation           | Fusible d'alimentation (A) | Intensité nominale   | Gamme de courant (A) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-----------------------|-----------|----------------------------------|----------------------------|--|----------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Pipefab™ CE           | K3732-1   | 230/380/415/460/575V<br>50/60 Hz | 53/46/26/24/19             | 400A/26V@100%<br>(MIG-MAG/TIG/FIL FOURRÉ)<br>400A/39V@100%<br>(EE) | 5-400                | 94         | 560 x 432 x 863           | IP23                 |
| Pipefab™ CE Ready Pak | K14283-1  |                                  |                            |  |                      | 154        | 1092 x 762 x 1220         |                      |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES MIG-MAG

SÉRIE LINCUN® PROMIG™  
REFROIDIES PAR EAU:  
LINCUN® PROMIG™ 330W  
4 m – W000345064-2  
LINCUN® PROMIG™ 500W  
4 m – W000345076-2



### TORCHES TIG STANDARD

PROTIG III S  
REFROIDIES PAR EAU:  
PROTIG 35W  
5 m – W000382725-2



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).



# TECHNOLOGIE AVANCÉE

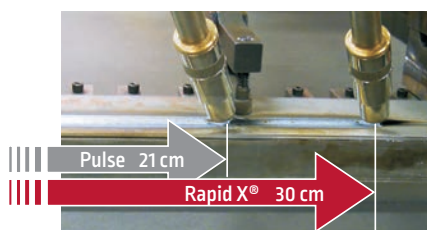
## ACIER & ACIER INOXYDABLE

### Rapid X®

Vitesse élevée, peu de projections, faible apport de chaleur.

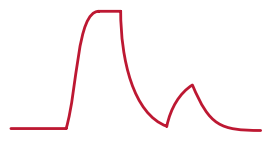


- Révolutionne la productivité du soudage.
- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Réduction des projections de 30%.

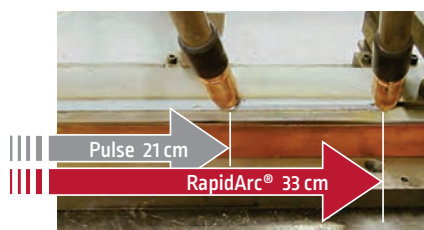


### RapidArc®

Très grandes vitesses de soudage.

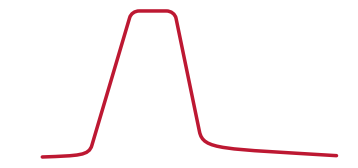


- Forme d'ondes étudiée pour des vitesses de soudage élevées.
- Augmentation des vitesses de soudage de 50%.
- Réduction des projections de 15%.



### Precision Pulse™

Les performances du pulsé pour une flexibilité optimale.



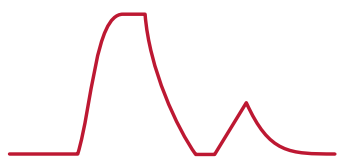
- Qualité des soudures toutes positions améliorée par rapport à un pulsé standard.
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur.
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur.
- Contrôle de l'apport de chaleur.



## ACIER & ACIER INOXYDABLE

### Low Fume Pulse™

Amélioration de l'environnement de travail des soudeurs.

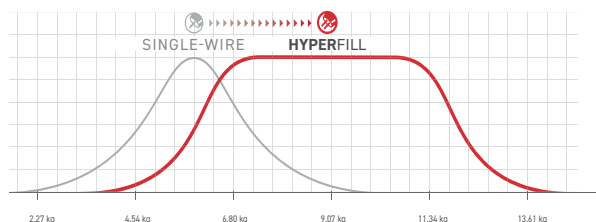
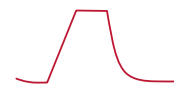


- Maximisation de l'ergonomie pour l'opérateur et de la flexibilité d'arc.
- Jusqu'à 66% de réduction des émissions de fumée par rapport à un régime conventionnel.
- Excellente stabilité d'arc.
- Projections extrêmement faibles.

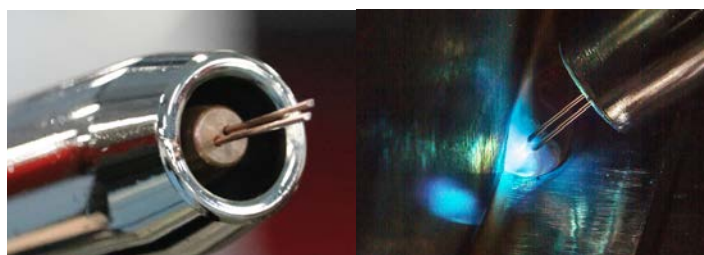


### Hyperfill®

Soudures à fortes gorges. Plus rapide, plus facile.



- La solution MIG à bi-fil révolutionne la productivité dans la fabrication lourde.
- Les taux de dépôt utilisables augmentent jusqu'à 50% tout en conservant la facilité d'utilisation du procédé.
- Mode de transfert très stable et facile à utiliser
- Vitesses de soudage plus importantes.
- Gain énorme de la productivité.







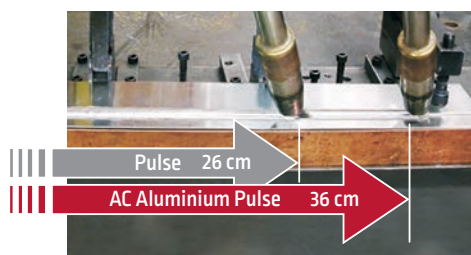
## ALUMINIUM

### AC Aluminium Pulse

Amélioration de la productivité et de la qualité sur aluminium.

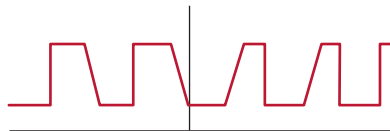
### CONTRÔLE ULTIMARC®

- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Augmentation du taux de dépôt de 75%.
- Améliore le soudage en présence de jeu important.
- Réduction de l'effet de perçage.



### Pulse-on-Pulse®

Aspect TIG. Productivité MIG-MAG.



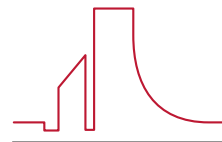
- Révolutionne la productivité du soudage.
- Augmentation des vitesses de soudage de 40%.
- Réduction des projections de 30%.



## ACIER, INOX ET NICKEL

### STT®

La solution pour les passes de racine.



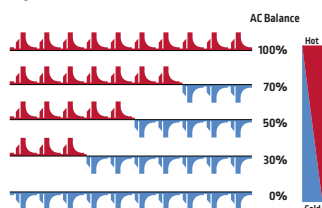
- Simplification du soudage de la passe de racine sans support envers quelque soit le niveau de compétence d'opérateur.
- Élimine le perçage et les problèmes de fusion.
- Cordon plus large, racine plate, profil de cordon parfait, excellente fusion.



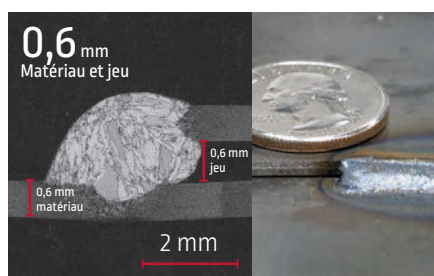
## ACIER

### AC-STT™

La solution pour les faibles épaisseurs.



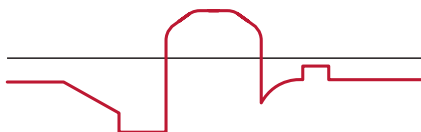
- Forme d'onde STT® éprouvée avec une balance AC contrôlée.
- Excellent contrôle de l'apport de chaleur.
- Pas de perçage, pas de projections.



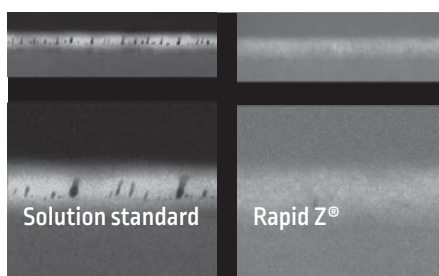
## ACIER REVÊTU

### Rapid Z®

Moins de porosités, plus de productivité.



- Réduction des porosités internes et débouchantes tout en conservant des vitesses de soudage élevées.
- Meilleur aspect des cordons.



## UNIVERSEL

### Power Mode®

Le mode universel pour les applications exigeantes.

EXCELLENTE  
PERFORMANCES:  
SUR FAIBLES  
ET FORTES  
ÉPAISSEURS

- Arcs stables et moins de fluctuations de courant.
- Pénétration de soudure plus régulière.
- Moins de défauts de fusion dans les soudures.



# **HYPERFILL®**

**PLUS RAPIDE  
PLUS FACILE  
SOUDURES DES FORTES EPAISSEURS**



**SOUDAGE  
MANUEL**



**SOUDAGE  
AVEC CHARIOTS  
MECANISES**



**SOUDAGE  
ROBOTISÉ**



## HYPERFILL® READY PAK SINGLE & DUAL CE

Des soudures à fortes gorges plus rapidement, plus facilement.

La solution HyperFill® MIG Bi-fil a été développée pour révolutionner la productivité dans la fabrication lourde. Conçu pour les applications semi-automatiques et robotiques, HyperFill® redéfinit le soudage à haut taux de dépôt, permettant de réaliser des soudures plus importantes plus rapidement et plus facilement. Grâce à sa conception innovante à double fil, HyperFill® permet des vitesses de dépôt supérieures à 6 kg/h (plus de 8 kg/h en robotisé) sans compromettre la qualité du cordon ni la facilité d'utilisation.

Les ensembles HyperFill Ready-Pak® comprennent tout le nécessaire pour le procédé à **2 fils de 1 mm de diamètre**, assemblé et expédié sur une seule palette. Le fil de soudage et le gaz de protection doivent être commandés séparément. Pour les fils 1,2 mm et Fils fourrés, les pièces d'usure doivent être commandées séparément.



- Productivité maximale – augmente les vitesses de soudage et le taux de dépôt par rapport aux applications monofil.
- Améliorer la qualité des soudures: un arc plus stable facilite le contrôle des grands bains de fusions.
- Faible complexité du système – alimenté par un seul générateur. Dévidoir unique, tube contact unique.



### La plateforme REVEAL

Activer la solution

La plateforme REVEAL est un logiciel intégré dans tous les équipements de soudage Lincoln Electric® pour les procédés avancés. Grâce à une simple fonction de scan via un lecteur, la plateforme REVEAL permet aux utilisateurs d'activer certaines solutions optimisées pour les procédés qui utilisent plusieurs produits Lincoln Electric, tels qu'une source d'alimentation, une forme d'onde spécifique et un métal d'apport afin de maximiser les performances de soudage de la solution à valeur ajoutée.

Codes d'activation disponibles séparément.

|   |   | HyperFill - Ready Pak Single                   |   | HyperFill - Ready Pak Dual                   |  |
|---|---|--|---|--|--|
|   |   | K14209-2                                       |   | K14210-2                                     |  |
| 1 | Power Feed® 84                            | Hyperfill® PF84 Ready Pak Simple K3329-2-P [1] |   | Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual K3331-2-P [1] |  |
| 2 | Power Wave® S500 CE                       | K3168-1  | ✓ | ✓  |  |
| 3 | Refroidissement par eau Cool Arc® 50      | K14050-1                                       | ✓ | ✓  |  |
| 4 | Magnum PRO WC 1mm one pak                 | K4651-040                                      | ✓ | ✓  |  |
| 5 | Porte-bobine Dual HyperFill               | K14207-1                                       | ✓ | ✓  |  |
| 6 | Chariot onduleur et dévidoir              | K3059-4  | ✓ | ✓  |  |
| 7 | Kit pendentif Gateway                     | K4997-1[2]                                     | ✓ | ✓  |  |
|   | Liquide de refroidissement Freezcool 9,6l | W000010167                                     | ✓ | ✓  |  |

[1] Les détendeurs doivent être commandés séparément. [2] Comprend : Pendentif Gateway (K4997-1), protecteur d'écran 5" (KP4735-2), et câble de commande 8ft. (K1543-8)

**Hyperfill One-Pak Single CE** -K14365-2. **Hyperfill Dual-Pak Single CE**-K14377-2. One-Pak a la même constitution que Ready Pak. Tous les éléments doivent être assemblés par l'utilisateur.

## OPTIONS RECOMMANDÉES

Guide d'entrée double fils  
K4389-1



Gaine interne 2,0 mm / 4,5 m  
KP44-564-15



HyperFill® Tube contact Dual-Cam 1,0 mm  
KP4482-040-HD



HyperFill® Diffuseur gaz : Dual-Cam  
KP4481-2-HD



Buse HyperFill®  
KP4120-1-75R



HyperFill® Kit galets 1,0 mm  
KP4388-1



Support de bobine de fil 20 kg max.  
K3342-1



Kit de banc HyperFill®  
K4630-2



Kit de conversion de support de dévidoir HyperFill®  
K4630-1



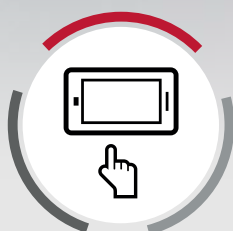


# COOPER™ COBOT

## CLICK CLICK WELD™

Vous avez des difficultés à trouver des soudeurs qualifiés ?  
Vous devez mettre en œuvre l'automatisation pour rester concurrentiel ?

Lincoln Electric Automation™ propose une solution révolutionnaire  
à un prix abordable avec les cobots de soudage Cooper™ !



PROGRAMMATION  
SIMPLIFIÉE



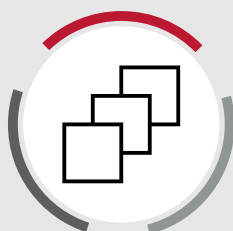
ENREGISTREMENT  
AUTOMATIQUE DES  
MOUVEMENTS



SOUDAGE CIRCULAIRE  
INTELLIGENT



WELD BY NUMBERS



CRÉATION DE MODELES  
DE SOUDAGE



RÉGLAGE RAPIDE  
DES ANGLES DE  
TORCHE



## CHARIOT COOPER™ COBOT

Votre partenaire robot collaboratif.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- PRODUCTIONS TRÈS VARIÉES
- RÉPARATION ET RÉNOVATION
- SOUS-TRAITANCE EN MÉCANIQUE ET EN TUYAUTERIE
- SERRURERIE ET MÉTALLERIE
- ÉQUIPEMENTS AGRICOLES

### Équipements inclus

- Fanuc CRX 10iA/L avec tablette de programmation
- L'application Cooper
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Générateur Power Wave® R450 pour soudage robotisé
- Dévidoir AutoDrive® 4R100
- Torche robotique (voir tableau ci-dessous)
- Coolarc 26 (pour version refroidie eau)
- Câble d'alimentation unique Plug & Play
- Table de soudage fixe
- Béquille stabilisatrice
- Tiroir de rangement et support pour tablette
- Protection contre le rayonnement de l'arc



Chariot de base avec Cobot comprenant :



Générateur de soudage



Torche



COOLARC 26 (version à eau)



Dévidoir AutoDrive® 4R100

En option:



Software pack

|  | LE550A AIR  | LE550W EAU  | B500W EAU   | FX500W EAU   |
|--|---|---|---|--|
|  |  |  |  |  |
| Équipement   |   |   |   |  |
| Chariot avec Cobot CRX 10iA/L + Pack Logiciels         | AS-RM-91506411  | AS-RM-91506471  | AS-RM-91506431  | AS-RM-91506451   |
| Chariot avec Cobot CRX 10iA/L + Table + Pack Logiciels | AS-RM-91506413  | AS-RM-91506473  | AS-RM-91506433  | AS-RM-91506453   |
| Acier / Inox   | ✓   | ✓   |   |  |
| Aluminium  | -   | -   | ✓   | -  |
| Extraction de fumée                                    | -   | -   | -   | ✓  |
| Application  | 300A@100%   | Intensité élevée - 450A@100%  |   |  |
| Poids chariot  | 470 kg  | 500 kg  |   |  |
| Dimensions chariot                                     | 1672 x 800 mm   |   |   |  |
| Charge utile du chariot                                | 226 kg  |   |   |  |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

Fonctions avancées-  
Thick Plate Weld:  
+ Touch Sensing  
+ Multipasse  
+ THRU-ARC Seam Tracking\*



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool  
W000010167



Linc-Extractor pour torches aspirantes  
EM61000624



Mobifilter Extracteur de fumées pour torche standard  
EM7025100700





## PLATE-FORME COOPER™ COBOT

Solution personnalisée

ALIMENTATION



SORTIE



### APPLICATIONS

- PRODUCTIONS TRÈS VARIÉES
- RÉPARATION ET RÉNOVATION
- SOUS-TRAITANCE EN MÉCANIQUE ET EN TUYAUTERIE
- SERRURERIE ET MÉTALLERIE
- ÉQUIPEMENTS AGRICOLES

### Équipements inclus

- Fanuc CRX 10iA/L ou CRX 30iA avec tablette de programmation
- L'application Cooper
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Générateur Power Wave® R450 pour soudage robotisé
- Dévidoir AutoDrive® 4R100 (4R220 pour HYPERFILL®)
- Torche robotique (voir tableau ci-dessous)
- Coolarc 50 (pour version refroidie eau)
- Hub Ethernet
- Béquille stabilisatrice
- Tiroir de rangement et support pour tablette
- Protection contre le rayonnement de l'arc








MIG/MAG



MIG/MAG PULSÉ



HYPERFILL

|   | LE550A AIR  | LE550W EAU  | B500W EAU   | FX500W EAU  | HYPERFILL®<br>LE550W EAU   |
|---|---|---|---|---|--|
| Équipement  |  |  |  |  |  |
| Plateforme avec Cobot<br>+ Pack Logiciels                     | AS-RM-91506511  | AS-RM-91506571  | AS-RM-91506531  | AS-RM-91506551  | AS-RM-91506591   |
|   | AS-RM-91506811  | AS-RM-91506871  | AS-RM-91506831  | AS-RM-91506851  | AS-RM-91506891   |
| Plateforme avec Cobot<br>+ Module Advance<br>+ Pack Logiciels | AS-RM-91506513  | AS-RM-91506573  | AS-RM-91506533  | AS-RM-91506553  | AS-RM-91506593   |
|   | AS-RM-91506813  | AS-RM-91506873  | AS-RM-91506833  | AS-RM-91506853  | AS-RM-91506893   |
| Acier / Inox  | ✓   | ✓   |   |   |  |
| Aluminium   | -   | -   | ✓   | -   | -  |
| Extraction de fumée   | -   | -   | -   | ✓   | -  |
| Application   | 300A@100%   | Intensité élevée - 450A@100%  |   |   |  |
| Poids de la plateforme  | 640 kg<br>(CRX 10iA/L)  | 670 kg<br>(CRX 10iA/L)  |   |   | 640 kg<br>(CRX 10iA/L)   |
|   | 710 kg<br>(CRX 30iA)  | 740 kg<br>(CRX 30iA)  |   |   | 710 kg<br>(CRX 30iA)   |
| Dimensions de la<br>plateforme                                | 1480 x 1000 mm  |   |   |   |  |

COBOT CRX10IAL

COBOT CRX30IA



Plate-forme de base avec Cobot comprenant :



Générateur de soudage



Torche



COOLARC 50 (version à eau)



Dévidoir AutoDrive® 4R100

En option:



Pack Logiciels



Module advance Power Wave®

### OPTIONS RECOMMANDÉES

#### Fonctions avancées-

- Thick Plate Weld
- + Touch Sensing
- + Multipasse
- + THRU-ARC Seam Tracking\*



Module advance Power Wave® K3685-1



Mobifilter Extracteur de fumées pour torche standard EM7025100700



Linc-Extractor pour torche aspirante EM61000624



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool W000010167







## COOPER™ COBOT PACK INTÉGRATEUR

Le pack intégrateur Cooper Cobot vous permet de personnaliser votre solution.

### APPLICATIONS

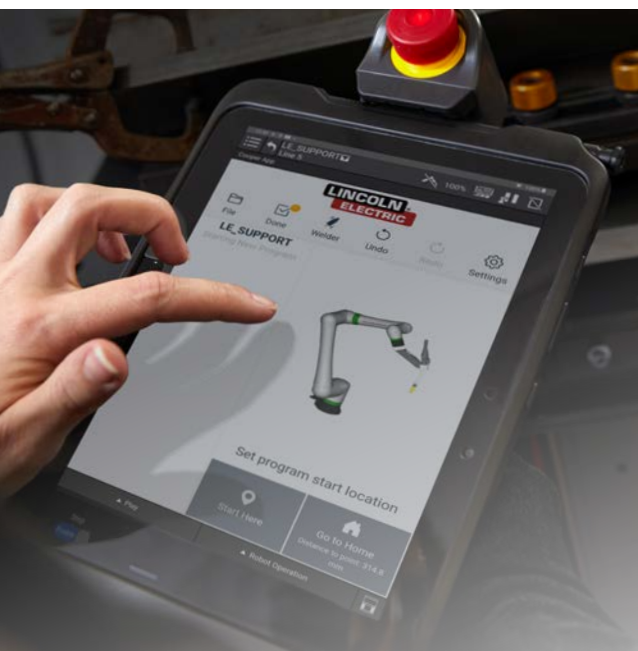
- PRODUCTIONS TRÈS VARIÉES
- RÉPARATION ET RÉNOVATION
- SOUS-TRAITANCE EN MÉCANIQUE ET EN TUYAUTERIE
- SERRURERIE ET MÉTALLERIE

### Équipements inclus

- FANUC® CRX® 10iA/L ou 30iA
- L'application Cooper
- Générateur Power Wave® pour soudage robotisé
- Câble de commande du dévidage 3,6 m et bobine D. 300 mm, support 16 kg
- Câble Ethernet entre le Cobot et le générateur



**NOUVEAU**



### CARACTÉRISTIQUES DE L'APPLICATION COOPER

- Application innovante Cooper, programmation rapide et soudures de qualité
- Configuration simplifiée
- Enregistrement automatique des mouvements
- Soudage circulaire intelligent
- **Weld by Numbers**
- Mise en œuvre rapide
- Réglage rapide des angles de torche
- Création de modèles de soudage
- **Click, Click, Weld™**
- Fonctionnement sûr et fiable du Cobot
- Sécurité maximale
- Sans entretien

### PACK THICK PLATE WELD™ :

- Touch Sensing
- Multipasse
- Suivi Thru-Arc™

| Équipement                                       | Cobot CRX10iA/L | Cobot CRX30iA  |
|--|-----------------|----------------|
| Cobot + Source d'alimentation                    | AS-RM-91506600  | AS-RM-91506605 |
| Cobot + Source d'alimentation + Thick Plate Weld | AS-RM-91506601  | AS-RM-91506606 |

## Kits de torches pour les packs intégrateurs Cooper™ Cobot

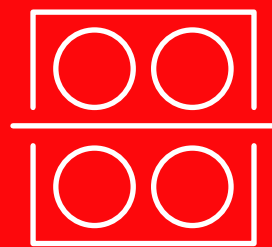
### Équipements inclus

- Torche et colliers de soudage
- Faisceau dévidoir à la source d'alimentation
- Support de programmation intelligent
- Dévidoir AutoDrive® 4R100 [4R220 pour HYPERFILL®]
- Coolarc 50 (à l'exception de AS-RM-91506610)
- Support supplémentaire pour bobine D300 mm, 16 kg (pour AS-RM-91506690)
- Kit Gateway (pour AS-RM-91506690)

| Équipement  | Référence      |
|---|----------------|
| Torche Magnum PRO LE550W refroidie par eau                        | AS-RM-91506670 |
| Torche Magnum PRO LE550A refroidie par air                        | AS-RM-91506610 |
| Torche refroidie par eau B500W                                    | AS-RM-91506630 |
| Torche Linc-Gun FX500W à extraction de fumée et refroidie par eau | AS-RM-91506650 |
| Torche Magnum PRO LE550W HYPERFILL refroidie par eau              | AS-RM-91506690 |








# DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES





## DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES



# DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

|                                  |           | ALIMENTATION | SORTIE             | GAMME DE DIAMÈTRES DE FILS (mm) |              |                | CARACTÉRISTIQUES              |                         |                                       |       |                 |                           |                    |            |            |                   |                 |         |            |                                |                |
|----------------------------------|-----------|--------------|--------------------|---------------------------------|--------------|----------------|-------------------------------|-------------------------|---------------------------------------|-------|-----------------|---------------------------|--------------------|------------|------------|-------------------|-----------------|---------|------------|--------------------------------|----------------|
|                                  |           | Alimentation | Intensité nominale | Fils pleins                     | Fils fourrés | Fils aluminium | Système d'entraînement de fil | Ampèremètre / Voltmètre | Taille maximale de bobine de fil (mm) | Roues | Connecteur EURO | Connecteur pour électrode | Contacteur interne | Débitmètre | Synergique | Câble de commande | Accross-the-arc | ArcLink | CrossLink® | Refroidissement torche MIG-MAG | Garantie (ans) |
| MODÈLE                           | RÉFÉRENCE |              |                    |                                 |              |                |                               |                         |                                       |       |                 |                           |                    |            |            |                   |                 |         |            |                                |                |
| DIGITAL                          |           |              |                    |                                 |              |                |                               |                         |                                       |       |                 |                           |                    |            |            |                   |                 |         |            |                                |                |
| Construction lourde              |           |              |                    |                                 |              |                |                               |                         |                                       |       |                 |                           |                    |            |            |                   |                 |         |            |                                |                |
| LF-5D Standard (GFR)             | K14410-2  | 40V DC       | 500A /60%          | 0.8-1.6                         | 1.0-1.6      | 1.0-1.6        | 2R                            | LEDs                    | 200                                   |       | •               | •                         |                    | •          | •          | 5P                |                 |         |            | A/W                            | 3              |
| LF-52D                           | K14335-1  | 40V DC       | 500A /60%          | 0.8-1.6                         | 0.9-1.6      | 1.0-1.6        | 4R                            | LEDs                    | 300                                   | •     | •               | •                         |                    | o          | •          | 5P                |                 |         |            | A/W                            | 3              |
| LF-56D                           | K14336-1  | 40V DC       | 500A /60%          | 0.8-1.6                         | 0.9-1.6      | 1.0-1.6        | 4R                            | TFT                     | 300                                   | •     | •               | •                         |                    | o          | •          | 5P                |                 |         |            | A/W                            | 3              |
| Power Feed® 56D                  | K14392-1  | 40V DC       | 500A /60%          | 0.8-1.6                         | 1.0-1.6      | 1.0-1.6        | 4R                            | TFT                     | 300                                   | •     | •               | •                         |                    | o          | •          | 5P                |                 | •       |            | A/W                            | 3              |
| Hyperfill® PF84 Ready Pak Simple | K3329-2-P | 40V DC       | 600A /60%          | 0.6-2.4                         | 0.8-2.8      | 0.9-2.4        | 4R                            | LEDs                    | Jusqu'à 27 kg                         |       | •               |                           |                    |            | •          | 5P                |                 | •       |            | A/W                            | 3              |
| Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual   | K3331-2-P | 40V DC       | 600A /60%          | 0.6-2.4                         | 0.8-2.8      | 0.9-2.4        | 4R (2)                        | LEDs                    | Jusqu'à 27 kg                         |       | •               |                           |                    |            | •          | 5P                |                 | •       |            | A/W                            | 3              |
| Valise                           |           |              |                    |                                 |              |                |                               |                         |                                       |       |                 |                           |                    |            |            |                   |                 |         |            |                                |                |
| Power Feed® 25M                  | K2536-5   | 40V DC       | 500A /60%          | 0.6-1.6                         | 0.8-2.0      | 0.9-1.6        | 2R (1)                        | LEDs                    | 300                                   |       | o               |                           |                    | o          | •          | 5P                |                 | •       |            | A/W                            | 5              |
| CROSSLINC® (Valise)              |           |              |                    |                                 |              |                |                               |                         |                                       |       |                 |                           |                    |            |            |                   |                 |         |            |                                |                |
| LN-25X                           | K4267-4   | 15-110V DC   | 450A /60%          | 0.6-1.6                         | 0.8-2.0      | 0.9-1.6        | 2R (1)                        | LEDs                    | 300                                   |       | o               |                           | •                  | •          |            |                   | •               |         | •          | A                              | 3              |
| Activ8X                          | K3519-2   | 15-110V DC   | 330A /60%          | 0.6-1.6                         | 0.8-2.0      | 0.9-1.6        | 2R (1)                        | LEDs                    | 200                                   |       | o               |                           |                    |            |            |                   | •               |         | •          | A                              | 3              |
| Activ8X® Pipe™                   | K5240-1   | 60-90V DC    | 275A / 60%         | 0.9-1.2                         | 1.0-1.2      | 0.9-1.6        | 2R (1)                        | LEDs                    | 200                                   |       | o               |                           | •                  | •          |            |                   | •               |         | •          | A                              | 3              |

(1) Système de dévidage de fil MAXTRAC

(2) Deux systèmes de dévidage de fil

o – Option

A – Refroidi par air

W – Refroidi par eau



## LF-5D

Petit dévidoir de fil avec fonctionnalités avancées.

ALIMENTATION SORTIE



### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- SPEEDTEC®  
400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S  
/ i420S / i500S

### Équipements inclus

- Kit galets 1,0-1,2 mm pour fil plein et fourré
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Débitlitre



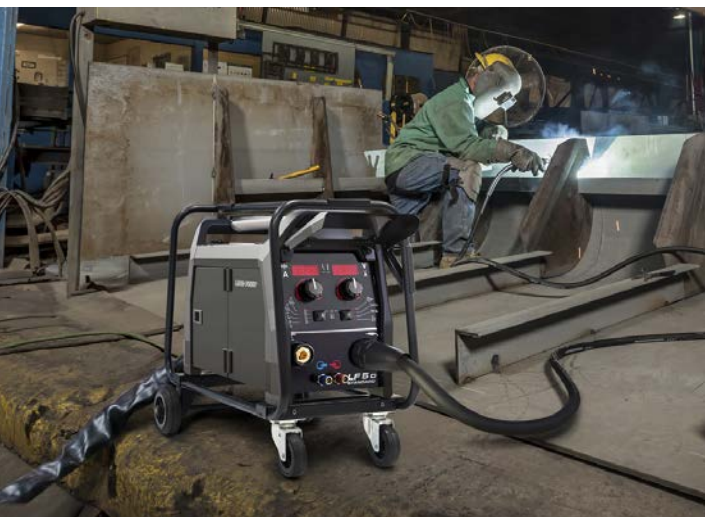
MIG/MAG PULSE



MIG/MAG



FCAW



- Conçu avec un boîtier compact et durable, idéal pour les environnements de travail confinés ou difficiles.
- Débitmètre intégré pour la régulation du gaz de protection, réglage précis directement sur le dévidoir, idéal pour les applications avec des faisceaux de câbles très longs.
- Système d'entraînement à deux galets par engrenage, aucun outil n'est nécessaire pour les changer.
- Conception en deux parties offrant un accès aisé pour l'inspection, le nettoyage ou le remplacement de la bobine de fil.
- Éclairage interne - L'intérieur éclairé facilite le travail dans les environnements sombres.
- Simplicité « plug and play » - pas de matériel externe requis, configuration flexible.

| Équipement           | Référence | Nombre galets | Refroidissement    | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil [m/min] | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------------|-----------|---------------|--------------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                      |           |               |                    |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| LF-5D Standard (GFR) | K14410-2  | 2R            | A/E <sup>(1)</sup> | 500A@60%           | 40V DC       | 1,5-22                       | 0,8-1,6                         | 0,9-1,6 | 1,0-1,6   | 9,1        | 320 x 232 x 476           |

(1) avec kit en option (K14432-1)

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES MIG-MAG

LINCUN® PROMIG™

LGS3



Choisissez la torche en fonction du générateur et du mode de refroidissement (air/eau).

Câble d'interconnexion AIR  
K14198-PG-x

Câble d'interconnexion EAU  
K14199-PGW-xM



Cage de protection  
K14430-1  
Kit roues cage de protection  
K14431-1



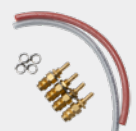
Kit de bandoulières  
K14435-1



Kit galets d'entraînement  
KP14420-xx



Kit de tuyaux d'eau  
K14432-1



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).



# DÉVIDOIRS DIGITAUX

## LF-52D & LF-56D

Conçu pour le chantier.

ALIMENTATION SORTIE



### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- SPEEDTEC® 400SP / 500SP
- POWERTEC® i350S / i420S / i500S

### Équipements inclus

- Galet 1,0-1,2 mm
- Manuel d'utilisation sur clé USB



seulement LF56D



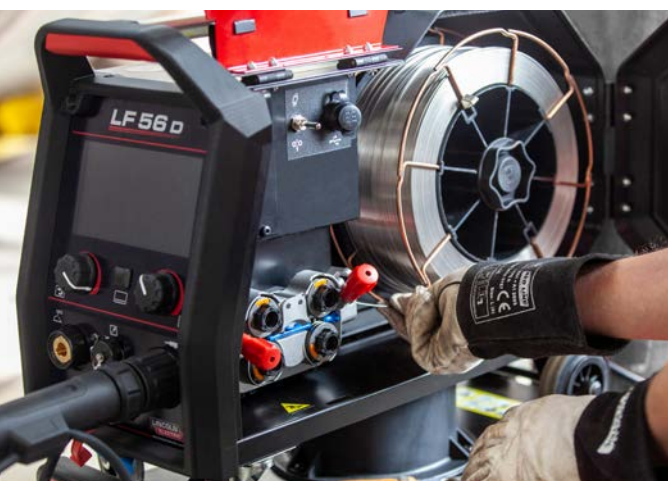
MIG/MAG PULSE



MIG/MAG



FCAW



- USB, date, calendrier, haut-parleur et nouveaux encodeurs (LF56D).
- Compact, robuste et facile à manipuler, LF 52D est un dévidoir synergique qui dispose de 2 afficheurs.
- Protocole de communication digitale pour le soudage, ce qui en fait le meilleur choix pour une communication efficace avec la source de soudage
- Excellent dévidage, système d'entraînement à quatre galets avec un moteur puissant.
- Interface utilisateur conviviale.
- Fenêtre latérale d'inspection et anneau de levage.
- Équipés de roues de série.

| Équipement       | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|------------------|-----------|---------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                  |           |               |                 |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| LF52D (Standard) | K14335-1  | 4R            | Air / Eau       | 500A@60%           | 40V DC       | 1,5-22                       | 0,8-1,6                         | 1,0-1,6 | 0,9-1,6   | 17         | 302 x 642 x 516           |
| LF56D (Avancé)   | K14336-1  |               |                 |                    |              |                              |                                 |         |           | 17,7       |                           |

Plus de détails sur les fonctions et accessoires des dévidoirs à la fin du chapitre.

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES MIG-MAG

LINCUN® PROMIG™

LGS3



Choisissez la torche en fonction du générateur et du mode de refroidissement (air/eau).

Kit galets (4 galets, guide-fil en métal et plastique) KP14150-XX

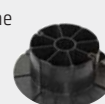
Câble d'interconnexion Refroidi par air K14198-PG-XX Refroidi par eau K14199-PGW-XX



KIT débitmètre gaz K14175-1



Adaptateur de bobine de fil 300 mm K10158 K10158-1



Kit de protection du panneau de contrôle T-8040-100-1R (en option pour le LF-52D)



Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).





## POWER FEED® 56D

Dévidoirs digitaux conçus pour fonctionner avec les Power Wave.



MIG/MAG  
PULSE



MIG/MAG



FCAW

ALIMENTATION SORTIE

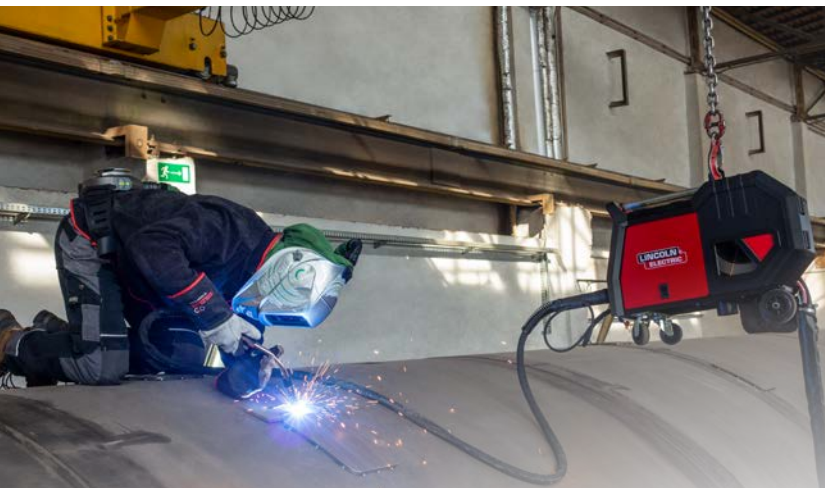


### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

• POWER WAVE® S500

### Équipements inclus

- Galet 1,0-1,2 mm
- Manuel d'utilisation sur clé USB



- Dévidoir compact, robuste et facile à manipuler
- Système de dévidage haut de gamme à 4 galets
- Écran TFT de 7" avec texte intégral
- 50 mémoires disponibles
- Installation simple de la bobine et éclairage interne
- Fonctionnalité push-pull
- Équipés de roues de série

| Équipement      | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-----------------|-----------|---------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                 |           |               |                 |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| Power Feed® 56D | K14392-1  | 4R            | Air / Eau       | 500A@60%           | 40V DC       | 1,5-22                       | 0,8-1,6                         | 0,9-1,6 | 1,0-1,6   | 177        | 302 x 642 x 516           |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES MIG-MAG

LINCUN® PROMIG™

LG53



KIT débitmètre gaz  
K14175-1



Kit galet (4 pcs /  
diamètre 37 mm)  
KP14150-xx



Câble  
d'interconnexion  
Refroidi par air  
K14198-PG-x

Refroidi par eau  
K14199-PGW-xM

Adaptateur  
6-broches/12-broches  
K2909-1



Adaptateur de  
bobine de fil  
300 mm  
K10158  
K10158-1



Choisissez la torche en fonction du générateur et du mode de refroidissement (air/eau).

Voir la section « TORCHES MIG » pour plus de détails (pages 101 à 103).



# DÉVIDOIRS DIGITAUX

## HYPERFILL® PF84 READY PAK SINGLE & DUAL

Simple & double.

ALIMENTATION SORTIE



### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700

### Équipements inclus

- Ensemble de câbles de commande
- Galet 1,2 mm encoche en V
- Galet 1,6 mm encoche en V



MIG/MAG PULSE



MIG/MAG



FIL FOURRÉ



STT®



HYPERFILL®



- 4 emplacements mémoire avec limites et verrouillages pour le contrôle des procédés.
- Conçu spécialement pour une alimentation constante sur de grandes longueurs et des fils de gros diamètres.
- La platine de dévidage en aluminium moulé MaxTrac® comprend un galet d'entraînement sans outil breveté et un guide-fil divisé.
- Configurable pour des configurations simples, doubles, sur poste ou suspendu en hauteur en fonction selon l'évolution de l'espace de travail.

| Équipement                       | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------------------------|-----------|---------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                                  |           |               |                 |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| Hyperfill® PF84 Ready Pak Simple | K3329-2-P | 4R            | A/E             | 600A@60%           | 40V DC       | 2-30                         | 0,6-2,4                         | 0,8-2,8 | 0,9-2,4   | 25,8       | 450 x 430 x 770           |
| Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual   | K3331-2-P | 4R (*)        |                 |                    |              |                              |                                 |         |           | 43,2       |                           |

(\*) Deux systèmes de dévidage de fil

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour fils pleins  
KP1505-X

Pour fils fourrés  
KP1505-X

Pour fils aluminium  
KP1507-X



Commande à distance  
K10095-1-15M



Châssis à quatre roues  
K163-1



Commande à distance  
6/12 broches  
K857-X



Câble d'interconnexion  
Refroidi eau  
K10349-PGW-xM





## POWER FEED® 25M

Une solution de soudage haut de gamme avec un design portable !

ALIMENTATION SORTIE



### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

- POWER WAVE S500
- POWER WAVE S700
- FLEXTEC® 350XP
- SPEEDTEC® 400SP / 500SP

### Équipements inclus

- Électrovanne de gaz
- Douilles de torche (K1500-1)
- Pigtail d'électrode



MIG/MAG PULSE



MIG/MAG



STT®



FIL FOURRÉ



- Solide et robuste. Conçu pour les conditions environnementales les plus exigeantes. Idéal pour la construction ainsi que dans l'industrie navale, ce modèle répondra à vos attentes. Boîtier standard résistant, coque plastique ou aluminium.
- Eclairage interne. LEDs à haute intensité qui éclairent la partie dévidage.
- Chauffage Interne – Equipement chauffant, protégeant votre consommable de toute prise d'humidité, l'ensemble est maintenu en température à l'intérieur du dévidoir.
- L'option Select Panel (MSP4) permet l'accès à la bibliothèque de notre base onduleur Power Wave®. Toutes les possibilités de commandes avancées ainsi que les options de mises à jour sont au bout de vos doigts!
- La fonction "Double Procédure" ainsi que les touches mémoires vous permettent de basculer d'une procédure A à B "à la volée" et ce depuis la gâchette de la torche!

| Équipement      | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil [m/min] | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-----------------|-----------|---------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                 |           |               |                 |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| Power Feed® 25M | K2536-5   | 2R            | Air             | 500A@60%           | 40V DC       | 1,3-20,3                     | 0,6-1,6                         | 0,8-2,0 | 0,9-1,6   | 15,9       | 368 x 216 x 597           |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour Fils pleins  
KP1696-X

Pour fil fourrés  
KP1697-X

Pour les fils en aluminium  
KP1695-X



### CÂBLES DE COMMANDE

Câble de commande  
ArcLink® /Lincnet®  
K1543-X

Câble de commande  
Heavy Duty ArcLink®  
K2683-X

Euroconnecteur  
K489-7



Adaptateur 6 à 12  
broches  
K2909-1



Adaptateur de  
bobine de fil  
300 mm  
K10158  
K10158-1



Commande  
à distance 12  
broches  
K857-X



Kit de  
remplacement  
carrosserie  
(polycarbonate)  
K2596-2





# DÉVIDOIRS CROSSLINC®

## ACTIV8X®

Robuste. Compact. Connecté.

ALIMENTATION SORTIE

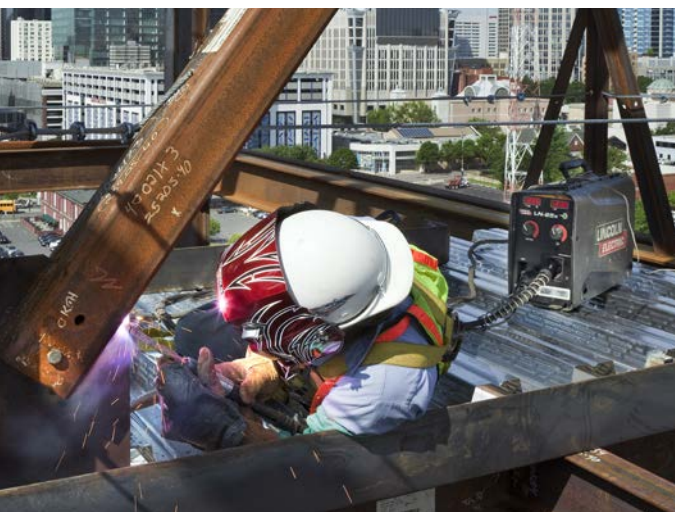


### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

• FLEXTEC® 350XP

### Équipements inclus

• Prise Twist-Mate



- Portable pour les construction navale, les sites offshore ou les travaux de construction ; format compact pour passer par les trappes d'accès.
- Boîtier résistant aux chocs, ignifugé, avec cartes électroniques encapsulées et doublement protégées contre l'humidité et la corrosion pour une durabilité maximale.
- Système de dévidage de fil MAXTRAC® – système d'entraînement de fil en aluminium moulé robuste est la garantie d'une grande fiabilité et d'un excellent dévidage.
- Accepte des bobines de fil d'un diamètre maximal de 200 mm.
- La technologie CrossLinc® permet le contrôle de sortie à distance via les câbles de soudage, sans câble supplémentaire.
- True Voltage Technology™ compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

| Équipement  | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-------------|-----------|---------------|-----------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|             |           |               |                 |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| Activ8X® CE | K3519-2   | 2R            | Air             | 330A/60%           | 15-110 VDC   | 1,3-177                      | 0,6-1,6                         | 0,8-2,0 | 0,9-1,6   | 12,2       | 298 x 193 x 503           |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour fils pleins  
KP1696-X

Pour fil fourrés  
KP1697-X

Pour les fils en aluminium  
KP1695-X



Câble d'alimentation pour soudure – Ergot à Ergot 600A/60% K1842-X



Coussinet récepteur K1500-X



Euroconnecteur K489-7



## ACTIV8X® PIPE™

Parfaitement adapté au soudage de tubes.

ALIMENTATION SORTIE



### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

• FLEXTEC® 350XP

### Équipements inclus

- Prise Twist-Mate
- Galets pour fil massif 0,9 / 1,2
- Raccord de connexion



MIG/MAG



MIG/MAG PULSÉ



STT®



FIL FOURRÉ



- Fournit des procédés de soudage de passe racine à passe de finition parmi les plus performants de l'industrie – notamment STT® Field et MIG pulsé.
- Technologie CrossLinc® intégrée permettant le réglage de la tension directement sur le dévidoir, sans câble additionnel, pour une productivité, une sécurité et une qualité accrues.
- Afficheurs numériques et interface utilisateur permettant d'ajuster facilement la vitesse du fil, la tension et le mode de soudage directement sur le dévidoir.
- La technologie True Energy® permet une mesure et un calcul précis de l'énergie totale sur l'ensemble du cordon de soudure.

| Équipement     | Référence | Nombre galets | Refroidissement | Intensité nominale            | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------|-----------|---------------|-----------------|-------------------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|                |           |               |                 |                               |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| Activ8X® Pipe™ | K5240-1   | 2R            | Air             | 275A/27V/60%<br>250A/25V/100% | 15-110 VDC   | 1,3-20,3                     | 0,9-1,2                         | 1,0-1,2 | 0,9-1,6   | 22,45      | 496 x 207 x 534           |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

Pour fils pleins  
KP1696-X  
Pour fil fourrés  
KP1697-X

Pour les fils en aluminium  
KP1695-X



Câble d'alimentation – Ergot à Ergot  
600A/60%  
K1842-X



Raccord de connexion  
torches  
K1500-X



Euroconnecteur  
K489-7





# DÉVIDOIRS CROSSLINC®

## LN-25X

Contrôle total sans câbles de commande.

ALIMENTATION SORTIE



### GÉNÉRATEURS RECOMMANDÉS

• FLEXTEC® 350XP

### Équipements inclus

- Prise Twist-Mate
- Débitmètre intégré



- Contrôle à distance de la tension pré réglée sans câble de commande.
- L'interrupteur de verrouillage de déclenchement facilite les longues soudures.
- Compteur d'heures d'arc pour le suivi de la maintenance et de la productivité.
- Les compteurs numériques affichent la tension, le courant et la vitesse de dévidage du fil.
- Le système de dévidage de fil Maxtrac®, éprouvé dans l'industrie, assure une alimentation fiable et des changements faciles.
- Circuits imprimés encapsulés pour une protection contre les effets de la corrosion et de l'humidité.
- Le boîtier remplaçable et résistant aux flammes peut être installé en moins de cinq minutes.
- CrossLinc™ Technologie.
- True Voltage Technology™ (TVT™) compense automatiquement les chutes de tension sur les longs câbles de soudage.

| Équipement | Référence | Nombre galets | Refrroi-dissement | Intensité nominale | Alimentation | Vitesse dévidage fil (m/min) | Gamme de diamètres de fils (mm) |         |           | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|------------|-----------|---------------|-------------------|--------------------|--------------|------------------------------|---------------------------------|---------|-----------|------------|---------------------------|
|            |           |               |                   |                    |              |                              | Pleins                          | Fourrés | Aluminium |            |                           |
| LN-25X CE  | K4267-4   | 2R            | Air               | 450A@60%           | 15-110V DC   | 1,3-177                      | 0,6-1,6                         | 0,8-2,0 | 0,9-1,6   | 17         | 376 x 221 x 589           |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### KITS DE GALETS ET DE GUIDES-FILS

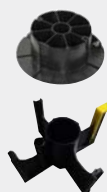
Pour fils pleins  
KP1696-X

Pour fil fourrés  
KP1697-X

Pour les fils en aluminium  
KP1695-X



Adaptateur de bobine de fil 300 mm  
K10158  
K10158-1



Câble d'alimentation – Ergot à Ergot  
600A/60%  
K1842-X



Raccord de connexion torches  
K1500-X



Euroconnecteur  
K489-7



Kit de temporisation pré-flux, post-flux et retour de flamme  
K2330-2



Kit de remplacement carrosserie (polycarbonate)  
K2596-2





## COMPATIBILITÉ DES DÉVIDOIRS

| Équipement                       | Référence | Powertec® i350S | Powertec® i420S | Powertec® i500S | Speedtec® 400SP | Speedtec® 500SP | Flextec® 350XP | Power Wave® S500 | Power Wave® S700 |
|----------------------------------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|------------------|------------------|
| <b>DÉVIDOIRS DIGITAUX</b>        |           |                 |                 |                 |                 |                 |                |                  |                  |
| LF-5D Standard [GFR]             | K14410-2  | •               | •               | •               | •               | •               | •              |                  |                  |
| LF-52D                           | K14335-1  | •               | •               | •               | •               | •               | •              |                  |                  |
| LF-56D                           | K14336-1  | •               | •               | •               | •               | •               | •              |                  |                  |
| Power Feed® 56D                  | K14392-1  |                 |                 |                 |                 |                 |                | •                |                  |
| Hyperfill® PF84 Ready Pak Single | K3329-2-P |                 |                 |                 |                 |                 | •              |                  |                  |
| Hyperfill® PF84 Ready Pak Dual   | K3331-2-P |                 |                 |                 |                 |                 | •              |                  |                  |
| Power Feed® 25M                  | K2536-5   |                 |                 | •               | •               | •               | •              | •                | •                |
| <b>DÉVIDOIRS CROSSLINC®</b>      |           |                 |                 |                 |                 |                 |                |                  |                  |
| LN-25X™                          | K4267-4   |                 |                 |                 |                 |                 | •              |                  |                  |
| Activ8X™                         | K3519-2   |                 |                 |                 |                 |                 | •              |                  |                  |
| Activ8X® Pipe™                   | K5240-1   |                 |                 |                 |                 |                 | •              |                  |                  |

## FONCTIONS DES DÉVIDOIR DE FIL DIGITAUX

| Produit                         | Référence | Affichage numérique | Ecran graphique | Synergique | Pré-réglages | Gâchette 27/4T | Avance rapide / Purge gaz | Contrôle de l'arc / Self | Procédure de démarrage cratère | Procédure de remplissage de Run-in | Burn-back | Pré-gaz / Post-gaz | Mémoire | Limites | USB | Fonction verrouillage | Procédure A/B | Débitmètre intégré | Eclairage interne dévidoir | Compatible torche Push-Pull |
|---------------------------------|-----------|---------------------|-----------------|------------|--------------|----------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------------|------------------------------------|-----------|--------------------|---------|---------|-----|-----------------------|---------------|--------------------|----------------------------|-----------------------------|
| LF-5D Standard [GFR]            | K14410-2  | •                   |                 | •          | •            | •              | •                         | •                        | •                              | •                                  | •         | •                  | •       |         |     |                       | •             | •                  |                            |                             |
| LF-52D                          | K14335-1  | •                   |                 | •          | •            | •              | •                         | •                        | •                              | •                                  | •         | •                  | •       |         |     |                       | option        | •                  |                            |                             |
| LF-56D                          | K14336-1  | • [7]               |                 | •          | •            | •              | •                         | •                        | •                              | •                                  | •         | •                  | •       | •       | •   | •                     | option        | •                  | •                          |                             |
| Power Feed® 56D                 | K14392-1  | • [7]               |                 | •          | •            | •              | •                         | •                        | •                              | •                                  | •         | •                  | •       | •       | •   | •                     | option        | •                  | •                          |                             |
| Power Feed® 84 Ready Pak Single | K3329-2-P | •                   |                 | •          | •            | •              | •                         | •                        | •                              | •                                  | •         | •                  | •       | •       | •   | •                     |               |                    |                            | •                           |
| Power Feed® 84 Ready Pak Dual   | K3331-2-P | •                   |                 | •          | •            | •              | •                         | •                        | •                              | •                                  | •         | •                  | •       | •       | •   | •                     |               |                    |                            | •                           |
| Power Feed® 25M                 | K2536-5   | •                   |                 | •          | •            | •              | •                         | •                        | •                              | •                                  | •         | •                  | •       |         |     | •                     | option        | •                  | •                          |                             |

## FONCTIONS DES DÉVIDOIRS CROSSLINC®

| Équipement     | Référence | Affichage numérique | Gâchette 27/4T | Avance rapide / Purge g | Burn-back | Run-in | Pré-gaz / Post-gaz | Procédure de démarrag | Procédure de remplissa | Synergique | TVT | Débitmètre intégré |
|----------------|-----------|---------------------|----------------|-------------------------|-----------|--------|--------------------|-----------------------|------------------------|------------|-----|--------------------|
| LN-25X         | K4267-4   | •                   | •              | •                       | •         | •      | •                  |                       |                        |            | •   | •                  |
| Activ8X™       | K3519-2   | •                   | •              | •                       | •         | •      | •                  |                       |                        |            | •   |                    |
| Activ8X® Pipe™ | K5240-1   | •                   | •              | •                       | •         | •      | •                  | •                     | •                      | •          | •   |                    |



# DÉVIDOIRS SEMI-AUTOMATIQUES

## ACCESSOIRES



Équipement

Référence

LF-5D

LF-52D & LF-56D

Power Feed® 56D

Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual

Power Feed® 25M

LN-25X

Activ8X / Activ8X® Pipe™

### CHARIOTS

Châssis à quatre roues

K163-1

### GALETS

Galets pour fil massif \*

KP14420-x

Kit galet [4 pcs / diamètre 37 mm] \*

KP14150-xx

Galets pour fils pleins \*

KP1696-x

Kit galet pour fils fourrés \*

KP1697-x

Kit galet pour fils en aluminium \*

KP1695-x

Kit galet pour fils pleins et fils fourrés \*

KP1505-x

Kit galet pour fils en aluminium \*

KP1507-x

### CÂBLES

Câble d'interconnexion Refroidi eau \*

K10349-PGW-xM

Câble d'interconnexion Refroidi par air \*

K14198-PG-xM

Câble d'interconnexion Refroidi eau \*

K14199-PGW-xM

Câble de puissance 18,3 m – cosse/cosse – 600A/60%

K1842-60

Câble coaxial de puissance 7,6 m – cosse/cosse – 350A 60%

K1796-25

Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 15,2 m – cosse/cosse – 350A 60%

K1796-50

Câble d'alimentation pour soudure coaxiale 23 m – cosse/cosse – 350A 60%

K1796-75

Câble de commande ArcLink - 5-broches 2,4 m

K1543-8

### COMMANDE À DISTANCE ET INTERFACE UTILISATEUR

Commande à distance 15m [6 BROCHES / 1POT]

K10095-1-15M

Rallonge pour la commande à distance [6 BROCHES] 15 m

K10398

Commande à distance RC-7 Advanced

K14203-1

Commande à distance 6 BROCHES 7,6 m

K857

Commande à distance 6 BROCHES 30,4 m

K857-1

Commande à distance 12 BROCHES 7,6 m

K857-2

Commande à distance 12 BROCHES 30,4 m

K857-3


\* voir le chapitre OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

[1] nécessite l'adaptateur K10376 [F]

[2] nécessite l'adaptateur K2909-1



## ACCESSOIRES



| Équipement   | Référence        | LF-5D      | LF-52D & LF-56D | Power Feed® 56D | Power Feed® 84 Ready Pak Single & Dual | Power Feed® 25M | LN-25X | Activ8X / Activ8X® Pipe™ |
|--|------------------|------------|-----------------|-----------------|--|-----------------|--------|--------------------------|
| <b>AUTRES OPTIONS</b>  |                  |            |                 |                 |  |                 |        |                          |
| Arclink-T Flex   | K14131-1         | •          | •               | •               | •                                      | •               |        |                          |
| Adaptateur 5Broches (M) / 12Broches (F)                      | K14132-1         |            | •               | •               | •                                      | •               |        |                          |
| Arclink-T-Power  | K14135-1         | •          | •               | •               | •                                      | •               |        |                          |
| KIT débitmètre gaz   | K14175-1         | • (inclus) | •               | •               |  |                 |        |                          |
| Raccord rapide pour fût                                      | K14204-1         | •          | •               | •               |  |                 |        |                          |
| Adaptateur 12 broches vers 6 broches                         | K2909-1          |            |                 | •               | •                                      | •               |        |                          |
| Euroconnecteur (Dévidoirs)                                   | K489-7           |            |                 |                 |  | •               | •      | •                        |
| Euroconnecteur (Dévidoirs)                                   | K489-9           |            |                 |                 |  | •               | •      | •                        |
| Euroconnecteur (Magnum)                                      | K3349-1          |            |                 |                 | •                                      |                 |        |                          |
| Raccord de connexion torches Lincoln Electric                | K1500-1          |            |                 |                 |  | •               | •      | •                        |
| Coussinet récepteur pour torches Tweco® #2 et #4             | K1500-2          |            |                 |                 |  | •               | •      | •                        |
| Coussinet récepteur pour torches Tweco® #5                   | K1500-3          |            |                 |                 |  | •               | •      | •                        |
| Coussinet récepteur pour torches OXO®                        | K1500-5          |            |                 |                 |  | •               | •      | •                        |
| Kit de remplacement carrosserie – polycarbonate              | K2596-2          |            |                 |                 |  | •               | •      |                          |
| Kit de raccordement eau                                      | K590-6           |            |                 |                 | •                                      | •               |        |                          |
| Kit de temporisation pré-flux, post-flux et retour de flamme | K2330-2          |            |                 |                 |  |                 | •      |                          |
| Redresseur fil   | K1733-1          |            |                 |                 | •                                      |                 |        |                          |
| Adaptateur TIG Euro  | KP10519-8        |            |                 | •               | •                                      | •               |        |                          |
| Carter bobine 18 kg  | K1634-4          |            |                 |                 | •                                      |                 |        |                          |
| Poignée de Levage  | K3341-1          |            |                 |                 | •                                      |                 |        |                          |
| Support de bobine de fil 20 kg max.                          | K3342-1          |            |                 |                 | •                                      |                 |        |                          |
| Raccord de connexion gaine Lincoln 0,6-1,6 mm                | K1546-1          |            |                 |                 | •                                      |                 |        |                          |
| Détecteur de débit de gaz de protection                      | K3338-1          |            |                 |                 | •                                      |                 |        |                          |
| Adaptateur de bobine de fil 200 mm                           | R-1019-125-1/08R |            | •               | •               |  | •               | •      |                          |
| Adaptateur de bobine de fil 300 mm                           | K10158-1         |            | •               | •               |  | •               | •      |                          |
| Adaptateur de bobine de fil 300 mm                           | K10158           |            | •               | •               |  | •               | •      |                          |









# GÉNÉRATEURS TIG



GÉNÉRATEURS TIG

| GÉNÉRATEURS TIG     |           | ALIMENTATION                   |                               | SORTIE |          |                         | PROCÉDÉS          |          |        |           | CARACTÉRISTIQUES |                                       |                  |         |                            |                |
|---------------------|-----------|--------------------------------|-------------------------------|--------|----------|-------------------------|-------------------|----------|--------|-----------|------------------|---------------------------------------|------------------|---------|----------------------------|----------------|
|                     |           | Nombre de phases<br>(50-60 Hz) | Tension d'alimentation<br>(V) | Mode   | Polarité | Gamme de courant<br>(A) | ELECTRODE ENROBÉE | LIFT TIG | TIG HF | TIG pulsé | PFC              | Compatible avec groupe<br>électrogène | Fonction Up/Down | Mémoire | Voltmètre /<br>Ampèremètre | Garantie (ans) |
| ÉQUIPEMENT          | RÉFÉRENCE | TIG DC (1 PHASE)               |                               |        |          |                         |                   |          |        |           |                  |                                       |                  |         |                            |                |
| Sprinter® 180T      | K14439-1  | 1                              | 120/230                       | CC     | DC       | 10-180                  | •                 | •        | •      | •         | •                | •                                     |                  |         |                            | 3              |
| Sprinter® 200T      | K14440-1  | 1                              | 120/230                       | CC     | DC       | 10-200                  | •                 | •        | •      | •         | •                | •                                     |                  |         |                            | 3              |
| Invertec® 175TP     | K14169-1  | 1                              | 230                           | CC     | DC       | 5-175                   | •                 | •        | •      | •         | •                | •                                     |                  | •       | •                          | 2              |
| Invertec® 220TPX    | K12057-1  | 1                              | 115/230                       | CC     | DC       | 5-220                   | •                 | •        | •      | •         | •                | •                                     | •                | •       | •                          | 3              |
| TIG DC (3 PHASE)    |           |                                |                               |        |          |                         |                   |          |        |           |                  |                                       |                  |         |                            |                |
| Invertec® 275TP     | K14243-1  | 3                              | 400                           | CC     | DC       | 5-270                   | •                 | •        | •      | •         |                  | •                                     | •                | •       | TFT                        | 3              |
| Invertec® 300TP     | K14387-1  | 3                              | 400                           | CC     | DC       | 5-300                   | •                 | •        | •      | •         |                  | •                                     | •                | •       | TFT                        | 3              |
| Invertec® 400TP     | K14390-1  | 3                              | 400                           | CC     | DC       | 5-400                   | •                 | •        | •      | •         |                  | •                                     | •                | •       | TFT                        | 3              |
| TIG AC/DC (1 PHASE) |           |                                |                               |        |          |                         |                   |          |        |           |                  |                                       |                  |         |                            |                |
| Aspect® 200         | K14189-1  | 1                              | 115/230                       | CC     | AC/DC    | 2-200                   | •                 | •        | •      | •         | •                | •                                     | •                | •       | •                          | 3              |
| TIG AC/DC (3 PHASE) |           |                                |                               |        |          |                         |                   |          |        |           |                  |                                       |                  |         |                            |                |
| Aspect® 300         | K12058-1  | 3                              | 230/400                       | CC     | AC/DC    | 2-300                   | •                 | •        | •      | •         | •                | •                                     |                  | •       | •                          | 3              |
| Square Wave 400 ADV | K14412-1  | 3                              | 400                           | CC     | AC/DC    | 3-400                   | •                 | •        | •      | •         |                  | •                                     | •                | •       | TFT                        | 3              |







## SPRINTER® 180T & 200T

Bien plus que de simples générateurs de soudage TIG.

**NOUVEAU**



### ALIMENTATION



### SORTIE

### APPLICATIONS

- FABRICATION LÉGÈRE
- RÉPARATION ET MAINTENANCE
- CONSTRUCTIONS LÉGÈRES EN ACIER
- INTERVENTION SUR SITE
- RÉPARATION DE PIPELINE
- AGRICOLE
- CONSTRUCTION NAVALE

### Équipements inclus

- Manuel d'instruction sur clé USB
- Bandoulière
- Démarrage rapide



### INTERFACE UTILISATEUR INNOVANTE



- Double tension d'alimentation 120V et 230V, vous permettant de vous brancher sur n'importe quelle alimentation ordinaire.
- Mode TIG pulsé : contrôle amélioré lors de soudures fines et précises.
- Amorçage haute fréquence : amorçages d'arc précis pour le soudage TIG.
- Hot Start : Élévation temporaire du courant de soudage initial pour un meilleur amorçage.
- Arc Force : Assure une meilleure pénétration et permet d'éviter le collage de l'électrode.
- Multi-procédés : Procédés électrode enrobée DC / TIG Lift DC / TIG DC HF.
- Transport facile : moins de 9 kg, facile à transporter avec poignée ou sangle.
- Deux modes de soudage électrode enrobée: modes E6010 et E7018 pour un soudage polyvalent.
- PFC : résiste aux variations de puissance même avec des rallonges allant jusqu'à 100 m.

| Équipement     | Référence | Tension d'alimentation          | Courant de sortie nominal TIG/@ facteur de marche [230VAC - TIG]* | Plage de sortie [230VAC]* |         | Fusible d'alimentation (A) | Tension en circuit ouvert (V)                              | Dimensions H x L x P (mm) | Poids net (kg) | Indice de protection / Classe d'isolation |
|----------------|-----------|---------------------------------|---|---------------------------|---------|----------------------------|--|---------------------------|----------------|---|
|                |           |                                 |   | TIG                       | EE      |                            |  |                           |                |   |
| Sprinter® 180T | K14439-1  | 120/230V<br>1Ph ±15%<br>50/60Hz | 180A@45%  | 10-180A DC                | 20-160A | 16                         | Moyenne OCV : 65<br>Pic OCV : 95 V<br>OCV VRD (Pic) : 14 V | 162 x 305 x 438           | 9,0            | IP23S/H                                   |
| Sprinter® 200T | K14440-1  |                                 | 200A@25%  | 10-200A                   | 20-180A |                            |  |                           |                |   |

\* pour 120Vac, veuillez consulter le Manuel d'utilisation séparé

## FONCTIONS AVANCÉES



Réglage de la fréquence en Hz pour le soudage TIG pulsé sur matériaux fins ou pour un bel aspect de soudure.



Amorçage haute fréquence pour un déclenchement précis de l'arc en TIG.



Mode Lift TIG permet un amorçage de l'arc sans haute fréquence.



Mode CrispArc pour électrodes cellulodiques telles que E6010/E6011/E6013.



Mode Soft Arc pour électrodes telles que E7018.



Indicateur de réduction de la tension de sortie.

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD

PROTIG 20 NG S 5 m  
— W000278396-2



WTT2 17 EB C5B  
4 m — W000278882



VALISE  
K14449-1



KIT CÂBLE  
KIT 35C50 - 300A - 50mm<sup>2</sup>  
4m — W000011139



COMMANDE À DISTANCE  
K10095-1-15M



RALLONGE pour commande à distance, 15 m  
K10398





# GÉNÉRATEURS TIG

## INVERTEC® 175TP

Excellent contrôle de l'arc et amorçage parfait dans toutes les conditions.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION DE CHAUDIÈRES
- INSTALLATIONS INDUSTRIELLES, TUYAUTERIE
- CONSTRUCTIONS MÉTALLIQUES
- MAINTENANCE ET RÉPARATION

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation avec prise 16A
- Kit de raccordement gaz



ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ACIER Cr-Mo

CUIVRE

ALLIAGES DE NICKEL

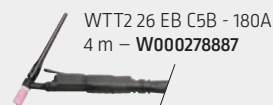


- Conception robuste avec PCB vernis.
- Compatible avec câbles primaires jusqu'à 70 m
- Excellent soudage TIG HF et TIG Lift.
- Fonction Hot Start et anti-collage.
- Portable et léger (10,2 kg)
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Économie d'énergie – faible consommation.
- Panneau de contrôle simple et innovant.

| Équipement      | Référence | Tension d'alimentation | Gamme de courant [A] | Intensité nominale    | Fusible d'alimentation [A] | Refroidissement | Dimensions H x L x P (mm) | Poids (kg) | Indice de protection / Classe d'isolation |
|-----------------|-----------|------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------|---------------------------|------------|---|
| Invertec® 175TP | K14169-1  | 230V 1Ph ±20% 50/60Hz  | 5-175                | 175A@25%<br>130A@100% | 16                         | Air             | 330 x 210 x 480           | 10,2       | IP23 / H                                  |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD



WTT2 26 EB C5B - 180A  
4 m – W000278887



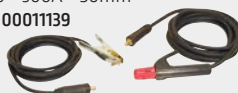
PROTIG 20 NG S  
5 m – W000278396-2

### CÂBLES

Câble de masse 200A  
– 35 mm<sup>2</sup> – 5 m  
GRD-200A-35-5M



KIT 35C50 - 300A - 50mm<sup>2</sup>  
4m – W000011139



### CONTRÔLES

Commande à distance - 15 m  
K14147-1



Rallonge de commande à distance 15 m  
K14148-1



Pédale de commande  
K870





## INVERTEC® 220TPX

Technologie onduleur avancée : amorçage HF exceptionnel, arc stable et réactif.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- INDUSTRIE LÉGÈRE
- SPORTS MOTORISÉS
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- AGRO-ALIMENTAIRE
- SERVICE D'INTERVENTION
- INDUSTRIE CHIMIQUE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Kit de raccordement gaz



ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ACIER Cr-Mo

CUIVRE

ALLIAGES DE NICKEL



LÉGER ET  
PORTABLE  
12 KG

- Excellentes performances d'arc : amorçage HF parfait, arc stable, concentré et rapide.
- Efficacité énergétique : circuit PFC, haut rendement, mode éco.
- Panneau de contrôle simple et innovant.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Portable et léger (12 kg)
- Conception robuste : cartes électroniques tropicalisées, conception True HD (protection spéciale pour une utilisation dans des conditions difficiles).
- Fonction Up/Down
- PFC : résiste aux variations de puissance et fonctionne avec des rallonges jusqu'à 100 m.
- Commande à distance en option.

| Équipement       | Référence | Tension d'alimentation       | Gamme de courant (A) | Intensité nominale              | Fusible d'alimentation (A) | Dimensions H x L x P (mm) | Poids (kg) | Indice de protection / Classe d'isolation |
|------------------|-----------|------------------------------|----------------------|---------------------------------|----------------------------|---------------------------|------------|---|
| Invertec® 220TPX | K12057-1  | 115/230V 1Ph ±15%<br>50/60Hz | 2-220                | 220A/18,8V/25%<br>150A/16V/100% | 16                         | 328 x 212 x 465           | 12         | IP23 / H                                  |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD



### CÂBLES

Câble de masse 200A  
- 35 mm<sup>2</sup> - 5 m  
GRD-200A-35-5M

KIT 35C50 - 300A - 50mm<sup>2</sup>  
4m - W000011139



### CONTRÔLES

Commande à distance - 15 m  
K14147-1

Rallonge pour commande à distance 15 m  
K14148-1



Commande à distance au pied™  
K870







# GÉNÉRATEURS TIG

## INVERTEC® 275TP, 300TP & 400TP

Systèmes modulaires offrant une mobilité supérieure pour les applications de soudage les plus exigeantes, tous secteurs confondus.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- FABRICATION LOURDE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- TRANSPORT
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CONSTRUCTION NAVALE
- INDUSTRIE OFFSHORE
- PIPELINE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation 3 ou 4 m (sans fiche)
- Tuyau gaz (2 m)
- Câble de masse avec pince de masse 3 m
- Clips métalliques pour fixer le tuyau
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier
- Capot de protection (300TP & 400TP)



GOUGEAGE  
(300TP/400TP)

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ACIER CR-MO

CUIVRE

ALLIAGES DE NICKEL



JUSQU'À  
**30% EN**  
VITESSE DE  
SOUDAGE

- Conception modulaire.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Support client sur l'interface utilisateur, Connectivité USB.
- VRD (Voltage Reduce Device)
- Capacité à souder des électrodes cellulose 6010
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.
- Possibilité de gougeage (300TP & 400TP).

| Équipement      | Référence | Tension d'alimentation        | Gamme de courant [A] | Intensité nominale    |                       | Fusible d'alimentation [A] | Refroidissement | Dimensions H x L x P [mm] | Poids [kg] | Classe de protection |
|-----------------|-----------|-------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------|---------------------------|------------|----------------------|
|                 |           |                               |                      | TIG                   | EE                    |                            |                 |                           |            |                      |
| Invertec® 275TP | K14243-1  | 400V 3Ph<br>± 15%<br>50/60 Hz | 5-270                | 270A@40%<br>200A@100% | 250A@35%<br>180A@100% | 16                         | Air / Eau       | 360 x 230 x 498           | 16,0       | IP23                 |
| Invertec® 300TP | K14387-1  |                               | 5-270                | 300A@40%<br>230A@100% | 300A@35%<br>210A@100% |                            |                 |                           | 16,4       |                      |
| Invertec® 400TP | K14390-1  |                               | 5-400                | 400A@40%<br>300A@100% | 400A@40%<br>300A@100% | 25                         |                 | 500 x 294 x 624           | 31,5       |                      |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD

WTT2 26 RL C5B - 180A  
4 m - W000278890



PROTIG NGS 30 EB  
W000278398-2



WTT2 18W RL C5B - 320A  
4 m - W000278898



PROTIG NGS 35W EB  
W000278404-2



### REFROIDISSEURS

Cool Arc® 27  
K14334-1  
(pour 275 TP/300 TP)



Cool Arc® 60  
K14297-1  
(pour 400 TP)

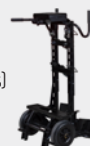


Liquide de refroidissement pour torches Freezcool  
W000010167



### CHARIOTS

CART 24  
(K14384-1 requis)  
K14191-1



Chariot 4 roues  
K14298-1



### CONTRÔLES

Commande à distance  
K10095-1-15M



Commande à distance au pied™  
K870



Rallonge pour commande à distance - 15 m  
K14148-1





## CONCEPTION MODULAIRE, CONFIGURATION FLEXIBLE



Inverter®  
275TP



Inverter®  
300TP



Inverter®  
400TP



COOL ARC® 27



850 W



CART 24





# GÉNÉRATEURS TIG

## ASPECT® 200

Technologie TIG AC/DC de pointe : interface conviviale et système de commande innovant à partir de la torche.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- INSTALLATIONS INDUSTRIELLES
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- TUYAUTERIE INDUSTRIELLE
- AGRO-ALIMENTAIRE
- INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- SOLUTIONS EN ALUMINIUM

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m)
- Kit de raccordement gaz



ALUMINIUM

MAGNÉSIUM

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

CUIVRE

ALLIAGES DE NICKEL



**EXCELLENTE  
PERFORMANCES  
EN SOUDAGE  
ALUMINIUM**

- Excellente performance d'arc : amorçage HF parfait, arc stable, courant minimum 2A.
- Fonctions TIG avancées : 4 formes d'ondes de soudage, mode Pulsé, Balance et Offset ajustables, panneau simple des commandes, courant AC auto-ajustable.
- Affichage digital lumineux : Réglage facile de tous les paramètres, 9 mémoires et un nouveau réglage à partir de la torche de soudage TIG.
- Eco-responsable - Dispositif "1 Phase Buck boost Circuit" pour les économies d'énergie.
- Conception robuste : cartes électroniques tropicalisées, conception True HD pour conditions difficiles.
- Idéal pour le soudage en aluminium.
- Fonction Up/Down.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulósiques.

| Équipement  | Référence | Tension d'alimentation       | Gamme de courant [A] | Intensité nominale    | Fusible d'alimentation [A] | Dimensions H x L x P (mm) | Poids (kg) | Classe de protection |
|-------------|-----------|------------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------------|------------|----------------------|
| Aspect® 200 | K14189-1  | 115/230V 1Ph ±15%<br>50/60Hz | 2-200                | 200A@35%<br>130A@100% | 16                         | 419 x 246 x 506           | 23         | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD



### ACCESSOIRES

Cool Arc® 24  
K14190-1



Liquide de refroidissement pour torches Freezcool  
W000010167



CHARIOT 24  
(K14384-1 requis)  
K14191-1



Kit 35C50 - 5 m  
W000011139



Câble de masse  
200A / 35 mm² / 5 m  
GRD-200A-35-5M



Commande à distance - 15 m  
K14147-1



Commande à distance au pied  
K870  
Rallonge pour commande à distance - 15 m  
K14148-1







## ASPECT® 300

Technologie Onduleur Avancée pour des performances TIG supérieures.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- APPLICATIONS DANS L'INDUSTRIE LOURDE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- TUYAUTERIE INDUSTRIELLE
- AGRO-ALIMENTAIRE
- INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- INDUSTRIE NUCLÉAIRE
- SOLUTIONS EN ALUMINIUM

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m)
- Kit de raccordement gaz



TIG



LIFT TIG



TIG PULSE



TIG HF



EE

ALUMINIUM

MAGNÉSIUM

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

CUivre

ALLIAGES DE NICKEL



- Technologie de forme d'onde avancée : soudage optimal de l'aluminium.
- Excellentes caractéristiques de soudage : TIG DC, TIG AC et EE.
- Décapage et pénétration réglables : pour un soudage TIG parfait.
- Fréquence AC variable : contrôle de la vitesse de soudage et de la pénétration.
- Panneau de commande convivial : affichage graphique et numérique.
- Efficacité énergétique : circuit élévateur-abaisseur triphasé.
- Conception robuste : cartes électroniques tropicalisées, conception True HD pour environnements difficiles.
- Possibilité de souder avec électrodes cellulosiques.

| Équipement  | Référence | Tension d'alimentation    | Gamme de courant (A) | Intensité nominale            | Fusible d'alimentation (A) | Dimensions H x L x P (mm) | Poids (kg) | Indice de protection / Classe d'isolation |
|-------------|-----------|---------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------------|---------------------------|------------|---|
| Aspect® 300 | K12058-1  | 230/400V 3Ph ±15% 50/60Hz | 2-300                | 300A/22V/35%<br>200A/18V/100% | 32/20                      | 455 x 301 x 632           | 43         | IP23 / H                                  |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD

PROTIG 30 NG S  
5 m – W000278398-2



PROTIG 35W NG S  
5 m – W000278404-2



### ACCESSOIRES

Refroidisseur par eau  
Cool Arc® 46  
K14105-1



Liquide de refroidissement pour  
torches Freezcool  
W000010167



Kit 35C50 – 5 m  
W000011139



CHARIOT 24  
(K14384-1 requis)  
K14191-1



Câble de masse 300A  
/ 50 mm² / 5 m  
GRD-300A-50-5M



Pince porte-  
électrode  
300A / 50 mm² / 5 m  
E/H-300A-50-5M



Commande à  
distance - 15 m  
K14147-1



Commande à  
distance au pied™  
K870



Rallonge pour  
commande à distance  
- 15 m  
K14148-1





# GÉNÉRATEURS TIG

## SQUARE WAVE 400 ADV

Une excellente machine TIG pour l'aluminium

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE ET LOURDE
- STRUCTUREL
- TRANSPORT
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- INDUSTRIE DE LA CONSTRUCTION NAVALE ET OFFSHORE
- PIPELINE
- AÉRONAUTIQUE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation 4 m (sans fiche)
- Tuyau gaz 1,5 m
- Câble de masse avec pince de masse 5 m
- Clips métalliques pour fixer le tuyau
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier
- Capot de protection



ALUMINIUM

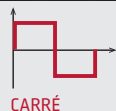
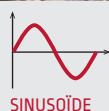
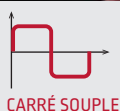
MAGNÉSIMUM

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

CUIVRE

ALLIAGES DE NICKEL



- Fonctions avancées, utilisation intuitive, écran couleur TFT LCD 7".
- Configuration simple avec mode pulsé pour un perfectionnement rapide du soudage TIG.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Support client sur l'interface utilisateur, Connectivité USB.
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Idéal pour l'aluminium.
- Amorçage haute fréquence, configurations d'arc réglables, fonctions de nettoyage intégrées.
- Pèse seulement 41 kg.

| Équipement           | Référence | Tension d'alimentation | Gamme de courant (A) | Intensité nominale    |                       | Fusible d'alimentation (A) | Refroidissement | Dimensions H x L x P (mm) | Poids (kg) | Classe de protection |
|----------------------|-----------|------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------|---------------------------|------------|----------------------|
|                      |           |                        |                      | TIG                   | EE                    |                            |                 |                           |            |                      |
| Square Wave® 400 ADV | K14412-1  | 400V 3Ph ±15% 50/60Hz  | 2-200                | 400A@60%<br>300A@100% | 400A@40%<br>250A@100% | 25                         | Air / Eau       | 509 x 294 x 624           | 41         | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD

PROTIG 40 NG S  
5 m – W000278400-2



PROTIG 40W NG S  
5 m – W000278406-2



### ACCESSOIRES

Refroidisseur  
Cool Arc® 60  
K14297-1



Liquide de refroidissement pour  
torches Freezcool  
W000010167



Chariot 4 roues  
K14298-1



CHARIOT 24 (K14384-1  
requis)  
K14191-1



Câble de masse 400A  
/ 70 mm² / 5 m  
GRD-400A-70-5M



Commande à distance  
K10095-1-15M



Commande à distance au pied™  
K870



Rallonge pour commande à distance - 15 m  
K14148-1



# CHOIX IDÉAL POUR LE SOUDAGE INDUSTRIEL DE L'ALUMINIUM








## ACCESSOIRES




| Équipement  | Référence       | Sprinter® 180T | Sprinter® 200T | Inverterc® 175TP | Inverterc® 220TPX | Inverterc® 275TP | Inverterc® 300TP | Inverterc® 400TP | Aspect® 200 | Aspect® 300 | Square Wave 400 ADV |
|---|-----------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|-------------|-------------|---------------------|
| Freezcool - liquide de refroidissement pour torches (9,6 l) | W000010167      |                |                |                  |                   | •                | •                | •                | •           | •           | •                   |
| Cool Arc® 24  | K14190-1        |                |                |                  |                   |                  |                  |                  | •           |             |                     |
| Cool Arc® 27  | K14334-1        |                |                |                  |                   | •                | •                |                  |             |             |                     |
| Cool Arc® 46  | K14105-1        |                |                |                  |                   |                  |                  |                  |             | •           |                     |
| Cool Arc® 60  | K14297-1        |                |                |                  |                   |                  | •                |                  |             |             | •                   |
| Kit 35C50   | W000011139      | •              | •              | •                | •                 | •                |                  | •                | •           |             |                     |
| Kit 50C50   | W000260681      |                |                |                  |                   | •                |                  |                  |             | •           |                     |
| Kit 50C50+  | W000260682      |                |                |                  |                   |                  |                  |                  |             |             |                     |
| Porte-électrode - 300A - 50 mm <sup>2</sup> - 5 m           | E/H-300A-50-5M  |                |                |                  |                   | •                |                  |                  |             | •           |                     |
| Câble de masse - 35 mm <sup>2</sup> - 5 m                   | GRD-200A-35-5M  |                |                | •                | •                 |                  |                  |                  | •           |             |                     |
| Câble de masse 300A - 50 mm <sup>2</sup> - 5 m              | GRD-300A-50-5M  |                |                |                  |                   | •                | •                |                  |             | •           |                     |
| Câble de masse 300A - 50 mm <sup>2</sup> - 10 m             | GRD-300A-50-10M |                |                |                  |                   | •                | •                |                  |             | •           |                     |
| Câble de masse 400A - 70 mm <sup>2</sup> - 5 m              | GRD-400A-70-5M  |                |                |                  |                   |                  |                  | •                |             |             | •                   |
| Câble de masse 400A - 70 mm <sup>2</sup> - 10 m             | GRD-400A-70-10M |                |                |                  |                   |                  |                  | •                |             |             |                     |
| Commande à distance au pied™                                | K870            |                |                | •                | •                 | •                | •                | •                | •           | •           | •                   |
| Commande à distance - 15 m                                  | K14147-1        |                |                | •                | •                 |                  |                  |                  | •           | •           |                     |
| Rallonge pour commande à distance manuelle - 15 m           | K14148-1        | •              | •              | •                | •                 |                  |                  | •                | •           | •           | •                   |
| Chariot à deux roues  | W0200002        |                |                |                  | •                 | •                |                  |                  |             |             |                     |
| Chariot TPX   | K14129-1        |                |                |                  |                   |                  |                  |                  |             | •           |                     |
| Cart 24   | K14191-1        |                |                |                  |                   | •                | •                | •                | •           |             | •                   |
| Chariot 4-roues   | K14298-1        |                |                |                  |                   |                  |                  | •                |             |             | •                   |
| Chariot universel   | W000375730      |                |                | •                | •                 |                  |                  |                  |             |             |                     |
| Capot de protection face avant 275                          | K14383-1        |                |                |                  |                   | •                |                  |                  |             |             |                     |
| Commande à distance   | K10095-1-15M    | •              | •              |                  |                   | •                | •                | •                |             |             | •                   |
| Valise de transport   | K14449-1        | •              | •              |                  |                   |                  |                  |                  |             |             |                     |
| Interface chariot / générateur                              | K14384-1        |                |                |                  |                   | •                | •                |                  |             |             |                     |



## TORCHES TIG PREMIUM

|  |              |              |                |                |                 |                  |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
|---|--------------|--------------|----------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|-------------|---------------------|--|--|
| Équipement  | 5m           | 8m           | Sprinter® 180T | Sprinter® 200T | Invertec® 175Tp | Invertec® 220TPX | Invertec® 275Tp | Invertec® 300TP | Invertec® 400TP | Aspect® 200 | Aspect® 300 | Square Wave 400 ADV |  |  |
| TORCHES PREMIUM PROTIG (REFROIDI PAR AIR)   |              |              |                |                |                 |                  |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| PROTIG IIIS 10 RL   | W000382715-2 | W000382716-2 | •              | •              | •               | •                | •               | •               |                 |             |             |                     |  |  |
| PROTIG IIIS 30 RL   | W000382719-2 | W000382720-2 |                |                | •               | •                | •               | •               | •               | •           | •           | •                   |  |  |
| PROTIG NGS 10 EB  | W000278394-2 | W000278395-2 | •              | •              | •               | •                | •               | •               |                 |             |             |                     |  |  |
| PROTIG NGS 30 EB  | W000278398-2 | W000278399-2 |                |                | •               | •                | •               | •               | •               | •           | •           | •                   |  |  |
| TORCHES PREMIUM PROTIG (REFROIDIES PAR EAU)                                       |              |              |                |                |                 |                  |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| PROTIG IIIS 10W RL  | W000382723-2 | W000382724-2 |                |                |                 |                  |                 |                 | •               |             |             |                     |  |  |
| PROTIG IIIS 35W RL  | W000382725-2 | W000382726-2 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 | •           | •           |                     |  |  |
| PROTIG NGS 10W EB   | W000278402-2 | W000278403-2 |                |                |                 |                  |                 |                 | •               |             |             |                     |  |  |
| PROTIG NGS 35W EB   | W000278404-2 | W000278405-2 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 | •           | •           |                     |  |  |
| PROTIG NGS 40W EB   | W000278406-2 | W000278407-2 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 | •           | •           |                     |  |  |

## TORCHES TIG STANDARD

|  |            |            |                |                |                 |                  |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
|---|------------|------------|----------------|----------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|-------------|---------------------|--|--|
| Équipement  | 4m         | 8m         | Sprinter® 180T | Sprinter® 200T | Invertec® 175TP | Invertec® 220TPX | Invertec® 275TP | Invertec® 300TP | Invertec® 400TP | Aspect® 200 | Aspect® 300 | Square Wave 400 ADV |  |  |
| TORCHES TIG WTT2 STANDARD (REFROIDIES PAR AIR)                                      |            |            |                |                |                 |                  |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 9 RL S   | --         | W000278923 | •              | •              | •               | •                |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 9 EB S   | W000278877 | W000278929 | •              | •              | •               | •                |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 9 EB C5B   | W000278875 | --         | •              | •              | •               | •                |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 17 RL S  | W000278883 | W000278918 | •              | •              | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 17 RL C5B  | W000278884 | W000278917 | •              | •              | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 17 EB S  | W000278881 | --         | •              | •              | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 17 EB C5B  | W000278882 | W000278919 | •              | •              | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 17 EB S/C5B FLEX   | W000382782 | --         | •              | •              | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 26 RL C5B  | W000278890 | W000278913 |                |                | •               | •                | •               |                 | •               | •           | •           |                     |  |  |
| WTT2 26 EB S  | W000278886 | --         |                |                | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 26 EB C5B  | W000278887 | W000278915 |                |                | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 26 EB S/C5B FLEX   | W000382784 | W000382785 |                |                | •               | •                | •               |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| TORCHES TIG WTT2 STANDARD (REFROIDI PAR EAU)  |            |            |                |                |                 |                  |                 |                 |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 20 W RL C5S  | --         | W000278905 |                |                |                 | •                | •               | •               | •               |             |             |                     |  |  |
| WTT2 20 W EB C5S  | W000278892 | W000278909 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 20 W EB C5S FLEX   | W000382786 | W000382787 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 18 W RL C5S  | W000278898 | W000278899 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 | •           | •           |                     |  |  |
| WTT2 18 W EB C5S  | W000278896 | W000278901 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 |             |             |                     |  |  |
| WTT2 18 W EB C5S FLEX   | W000382788 | W000382789 |                |                |                 | •                | •               | •               |                 |             |             |                     |  |  |







# GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES



# GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

|                    |              | ALIMENTATION                  |                               | SORTIE |          |                      | PROCÉDÉS |          |                                |   |          | CARACTÉRISTIQUES |     |                |
|--------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|--------|----------|----------------------|----------|----------|--------------------------------|---|----------|------------------|-----|----------------|
| ÉQUIPEMENT         | CODE ARTICLE | Nb de phases<br>(50/60 Hertz) | Tension d'alimentation<br>(V) | Mode   | Polarité | Gamme de courant (A) | EE       | LIFT TIG | TIG à amorçage par<br>grattage | Possibilité de souder<br>avec électrodes<br>cellulosiques | Gougeage | Afficheur        | PFC | Garantie (ans) |
| ONDULEUR           |              |                               |                               |        |          |                      |          |          |                                |   |          |                  |     |                |
| Sprinter 160S      | K14436-1     | 1                             | 120/230                       | CC     | DC       | 20-160               | •        | •        |                                | •   |          | •                | •   | 3              |
| Sprinter 180S      | K14437-1     | 1                             | 120/230                       | CC     | DC       | 20-180               | •        | •        |                                | •   |          | •                | •   | 3              |
| Sprinter 160S PACK | K14436-1-P   | 1                             | 120/230                       | CC     | DC       | 20-160               | •        | •        |                                | •   |          | •                | •   | 3              |
| Sprinter 180S PACK | K14437-1-P   | 1                             | 120/230                       | CC     | DC       | 20-180               | •        | •        |                                | •   |          | •                | •   | 3              |
| Invertec® 275S     | K14242-1     | 3                             | 400                           | CC     | DC       | 5-270                | •        | •        | •                              | •   |          | TFT              |     | 3              |
| Linc® i400S        | K14438-1     | 3                             | 400                           | CC     | DC       | 5-400                | •        | •        | •                              | •   | •        | TFT              |     | 3              |





## SPRINTER 160S & 180S

Bien plus que de simples générateurs de soudage EE.

### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION LÉGÈRE
- RÉPARATION ET MAINTENANCE
- CONSTRUCTIONS LÉGÈRES EN ACIER
- INTERVENTION SUR SITE
- RÉPARATION DE PIPELINE
- AGRICOLE
- CONSTRUCTION NAVALE

### Équipements inclus

- Générateur de soudage
- Bandoulière



**NOUVEAU**



EE



LIFT TIG

ACIER FAIBLEMENT ET NON ALLIÉ

ACIER HLE

ACIER INOXYDABLE

Fonte

ALLIAGES DE NICKEL

CUIVRE

ALUMINIUM



- Double tension d'alimentation 120V et 230V, vous permettant de vous brancher sur n'importe quelle alimentation ordinaire.
- Version prête à l'emploi : comprend une valise robuste, un bras télescopique, un générateur, des câbles de soudage, des gants et des électrodes.
- Hot Start : Élévation temporaire du courant de soudage initial Hot Start pour un meilleur amorçage.
- Arc Force : Assure une meilleure pénétration et permet d'éviter le collage de l'électrode.
- Multi-procédés : Soudure en mode électrode enrobée DC et TIG Lift DC.
- Transport facile : moins de 9 kg, facile à transporter avec poignée ou sangle.
- Deux modes de soudage électrode enrobée: modes E6010 et E7018 pour un soudage polyvalent.
- PFC : résiste aux variations de puissance même avec des rallonges allant jusqu'à 100 m.

| Équipement    | Référence | Tension d'alimentation    | Courant de sortie nominal TIG/@ facteur de marche (230VAC - EE)* | Courant de soudage (230VAC)* |         | Fusible d'alimentation (A) | Tension en circuit ouvert (OCV)                      | Dimensions HxLxP (mm) | Poids (kg) | Protection / Classe d'isolation |
|---------------|-----------|---------------------------|--|------------------------------|---------|----------------------------|--|-----------------------|------------|---------------------------------|
|               |           |                           |  | TIG                          | EE      |                            |  |                       |            |                                 |
| Sprinter 160S | K14436-1  | 120/230V ±15%<br>1Ph 50Hz | 160A@45%   | 10-180A DC                   | 20-160A | 16                         | OCV moyen - 65 V<br>Crête : 95V<br>VRD OCV (Pic)-14V | 162 x 305 x 438       | 8,4        | IP23S/H                         |
| Sprinter 180S | K14437-1  |                           | 180A@35%   | 10-200A DC                   | 20-180A |                            |  |                       |            |                                 |

\* pour 120Vac, veuillez consulter le Manuel d'utilisation séparé





# GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

## SPRINTER 160S & 180S

**ONE PACK**

ensemble complet  
1 Référence



### ALIMENTATION



### SORTIE



### Équipement

### Référence

### Le pack comprend

|                    |            |   |
|--------------------|------------|---|
| SPRINTER 160S PACK | K14436-1-P | Générateur de soudage (K14436-1), bandoulière, valise avec bras télescopique (K14449-1), 14 électrodes OMNIA® 46 (2,5 mm), Gants de soudage, Câble de 3 m avec porte-électrode (25 mm <sup>2</sup> ), câble de 3 m avec pince de masse (25 mm <sup>2</sup> ). |
| SPRINTER 180S PACK | K14437-1-P | Générateur de soudage (K14437-1), bandoulière, valise avec bras télescopique (K14449-1), 14 électrodes OMNIA® 46 (2,5 mm), Gants de soudage, Câble de 3 m avec porte-électrode (25 mm <sup>2</sup> ), câble de 3 m avec pince de masse (25 mm <sup>2</sup> ). |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD

WTT2 17/17 4M  
W10529-17-4V



### KITS DE CÂBLES

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm<sup>2</sup>  
4m - W000011139



### Accessoires

Boîte de maintenance  
WTT2 17 / 26 / 18W  
W000371536



Commande à distance  
K10095-1-15M



Valise avec bras télescopique  
K14449-1



# GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES



## INVERTEC® 275S

Excellente qualité de soudage associée à des performances élevées et une productivité accrue.

ALIMENTATION



SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- FABRICATION LOURDE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- TRANSPORT
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CONSTRUCTION NAVALE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation 3 m (sans fiche)
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier



ACIER FAIBLEMENT ET NON ALLIÉ

ACIER HLE

ACIER INOXYDABLE

FONTE

ALLIAGES DE NICKEL

CUIVRE

ALUMINIUM



**ERGONOMIE  
SUPÉRIEURE ET  
CONNECTIVITÉ  
USB**

- Portable et léger (14,3 kg)
- Respectueux de l'environnement : consommation en mode veille inférieure à 19W et une efficacité >85%.
- MMA manuel et synergique – Pulse.
- EE pulsé 0,5–15 Hz pour limiter la déformation des matériaux fins et réduire les projections.
- Niveau sonore réduit avec ventilateur intelligent.
- Support client sur l'interface utilisateur, Connectivité USB.
- VRD (Voltage Reduce Device).
- Capacité à souder des électrodes cellulosiques 6010
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.

| Équipement     | Référence | Tension d'alimentation    | Intensité nominale                            | Courant de soudage [A] | Fusible d'alimentation [A] | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|----------------|-----------|---------------------------|---|------------------------|----------------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Invertec® 275S | K14242-1  | 400V ±15% 3Ph<br>50-60 Hz | 270A@25%<br>250A@35%<br>230A@60%<br>180A@100% | 5-270                  | 16                         | 14,3       | 360 x 230 x 498           | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### TORCHES TIG STANDARD

WTT2 26V - 180A  
4 m - W000278885



### KIT CÂBLE

KIT 35C50 - 250A - 35mm<sup>2</sup>  
5m - KIT-250A-35-5M

KIT ARC 35C50 - 300A - 35mm<sup>2</sup>  
4m - W000011139



### ACCESSOIRES

Commande à distance  
K10095-1-15M

Commande à distance au pied™  
K870



Cart 24  
K14191-1



Interface chariot /  
générateur  
K14384-1



Capot de protection  
face avant  
K14383-1





# GÉNÉRATEURS ÉLECTRODES ENROBÉES

## LINC® i400S

Construit pour durer, conçu pour exceller.

**NOUVEAU**



### ALIMENTATION



### SORTIE



### APPLICATIONS

- FABRICATION GÉNÉRALE
- FABRICATION LOURDE
- CONSTRUCTION MÉTALLIQUE
- TRANSPORT
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- MAINTENANCE ET RÉPARATION
- CONSTRUCTION NAVALE
- INDUSTRIE OFFSHORE
- PIPELINE

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation 4 m (sans fiche)
- Câble de masse avec pince de masse 3 m
- Manuel d'utilisation sur clé USB
- Manuel d'utilisation papier



GOUGEAGE

ACIER FAIBLEMENT ET NON ALLIÉ

ACIER HLE

ACIER INOXYDABLE

Fonte

ALLIAGES DE NICKEL

CUIVRE

ALUMINIUM

### POSSIBILITÉ DE GOUGEAGE



- Système modulaire offrant une mobilité optimale pour les applications de soudage exigeantes dans divers secteurs industriels.
- Respectueux de l'environnement : consommation en mode veille inférieure à 21,3W et une efficacité >89,3%.
- Conception portable: qualité industrielle et pourtant légère.
- Rendement élevé : jusqu'à 800 A avec un système de couplage de deux générateurs Linc i400S.
- Utilisation simplifiée : manuel électrode enrobée et pulsé synergique avec programmes prédéfinis et réglages avancés pour l'électrode enrobée.
- Facile à transporter : kit pour chariot permettant le déplacement de deux générateurs par un seul opérateur.
- Qualité industrielle : IP23, garantie de 3 ans, sans limitation.

| Équipement  | Référence | Tension d'alimentation | Courant de soudage (A) | Intensité nominale                |                                   | Fusible d'alimentation (A) | Tension en circuit ouvert (V) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------|---------------------------|----------------------|
|             |           |                        |                        | TIG                               | EE                                |                            |                               |            |                           |                      |
| LINC® i400S | K14438-1  | 400V ± 15% 3Ph         | 5-400                  | 400A@40%<br>360A@60%<br>300A@100% | 400A@40%<br>360A@60%<br>300A@100% | 25                         | 85 (11 VRD)                   | 30         | 500 x 294 x 624           | IP23                 |

## OPTIONS RECOMMANDÉES

### CÂBLES DE SOUDAGE

Kit 50C50+ (5 m)  
W000260682



Câble de masse  
GRD-400A-70-5M  
GRD-400A-70-10M  
GRD-400A-70-15M



Pince porte-électrode  
E/H-400A-70-5M



### CONTRÔLES

Commande à distance  
K10095-1-15M



Commande à distance  
Deux canaux 15 m  
K14443-1-15M



Commande à distance au pied™  
K870



### TORCHES

WTT2 26V 4M  
W000278885



FLAIR® 600  
W000010136

FLAIR® 1600  
W000010118



### ACCESSOIRES

Boîte de connexion parallèle  
K14445-1



### CHARIOTS

CART 24  
K14191-1



CHARIOT 4-roues  
K14298-1



KIT chariot pour mise en parallèle  
K14446-1





## CONCEPTION MODULAIRE CONFIGURATION FLEXIBLE



### CONNEXION PARALLÈLE DE DEUX UNITÉS LINC® i400S



Un système modulaire assure une excellente mobilité, s'adaptant aux applications de soudage les plus exigeantes dans tous les secteurs.

Kit pour un chariot avec deux postes à souder, permettant à un seul utilisateur de transporter facilement les deux unités.

**JUSQU'À  
800A**

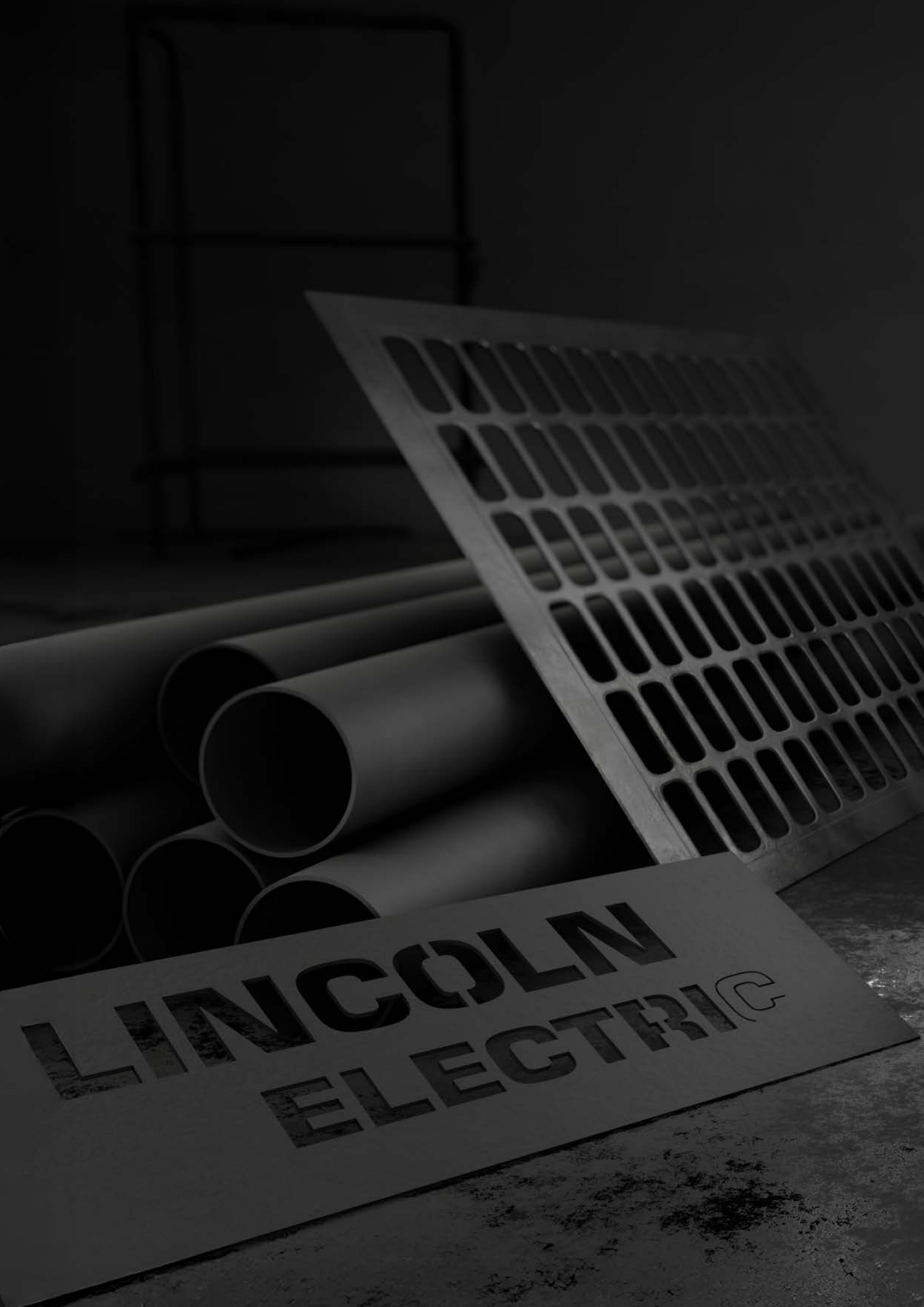
Jusqu'à 800 A avec la mise en parallèle de deux sources d'alimentation LINC® i400S.

**S&P**

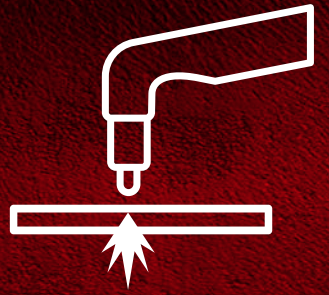
Les programmes synergiques prédéfinis et les réglages avancés des électrodes simplifient le fonctionnement, garantissant efficacité et facilité d'utilisation.

## ACCESSOIRES

| Équipement  | Référence       | Sprinter 160S | Sprinter 180S | Inverter® 275S | Linc i 400S |
|---|-----------------|---------------|---------------|----------------|-------------|
| Torche de soudage TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, à valve, conn. 13 mm | W10529-17-4V    | •             | •             |                |             |
| Torche de gougeage Flair® 600                                     | W000010136      |               |               |                | •           |
| Porte-électrode 400A/70mm <sup>2</sup> - 5m                       | E/H-400A-70-5M  |               |               |                | •           |
| Torche de gougeage FLAIR® 1600                                    | W000010118      |               |               |                | •           |
| Pince porte-électrode CAÏMAN 400                                  | W000010568      |               |               | •              |             |
| Torche de soudage TIG WTT2 26V - 180A 4 m                         | W000278885      |               |               | •              | •           |
| Kit 35C50 [SEGURA 300, HIPPO 400]                                 | W000011139      | •             | •             | •              |             |
| Kit 50C50+ [SEGURA 600, HIPPO 600]                                | W000260682      |               |               | •              | •           |
| Commande à distance - Portée de 15 m                              | K10095-1-15M    | •             | •             | •              | •           |
| Rallonge commande à distance - 15m                                | K10398          |               |               | •              |             |
| Chariot à deux roues  | W0200002        |               |               | •              |             |
| Câble de masse 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m                    | GRD-300A-50-5M  |               |               | •              |             |
| Cart 24   | K14191-1        |               |               | •              | •           |
| Capot de protection face avant 275                                | K14383-1        |               |               | •              |             |
| Interface chariot/générateur 24                                   | K14384-1        |               |               | •              |             |
| Valise de transport   | K14449-1        | •             | •             |                |             |
| Boîte de maintenance [WTT2 17 / 26 / 18W]                         | W000371536      | •             | •             | •              | •           |
| Chariot 4 roues   | K14298-1        |               |               |                | •           |
| Kit chariot pour mise en parallèle                                | K14446-1        |               |               |                | •           |
| Commande à distance – 15 m  | K14147-1        |               |               |                | •           |
| Commande à distance au pied (Amptrol™)                            | K870            |               |               | •              | •           |
| Rallonge commande à distance 15 m                                 | K14148-1        |               |               |                | •           |
| Boîte de connexion parallèle                                      | K14445-1        |               |               |                | •           |
| Commande à distance double canal - 15 m                           | K14443-1-15M    |               |               |                | •           |
| Adaptateur gougeage   | W000370297      |               |               |                | •           |
| Câble de masse 400A/70mm <sup>2</sup> ; 5m                        | GRD-400A-70-5M  |               |               |                | •           |
| Câble de masse 400A/70mm <sup>2</sup> ; 10m                       | GRD-400A-70-10M |               |               |                | •           |
| Câble de masse 400A/70mm <sup>2</sup> ; 15m                       | GRD-400A-70-15M |               |               |                | •           |
| Électrodes graphite (carbone) 5 x 305mm                           | W000010443      |               |               |                | •           |
| Électrodes graphite (carbone) 6,4 x 305mm                         | W000010444      |               |               |                | •           |
| Électrodes graphite (carbone) 8 x 305mm                           | W000010445      |               |               |                | •           |
| Électrodes graphite (carbone) 10 x 305mm                          | W000010446      |               |               |                | •           |
| Kit 35C50 - 250A - 35mm <sup>2</sup> 5m                           | KIT-250A-35-5M  |               |               | •              |             |



**LINCOLN**  
**ELECTRIC®**



# COUPAGE PLASMA





## COUPAGE PLASMA

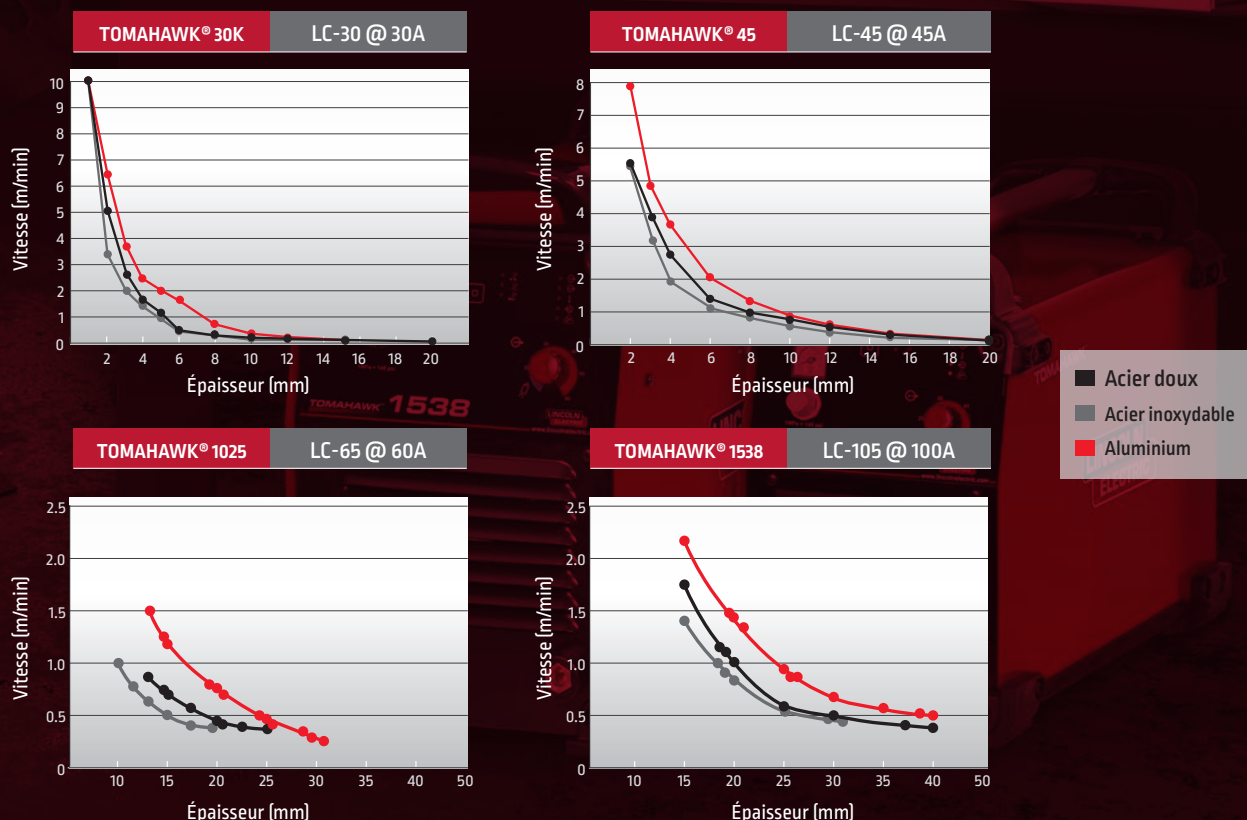
Coupage Plasma

|            |           | Alimentation                   |                                 | Sortie          |          |                         |                           | Procédés                         |                 |             | Caractéristiques    |                        |                |   |   |
|------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|-----------------|----------|-------------------------|---------------------------|----------------------------------|-----------------|-------------|---------------------|------------------------|----------------|---|---|
| Équipement | Référence | Nombre de phases<br>(50-60 Hz) | Tension d'alimentation<br>(VAC) | Type de courant | Polarité | Gamme de courant<br>(A) | Capacité de coupe<br>(mm) | Coupage plasma                   | Gougeage plasma | Mode Grille | Compresseur intégré | Possibilité de perçage | Kit à distance |   |   |
|            |           | 1 Phase                        |                                 |                 |          |                         |                           |                                  |                 |             |                     |                        |                |   |   |
|            |           | Tomahawk® 30K                  | K12038-3                        | 1               | 230      | CC                      | DC                        | 15-30                            | 16              | •           |                     | •                      |                |   |   |
|            |           | Tomahawk® 45                   | K14391-1                        | 1               | 120/230  | CC                      | DC                        | 15-45 (230VAC)<br>15-22 (120VAC) | 20<br>(230VAC)  | •           | •                   | •                      |                | • |   |
|            |           | 3 Phase                        |                                 |                 |          |                         |                           |                                  |                 |             |                     |                        |                |   |   |
|            |           | Tomahawk® 1025                 | K12048-1                        | 3               | 400      | CC                      | DC                        | 20-60                            | 25              | •           | •                   | •                      |                | • |   |
|            |           | Tomahawk® 1538                 | K12039-1                        | 3               | 400      | CC                      | DC                        | 20-100                           | 40              | •           | •                   | •                      |                | • | • |

## PERFORMANCES DE COUPAGE (ACIER DOUX) AVEC TORCHE MANUELLE

|                       | TOMAHAWK® 30K         | TOMAHAWK® 45          | TOMAHAWK® 1025        | TOMAHAWK® 1538        |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Épaisseur recommandée | 12 mm<br>@ 0,20 m/min | 16 mm<br>@ 0,38 m/min | 20 mm<br>@ 0,50 m/min | 35 mm<br>@ 0,38 m/min |
| Épaisseur maximum     | 16 mm<br>@ 0,12 m/min | 20 mm<br>@ 0,22 m/min | 25 mm<br>@ 0,30 m/min | 40 mm<br>@ 0,32 m/min |
| Séparation            | 20 mm<br>@ 0,10 m/min | 25 mm<br>@ 0,13 m/min | 30 mm<br>@ 0,18 m/min | 45 mm<br>@ 0,18 m/min |

## COMPARATIF DE VITESSE DE COUPE SELON L'ÉPAISSEUR DE LA TÔLE





## TOMAHAWK® 30K

Prêt quand vous l'êtes.  
Coupe en quelques secondes.

ALIMENTATION SORTIE



### APPLICATIONS

- MAINTENANCE SUR SITE
- SITES DE FABRICATION DE PETITE TAILLE
- INSTALLATION DE GAINES DE VENTILATION
- TRAVAUX DE DÉMOLITION
- MATÉRIEL DE LOCATION

### Équipements inclus

- Compresseur d'air interne (raccord d'air externe également de série)
- Torche Plasma Lincoln Electric LC30 de longueur 4 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Pince et câble de masse
- Lot de pièces d'usure pour la torche
- Câble d'alimentation

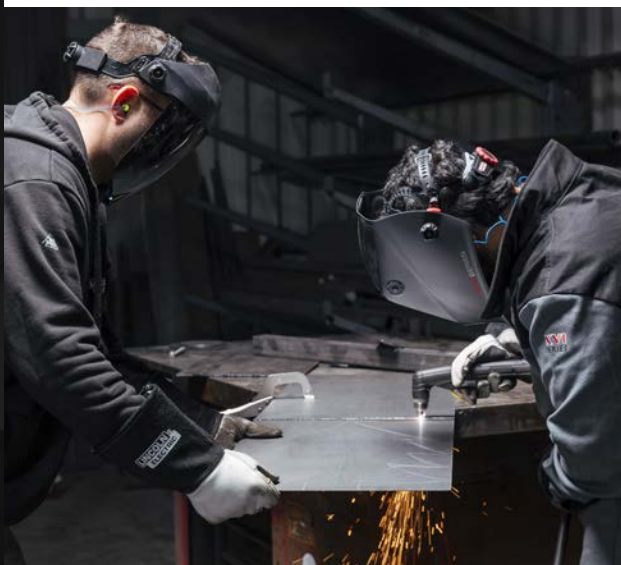


COMPRESSEUR INTERNE OU AIR COMPRIMÉ

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM



- **Portable et autonome** – Compresseur d'air intégré pour une utilisation où l'air comprimé externe n'est pas disponible.
- **Contrôle précis** – Sortie réglable pour différentes épaisseurs de matériaux.
- **Amorçage facile** – Le système Touch Start assure un amorçage d'arc fiable sans haute fréquence.
- **Réamorçage rapide de l'arc** – Coupe rapide à travers les interstices, même sur métal déployé.
- **Convivial** – Réglage en face avant de la pression d'air – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- **Conception durable** – Meilleur refroidissement : durée de vie des pièces d'usure prolongée.
- **Sécurité accrue** – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- **Compatible Groupe Autonome** – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Vantage®.

| Équipement    | Référence | Tension d'alimentation | Intensité nominale  | Fusible (retardé ou disjoncteur [A]) | Courant pilote [A] | Gamme de courant [A] | Pression de service (bar) | Débit d'air requis (l/min) | Dimensions H x L x P (mm) | Poids net sans torche (kg) |
|---------------|-----------|------------------------|---------------------|--------------------------------------|--------------------|----------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Tomahawk® 30K | K12038-3  | 230V 1Ph 50/60 Hz      | 30A@60%<br>25A@100% | 16                                   | 20                 | 15-30                | 5,0-6,0                   | 125 ±10%                   | 385 x 215 x 480           | 18,5                       |

### PRODUITS RECOMMANDÉS



Kit guide de coupage plasma circulaire W0300699A

Torche de remplacement LC30 W100000325



Plasma-Box LC30 W100000361



Chariot W0200002





# COUPAGE PLASMA

## TOMAHAWK® 45

Conçu pour le chantier. Prêt à couper.

ALIMENTATION SORTIE



### APPLICATIONS

- MAINTENANCE SUR SITE
- SITES DE FABRICATION DE PETITE TAILLE
- INSTALLATION DE GAINES DE VENTILATION
- TRAVAUX DE DÉMOLITION
- MATÉRIEL DE LOCATION

### Équipements inclus

- Torche Plasma LC45 de longueur 6 m
- Régulateur de pression et manomètre
- Déshumidificateur interne
- Pince et câble de masse
- Câble d'alimentation



ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM



- **Affichage convivial** – Écran TFT 2,8 pouces pour un contrôle intuitif.
- **Coupe précise** – Contrôle continu des paramètres, coupe au contact et réamorçage rapide de l'arc.
- **Caractéristiques intelligentes** – Modes Gougeage et Grille (Temps de réamorçage ajustable)
- **Réglage en face avant de la pression d'air** – Facilite le réglage du débit d'air sans déclencher l'arc plasma.
- **Durable et efficace** – Meilleur refroidissement : durée de vie des pièces d'usure prolongée.
- **Sécurité accrue** – Notre système Parts-in-Place détecte l'installation correcte des consommables et de la torche.
- **Conception portable** – Déplacement facilité.
- **Compatible Groupe Autonome** – Choisissez un groupe autonome tel qu'un Outback® ou un Vantage.

| Équipement   | Référence | Tension d'alimentation   | Intensité nominale  | Fusible (retardé) ou disjoncteur (A) | Courant pilote (A) | Gamme de courant (A)                    | Pression de service (bar) | Débit d'air requis (l/min) | Dimensions H x L x P (mm) | Poids net sans torche (kg) |
|--------------|-----------|--------------------------|---|--------------------------------------|--------------------|---|---------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Tomahawk® 45 | K14391-1  | 120/230V 1Ph<br>50/60 Hz | 230VAC: 45A@45%,<br>40A@60%, 30A@100%<br>120VAC: 22A@60%,<br>15A@100% | 16                                   | 20                 | 15-45<br>(230Vac)<br>15- 22<br>(120Vac) | 5,0–6,0                   | 200 ±10%                   | 385 x 215 x 480           | 11,1                       |

## PRODUITS RECOMMANDÉS

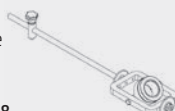
Torche de remplacement LC45  
W100000327



Plasma-Box LC45  
W100000362



Kit découpe circulaire pour LC45  
W100000338



Outil à chanfreiner pour LC45  
W100000339



Chariot  
W0200002







## TOMAHAWK® 1025 & 1538

Conçus pour les coupes les plus exigeantes  
– partout et à tout moment.

ALIMENTATION



SORTIE



### APPLICATIONS

- MAINTENANCE SUR SITE
- TÂCHES D'ENTRETIEN
- SITES DE FABRICATION DE PETITE TAILLE
- INSTALLATIONS GÉNÉRALES
- INSTALLATION DE GAINES DE VENTILATION
- TRAVAUX DE DÉMOLITION
- MATÉRIEL DE LOCATION

### Équipements inclus

- Câble d'alimentation (2 m)
- Torche de coupage manuelle de 7,5 m
- Pince et câble de masse
- Kit de connexion air
- Jeu de pièces consommables pour torche



COUPAGE PLASMA



GOUGEAGE PLASMA



GRILLE

ACIER NON ALLIÉ

ACIER INOXYDABLE

ALUMINIUM



- **Amorçage** – procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- **Conception optimisée** – Électrode et buse innovantes offrant de meilleures performances et une durée de vie accrue des consommables.
- **Plus rapide** – vitesse de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- **Flexibilité** – nombreux modèles de torches.
- **Découpe d'une large gamme de matériaux** – Coupe l'acier doux, l'acier inoxydable, l'aluminium et bien d'autres matériaux.
- **Flux concentré** – moins de chaleur, moins de déformation.
- **Connexion à la torche** – connecteur central, 9 broches.
- **Contrôle précis** – Réglage de courant en continu.
- **Kit de commande à distance en option** – Permet le déclenchement externe ON/OFF (TH1538 uniquement).

| Équipement     | Référence | Tension d'alimentation | Intensité nominale   | Capacité de coupe (mm) | Capacité de perçage (mm) | Gamme de courant (A) | Pression d'Alimentation (bar) | Débit (l/min)        | Dimensions H x L x P (mm) | Poids (kg) |
|----------------|-----------|------------------------|----------------------|------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|---------------------------|------------|
| Tomahawk® 1025 | K12048-1  | 400V/3Ph<br>50/60 Hz   | 60A/40%<br>40A/100%  | 25                     | max. 12                  | 20-60                | 6,0                           | 130 ±20%<br>@5,5 bar | 389 x 247 x 489           | 22         |
| Tomahawk® 1538 | K12039-1  |                        | 100A/40%<br>60A/100% | 40                     | max. 20                  | 20-100               | 7,0                           | 280 ±20%<br>@5,5 bar | 455 x 301 x 618           | 36         |

## PRODUITS RECOMMANDÉS

### TORCHES PLASMA

LC65 (Manuelle)  
7,5 m – PTH-061A-CX-7M5A

LC65 (Automatique)  
7,5 m – PTM-061A-CX-7M5A

LC105 (Manuelle)  
7,5 m – PTH-101A-CX-7M5A

LC105 (Automatique)  
7,5 m – PTM-101A-CX-7M5A  
15 m – PTM-101A-CX-15MA



Kit guide de coupage  
plasma circulaire  
W0300699A



Kit de chanfreinage  
W03X0893-119A



Plasma-Box LC65  
W03X0893-113A  
Plasma-Box LC105  
W03X0893-115A

Chariot  
K2694-1



Filtre à air LAF1250  
W88X1456A





## TABLES DE DÉCOUPE PLASMA AIR TORCHMATE®

Une gamme compacte de machines dédiées au coupage plasma, air ou haute définition.



### APPLICATIONS

- ATELIERS DE FABRICATION MÉTALLIQUE
- SERRURERIE
- MÉTALLERIE
- PROTOTYPAGE
- ENSEIGNEMENT ET FORMATION
- ARTS ET LOISIRS

- Perçage en plasma air\* 20 mm (80 A) ou 25 mm (125 A)
- Pour acier non allié et acier inoxydable (aluminium avec table aspirante uniquement)
- Format de tôles 1000 x 2000mm, 1500 x 3000mm
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Prête à fonctionner rapidement après livraison et installation



Coupeur plasma air 80 ou 125A  
câbles de torche de 15 m



### VERSION TABLE À EAU

La table à eau permet de capter les poussières dégagées lors de la coupe\*\*. La structure renforcée assure une excellente rigidité et stabilité de la machine.

#### VERSION TABLE À EAU

|                               | Référence          |
|-------------------------------|--------------------|
| TORCHMATE 1020W TOMAHAWK 1538 | AS-CM-TMT1020WTH80 |
| TORCHMATE 1530W TOMAHAWK 1538 | AS-CM-TMT1530WTH80 |
| TORCHMATE 1020W FLEXCUT125    | AS-CM-TMT1020WF125 |
| TORCHMATE 1530W FLEXCUT125    | AS-CM-TMT1530WF125 |



Console séparée avec écran tactile 20" et commande numérique CNC VMD



### EN OPTION:



Outil à chanfreiner longitudinal 45°



Marqueur de tôle pneumatique

### VERSION TABLE ASPIRANTE

La table d'extraction des fumées est compartimentée ; une came mécanique active les sections d'extraction selon la position du portique. Elle est raccordée à un système de filtration des fumées.

#### VERSION TABLE ASPIRANTE

|                               | Référence          |
|-------------------------------|--------------------|
| TORCHMATE 1020D TOMAHAWK 1538 | AS-CM-TMT1020DTH80 |
| TORCHMATE 1530D TOMAHAWK 1538 | AS-CM-TMT1530DTH80 |
| TORCHMATE 1020D FLEXCUT125    | AS-CM-TMT1020DF125 |
| TORCHMATE 1530D FLEXCUT125    | AS-CM-TMT1530DF125 |

\* Performance sur acier non allié.

\*\* Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures.



## COUPEUR PLASMA AIR POUR LES TABLES DE COUPAGE TORCHMATE®

Version polyvalente et économique  
avec le Tomahawk® 1538 ou, pour  
plus de puissance, le FlexCut® 125.

### TOMAHAWK® 1538



### FLEXCUT® 125



|                                   | TOMAHAWK® 1538       | FLEXCUT® 125         |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|
| Pression d'air                    | 6,5 à 7 bars         | 6,2 à 8,3 bars       |
| Débit d'air                       | 180 l/mIn à 6,5 bars | 260 l/mIn à 6,2 bars |
| Courant de sortie                 | 20-80A @ 65%         | 20-125A @ 100%       |
| Épaisseur maximale<br>de perçage* | 20mm                 | 25mm                 |
| Bordure en tôle*                  | 25mm                 | 35mm                 |
| Torche manuelle                   | LC105 inclus         | PT 130 en option     |
| Marquage au plasma                | X                    | V                    |

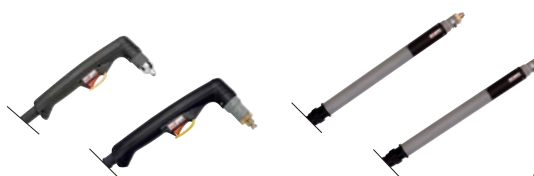
\* Performances sur acier non allié.

## ACCESSOIRES



| Équipement  | Référence     | Tomahawk® 30K | Tomahawk® 45 | Tomahawk® 1025 | Tomahawk® 1538 |
|---|---------------|---------------|--------------|----------------|----------------|
| Filtre à air LAF1250                              | W88X1456A     |               | •            | •              |                |
| Cartouche filtrante                               | W8800117R     |               | •            | •              |                |
| Compas de coupage                                 | W0300699A     |               | •            | •              |                |
| Chariot   | W0200002      | •             | •            |                |                |
| Chariot   | K2694-1       |               | •            | •              |                |
| Commande à distance                               | K12049-1      |               |              | •              |                |
| Kit de commande à distance                        | W05X1086A     |               |              | •              |                |
| Kit de chanfreinage                               | W03X0893-119A |               | •            | •              |                |
| Kit cercle pour LC45                              | W100000338    |               | •            |                |                |
| Kit de chanfreinage pour LC45                     | W100000339    |               | •            |                |                |
| Plasma-Box LC30                                   | W100000361    | •             |              |                |                |
| Plasma-Box LC45                                   | W100000362    |               | •            |                |                |
| Plasma-Box LC65                                   | W03X0893-113A |               | •            |                |                |
| Plasma-Box LC105                                  | W03X0893-115A |               |              | •              |                |
| Plasma-Box LC105M                                 | W03X0893-117A |               |              | •              |                |
| Rallonge pour K10095-1-15M (15 m)                 | K14147-1      |               |              | •              |                |
| Rallonge pour commande à<br>distance - 15 m       | K14148-1      |               |              | •              |                |
| Commande à distance au pied™<br>6-broches (7,6 m) | K870          |               |              | •              |                |

## TORCHES PLASMA



| Équipement       | Référence        | Tomahawk® 30K | Tomahawk® 45 | Tomahawk® 1025 | Tomahawk® 1538 |
|------------------|------------------|---------------|--------------|----------------|----------------|
| LC 30 (Manuelle) | W100000325       | •             |              |                |                |
| LC 45 (Manuelle) | W100000327       |               | •            |                |                |
| LC65 (Manuelle)  | PTH-061A-CX-7M5A |               | •            |                |                |
| LC65 (Manuelle)  | PTH-061A-CX-15MA |               | •            |                |                |
| LC65M (Machine)  | PTM-061A-CX-7M5A |               | •            |                |                |
| LC105 (Manuelle) | PTH-101A-CX-7M5A |               |              | •              |                |
| LC105 (Manuelle) | PTH-101A-CX-15MA |               |              | •              |                |
| LC105M (Machine) | PTM-101A-CX-7M5A |               |              | •              |                |
| LC105M (Machine) | PTM-101A-CX-15MA |               |              | •              |                |







# SOUDAGE À L'ARC SUBMERGÉ





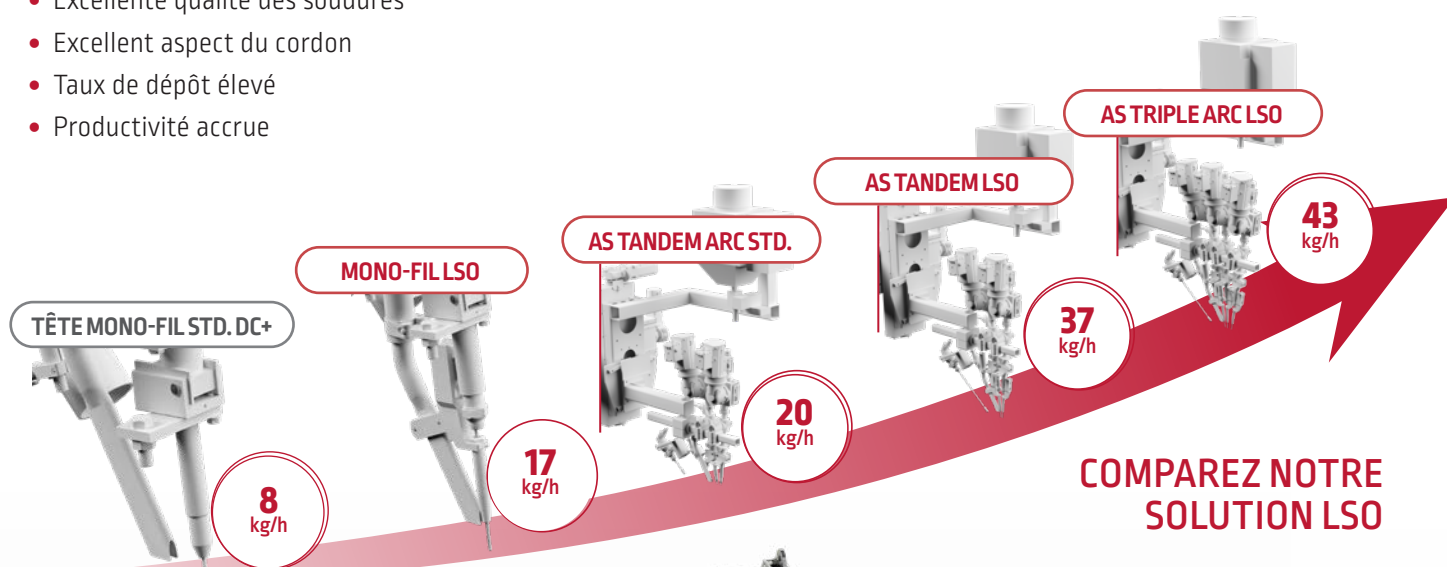
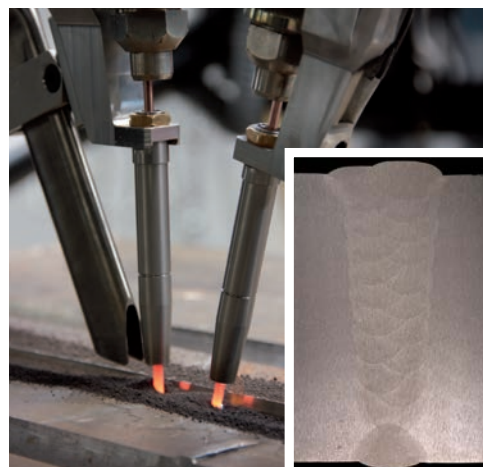
# SOUDAGE À L'ARC SUBMERGÉ

## PROCÉDÉ LSO (LONG STICK OUT)

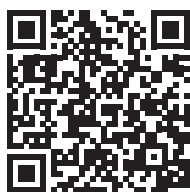
Le Long Stick-Out (LSO) est un procédé de soudage à l'arc submergé hautement performant, développé par Lincoln Electric pour maximiser la productivité. Cette technique exploite la résistivité naturelle du fil de soudage. En augmentant significativement la longueur de stick-out électrique, le fil est préchauffé, ce qui facilite sa fusion. Par conséquent, à intensité égale, le taux de dépôt peut être doublé par rapport aux procédés conventionnels avec stick-out standard.

### Avantages de la solution :

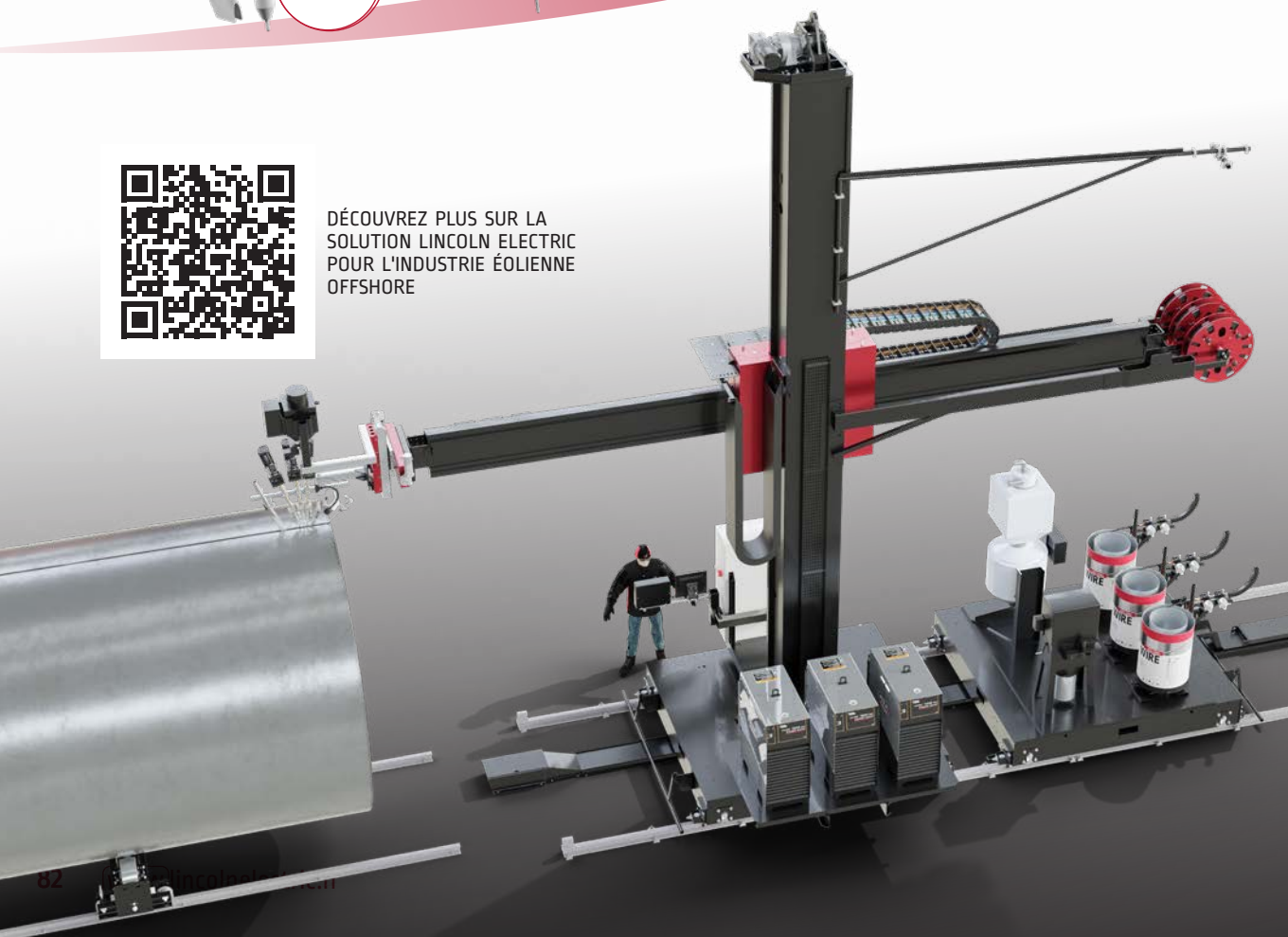
- Excellente qualité des soudures
- Excellent aspect du cordon
- Taux de dépôt élevé
- Productivité accrue



COMPAREZ NOTRE  
SOLUTION LSO



DÉCOUVREZ PLUS SUR LA  
SOLUTION LINCOLN ELECTRIC  
POUR L'INDUSTRIE ÉOLIENNE  
OFFSHORE







## POWER WAVE® AC/DC 1000® SD

Leader du secteur en matière d'innovation et de performances Arc Submergé.

ALIMENTATION



SORTIE



### APPLICATIONS

- ARC SUBMERGÉ DC+
- ARC SUBMERGÉ DC-
- ARC SUBMERGÉ AC



**MAINTENANCE FACILE**

- ArcLink®, Ethernet et DeviceNet™ – assurent la surveillance, le contrôle et le diagnostic des procédés à distance.
- True Energy™ – mesure, calcule et affiche en temps réel l'énergie du cordon pour le contrôle précis de l'apport de chaleur.
- CheckPoint® – un système basé sur le cloud pour visualiser ou analyser vos données de soudage. Suivez l'utilisation de l'équipement, stockez les données des soudures, configurez les limites d'erreur et plus encore.
- Commande numérique iARC™ - 90 fois plus rapide que les machines de la génération précédente, en offrant un arc réactif.
- Aucun reparamétrage matériel nécessaire grâce au changement de polarité facile – élimine les temps d'arrêt.
- Connexion parallèle simple ou fonctionnement multi-arcs.
- Conditions de fonctionnement difficiles - Peut être stocké à l'extérieur. Classé IP23.

| Équipement                  | Référence | Tension d'alimentation               | Intensité nominale | Fusible d'alimentation (A) | Gamme de courant (A) | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) | Classe de protection |
|-----------------------------|-----------|--------------------------------------|--------------------|----------------------------|----------------------|------------|---------------------------|----------------------|
| Power Wave® AC/DC 1000® SD* | K2803-1   | 380/400/460/500/575V<br>3Ph 50/60 Hz | 1000A/44V/100%     | 82/79/69/62/55             | 100-1000             | 363        | 1250 x 488 x 1174         | IP23                 |

[\*] Le filtre K2444-3 est requis pour répondre aux exigences CE

### OPTIONS RECOMMANDÉES

Tête de Soudage  
MAXsa® 22  
K2370-2



Tête de Soudage  
MAXsa® 29  
K2312-2



Tracteur Cruiser®  
K3048-1



Contrôleur MAXsa® 10  
K2814-4



Contrôleur MAXsa® 19  
K2626-4



Tracteur Tandem Cruiser®  
K3083-1







# GROUPES AUTONOMES DE SOUDAGE







POLYVALENTS. FIABLES.  
SÉCURITÉ AMÉLIORÉE 





## VANTAGE® 410 CE

Capacité multi-procédés pour les applications de construction, de pipeline et de flotte de location.

ALIMENTATION SORTIE



### APPLICATIONS

- USINE CHIMIQUE
- CONSTRUCTION LOURDE
- PIPELINE
- RÉPARATION
- MATÉRIEL DE LOCATION

### Équipements inclus

- Manuel d'utilisation Lincoln Electric. (Instructions pour l'utilisateur)



GOUGEAGE

### POLYVALENT

- Sortie de soudage disponible jusqu'à 410 ampères.
- Jusqu'à 11 kW d'alimentation continue triphasée ou monophasée pour faire fonctionner des outils industriels ou installation supplémentaire à technologie onduleur.
- Sélectionnez l'un des cinq modes de procédés, comprenant électrode en DC, downhill pipe (pour électrode), TIG DC au contact (Start TIG®), MAG DC ou Gougeage.

### FIABLE

- Robustesse et fiabilité éprouvées sur le terrain pour les conditions de travail des plus sévères.
- Conçu pour une utilisation en extérieur et en environnements difficiles (IP23 Rated).
- Panneaux en acier inoxydable, cartes PC encapsulés et siliconnés avec des connecteurs de qualité pour une protection et une durabilité accrue.
- Équipé d'un moteur diesel Kubota® de 22 CV éprouvé dans l'industrie.

### SÉCURITÉ AMÉLIORÉE

- Répond aux dernières normes de conformités européennes en matière d'émission des gaz d'échappement RoHs, CE et Stage V.
- VRD® (dispositif de réduction de tension) réduit la tension en circuit ouvert en mode de soudage Electrode DC pour plus de sécurité.
- Arrêt d'urgence sur le panneau avant, verrouillage de la batterie et dispositif de courant résiduel (VRD) pour une protection supplémentaire.
- Fonctionnement silencieux à 71 dB (puissance sonore de 97,0 Lwa)

| Équipement      | Référence | Gamme de courant [A] | Intensité nominale             | Type moteur          | Puissance du générateur AC | Prises de générateur CA                      | Cylindres | Vitesse moteur (tr/min)              | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|-----------------|-----------|----------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------------|--|-----------|--------------------------------------|------------|---------------------------|
| Vantage® 410 CE | K4178-1   | 30-410               | 350A/32V/100%<br>410A/23V/100% | Kubota V1505 Phase V | 12,5 kW 1Ph                | 115V/30A 1Ph<br>230V/16A 1Ph<br>400V/16A 3Ph | 4         | Pleine charge: 1800<br>Ralenti: 1350 | 488        | 913 x 642 x 1524          |

### ACCESSOIRES:

GRD-400A-70-xM – Câble de masse 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 / 10 / 15 m E/H-400A-70-xM – Porte-électrode, 400A – 70 mm<sup>2</sup> – 5 / 10 m

K704 – Set d'accessoires 400A K10376 – Adaptateur M14 / Raccord femelle

### OPTIONS RECOMMANDÉES



Remorque 4 roues chantier  
K2641-2



Commande à distance (6-broches, 15 m)  
K10095-1-15M  
Commande à distance TIG HF (1-pot) 6-broches (15 m)  
K14147-1



Câble d'extension de K10095-1-15M, 15 m pour boîtier de télécommande K10398  
Rallonge pour commande à distance manuelle - 15 m  
K14148-1



Remorque 2 roues  
K2636-1



Commande à distance  
7,6 m – K857  
30,5 m – K857-1



Commande à distance au pied™  
K870

Dévidoirs LN-25 PRO Dual  
K2614-8









# OPTIONS D'ÉQUIPEMENT





# OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

## REFROIDISSEURS

|   |   |   |  |   |
|---|---|---|--|---|
| Cool Arc® 24<br>K14190-1  | Cool Arc® 26<br>K14182-1  | Cool Arc® 27<br>K14334-1  | Cool-Arc® 40<br>K1813-1; K2187-1   | Cool Arc® 46<br>K14105-1  |
|  |  |  |  |  |
| Cool Arc® 50<br>K14050-1  | Cool Arc® 60<br>K14297-1  | Cool Wave™ 20S<br>K4713-1   |  |   |
|  |  |  |  |   |

| Équipement     | Référence           | Powertec® i380C ADV | Powertec® i450C ADV | Powertec® i350S | Powertec® i420S | Powertec® i500S | Speedtec® 400SP | Speedtec® 500SP | Invertec® 275TP | Invertec® 300TP | Invertec® 400TP | Aspect® 200 | Aspect® 300 | Square Wave 400 ADV | Power Wave® 300C ADV CE | Power Wave® S500 CE | Power Wave® R450 | Power Wave® S700 CE | Pipefab™ CE |
|----------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------|-------------|---------------------|-------------------------|---------------------|------------------|---------------------|-------------|
| Cool Arc® 24   | K14190-1            |                     |                     |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |             |             |                     |                         |                     |                  |                     |             |
| Cool Arc® 26   | K14182-1            | •                   | •                   | •               | •               | •               |                 |                 |                 |                 |                 |             |             |                     |                         |                     |                  |                     |             |
| Cool Arc® 27   | K14334-1            |                     |                     |                 |                 |                 |                 | •               | •               |                 |                 |             |             |                     |                         |                     |                  |                     |             |
| Cool-Arc® 40   | K1813-1;<br>K2187-1 |                     |                     |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |             |             |                     | •                       |                     |                  |                     |             |
| Cool Arc® 46   | K14105-1            |                     |                     |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |             |             |                     |                         |                     |                  |                     |             |
| Cool Arc® 50   | K14050-1            |                     |                     |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |             |             |                     | •                       | •                   | •                |                     |             |
| Cool Arc® 60   | K14297-1            |                     |                     |                 |                 | •               | •               |                 |                 | •               |                 |             | •           |                     |                         |                     |                  |                     |             |
| Cool Wave™ 20S | K4713-1             |                     |                     |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |                 |             |             |                     |                         | •                   | •                | •                   | •           |

| Équipement     | Référence | Tension d'alimentation      | Prise de courant            | Capteur de débit | Puissance de refroidissement @ 1l/min | Capacité du réservoir (l) | Taux de pression maximum (Mpa) | Position de travail | Poids (kg) | Dimensions H x L x P (mm) |
|----------------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------------------|---------------------|------------|---------------------------|
| Cool Arc® 24   | K14190-1  | 390V DC*                    | Molex                       | •                | 0,87                                  | 2,3                       | 0,43                           | Horizontal          | 18         | 276 x 246 x 540           |
| Cool Arc® 26   | K14182-1  | 230V/400V* 50/60Hz 1Ph      |                             | •                | 0,84                                  | 4,0                       | 0,47                           | Vertical            |            | 680 x 260 x 150           |
| Cool Arc® 27   | K14334-1  | 565Vdc                      |                             | •                | 0,85                                  | 2,2                       | 0,7                            | Horizontal          | 8          | 160 x 230 x 498           |
| Cool Arc® 40   | K1813-1   | 115V 50/60Hz 1Ph            | NEMA Type 5-15P             | option           | 1,7                                   | 7,57                      | 0,41                           | Horizontal/Vertical | 21,1       | 863 x 229 x 229           |
|                | K2187-1   | 230V 50/60Hz 1Ph            | Schuko Prise de courant 16A |                  |                                       |                           |                                |                     |            |                           |
| Cool Arc® 46   | K14105-1  | 230V/400V* 50/60Hz 1Ph      | Prise 9-broches             | •                | 1,0                                   | 6,0                       | 0,4                            | Horizontal          | 22,7       | 255 x 300 x 700           |
| Cool Arc® 50   | K14050-1  |                             | Molex                       | •                | 1,15                                  | 9,2                       |                                |                     | 21         | 265 x 355 x 700           |
| Cool Arc® 60   | K14297-1  | 230V/400V/440V* 50/60Hz 1Ph |                             | •                | 1,1                                   | 4,5                       |                                |                     | 22         | 224 x 291 x 663           |
| Cool Wave™ 20S | K4713-1   | 115V* 50/60Hz 1Ph           | Prise 115V C14              | •                | 2,0                                   | 9,0                       | 0,41                           | Vertical            | 44         | 379 x 406 x 780           |

\* fourni par la source d'alimentation de soudage



## CHARIOTS

|                                      |   |   |  |  |
|--------------------------------------|---|---|--|--|
| Chariot 2 roues<br>W0200002          | Chariot universel<br>W000375730         | Chariot 4 roues<br>K14129-1   | Chariot 4 roues<br>K14085-1                        | Cart 24<br>K14191-1                      |
|                                      |   |   |  |  |
| Chariot 4 roues ST/TPX<br>K14114-1   | Chariot onduleur et dévidoir<br>K3059-4 | Chariot 4 roues Speedtec<br>K14298-1                                    | Chariot HD<br>K14350-1                             | Remorque moyenne à deux roues<br>K2636-1 |
|                                      |   |   |  |  |
| Remorque 4 roues chantier<br>K2641-2 | Chariot 4 roues<br>K2694-1              | Cage de protection; Roues avec cage de protection<br>K14444-1; K14431-1 | Chariot avec support pour bobine 300mm<br>K14447-1 | Chariot 4 roues<br>K2694-1               |
|                                      |   |   |  |  |

| Équipement   | Référence  | Yardtec® 300C STD | Speedtec® 200C | Speedtec® 400SP | Speedtec® 500SP | Flextec 350XP | Power Wave® 5500 CE | LF-5D | LF52D / LF56D | PF56D | Inverter® 275S | Line® i400S | Inverter® 175TP | Inverter® 220TPX | Inverter® 275TP | Inverter® 300TP | Aspect® 400TP | Aspect® 200 | Square Wave 300 | Tomahawk 400 ADV | Tomahawk® 30K/45 | Tomahawk® 1025 & 1538 | Vantage® 410 CE |
|--|------------|-------------------|----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------------|-------|---------------|-------|----------------|-------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|---------------|-------------|-----------------|------------------|------------------|-----------------------|-----------------|
| Chariot à deux roues   | W0200002   |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             | •               |                  |                 |                 |               |             | •               |                  |                  |                       |                 |
| Chariot universel  | W000375730 |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               |       | •              |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Chariot 4 roues  | K14129-1   |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  | •               |                 | •             |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Chariot 4 roues ST/TPX                                       | K14114-1   | •                 |                |                 |                 |               |                     |       |               |       | •              |             |                 | •                |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Boîte à outils pour le chariot ST/TPX                        | K14115-1   | •                 |                |                 |                 |               |                     |       |               |       | •              |             |                 | •                |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Cart 24  | K14191-1   |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               | •     | •              |             |                 | •                | •               | •               |               |             | •               |                  |                  |                       |                 |
| Chariot 4 roues  | K14298-1   |                   | •              | •               |                 |               |                     |       |               |       | •              |             |                 |                  |                 | •               |               |             | •               |                  |                  |                       |                 |
| Chariot 4 roues  | K14096-1   |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Dévidoirs Speedtec (pour 2 dévidoirs et 2 bouteilles de gaz) | K14346-1   |                   | •              | •               |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Chariot pour onduleur et dévidoir                            | K3059-4    |                   |                |                 | •               | •             |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Chariot 4 roues  | K14085-1   |                   |                |                 |                 | •             |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Chariot HD pour dévidoir                                     | K14350-1   |                   |                |                 |                 |               |                     | •     | •             |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Remorque moyenne à deux roues                                | K2636-1    |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  | •                     |                 |
| Remorque 4 roues chantier                                    | K2641-2    |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  | •                     |                 |
| Chariot 4 roues  | K2694-1    |                   |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 | •                |                  |                       |                 |
| Cage de protection   | K14444-1   | •                 |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Kit roues cage de protection                                 | K14431-1   | •                 |                |                 |                 |               | •                   |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Cage de protection   | K14430-1   | •                 |                |                 |                 |               | •                   |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |
| Chariot avec support pour bobine 300mm                       | K14447-1   | •                 |                |                 |                 |               |                     |       |               |       |                |             |                 |                  |                 |                 |               |             |                 |                  |                  |                       |                 |





# OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

## COMMANDES À DISTANCE

| Équipement   | Référence    | Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C Adv | Yardtec® 300C STD | Speedtec® 400/500SP | Flextec 350XP | Power Wave® 300C CE | LF-5D Standard [GFR] | Power Feed® 56D | Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual | Sprinter® 180T/200T | Inverterc® 175TP | Inverterc® 220TPX | Inverterc® 275TP | Aspect® 300TP/400TP | Square Wave 200/300 | Tomahawk® 400 ADV | Inverterc® 1538 | Sprinter 160S/180S | Linc i 400S | Vantage® 410 CE |
|--|--------------|---------------------------------------|-------------------|---------------------|---------------|---------------------|----------------------|-----------------|--------------------------------------|---------------------|------------------|-------------------|------------------|---------------------|---------------------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------|-----------------|
| Commande à distance 1-pot 6-broches [15 m]           | K10095-1-15M | •(1)(2)                               |                   |                     | •(1)          | •                   | •(1)                 | •(1)            | •(1)                                 | •                   |                  | •                 | •                |                     | •                   |                   | •               | •                  | •           |                 |
| Câble rallonge pour K10095-15M, 15 m                 | K10398       | •                                     |                   |                     | •             | •                   | •                    | •               | •                                    |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Commande à distance TIG HF [1-pot] 6-broches [15 m]  | K14147-1     | •(1)(2)                               |                   | •                   | •             | •(1)                | •(1)                 | •(1)            |                                      | •                   | •                |                   |                  | •                   |                     | •                 |                 |                    |             | •               |
| Rallonge pour commande à distance - 15 m             | K14148-1     | •                                     |                   | •                   | •             | •                   | •                    | •               |                                      | •                   | •                |                   | •                | •                   | •                   | •                 |                 |                    |             | •               |
| Commande à distance 2 interrupteurs 12 broches [7 m] | K14091-1     | •(2)                                  |                   |                     | •             | •                   | •                    | •               |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Commande à distance 6-broches [7,6 m]                | K857         | •(1)(2)                               |                   |                     | •             | •(1)                | •(1)                 | •(1)            |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Commande à distance 6-broches [30,4 m]               | K857-1       | •(1)(2)                               |                   |                     | •             | •(1)                | •(1)                 | •(1)            |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Commande à distance 12-broches [7,6 m]               | K857-2       | •(2)                                  |                   |                     | •             | •                   | •                    | •               |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Commande à distance 12-broches [30,4 m]              | K857-3       | •(2)                                  |                   |                     | •             | •                   | •                    | •               |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Amptrol à pied 6-broches [7,6 m]                     | K870         |                                       |                   | •                   | •(1)          |                     |                      |                 |                                      | •                   | •                | •                 | •                | •                   | •                   | •                 | •               |                    | •           | •               |
| Amptrol à pied 12-broches [7,6 m]                    | K870-2       |                                       |                   |                     | •             |                     |                      |                 |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Amptrol à main 6-broches [7,6 m]                     | K963-3       |                                       |                   | •(1)                |               |                     |                      |                 |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Commande à distance RC-7 Advanced                    | K14203-1     | •(2)                                  | •(3)              |                     |               | •                   |                      |                 |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 |                    |             |                 |
| Télécommande à deux canaux 15 m                      | K14443-1-15M |                                       |                   |                     |               |                     |                      |                 |                                      |                     |                  |                   |                  |                     |                     |                   |                 | •                  |             |                 |

(1) Adaptateur K2909-1 nécessaire

(2) Kit K14290-1 nécessaire

(3) Kit K14348-1 nécessaire



K10095-1-15M Commande à distance [1-pot] 6-broches [15 m]

K10398 Rallonge pour K10095-1-15M [15 m]



K14147-1 Commande à distance TIG HF [1-pot] 6-broches [15 m]

K14148-1 Rallonge pour K14147-1 [15 m]



K870 Amptrol à pied 6-broches [7,6 m]

K870-2 Amptrol à pied 12-broches [7,6 m]



K14443-1-15M Télécommande à deux canaux 15 m



K857 Commande à distance 6-broches [7,6 m]  
K857-1 Commande à distance 6-broches [30,4 m]  
K857-2 Commande à distance 12-broches [7,6 m]  
K857-3 Commande à distance 12-broches [30,4 m]



K963-3 Amptrol à main 6-broches [7,6 m]  
Fournit 7,6 m de contrôle de courant à distance pour le soudage TIG. Compatible avec les sources d'alimentation avec connexion à distance à 6 broches



K14203-1 Commande à distance RC-7 Advanced



## CÂBLES

| Équipement | Référence | Powertec® i350S / i420S / i500S | Speedtec® 400SP / 500SP | Flextec® 350XP CE | Power Wave® S500 | Power Wave® S700 | LF-5D Standard (GFR) | Link Feed 52D/56D/ PF56D | Power Feed® 84 Ready Pak Single | Power Feed® 84 Ready Pak Dual | Power Feed® 25M | Activ8X/ Activ8X® Pipe™ | LN-25X | Pipefab™ CE |
|------------|-----------|---------------------------------|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|-------------------------|--------|-------------|
|------------|-----------|---------------------------------|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|-------------------------|--------|-------------|

### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

|   |               |  |  |  |   |  |  |  |   |   |   |  |  |  |
|---|---------------|--|--|--|---|--|--|--|---|---|---|--|--|--|
| Câble intermédiaire 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K10349-PG-3M  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble intermédiaire 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K10349-PG-5M  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble intermédiaire 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K10349-PG-10M |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |



### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

|   |                |  |  |  |   |  |  |  |   |   |   |  |  |  |
|---|----------------|--|--|--|---|--|--|--|---|---|---|--|--|--|
| Câble intermédiaire 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K10349-PGW-3M  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble intermédiaire 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K10349-PGW-5M  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble intermédiaire 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K10349-PGW-10M |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble intermédiaire 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K10349-PGW-15M |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble intermédiaire 20 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K10349-PGW-20M |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |  |  |  |



### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS AIR (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

|   |               |   |   |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |
|---|---------------|---|---|--|--|--|--|---|---|--|--|--|--|--|
| Câble intermédiaire 1 m [70 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14198-PG     | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 3 m [70 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14198-PG-3M  | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 5 m [70 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14198-PG-5M  | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 10 m [70 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K14198-PG-10M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K14198-PG-15M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 20 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K14198-PG-20M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 25 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K14198-PG-25M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 30 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K14198-PG-30M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |



### CÂBLES DE LIAISON DÉVIDOIR/GÉNÉRATEUR REFROIDIS EAU (CÂBLE DE SOUDAGE TM-TM, TUYAUX D'EAU, TUYAU DE GAZ ET CÂBLE DE CONTRÔLE)

|   |                |   |   |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |  |
|---|----------------|---|---|--|--|--|--|---|---|--|--|--|--|--|
| Câble intermédiaire 1 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14199-PGW     | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14199-PGW-3M  | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14199-PGW-5M  | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K14199-PGW-10M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches] | K14199-PGW-15M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 20m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14199-PGW-20M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |
| Câble intermédiaire 25m [95 mm <sup>2</sup> , 5- broches/5- broches]  | K14199-PGW-25M | • | • |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |  |





# OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

## CÂBLES

| Équipement | Référence | Powertec® 1350S / 1420S / 1500S | Speedtec® 400SP / 500SP | Flextec® 350XP CE | Power Wave® S500 | Power Wave® S700 | LF-5D Standard [GFR] | Linc Feed 52D/56D/ PF56D | Power Feed® 84 Ready Pak Single | Power Feed® 84 Ready Pak Dual | Power Feed® 25M | ActiveX / Activ8X® Pipe™ | LN-25X | Pipefab™ CE |
|------------|-----------|---------------------------------|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|--------|-------------|
|------------|-----------|---------------------------------|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|----------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------------|--------------------------|--------|-------------|

### CABLES DE COMMANDE ANALOGIQUES

|  |           |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |
|--|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|
| Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 3,1 m  | K1797-10  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |
| Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 7,6 m  | K1797-25  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |
| Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 15,2 m | K1797-50  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |
| Rallonge câble de commande dévidoir 14/14 broches 30,4 m | K1797-100 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |



### CABLES DE COMMANDE DIGITAL ARCLINK

|  |         |  |  |   |   |   |  |   |   |   |   |  |  |   |
|--|---------|--|--|---|---|---|--|---|---|---|---|--|--|---|
| Câble de commande Ext-Flex ArcLink® [5-broches] [x = 4,9/ 7,6/ 15,2/ 30,5 m] | K4483-x |  |  | • | • | • |  | • | • | • | • |  |  | • |
|--|---------|--|--|---|---|---|--|---|---|---|---|--|--|---|



### CABLES D'ALIMENTATION

|  |          |  |  |                  |                  |   |  |  |   |   |   |                  |                  |  |
|--|----------|--|--|------------------|------------------|---|--|--|---|---|---|------------------|------------------|--|
| Câble de puissance - cosse/cosse, 3/0, 600A/60%, 18m | K1842-60 |  |  | • <sup>[1]</sup> | • <sup>[1]</sup> | • |  |  | • | • | • | • <sup>[2]</sup> | • <sup>[2]</sup> |  |
|--|----------|--|--|------------------|------------------|---|--|--|---|---|---|------------------|------------------|--|



### CÂBLES DE PUISSANCE (RECOMMANDÉ POUR STT)

|  |          |  |  |  |                  |   |  |  |   |   |   |  |  |  |
|--|----------|--|--|--|------------------|---|--|--|---|---|---|--|--|--|
| Câble coaxial de puissance – cosse/cosse – 350A 60% – 7,6 m  | K1796-25 |  |  |  | • <sup>[1]</sup> | • |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble coaxial de puissance – cosse/cosse – 350A 60% – 15,2 m | K1796-50 |  |  |  | • <sup>[1]</sup> | • |  |  | • | • | • |  |  |  |
| Câble coaxial de puissance – cosse/cosse – 350A 60% – 22,8 m | K1796-75 |  |  |  | • <sup>[1]</sup> | • |  |  | • | • | • |  |  |  |



[1] Adaptateur K10377 (M) nécessaire

[2] Adaptateur K10376 (F) nécessaire





## GALETS D'ENTRAÎNEMENT

| Équipement | Référence | Quickmig® 250/300 | Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C | Speedtec® 200C/215C | Yardtec® 300C STD | Power Wave® 300C | LF-5D Standard (GFR) | LF-52DJ56D | Power Feed® 56D | Power Feed® 84 Ready Pak SingleDual | LN-25X | ActiveX / Activ8X® Pipe™ |
|------------|-----------|-------------------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|------------------|----------------------|------------|-----------------|-------------------------------------|--------|--------------------------|
|------------|-----------|-------------------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|------------------|----------------------|------------|-----------------|-------------------------------------|--------|--------------------------|

### GALETS D'ENTRAÎNEMENT

|                              |               |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------|---------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>Fils pleins</b>           |               |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,6/0,8 | KP69025-0608  | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,8/0,9 | KP69025-0809  | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,8/1,0 | KP69025-0810  | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 1,0/1,2 | KP69025-1012  | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 1,2/1,6 | KP69025-1216  | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Fils fourrés</b>          |               |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,6/0,8 | KP69025-0608R | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,8/0,9 | KP69025-0809R | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 1,0/1,2 | KP69025-1012R | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,8/1,0 | KP69025-0810R | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 1,2/1,6 | KP69025-1216R | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Fils aluminium</b>        |               |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,6/0,8 | KP69025-0608A | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,8/0,9 | KP69025-0809A | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 1,0/1,2 | KP69025-1012A | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 0,8/1,0 | KP69025-0810A | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Galet d'entraînement 1,2/1,6 | KP69025-1216A | • |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



### KIT GALET [4R/TWIN] - LE KIT CONTIENT 4 GALETS Ø 37 MM ET LES GUIDE FILS

|  |                 |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |
|--|-----------------|---|--|--|--|--|--|---|---|--|--|--|--|
| <b>Fils pleins</b>                               |                 |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |
| Kit galet 0.6/0.8VT FI37 4 pièces Vert / Bleu    | KP14150-V06/08  | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 0.8/1.0VT FI37 4 pièces Bleu / Rouge   | KP14150-V08/10  | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 0.9/1.1VT FI37 4 pièces                | KP14150-V09/11  | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.0/1.2VT FI37 4 pièces Rouge / Orange | KP14150-V10/12  | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.2/1.6VT FI37 4 pièces Orange / Jaune | KP14150-V12/16  | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.4/2.0VT FI37 4 pièces                | KP14150-V14/20  | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.6/2.4VT FI37 4 pièces Jaune / Gris   | KP14150-V16/24  | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| <b>Fils fourrés</b>                              |                 |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |
| Kit galet 0.9/1.1RT FI37 4 pièces                | KP14150-V09/11R | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.0/1.2RT FI37 4 pièces -/Orange       | KP14150-V10/12R | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.2/1.6RT FI37 4 pièces Orange / Jaune | KP14150-V12/16R | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.4/2.0RT FI37 4 pièces                | KP14150-V14/20R | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.6/2.4RT FI37 4 pièces Jaune / Gris   | KP14150-V16/24R | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| <b>Fils aluminium</b>                            |                 |   |  |  |  |  |  |   |   |  |  |  |  |
| Kit galet 0.6/0.8AT FI37 4 pièces Vert / Bleu    | KP14150-U06/08A | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 0.8/1.0AT FI37 4 pièces Bleu / Rouge   | KP14150-U08/10A | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.0/1.2AT FI37 4 pièces Rouge / Orange | KP14150-U10/12A | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.2/1.6AT FI37 4 pièces Orange / Jaune | KP14150-U12/16A | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |
| Kit galet 1.6/2.4AT FI37 4 pièces Jaune / Gris   | KP14150-U16/24A | • |  |  |  |  |  | • | • |  |  |  |  |





# OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

## GALETS D'ENTRAÎNEMENT

| Équipement | Référence | Quicknig® 250/300 | Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C | Speedtec® 200C/215C | Yardtec® 300C STD | Power Wave® 300C | LF-5D Standard (GFR) | LF-52D/56D | Power Feed® 56D | Power Feed® 84 Ready Pak Single&Dual | LN-25X | Activ8X/ Activex® Pipe™ |
|------------|-----------|-------------------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|------------------|----------------------|------------|-----------------|--------------------------------------|--------|-------------------------|
|------------|-----------|-------------------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|------------------|----------------------|------------|-----------------|--------------------------------------|--------|-------------------------|

### KIT GALET [2R/MAXTRAC] - LE KIT CONTIENT 2 GALETSET LES GUIDE FILS

| Fils pleins          |              |  |  |  |  |   |  |  |  |   |   |   |
|----------------------|--------------|--|--|--|--|---|--|--|--|---|---|---|
| Kit galet 0,6-0,8 mm | KP1696-030S  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 0,9 mm     | KP1696-035S  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,1 mm     | KP1696-045S  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,3 mm     | KP1696-052S  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,6 mm     | KP1696-1/16S |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 0,9-1,2 mm | KP1696-1     |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,0 mm     | KP1696-2     |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Fils fourrés         |              |  |  |  |  |   |  |  |  |   |   |   |
| Kit galet 0,8-0,9 mm | KP1697-035C  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,0-1,2 mm | KP1697-045C  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,3 mm     | KP1697-052C  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,8 mm     | KP1697-068   |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,6 mm     | KP1697-1/16C |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 2,4 mm     | KP1697-3/32  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 2,0 mm     | KP1697-5/64  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Fils aluminium       |              |  |  |  |  |   |  |  |  |   |   |   |
| Kit galet 0,9 mm     | KP1695-035A  |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,2 mm     | KP1695-3/64A |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |
| Kit galet 1,6 mm     | KP1695-1/16A |  |  |  |  | • |  |  |  | • | • | • |



### KIT GALET [4R/HIGH TORQUE] - LE KIT CONTIENT 4 GALETSET LES GUIDE FILS

| Fils pleins                    |              |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |
|--------------------------------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|
| Kit galet 0,6-0,8 mm           | KP1505-030S  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 0,9 mm               | KP1505-035S  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 1,0 mm               | KP1505-040S  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 1,0-1,1 mm           | KP1505-045S  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 1,3 mm               | KP1505-052S  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 1,6 mm               | KP1505-1/16S |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Fils fourrés et pleins         |              |  |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |
| Kit galet 0,8-0,9 mm           | KP1505-035C  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 1,0-1,1 mm           | KP1505-045C  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 1,3 mm               | KP1505-052C  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 1,6 mm               | KP1505-1/16C |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 2,8 mm               | KP1505-7/64  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 2,8 mm, rechargement | KP1505-7/64H |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 3,0 mm               | KP1505-120   |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 2,0 mm               | KP1505-5/64  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |
| Kit galet 2,4 mm               | KP1505-3/32  |  |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |





## GALETS D'ENTRAÎNEMENT

| Équipement       | Référence    | Quicknig® 250/300 | Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C | Speedtec® 200C/215C | Yardtec® 300C STD | Power Wave® 300C | LF-5D Standard (GFR) | LF-52D/56D | Power Feed® 56D | Power Feed® 84 Ready Pak Single6Dual | LN-25X | Activ8X/ Activ8X® Pipe™ |
|------------------|--------------|-------------------|-----------------------------------|---------------------|-------------------|------------------|----------------------|------------|-----------------|--------------------------------------|--------|-------------------------|
| Fils aluminium   |              |                   |                                   |                     |                   |                  |                      |            |                 |                                      |        |                         |
| Kit galet 1,0 mm | KP1507-040A  |                   |                                   |                     |                   |                  |                      |            | •               |                                      |        |                         |
| Kit galet 1,2 mm | KP1507-3/64A |                   |                                   |                     |                   |                  |                      |            | •               |                                      |        |                         |
| Kit galet 1,6 mm | KP1507-1/16A |                   |                                   |                     |                   |                  |                      |            | •               |                                      |        |                         |
| Kit galet 2,4 mm | KP1507-3/32A |                   |                                   |                     |                   |                  |                      |            | •               |                                      |        |                         |



### KIT GALETS

|                        |                 |  |  |   |  |   |  |  |  |  |  |  |
|------------------------|-----------------|--|--|---|--|---|--|--|--|--|--|--|
| Fils pleins            |                 |  |  |   |  |   |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 0,6-0,8 mm   | KP14420-V06/08  |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 0,8-1,0 mm   | KP14420-V08/10  |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 0,9-1,1 mm   | KP14420-V09/11  |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 1,0-1,2 mm   | KP14420-V10/12  |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 1,2-1,6 mm   | KP14420-V12/16  |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Fils fourrés et pleins |                 |  |  |   |  |   |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 0,9-1,1 mm   | KP14420-V09/11R |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 1,0-1,2 mm   | KP14420-V10/12R |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Fils aluminium         |                 |  |  |   |  |   |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 0,6-0,8 mm   | KP14420-U06/08A |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 0,8-1,0 mm   | KP14420-U08/10A |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 1,0-1,2 mm   | KP14420-U10/12A |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |
| Kit galet 1,2-1,6 mm   | KP14420-U12/16A |  |  | • |  | • |  |  |  |  |  |  |



### KIT GALETS HYPERFILL®

|                      |          |  |  |  |  |  |  |  |   |  |  |  |
|----------------------|----------|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|
| Kit galet 0,9-1,0 mm | KP4388-1 |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |  |
| Kit galet 1,2 mm     | KP4388-2 |  |  |  |  |  |  |  | • |  |  |  |



[1] Adaptateur K10377 (M) nécessaire







# TORCHES DE SOUDAGE





# LINGUN<sup>®</sup> PROMIG<sup>™</sup> GAMME PREMIUM

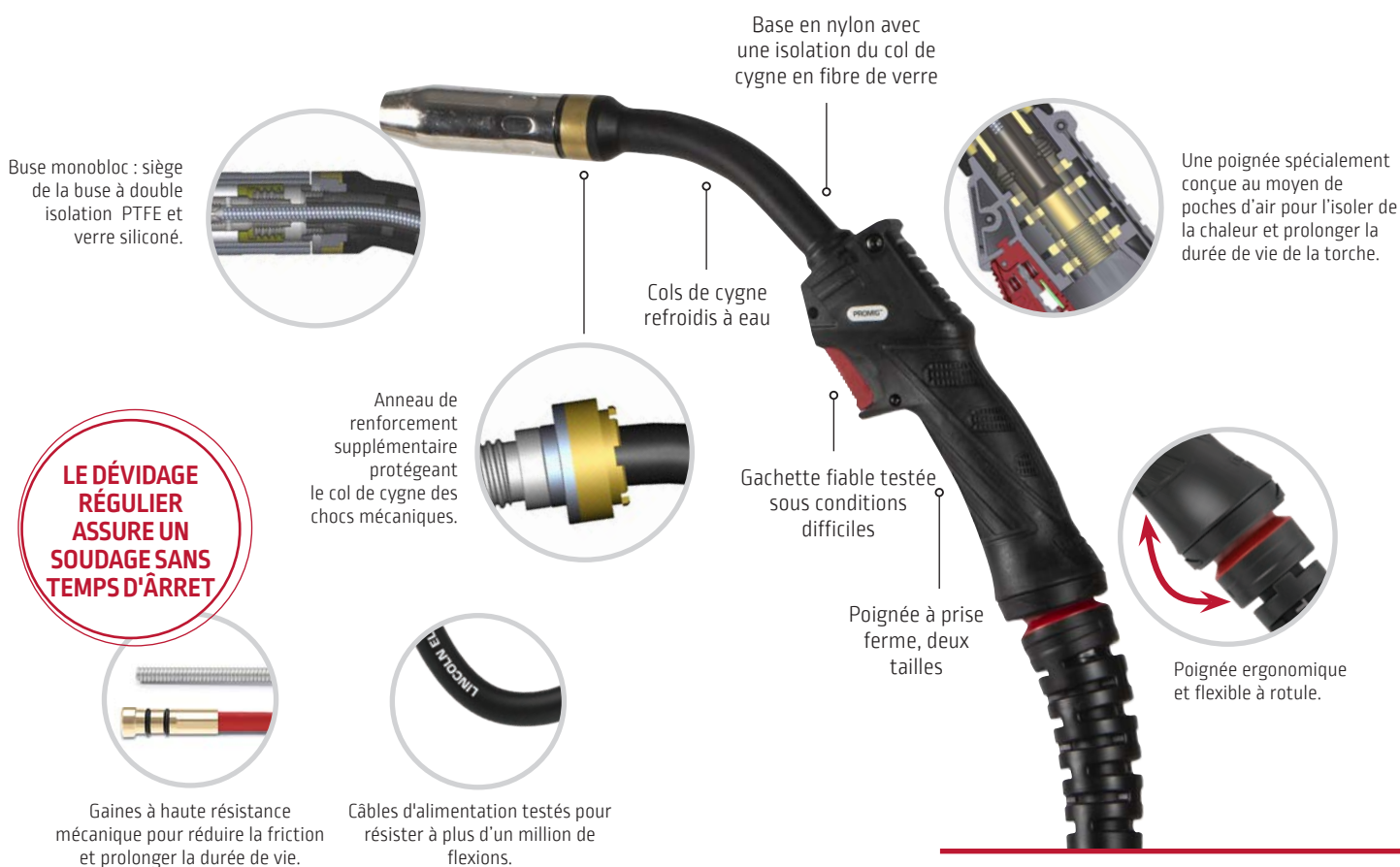






## LINGUN® PROMIG™

Torches MIG-MAG très hautes performances.



- Conçus pour résister aux dommages mécaniques et aux températures élevées.
- Pièces d'usure brevetées offrant jusqu'à 70 % de durée de vie supplémentaire par tube contact, réduisant la fréquence de remplacement.
- Gaines dédiées de haute qualité assurant un dévidoir de fil fluide et régulière.
- Utilisation simplifiée et gestion optimisée des pièces d'usure pour une maintenance plus rapide et moins d'interruptions.
- Col de cygne orientable offrant un meilleur accès et un confort accru pendant le soudage.
- Équipée d'une buse vissée pour une stabilité et une fiabilité renforcées.
- Compatible avec un large éventail d'applications et de besoins en soudage.
- Garantie deux fois supérieure à la norme industrielle. Gage de tranquillité et de valeur à long terme.
- Livrée entièrement équipée avec un tube contact longue durée et une gaine pour une utilisation immédiate.
- Les pièces d'usure sont compatibles avec la gamme PROMIG précédente, facilitant la gestion du stock et la transition.
- Entièrement conforme à la norme EN 60974-7 en matière de sécurité et de performance.
- Également disponible : LINGUN® PROMIG™ UD, Livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix

### Sélection des torches de soudage en fonction de la capacité nominale de courant

| Série           | Modèle | Facteur de marche | 160A | 180A | 200A | 230A | 250A | 270A | 330A | 350A | 420A | 500A |
|-----------------|--------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| LINGUN® PROMIG™ | 230T   | 60%               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                 | 270    |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                 | 300    |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                 | 400    |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                 | 330W   | 100%              |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                 | 400W   |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                 | 500W   |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

Facteur de marche calculé sous CO<sub>2</sub>

■ refroidi par air  
■ refroidi par eau



## TORCHES LGS3

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



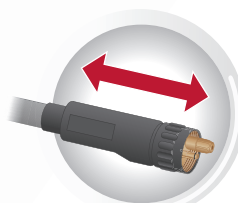
Câble extra-flexible.



Conforme à  
**EN 60974-7**



Poignée à rotule facile à pivoter.



Connecteur arrière extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups.

### Sélection des torches de soudage en fonction de la capacité nominale de courant

| Série | Modèle | Facteur de marche | 160A | 180A | 200A | 230A | 250A | 270A | 330A | 350A | 420A | 500A |
|-------|--------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| LGS3  | 150G   | 60%               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|       | 250G   |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|       | 240G   |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|       | 360G   |                   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|       | 505W   | 100%              |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |

Facteur de marche calculé sous CO<sub>2</sub>

■ refroidies par air  
■ refroidies par eau



# TORCHES MIG-MAG

## LINGUN® PROMIG™



### MODÈLES REFROIDIS PAR AIR

| Modèle  |                 | LG PROMIG 230T  | LG PROMIG 270                               | LG PROMIG 300   | LG PROMIG 300 UD | LG PROMIG 400   |
|---|-----------------|---|---|---|------------------|---|
| Facteur de marche                             | CO <sub>2</sub> | 230 A @ 60%   | 270 A @ 60%                                 | 300 A @ 60%   |                  | 400 A @ 60%   |
|   | M21             | 200 A @ 60%   | 240 A @ 60%                                 | 270 A @ 60%   |                  | 370 A @ 60%   |
| Options de diamètre de fil                    |                 | 0,8-1,2 mm  | 0,8-1,2 mm                                  | Acier 1,0-1,6 mm, ALU 1,2 mm  |                  | 1,0-1,6 mm  |
| Équipement d'origine                          | Tube contact    | Acier de 0,8 mm   | Acier de 1,0 mm                             | Acier de 1,2 mm   |                  | Acier de 1,2 mm   |
|   | Buse            | Ø 12 mm   | Ø 14 mm                                     | Ø 16 mm   |                  | Ø 16 mm   |
| Taille de la poignée, autres caractéristiques |                 | Petit<br><b>col de cygne rotatif pour un soudage confortable dans les endroits difficiles d'accès</b> | Petit                                       | Grand   |                  | Grand   |
| Applications typiques                         |                 | Tôles fines, carrosserie automobile, le soudage hors position   | Tôles fines, léger, fabrication, serrurerie | Vaisseau, fabrication, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique |                  | Tôles épaisses, soudage à usage intensif lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible. |

### Référence

|     |              |              |              |            |              |
|-----|--------------|--------------|--------------|------------|--------------|
| 3 m | W000275408-2 | W000345060-2 | W000345066-2 | -          | W000345072-2 |
| 4 m | W000275419-2 | W000345061-2 | W000345067-2 | W100000297 | W000345073-2 |
| 5 m | W000275420-2 | W000345062-2 | W000345068-2 | -          | W000345074-2 |



### MODÈLES REFROIDIS PAR EAU

| Modèle                     |                 | LG PROMIG 330W                                  | LG PROMIG 400W   | LG PROMIG 500W                  | LG PROMIG 500 W UD |
|----------------------------|-----------------|---|--|---------------------------------|--------------------|
| Facteur de marche          | CO <sub>2</sub> | 330 A @ 100%                                    | 400 A @ 100%   | 500 A @ 100%                    |                    |
|                            | M21             | 300 A @ 100%                                    | 370 A @ 100%   | 450 A @ 100%                    |                    |
| Options de diamètre de fil |                 | 0,8-1,2 mm                                      | Acier 1,0-1,6 mm, ALU 1,2 mm   | 1,0-1,6 mm                      |                    |
| Équipement d'origine       | Tube contact    | Acier de 1,0 mm                                 | Acier de 1,2 mm  | Acier de 1,2 mm                 |                    |
|                            | Buse            | Ø 14 mm   | Ø 16 mm  | Ø 16 mm                         |                    |
| Taille de la poignée       |                 | Petit   | Petit  | Grand                           |                    |
| Applications typiques      |                 | Applications de précision et de haute intensité | Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécanosoudure | Plaques épaisses, soudage lourd |                    |

### Référence

|     |              |              |              |            |
|-----|--------------|--------------|--------------|------------|
| 3 m | W000345063-2 | W000345069-2 | W000345075-2 | -          |
| 4 m | W000345064-2 | W000345070-2 | W000345076-2 | W100000298 |
| 5 m | W000345065-2 | W000345071-2 | W000345077-2 | -          |

# TORCHES MIG-MAG

## LGS3



### REFROIDIS PAR AIR

### REFROIDIS PAR EAU

| Modèle  |              | LGS3-150G                           | LGS3-250G                       | LGS3-240G  | LGS3-360G                                   | LGS3-505W                |
|---|--------------|-------------------------------------|---------------------------------|------------|---|--------------------------|
| Facteur de marche (CO <sub>2</sub> gaz de protection) |              | 180A @ 60%                          | 230A @ 60%                      | 250A @ 60% | 330A @ 60%                                  | 500A @ 100%              |
| Applications typiques                                 |              | Tôles fines, carrosserie automobile | Tôles fines, fabrication légère |            | Fabrication de navires, structures en acier | Industrie, chaudronnerie |
| Diamètre de fil                                       |              | 0,6-1,0 mm                          | 0,8-1,2 mm                      | 0,6-1,2 mm | 0,8-1,6 mm                                  | 0,8-1,6 mm               |
| Équipement d'origine                                  | Tube contact | 0,8 mm                              | 1,0 mm                          | 1,0 mm     | 1,2 mm                                      | 1,2 mm                   |
|   | Buse conique | 12 mm                               | 15 mm                           | 12,5 mm    | 16 mm                                       | 16 mm                    |

### Référence

|     |              |              |              |              |               |
|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| 3 m | W10430-15-3M | W10430-25-3M | W10430-24-3M | W10430-36-3M | W10430-505-3M |
| 4 m | W10430-15-4M | W10430-25-4M | W10430-24-4M | W10430-36-4M | W10430-505-4M |
| 5 m | -            | W10430-25-5M | W10430-24-5M | W10430-36-5M | W10430-505-5M |





# TORCHES TIG STANDARD

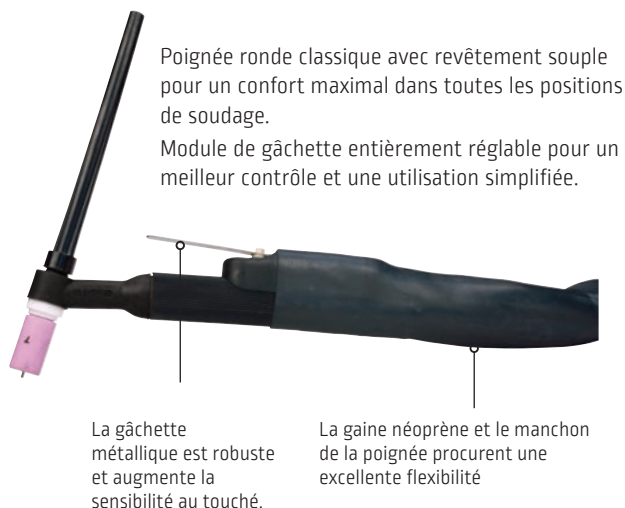
## PROTIG NG S & III S

Torches TIG de qualité supérieure pour la maintenance, la fabrication légère et lourde, la construction, les industries automobiles. Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi.

- Deux styles de poignées : choisissez entre les conceptions ergonomiques EB et RL.
- Pièces d'usure durables : composants exclusifs à haute résistance pour une durée de service prolongée.
- Construction robuste : conçue pour une durabilité maximale et une meilleure résistance aux contraintes mécaniques.
- Câble flexible et résistant aux projections : grande maniabilité et résistant aux projection.
- Longueurs de câble disponibles : versions de 5 m et 8 m.
- Gâchette réglable : lame de commande peut pivoter autour de la poignée (PROTIG III S uniquement).
- Gâchette métallique : lame en métal robuste pour une fiabilité accrue (PROTIG III S uniquement).
- Gaine en néoprène : excellente flexibilité et maniabilité.
- Connexion standardisée : livré avec raccord de torche C5B et fiche banane incluse.

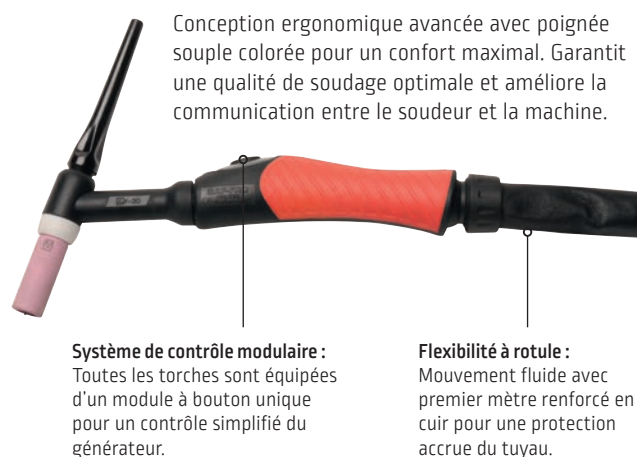
### PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique (RL).



### PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton (EB).



#### REFROIDIES PAR AIR

| MODÈLE                |           |       | PROTIG 10    |              | PROTIG 20    | PROTIG 30    |              | PROTIG 40    |
|-----------------------|-----------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Facteur de marche 35% |           |       | 125 A        |              | 150 A        | 200 A        |              | 250 A        |
| Facteur de marche 60% |           |       | 80 A         |              | 100 A        | 130 A        |              | 200 A        |
| Équipement d'origine  | Bouchon   |       | Long         |              |              |              |              |              |
|                       | Buse      |       | Ø 9,6 mm     |              |              | Ø 12 mm      |              |              |
|                       | Électrode |       | Ø 1,6 mm     |              | Ø 2,0 mm     |              | Ø 2,4 mm     |              |
| Longueur              |           |       | 5 m          | 8 m          | 5 m          | 5 m          | 8 m          | 5 m          |
| PROTIG III S          | Connexion | C5B/S | W000382715-2 | W000382716-2 | W000382717-2 | W000382719-2 | –            | W000382721-2 |
| PROTIG NG S           |           |       | W000278394-2 | –            | W000278396-2 | W000278398-2 | W000278399-2 | W000278400-2 |



#### REFROIDIES PAR EAU

| MODÈLE                 |           |       | PROTIG 10W   |              | PROTIG 35W   |              | PROTIG 40W   |              |
|------------------------|-----------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Facteur de marche 100% |           |       | 220 A        |              | 350 A        |              | 450 A        |              |
| Équipement d'origine   | Bouchon   |       | Long         |              |              |              |              |              |
|                        | Buse      |       | Ø 12,8 mm    |              | Ø 15 mm      |              | Ø 14 mm      |              |
|                        | Électrode |       | Ø 2,4 mm     |              | Ø 4,0 mm     |              | Ø 4,8 mm     |              |
| Longueur               |           |       | 5 m          | 8 m          | 5 m          | 8 m          | 5 m          | 8 m          |
| PROTIG III S           | Connexion | C5B/S | W000382723-2 | W000382724-2 | W000382725-2 | W000382726-2 | W000382727-2 | -            |
| PROTIG NG S            |           |       | W000278402-2 | W000278403-2 | W000278404-2 | W000278405-2 | W000278406-2 | W000278407-2 |



## OPTIONS POUR PROTIG NG S

### Têtes ajustables

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficiles d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.



### Modules boutons

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Livraison standard: bouton simple



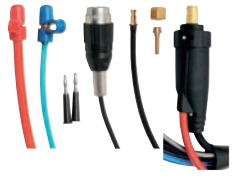
### Connecteurs

La connectique des PROTIG a été complètement redessinée. Simple et robuste, elle procure une fiabilité extrême grâce à la réduction de son encombrement. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.

#### Refroidi par air



#### Refroidi par eau



Pour les torches à gaz séparé à raccorder à des générateurs avec gaz centralisé, utiliser l'adaptateur correspondant W000306141.





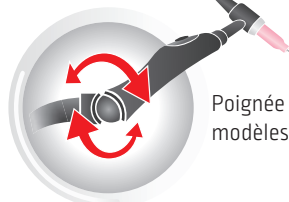
# TORCHES TIG STANDARD

## TORCHES WTT2

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Faisceau haute performance extra flexible.



Poignée à rotule (pour modèles à poignée EB).



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.



### REFROIDISSEMENT AIR

| Modèle                    |         |           | WTT2 9          |            | WTT2 17    |              | WTT2 26    |            |            |  |
|---------------------------|---------|-----------|-----------------|------------|------------|--------------|------------|------------|------------|--|
| Facteur de marche à 40 °C |         |           | 60%             | 80 A       | 100 A      |              | 130 A      |            |            |  |
|                           |         |           | 35%             | 110 A      | 135 A      |              | 180 A      |            |            |  |
| Equipement d'origine      |         |           | Bouchon         | Long       |            |              |            |            |            |  |
|                           |         |           | buse            | Ø 9,6 mm   |            | Ø 9,6 mm     |            | Ø 12,8 mm  |            |  |
|                           |         |           | électrode       | Ø 1,6 mm   |            | Ø 2,0 mm     |            | Ø 2,4 mm   |            |  |
| Longueur                  |         |           |                 | 4 m        | 8 m        | 4 m          | 8 m        | 4 m        | 8 m        |  |
| Poignée                   | RL      | Connexion | S               | –          | W000278923 | W000278883   | W000278918 | –          | –          |  |
|                           |         |           | C5B             | –          | –          | W000278884   | W000278917 | W000278890 | W000278913 |  |
|                           | EB      |           | S               | W000278877 | W000278929 | W000278881   | –          | W000278886 | –          |  |
|                           |         |           | C5B             | W000278875 | –          | W000278882   | W000278919 | W000278887 | W000278915 |  |
|                           | V       |           | V (Conn. 9 mm)  | W000278876 | –          | W000278880   | –          | –          | –          |  |
|                           |         |           | V (Conn. 13 mm) | –          | –          | W10529-17-4V | –          | W000278885 | –          |  |
|                           | EB-FLEX |           | S / C5B         | –          | –          | W000382782   | –          | W000382784 | W000382785 |  |



### REFROIDISSEMENT EAU

| Modèle                    |         |           |         | WTT2 20 W  |            | WTT2 18 W  |            |  |
|---------------------------|---------|-----------|---------|------------|------------|------------|------------|--|
| Facteur de marche à 40 °C |         |           |         | 100%       | 200 A      | 320 A      |            |  |
|                           |         |           |         | 60%        | 250 A      | 350 A      |            |  |
| Equipement d'origine      |         |           |         | Bouchon    | Long       |            |            |  |
|                           |         |           |         | Buse       | Ø 12,8 mm  |            | Ø 16 mm    |  |
|                           |         |           |         | Électrode  | Ø 2,4 mm   |            | Ø 3,2 mm   |  |
| Longueur                  |         |           |         | 4 m        | 8 m        | 4 m        | 8 m        |  |
| Poignée                   | RL      | Connexion | C5B     | –          | W000278905 | W000278898 | W000278899 |  |
|                           | EB      |           | C5B     | W000278892 | W000278909 | W000278896 | W000278901 |  |
|                           | EB-FLEX |           | S / C5B | W000382786 | W000382787 | W000382788 | W000382789 |  |

#### Connecteur

Permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



Refroidissement air



Refroidissement eau

#### Connectique



C5B



S



EB-FLEX





## ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène.

Avantages du produit:

- Traçabilité des lots
- Meilleure durée de vie
- Meilleur amorçage
- Longévité du tube contact

- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- ■ Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares



**ATTENTION:** avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

| Type                               | Métal     |                          | Stabilité d'arc | Amorçage de l'arc | Durée de vie de l'électrode | Résistance thermique |
|------------------------------------|-----------|--------------------------|-----------------|-------------------|-----------------------------|----------------------|
|                                    | Aluminium | Acier doux et inoxydable |                 |                   |                             |                      |
| <b>WP – tungstène pur</b>          | *         |                          | **              | *                 | *                           | *                    |
| <b>WC 20 – Cérium 2 %</b>          |           | *                        | **              | *                 | **                          | **                   |
| <b>WL 15 – Lanthane 1,5%</b>       | **        | ***                      | **              | ***               | ***                         | ***                  |
| <b>WL 20 – Lanthane 2%</b>         | *         | ***                      | **              | ***               | ***                         | ***                  |
| <b>WS 20 – Terres rares (1) 2%</b> | *         | *                        | **              | ***               | ***                         | ***                  |

\*\*\* Excellent \*\* Bon \* Moyenne

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39), et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleev.



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet

| WP – Tungstène pur |               |            |
|--------------------|---------------|------------|
| Ø (mm)             | Longueur (mm) | Référence  |
| 1,6                | 150           | W000010010 |
| 2,0                | 150           | W000010011 |
| 2,4                | 150           | W000010012 |
| 3,2                | 150           | W000010014 |
| 4,0                | 150           | W000010015 |

| WCe-Cérium 2 % |               |            |
|----------------|---------------|------------|
| Ø (mm)         | Longueur (mm) | Référence  |
| 1,6            | 150           | W000010023 |
| 2,0            | 150           | W000010024 |
| 2,4            | 150           | W000010025 |
| 3,2            | 150           | W000335150 |

| WLa20-Lanthane 2% |               |            |
|-------------------|---------------|------------|
| Ø (mm)            | Longueur (mm) | Référence  |
| 1,0               | 150           | W000010373 |
| 1,6               | 150           | W000010016 |
| 2,0               | 150           | W000010017 |
| 2,4               | 150           | W000010018 |
| 3,2               | 150           | W000010020 |
| 4,0               | 150           | W000010021 |

| WLa 15-Lanthane 1,5% |               |            |
|----------------------|---------------|------------|
| Ø (mm)               | Longueur (mm) | Référence  |
| 1,6                  | 150           | W000402663 |
| 2,0                  | 150           | W000402664 |
| 2,4                  | 150           | W000402665 |

| WS 2-Terres rares |               |            |
|-------------------|---------------|------------|
| Ø (mm)            | Longueur (mm) | Référence  |
| 1,6               | 175           | W000335167 |
| 2,4               | 175           | W000335169 |
| 3,2               | 175           | W000335171 |

### Ampérages conseillés

| Diamètre de l'électrode | Courant continu                 | Courant alternatif |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|--------------------|---------------------------------|
|                         | Tungstène avec addition d'oxyde | Tungstène pur      | Tungstène avec addition d'oxyde |
| 1,0 mm                  | 10 – 70 A                       | 15 – 55 A          | 15 – 70 A                       |
| 1,6 mm                  | 20 – 100 A                      | 45 – 90 A          | 60 – 125 A                      |
| 2,0 mm                  | 50 – 140 A                      | 65 – 125 A         | 85 – 160 A                      |
| 2,4 mm                  | 70 – 170 A                      | 80 – 140 A         | 120 – 210 A                     |
| 3,0 mm                  | 100 – 210 A                     | 140 – 180 A        | 140 – 230 A                     |
| 3,2 mm                  | 130 – 250 A                     | 150 – 190 A        | 150 – 250 A                     |
| 4,0 mm                  | 150 – 350 A                     | 180 – 260 A        | 240 – 350 A                     |



# TORCHES PLASMA

## TORCHES PLASMA MANUELLES ET MÉCANIQUES

dédiées pour  
Tomahawk®  
30K



**LC 30**  
[manuelle]  
12/20 mm

dédiées pour  
Tomahawk®  
45



**LC 45**  
[manuelle]  
12/25 mm max.

dédiées pour  
Tomahawk®  
1025



**LC 65**  
[manuelle]  
25/30 mm

dédiées pour  
Tomahawk®  
1538



**LC 105**  
[manuelle]  
40/50\* mm



**LC 65M**  
[automatique]  
25/30 mm



**LC 105M**  
[automatique]  
40/45 mm



### REFROIDISSEMENT AIR

|                   |            | LC 30<br>(Manuelle) | LC 45<br>(Manuelle) | LC 65<br>(Manuelle) | LC 105<br>(Manuelle) | LC 65M<br>(Automatique) | LC 105M<br>(Automatique) |
|-------------------|------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------|
| Débit             |            | 125l/min@5,0 bar    | 125l/min@5,0 bar    | 130 l/min@5,0 bar   | 280 l/min@5,5 bar    | 130 l/min@5,0 bar       | 280 l/min@5,5 bar        |
| Facteur de marche |            | 30A@60%             | 45A@45%             | 60A@60%             | 100A@60%             | 60A@60%                 | 100A@60%                 |
| Épaisseur<br>(mm) | acier doux | 12                  | 16                  | 25                  | 40                   | 25                      | 40                       |
|                   | séparation | 20                  | 25                  | 30                  | 45/50*               | 30                      | 45                       |
|                   |            | LC 30               | LC 45               | LC 65               | LC 105               | LC 65M                  | LC 105M                  |
| Manuelle          |            |                     |                     |                     |                      | Automatique             |                          |
| 4 m               |            | W100000325          | —                   | —                   | —                    | —                       | —                        |
| 6 m               |            | —                   | W100000327          | —                   | —                    | —                       | —                        |
| 7,5 m             |            | —                   | —                   | PTH-061A-CX-7M5A    | PTH-101A-CX-7M5A     | PTM-061A-CX-7M5A        | PTM-101A-CX-7M5A         |
| 15 m              |            | —                   | —                   | PTH-061A-CX-15MA    | PTH-101A-CX-15MA     | —                       | PTM-101A-CX-15MA         |

\*Avec consommables 100A



## ACCESSOIRES

### FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé. Conçu pour éliminer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, fournissant ainsi un air propre, exempt d'huile et d'air sec.

- Coupe de meilleure qualité.
- Durée de vie plus longue des consommables.
- Augmente la durée de vie de la torche elle-même.
- Compatible avec toute machine de coupe plasma et torche.
- Cartouche filtrante facilement remplaçable.
- Utile également pour différentes machines d'application (peinture au pistolet, outils pneumatiques,...).



#### Référence

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Filtre à air LAF1250 | W88X1456A |
| Cartouche filtrante  | W8800117R |

### ACCESSOIRE DE COUPE



#### Référence

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Découpe circulaire (max diam. 820 mm) | W0300699A  |
| Kit cercle pour LC45                  | W100000338 |

### KIT DE CHANFREINAGE

- Guide de torche plasma pour coupe droite (avec roues de guidage)
- Guide de torche plasma pour découpe circulaire (avec roues de guidage)
- Barre d'écartement 25 cm et 40 cm
- Anneau de maintien pour torche plasma LC65
- Clés hexagonales (2 pièces)
- Mallette de transport



#### Référence

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Kit de chanfreinage           | W03X0893-119A |
| Kit de chanfreinage pour LC45 | W100000339    |






























# ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE (EPI)





# MASQUES DE SOUDAGE

## PRÉSENTATION

|  |    |    |    |    |    |    |
|--|---|---|---|--|---|---|
| Caractéristiques techniques                |   |   |   |  |   |   |
| Teinte Variable / Contrôle                 | 5-13 Interne  | 5-13 Interne  | 5-13 Interne  | 5-13 Interne   | 9-13 Interne  | 9-13 Externe  |
| Classe optique                             | 1/1/1/1   | 1/1/1/1   | 1/1/1/1   | 1/1/1/1  | 1/1/1/2   | 1/1/1/2   |
| Zone de vision à auto-obscurissement (mm)  | 108 x 75  | 95 x 85   | 97 x 62   | 97 x 62  | 98 x 44   | 98 x 44   |
| Teinte du Mode Meulage                     | DIN4 / Interne  | DIN4 / Externe  | DIN4 / Externe  | DIN3 / Externe   | DIN4 / Interne  | DIN3,5 / Externe  |
| Temps Sombre-Claire (s)                    | 0,0-1,0<br>Réglage digital  | 0,1-1,0<br>Entièrement réglable   | 0,1-1,0<br>Entièrement réglable   | 0,1-1,0<br>Entièrement réglable  | 0,1-1,0<br>Par bouton de numérotation à l'infini                                      | 0,1-1,0<br>Par bouton de numérotation à l'infini                                      |
| Nombre de capteurs d'arc                   | 4   | 4   | 4   | 4  | 2   | 2   |
| Poids [g]                                  | 793   | 606   | 595   | 635  | 475   | 490   |
| Vitesse d'obscurcissement (ms)             | 0,040   | 0,040   | 0,040   | 0,040  | 0,040   | 0,063   |
| Technologie optique                        |   |   |   |   |   | Standard  |
| Loupes de grossissement adaptables         | Oui   | Oui   | Oui   | Oui  | Non   | Non   |
| Ampérage mini de dé déclenchement          | ≥2 A /DC<br>≥2 A /AC  | ≥2 A /DC<br>≥2 A /AC  | ≥2 A /DC<br>≥2 A /AC  | ≥2 A /DC<br>≥2 A /AC   | ≥5 A /DC<br>≥5 A /AC  | ≥10 A /DC<br>≥10 A /AC  |
| Délai / Sensibilité                        | Contrôle d'affichage digital  | Continu   | Continu   | Continu  | Par bouton de numérotation à l'infini   | Par bouton de numérotation à l'infini   |
| Accessoires bonus                          | Vitres latérales + Planche d'autocollants + Sac + Bandana                           | Planche de stickers + Sac + Bandana   | Planche de stickers + Sac + Bandana   | -  | Planche de stickers   | -   |
| Taille Cartouche (mm)                      | 122 x 154,5   | 114 x 133   | 114 x 133   | 114 x 133  | 110 x 90  | 110 x 90  |
| Zone de vision à autoobscurcissement (mm²) | 8100  | 8075  | 6014  | 5820   | 4312  | 4312  |
| Type de serre-tête                         | PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ  | X6 Pivot de l'axe   | X6 Pivot de l'axe   | X4 Pivot de l'axe  | FLEXSPEED LS + coussin  | FLEXONE   |
| Type de batterie                           | Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450                                       | Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450                                       | Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450                                       | Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450  | Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)                        | Cellules solaires, aucun changement de batterie requis                                |
| Options graphiques                         | 1   | 4   | 2   | 2  | 3   | 1   |
| Garantie                                   |  |  |  |  |  |  |
| Points forts                               | Le meilleur en termes de productivité et de sécurité                                | Les meilleures caractéristiques   | Très polyvalent   | Teinte claire DIN3   | Bonnes caractéristiques   | Efficace pour le meulage  |
|  |  |  |  |  |  |  |





## VIKING™ 3250D FGS™

Maximiser le champ de vision

- Clarté optique parfaite: classe EN379 de 1/1/1/1
- Teinte Variable : DIN 4/5–13
- Système relevable pour les applications de meulage avec champs de vision extra large, anti buée.
- Les fenêtres latérales Teinte 5 élargissent le champ de vision
- Champ de vision extra-large : écran à obscurcissement automatique 108 × 75 mm
- Optimisé pour une utilisation sur les chantiers
- Compatible avec verres grossissants
- Serre-tête sur pivot.

### Référence

Viking™ Helmet 3250D FGS™ K3540-3-CE



## VIKING™ 3350 SÉRIE 4

Le haut de gamme des masques automatiques

- Clarté optique parfaite: classe EN379 de 1/1/1/1
- Contrôle variable de teinte : DIN 5–13
- Réglage de la sensibilité et délai.
- Mode Meulage via bouton externe
- Zone de vision étendue : 95 × 85 mm
- Cartouche large: 133 × 114 mm
- 4 capteurs d'arc
- Optimisé pour une utilisation sur les chantiers
- Compatible verres grossissants
- Serre-tête sur pivot.

### Référence

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Viking™ 3350 Daredevil  | K3683-4-CE |
| Viking™ 3350 Motorhead™ | K3100-4-CE |
| Viking™ 3350 BlackMat   | K3034-4-CE |
| Viking™ 3350 Mojo™      | K3101-4-CE |





# MASQUES DE SOUDAGE

## VIKING™ SÉRIE 2450

Le choix idéal pour l'utilisateur régulier

- Clarté optique parfaite: classe EN379 de 1/1/1/1
- Contrôle variable de teinte : DIN 5–13
- Réglage de la sensibilité et délai
- Mode Meulage via bouton externe
- Zone de vision : 97 × 62 mm
- Cartouche large: 133 × 114 mm
- 4 capteurs d'arc
- Optimisé pour une utilisation sur les chantiers
- Compatible verres grossissants
- Serre-tête sur pivot.



VIKING  
WELDING HELMETS



EE



TIG



MIG/MAG



FIL FOURRÉ



GOUGEAGE



MEULAGE

### Référence

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Viking™ 2450 Black   | K3028-4-CE |
| Viking™ Heavy Metal® | K3029-4-CE |



## EUROWAVE 3.0 LS

Le confort des yeux

- Zone de vision : 97 × 62 mm
- Vitesse d'obscurcissement de 1/25 000 s assure une protection immédiate
- Teinte Variable : DIN 3/5–13
- Mode Meulage par bouton externe
- 4 capteurs d'arc
- Cartouche large: 133 × 114 mm
- Conception légère:
- Compatible avec verres grossissants



EE



TIG



MIG/MAG



FIL FOURRÉ



GOUGEAGE



MEULAGE



COUPAGE PLASMA

### Référence

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| EuroWave 3.0 LS Black     | W403900 |
| EuroWave 3.0 LS Streetart | W403901 |



## EUROSPEED LS

Tous les procédés de soudage, spécialement pour MMA et MIG-MAG

- Zone de vision : 98 × 44 mm
- Vitesse d'obscurcissement de 1/25 000 s assure une protection immédiate
- Teinte Variable : DIN 4/9–13
- Mode Meulage via bouton interne
- 2 capteurs d'arc
- Cartouche large: 110 × 90 mm
- Conception légère

### Référence

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Eurospeed LS              | W000403824   |
| Eurospeed LS Circus Games | W000403824-8 |
| Eurospeed LS Streetart    | W403546      |



**NOUVEAU**

## EUROONE

Léger. Confortable. Conçu pour la performance

- Zone de vision 98 x 44mm.
- Vitesse d'obscurcissement: 1/16,000 s.
- 2 capteurs d'arc.
- DIN 3,5/9-13.
- Mode Meulage – bouton externe

### Référence

|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| Euroone                    | W000403823   |
| Euroone No rules No Limits | W000403823-1 |







## ACCESSOIRES

### BAVOIR DE MASQUE EN CUIR REFENDU OU GRAINÉ AVEC CONTOUR PRESS FIT EN SILICONE

Protection du cou renforcée pour les applications de soudage

- Protection du cou : fabriquée en cuir refendu ou grainé résistant pour se protéger de la chaleur et des projections.
- Ajustement optimisé : joint en silicone à emboîtement assurant une fixation sûre et sans interstice sur le bord du masque pour une couverture frontale complète.
- Durabilité renforcée : coutures en Kevlar et bords ourlés résistants à la déchirure et à l'usure.
- Compatibilité universelle : s'adapte à tous les masques Lincoln Electric et à la plupart des grandes marques.



#### Référence

|  |          |
|--|----------|
| Bavette de masque en croûte de cuir    | KP3729-1 |
| Bavette de masque en cuir pleine fleur | KP3730-1 |

### VERRES GROSSISSANTS

Grossissement de la zone de travail  
pour un soudage de précision

- Peut être utilisé avec Eurowave 3.0 LS, Viking 2450 series, Viking 3350 series, Viking FGS et Europure 5500 LS.



#### Référence

|   |            |
|---|------------|
| Loupe industrielle - grossissement 1,00 | KP3046-100 |
| Loupe industrielle - grossissement 1,25 | KP3046-125 |
| Loupe industrielle - grossissement 1,5  | KP3046-150 |
| Loupe industrielle - grossissement 1,75 | KP3046-175 |
| Loupe industrielle - grossissement 2,00 | KP3046-200 |
| Loupe industrielle - grossissement 2,25 | KP3046-225 |
| Loupe industrielle - grossissement 2,50 | KP3046-250 |

### LAMPE DE TRAVAIL À LED

- Clarté améliorée : ajoute une lumière ambiante aidant le soudeur à voir clairement les repères directionnels et à maintenir une vitesse de soudage constante.
- Confort visuel : aide aussi bien les soudeurs expérimentés que ceux ayant une vue réduite, en diminuant la fatigue oculaire lors du travail dans un environnement sombre.
- Interférence minimale : améliore la visibilité périphérique sans altérer de manière significative la luminosité de l'arc ou du bain de fusion.
- Optimisé pour toutes les teintes : efficace quel que soit le niveau d'obscurcissement utilisé.



#### Référence

|  |          |
|--|----------|
| Lampe de travail à LED pour masques de soudage | WP202201 |
|--|----------|



## ACCESSOIRES

### SAC À DOS

- Compartiment principal spacieux : grande ouverture pour un accès facile au masque.
- Conception légère : facile à transporter sans encombrement.
- Poches latérales : idéales pour ranger des écrans de protection de rechange, des gants ou de petits outils.
- Structure protectrice : préserve l'équipement de la poussière, des rayures et des chocs.



#### Référence

Helmet BackPack

WP202203

### PROTECTION DE LA TÊTE EN COTON IGNIFUGE

#### Avec joint en silicone à pression

- Masque de protection : fabriquée en coton ignifugé résistant pour se protéger des arcs, étincelles et projections.
- Fixation innovante : joint en silicone à emboîtement assurant une connexion sûre au sommet du masque pour une couverture complète.
- Durabilité renforcée : coutures en Kevlar et bords ourlés résistants à la déchirure et à l'usure.
- Compatibilité universelle : s'adapte à tous les masques Lincoln Electric et à la plupart des autres marques.



#### Référence

Protection de la tête en coton ignifuge

WP202204



**Masques ventilés**



**Torches aspirantes**



**Unités mobiles**





# CONTRÔLE DES FUMÉES DE SOUDAGE



Bras d'extraction



Tables aspirantes

























































































































































































































































































































Unités fixes



# PROTECTION RESPIRATOIRE

## PRÉSENTATION

| MASQUES DE SOUDAGE |   |   |   |   |
|--------------------|---|---|---|---|
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |    |
|                    |  |  |   |   |





# EUROPUREPLUS™ WAVE 3.0 LS EUROPUREPLUS™ 5500 LS

Systèmes de ventilation assistée avec filtration – Classe TH3

- Système de ventilation intelligent : assure un flux d'air constant et une protection respiratoire de haut niveau.
- Écran de meulage intégré et fenêtres latérales : améliorent la visibilité et la polyvalence.
- Large cellule auto-obscurcissante : zone de vision de 6014 mm<sup>2</sup> (Wave 3.0 LS) ou 8025 mm<sup>2</sup> (5500 LS).
- Doté d'une technologie Light Shade.
- Clarté optique améliorée 1/1/1 pour une vision optimale.
- Filtration de classe TH3 : offre le plus haut niveau de protection respiratoire.
- Poids du masque : 635 g (Wave 3.0 LS) ou 793 g (5500 LS).



**NOUVEAU**



## Référence

EuropurePLUS™ WAVE 3.0 LS W403677

EuropurePLUS™ 5500 LS W403676







## EUROPUREPLUS™ LE FACESHIELD

Systèmes de ventilation assistée avec filtration - Classe TH3

- Système PAPR intégré : combine une unité de ventilation intelligente et un masque de protection professionnelle.
- Masque de protection à double revêtement : lentille profilée haute densité, 90 % plus épaisse que les modèles standards.
- Filtration exceptionnelle : efficacité globale jusqu'à 99,997 %
- Options de masque : disponibles en versions transparente ou teinte 5.
- Conception légère : le masque ne pèse que 120 g.
- Confort optimisé : masque haute résistance avec serre-tête réglable pour une répartition équilibrée du poids.
- Qualité professionnelle : conçu pour les soudeurs et les professionnels de l'industrie exigeant une protection respiratoire et faciale de haut niveau.



OXYCOUPAGE



### Référence

EuropurePLUS™ LE FACESHIELD

W403679

## EUROPUREPLUS™ CLEAR

Masque de protection faciale à haute résistance aux chocs avec protection respiratoire.

- Design moderne : allie esthétique épurée et protection avancée contre les impacts.
- Résistance élevée aux chocs : partie supérieure renforcée pour une protection optimale.
- Forme compacte et équilibrée : ergonomie étudiée avec centre de gravité optimisé pour un confort prolongé.
- Champ de vision large : protection faciale complète sans compromettre la visibilité.
- Filtration exceptionnelle : offre le plus haut niveau de protection respiratoire avec une efficacité allant jusqu'à 99,997 %.
- Poids du masque : 792 g.



OXYCOUPAGE



### Référence

EuropurePLUS™ CLEAR

W403678



## ACCESSOIRES

### CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

- Dos rembourré pour un confort accru
- La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres.
- Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage.



#### Référence

PAPR - Ceinture en cuir réglable

WP403676-29

### SAC À DOS

- Remplace la ceinture et les bandouillères pour améliorer la répartition du poids et le confort.



#### Référence

Sac à dos

WP403676-31

### TYPE DE FILTRE A1B1E1K1

- Protection contre les gaz organiques, les gaz inorganiques, le dioxyde de soufre, les gaz acides, l'ammoniac et les dérivés organiques de l'ammoniac.
- Applications courantes : assemblage, maintenance d'installations, meulage, conduite de machines, soudage, peinture.
- Applications industrielles : chimie, exploitation minière, pétrole et gaz naturel.
- Peut être combiné avec un filtre P3 pour une protection contre les particules.



#### Référence

Type de filtre A1B1E1K1

WP403676-30

### FILTRE À PARTICULES P3



### FILTRE À ODEURS



#### Référence

Filtre à particules P3 (1 pc)

WP403676-17

Filtre à particules P3 (Pack de 5 pièces)

WP403676-32

Filtre à odeurs

WP403676-36

### BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

- Type de batterie: Batterie Li-ion rechargeable
- Autonomie de la batterie : 15 heures (vitesse basse : 170+ l/min), 9 heures (vitesse haute : 210+ l/min)
- Durée de chargement de la batterie: 2 heures
- Capacité: 550 charges



#### Référence

Batterie longue durée à charge rapide

WP403676-2

### STATION DE CHARGE MULTI-OPÉRATEURS

- Chargement de 4 batteries Lithium ION en même temps
- Chargement en 3 heures
- Compatible avec la batterie standard et la batterie longue durée
- Indicateur chargeur de batterie : voyant LED bicolore (rouge – en charge, vert – charge terminée)
- Norme : CE 62368



#### Référence

Station de charge multi-opérateurs

WP403676-39

### EXTENSION DE TUYAU À CONNEXION RAPIDE



#### Référence

Extension de tuyau à connexion rapide

WP403676-38



# GANTS

## MIG UNIVERSAL COMFORT

Adapté aux applications générales de soudage



★★★★☆  
Résistance à la chaleur



★★★★★  
Précision



★★★★☆  
Résistance à l'abrasion



★★★★★  
Résistance aux éclaboussures

### Référence

Taille 8 Ladies WG-MIG-1-CE-T8-L

Taille 9 WG-MIG-1-CE-T9

Taille 10 WG-MIG-1-CE

Taille 11 WG-MIG-1-CE-T11



LADIES

### RÈGLEMENT (UE) 2016/425 RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x  
EN 388:2016 - 2 13 2 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A

## MIG UNIVERSAL COMFORT +

Adapté aux applications générales de soudage

- Paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité et un contrôle améliorés



★★★★☆  
Résistance à la chaleur



★★★★★  
Précision



★★★★☆  
Résistance à l'abrasion



★★★★★  
Résistance aux éclaboussures

### Référence

Taille 7 WG-MIG-2-CE-T7

Taille 8 WG-MIG-2-CE-T8

Taille 9 WG-MIG-2-CE-T9

Taille 10 WG-MIG-2-CE

Taille 11 WG-MIG-2-CE-T11



### RÈGLEMENT (UE) 2016/425 RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x  
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A

## MIG IRON PROTECT

Haute protection des mains pour les applications de soudage standard EE et MIG/MAG.



★★★★★  
Résistance à la chaleur



★★★★☆  
Précision



★★★★☆  
Résistance à l'abrasion



★★★★★  
Résistance aux éclaboussures

### Référence

Taille 10 WG-MIG-3-CE

Taille 11 WG-MIG-3-CE-T11



### RÈGLEMENT (UE) 2016/425 RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 2 3 4 x  
EN 388:2016 - 4 13 2 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A





## MIG IRON PROTECT +

Haute protection des mains pour les applications de soudage standard EE et MIG/MAG.

- La paume est en cuir pleine fleur pour une sensibilité et un contrôle améliorés



★★★★★  
Résistance à la chaleur



★★★★☆  
Précision



★★★★☆  
Résistance à l'abrasion



★★★★★  
Résistance aux éclaboussures

### Référence

|           |                 |
|-----------|-----------------|
| Taille 10 | WG-MIG-4-CE     |
| Taille 11 | WG-MIG-4-CE-T11 |



### RÈGLEMENT (UE) 2016/425 RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+(A1:2009) - 3  
EN 388:2016 - 2 12 2 x  
EN 407:2004 - 4 13 2 4 x  
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

## MIG IRON ALU

Conçus pour offrir une protection optimale des mains dans les environnements de soudage exigeants.

- Confort:** Fabriqués en cuir refendu haut de gamme (épaisseur 1,1-1,3 mm) de couleur rouge et noire, ces gants sont doublés de molleton de coton doux assurant une isolation thermique et un confort prolongé tout au long de la journée.
- Durabilité et Résistance à la chaleur:** Le dos du gant est renforcé avec un tissu aluminisé composé à 100 % de para-aramide (480 g/m<sup>2</sup>, BASF Thermal Engineering), offrant une résistance exceptionnelle à la chaleur rayonnante, aux étincelles et aux petites projections de métal en fusion.
- Protection étendue:** Le poignet en cuir refendu robuste assure une protection supplémentaire, couvrant l'avant-bras contre les risques mécaniques et l'exposition à haute température.



★★★★★  
Résistance à la chaleur



★★★★☆  
Précision



★★★★★  
Résistance à l'abrasion



★★★★★  
Résistance aux éclaboussures



### RÈGLEMENT (UE) 2016/425 RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 21420:2020  
EN 388:2019  
EN 407:2004  
EN 12477:2001+A1:2005

### Référence

Taille 10 W10420

## PROTECTION THERMIQUE

Accessoire de protection thermique renforcée pour gants industriels

- Dimensions: 200 × 150 mm
- Équipé de deux sangles élastiques — l'une au niveau de la paume, l'autre à la manchette —
- Fabriqués en croûte de cuir avec doublure en Kevlar®.
- Une face aluminisée qui reflète jusqu'à 95 % de la chaleur rayonnante.
- Coutures avec un fil double en Kevlar®.
- Fournis par paire (deux pièces).



EN 532

### Référence

W335162



# GANTS

## TIG FLEX SENSITIVE

- spécialement développés pour garantir une sensibilité tactile élevée et une précision maximale, adaptés aux opérations de soudage de haute exigence.
- Le choix privilégié des soudeurs TIG pour son confort et ses performances incomparables.
- Fabriqués en cuir de chèvre de haute qualité, offrant un équilibre parfait entre souplesse, durabilité et flexibilité.



★★★★★  
Résistance à la chaleur



★★★★★  
Précision



★★★★★  
Résistance à l'abrasion



★★★★★  
Résistance aux éclaboussures



LADIES



TIG

### Référence

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Taille 8               | WG-TIG-8-CE          |
| TAILLE 9               | WG-TIG-9-CE          |
| <b>Taille 9 LADIES</b> | <b>WG-TIG-9-CE-L</b> |
| Taille 10              | WG-TIG-10-CE         |
| Taille 11              | WG-TIG-11-CE         |

### RÈGLEMENT (UE) 2016/425 RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN388 :2016 - 2 13 2 x  
EN407 :2004 - 4 13 2 4 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A

## GANTS DE TRAVAIL EN CUIR POUR ACIER

- Conçus en cuir de vachette pleine fleur pour un ajustement optimal, une grande longévité et une excellente dextérité. Le dos en peau de chèvre favorise la respirabilité et garde les mains plus fraîches lors d'une utilisation prolongée.
- Paume rembourrée offrant un meilleur confort lors des travaux de longue durée.
- Fermeture poignet par bande auto-agrippante avec languette en caoutchouc souple et élastique intégré pour un ajustement sûr, précis et confortable.

### Référence

|           |             |
|-----------|-------------|
| Taille M  | W2977-M-CE  |
| Taille L  | W2977-L-CE  |
| Taille XL | W2977-XL-CE |



PARFAIT POUR  
LES TRAVAUX  
DE MÉCANIQUE  
GÉNÉRALE.

### RÈGLEMENT (UE) 2016/425 RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI

EN 388:2016+[A1] - 3 111 x



## CONFORT WELD'FIT

Les produits WELD'fit, résistant à la chaleur et aux flammes, offrent une meilleure protection aux soudeurs.

### Composition:

- Croûte de cuir, cuir pleine fleur.

### La norme :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI  
**UNI EN ISO 13688:2013:** (exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de tailles),

**UNI EN ISO 11611:2015:** (utilisation dans les opérations de soudage et les procédures connexes) Les produits sont fabriqués conformément aux règles (EU) 2016/42

## MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES

Conçus pour la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage lors des travaux légers à modérés.

- Fabriqués en croûte de cuir refendu
- Se ferment à l'aide de lanières en cuir
- Poignets élastiques
- Taille universelle

### Manchettes longues

Longueur des manches : 60 cm.  
 Élastique aux poignets et lacets en cuir aux épaules. Mise en place et retrait faciles et rapides.



### Référence

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Manchettes courtes | W000404083 |
| Manchettes longues | W000404084 |

### Manchettes courtes

Design ergonomique, 40 cm de long. Poignets élastiques pour un maintien sécurisé.

**EPI 2ÈME CATÉGORIE**  
 Certifié par EU 425/2016  
 EN 11611 A1 Classe 2

## VESTE DE SOUDAGE EN CROÛTE DE CUIR

Conçu pour la durabilité et le confort, cette veste de soudage en croûte de cuir offre une protection fiable contre les projections de soudage et les particules de meulage.

- Fermeture frontale par boutons-pression recouverts de cuir, complétée par un rabat en cuir superposé avec bande Velcro.
- Col intérieur doublé de coton double épaisseur.
- Poche intérieure.
- Bande élastique au poignet.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Longueur: 780 mm.

Fermeture à pression sous rabat renforcé

Personnalisez facilement votre veste de soudage grâce à la bande Velcro amovible



Respirant

**EPI 2ÈME CATÉGORIE**  
 Certifié par EU 425/2016  
 EN 11611 A1 Classe 2

### Référence

|             |                |
|-------------|----------------|
| Taille S*   | W000404090-S   |
| Taille M*   | W000404090-M   |
| Taille L    | W000404090-L   |
| Taille XL   | W000404090     |
| Taille 2XL  | W000404091     |
| Taille 3XL* | W000404090-3XL |
| Taille 4XL* | W000404090-4XL |

\* Sur demande





# VÊTEMENTS EN CUIR

## VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

Cette veste de soudage en cuir pleine fleur allie durabilité, confort et flexibilité pour une protection optimale lors des travaux de soudage.

- Fermeture frontale par des boutons-pression recouverts de cuir, complétée par un rabat en cuir superposé avec bande Velcro.
- Coupe classique avec col intérieur doublé de coton double épaisseur pour un confort accru.
- Le panneau arrière est partiellement composé de coton ignifugé.
- Poche intérieure.
- Bande élastique au poignet.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Longueur: 780 mm.

### Référence

|             |                |
|-------------|----------------|
| Taille S*   | W000404092-S   |
| Taille M*   | W000404092-M   |
| Taille L    | W000404092-L   |
| Taille XL   | W000404092     |
| Taille 2XL  | W000404093     |
| Taille 3XL* | W000404092-3XL |
| Taille 4XL* | W000404092-4XL |
| Taille 5XL* | W000404092-5XL |

\* Sur demande



**EPI 2ÈME CATÉGORIE**  
Certifié par EU 425/2016  
EN 11611 A1 Classe 2

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez votre entreprise logo, nom, message de votre choix.

## GUÊTRES CROÛTE DE CUIR

Protection pour le soudage et le meulage.

- Conçus pour protéger le bas des jambes, le pantalon et les chaussures contre des projections et la chaleur lors des opérations de soudage et de meulage.
- Croûte de cuir durable.
- Fermeture par lanières cuir réglable ou Velcro.
- Inclut une lanière sous-semelle maintenant fermement les guêtres sur les chaussures.
- Fabriquées à partir de quatre panneaux cousus pour plus de souplesse et de solidité.
- Largeur: 30 cm.



**EPI 2ÈME CATÉGORIE**  
Certifié par EU 425/2016  
EN 11611 A1 Classe 2

### Référence

|                  |            |
|------------------|------------|
| Guêtres lanières | W000404081 |
| Guêtres Velcro   | W000404082 |



## TABLIER

Les tabliers de soudage protègent les vêtements des soudeurs des projections, de la chaleur et des autres risques liés au soudage.

### Tablier croute de cuir:

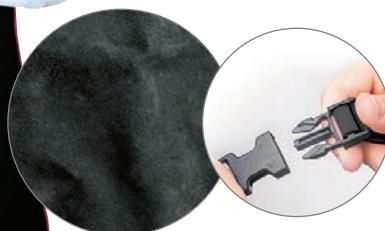
- Confectionnés en crôte de cuir refendu, tanné aux sels de chrome (tannage minéral) pour une durabilité et une résistance à la chaleur accrues.
- Équipé d'une ceinture en cuir ou en coton avec clips à dégagement rapide pour un ajustement facile à la taille et au rabat de poitrine.



Tablier cuir pleine fleur



Tablier croute de cuir



Fermeture par clips ou sangles en coton.

**EPI 2ÈME CATÉGORIE**  
Certifié par EU 425/2016  
EN 11611 A1 Classe 2

### Tablier de soudage en cuir pleine fleur

- Fabriqué en cuir fleur de haute qualité, également tanné aux sels de chrome pour garantir une protection et une durabilité supérieures.
- Comporte une sangle en cuir robuste passant dans des œillets renforcés, assurant une fixation sûre du tablier à la taille et au niveau du rabat de poitrine.

#### Référence

|   |            |
|---|------------|
| Tablier pleine fleur 1100 x 800                 | W000404085 |
| Tablier crôte de cuir 1100 x 800                | W000404086 |
| Tablier crôte de cuir 900 x 600 lacets en cuir  | W000404087 |
| Tablier crôte de cuir 900 x 600 lacets en tissu | W000404088 |



## VÊTEMENTS DE SOUDAGE WELD'FIT EN COTON

Les vêtements WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m<sup>2</sup>, offrant une excellente résistance à la chaleur et aux projections de soudage. Conçus pour allier sécurité et praticité, ces vêtements sont dotés de multiples poches fermées par Velcro pour un rangement pratique.

- Fabriqués conformément à la norme EN ISO 11611:2015, Classe 1/A1+A2.
- Chaque article comporte un marquage permanent et lisible conformément aux exigences des normes EN.
- Fournis avec un manuel d'utilisation complète.

### Règlement :

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN ISO 11611:2015



Classe 1 A1+A2 EU  
2016/425

**Classe 1**= Protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible

**A1-A2**= Protection contre une propagation limitée des flammes.

→ EN ISO 11611 - Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes.

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petites flammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V. D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection: Classe 1 ou Classe 2.

Boutons pression pour resserrer les manches



Velcro personnalisable







## VESTE COTON AVEC MANCHES EN CROÛTE DE CUIR

Cette veste de soudage classique associe une protection durable à un confort léger. Les manches en cuir refendu de vache offrent une excellente résistance aux projections et à l'abrasion, tandis que le tissu ignifugé léger à l'avant et à l'arrière assure respirabilité et liberté de mouvement.

- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m<sup>2</sup>
- Manches en cuir refendu de vache.
- Coutures renforcées avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Col avec fermeture velcro ; manches ajustables avec boutons-pression.
- Poche intérieure à gauche.
- Non lavable en machine.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



### Référence

|            |              |
|------------|--------------|
| Taille M   | W3106-M-CE   |
| Taille L   | W3106-L-CE   |
| Taille XL  | W3106-XL-CE  |
| Taille 2XL | W3106-2XL-CE |
| Taille 3XL | W3106-3XL-CE |

**RÈGLEMENT (UE) 2016/425  
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI**  
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

## VESTE DE SOUDAGE EN COTON IGNIFUGÉ

Idéale pour les travaux de soudage légers, cette veste est fabriquée en tissu 100 % coton ignifugé offrant une protection fiable et un bon confort. Sa conception pratique comprend une poche intérieure fonctionnelle et une fermeture sécurisée.

- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m<sup>2</sup>.
- Poche intérieure à gauche.
- Col avec fermeture Velcro et manches ajustables par boutons-pression.
- Renforcée avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Lavable en machine 40°.

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible



### Référence

|            |              |
|------------|--------------|
| Taille M   | W2985-M-CE   |
| Taille L   | W2985-L-CE   |
| Taille XL  | W2985-XL-CE  |
| Taille 2XL | W2985-2XL-CE |

**RÈGLEMENT (UE) 2016/425  
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI**  
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2



# VÊTEMENTS EN COTON

## BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Conçue pour les instructeurs, superviseurs et soudeurs occasionnels, cette blouse longue de soudage, offre une protection légère dans les environnements de soudage. Fabriquée en coton 100 % ignifugé, elle convient à toute personne travaillant à proximité d'opérations de soudage.

- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m<sup>2</sup>.
- Deux poches externes au niveau de la taille et une poche poitrine à gauche, toutes fermées par Velcro.
- Coupe longueur genoux pour une couverture étendue.
- Parfait pour les travaux de soudage légers et la supervision générale en atelier.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.



### Référence

Taille L

W3112-L-CE

RÈGLEMENT (UE) 2016/425  
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI  
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

Personnalisez votre  
veste de soudage  
grâce à la bande velcro  
amovible



## PANTALON DE SOUDAGE COTON IGNIFUGÉ

Conçus pour la praticité et le confort, ces pantalons de soudage sont fabriqués en coton ignifugé de 305 g/m<sup>2</sup>.

- Renforts aux genoux.
- Poches arrière gauche avec fermeture velcro.
- Coutures avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Lavable en machine 40°.



### Référence

Taille M

WP10570-M

Taille L

WP10570-L

Taille XL

WP10570-XL

Taille 2XL

WP10570-2XL

RÈGLEMENT (UE) 2016/425  
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI  
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2



## CAGOLE DE SOUDAGE FR

- Couvre-chef et couvre-cou.
- Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m<sup>2</sup>.
- Largeur: 30 cm.
- Taille unique.
- Coutures avec un fil Kevlar noir (aramide).
- Lavable en machine 40°.

### Référence

Taille unique      W2995-ALL-CE



RÈGLEMENT (UE) 2016/425  
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI  
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

## SOUDAGE BANDANA FR

- Matériau 100 % ignifuge.
- Doublure pour évaporation rapide de la sueur.
- Lavable en machine.
- Taille unique.

### Référence

Taille unique      K2993-ALL



RÈGLEMENT (UE) 2016/425  
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI  
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2

## CALOTS DE SOUDAGE FR

- Matériau 100 % ignifuge.
- Lavable en machine.
- Taille unique.

### Référence

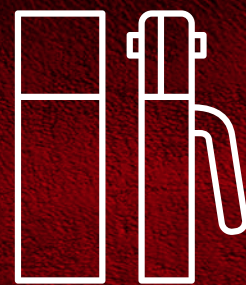
Taille unique      K2994-ALL-CE



RÈGLEMENT (UE) 2016/425  
RÈGLEMENT EUROPÉEN DES EPI  
EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2







# ACCESSOIRES DE SOUDAGE







# SPRAYS

## ANTI-ADHÉRENTS

### CERASKIN

- A base de céramique.
- Un revêtement à séchage exceptionnellement rapide, très résistant et durable.
- La base en céramique crée une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage et aux pièces soudées.
- Garantit huit heures consécutives de travail de soudage (une journée entière de travail), sans aucune application supplémentaire du produit.



#### Référence

W000277679

### SPRAYMIG H<sub>2</sub>O

- A base d'eau et inodore
- Aucune influence sur les fissures de porosité et de froid.
- Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- Soluble et sans silicone.
- Biodégradable.
- Permet de laquer des pièces.



#### Référence

Spray (400 ml) W000010001

Bidon (20 litres) W000011074

### SPRAYMIG SVB

- Sans silicone.
- Compatible avec la peinture.
- Utilisez sur pièces froides.
- Utilisez uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.



#### Référence

W000011092

### NETMIG

- Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- Sans silicone ni solvant.
- Sans odeur.



#### Référence

W000011071

## DÉTECTION DE FISSURES

### FLUXO S190 – CLEANER

Nettoie la pièce et élimine le pénétrant excessif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



#### Référence

W000374827

### FLUXO P125 – PENETRANT

Type II - niveau 2 - Méthode AC. Contrôle non destructif.

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



#### Référence

W000374825

### FLUXO R175 - REVELATEUR

Détection des fissures et défauts

- Gaz propulseur : Butane / Propane.
- Volume : 500 ml (net) - 650 ml (nominal).



#### Référence

W000374826

## ANTI CORROSION

### GALVASPRAY

- Protège les soudures.
- Peut être peint.



#### Référence

volume : 500 ml W000011094 (nominal)

## PROTECTION ANTI-CHALEUR

### THERMISHIELD

- Conçu pour empêcher la chaleur de se propager à travers la plupart des métaux lors du soudage, du brasage ou de la soudure.
- Empêche la déformation des métaux et des plastiques causée par la chaleur de la torche de soudage.
- Volume : 500 ml



EN3552-2,  
ASME, RCCM  
(NUCLÉAIRE)\*  
\*Pour FLUXO et  
ARDROX

#### Référence

W000274839





## PINCES PORTE-ÉLECTRODES À VIS

STUBBY 400



MASTER 500



VESTALE 500



CURVA 400 / 600



|                  | STUBBY 400 | MASTER 500 | VESTALE 500 | CURVA 400  | CURVA 600  |
|------------------|------------|------------|-------------|------------|------------|
| Référence        | W000010036 | W000010037 | W000010038  | W000010573 | W000010574 |
| Amperage (A)     | 400 à 35%  | 500 à 35%  | 500 à 35%   | 400 à 35%  | 600 à 35%  |
| Câble Ø (mm)     | 50 max.    | 95 max.    | 95 max.     | 50 max.    | 95 max.    |
| Électrode Ø (mm) | 6,3 max.   | 8,0 max.   | 6,3 max.    | 6,3 max.   | 8,0 max.   |
| Poids            | 460 g      | 530 g      | 470 g       | 540 g      | 720 g      |

## PINCES PORTE-ÉLECTRODES À LEVIER (TÊTES FERMÉES)

SEGURA 300 / 400 / 600



COBRA 300



OPTIMUS 300 / 400 / 500



|                  | SEGURA 300 | SEGURA 400 | SEGURA 600 | COBRA 300  | OPTIMUS 300 | OPTIMUS 400 | OPTIMUS 500 |
|------------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Référence        | W000010570 | W000010571 | W000010572 | W000010039 | W000010410  | W000010411  | W000010412  |
| Amperage (A)     | 300 à 35%  | 400 à 35%  | 500 à 35%  | 300 à 35%  | 300 à 35%   | 400 à 35%   | 500 à 35%   |
| Câble Ø (mm)     | 35 max.    | 50 max.    | 70 max.    | 35 max.    | 35 max.     | 50 max.     | 70 max.     |
| Électrode Ø (mm) | 4,0 max.   | 5,0 max.   | 8,0 max.   | 4,0 max.   | 4,0 max.    | 5,0 max.    | 6,3 max.    |
| Poids            | 415 g      | 570 g      | 590 g      | 400 g      | 415 g       | 570 g       | 590 g       |

## PINCES PORTE-ÉLECTRODES À LEVIER (TÊTES OUVERTES)

CAÏMAN 200 / 400 / 600



CAÏMY 200



|                  | CAÏMAN 200 | CAÏMAN 400 | CAÏMAN 600 |
|------------------|------------|------------|------------|
| Référence        | W000010567 | W000010568 | W000010569 |
| Amperage (A)     | 200 à 35%  | 400 à 35%  | 600 à 35%  |
| Câble Ø (mm)     | 25 max.    | 50 max.    | 95 max.    |
| Électrode Ø (mm) | 3,2 max.   | 6,3 max.   | 10 max.    |
| Poids            | 370 g      | 425 g      | 500 g      |

## SPÉCIALES TRAVAUX LÉGERS

|                  | CAÏMY 200  |
|------------------|------------|
| Référence        | W000010576 |
| Amperage         | 200 à 35%  |
| Câble Ø (mm)     | 25 max.    |
| Électrode Ø (mm) | 3,2 max.   |
| Poids            | 220 g      |



# ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

- Taux d'enlèvement de métal exceptionnel.
- Permettent d'enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage.
- 17 modèles distincts allant de 4 x 305 à 19 x 430
- Fusion plus constante ce qui se traduit par des rainures uniformes et lisses.
- Un revêtement en cuivre dense améliore la stabilité de l'arc.
- Haute résistance mécanique pour une longévité accrue.
- Qualité constante pour un processus sûr.



**APPLICATIONS**  
Enlever les soudures défectueuses, préparer les joints pour le soudage, le sectionnement, le lavage des patins, le biseautage

## CARBONAIR

### Électrodes rondes (non raboutables)

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)

| Diamètre x longueur (mm) | Quantité par étui | Poids brut par étui (kg) | Intensité mini (A) | I max (A) | Pression d'air (bars) | Débit d'air (m³/h) | Référence  |
|--------------------------|-------------------|--------------------------|--------------------|-----------|-----------------------|--------------------|------------|
| 4 x 305                  | 100               | 0,75                     | 150                | 200       | 5,0                   | 10                 | W000010645 |
| 5 x 305                  | 100               | 1,16                     | 200                | 300       | 5,0                   | 10                 | W000010443 |
| 6,4 x 305                | 50                | 0,94                     | 300                | 400       | 6,0                   | 10,5               | W000010444 |
| 8 x 305                  | 50                | 1,40                     | 450                | 550       | 7,0                   | 12                 | W000010445 |
| 10 x 305                 | 50                | 1,92                     | 600                | 700       | 8,0                   | 13                 | W000010446 |
| 13 x 305                 | 50                | 3,41                     | 900                | 1100      | 9,0                   | 14                 | W000010447 |



### Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.

| Epaisseur x largeur x longueur (mm) | Quantité par étui | Poids brut par étui (kg) | Intensité mini (A) | I max (A) | Pression d'air (bars) | Débit d'air (m³/h) | Référence  |
|-------------------------------------|-------------------|--------------------------|--------------------|-----------|-----------------------|--------------------|------------|
| 5 x 15 x 305                        | 50                | 2,15                     | 500                | 600       | 8,0                   | 13                 | W202010453 |
| 5 x 18 x 355                        | 25                | 1,70                     | 600                | 750       | 8,0                   | 13                 | W202010454 |



### Électrodes creuses

Electrodes rondes à noyau creux pour une vitesse d'avance plus élevée sans affecter la profondeur de rainure

| Diamètre x longueur (mm) | Quantité par étui | Poids brut par étui (kg) | Intensité mini (A) | I max (A) | Pression d'air (bars) | Débit d'air (m³/h) | Référence  |
|--------------------------|-------------------|--------------------------|--------------------|-----------|-----------------------|--------------------|------------|
| 5 x 305                  | 100               | 1,05                     | 200                | 300       | 5,0                   | 10                 | W202010455 |
| 8 x 305                  | 50                | 1,34                     | 450                | 550       | 7,0                   | 12                 | W202010456 |
| 9,5 x 305                | 50                | 2,06                     | 500                | 700       | 7,0                   | 12                 | W202010457 |
| 12,7 x 305               | 50                | 3,35                     | 850                | 1100      | 8,0                   | 13                 | W202010458 |



## CARBONAIR PLUS

### Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon.

Application: Travaux de découpe lourds et moyens. Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.

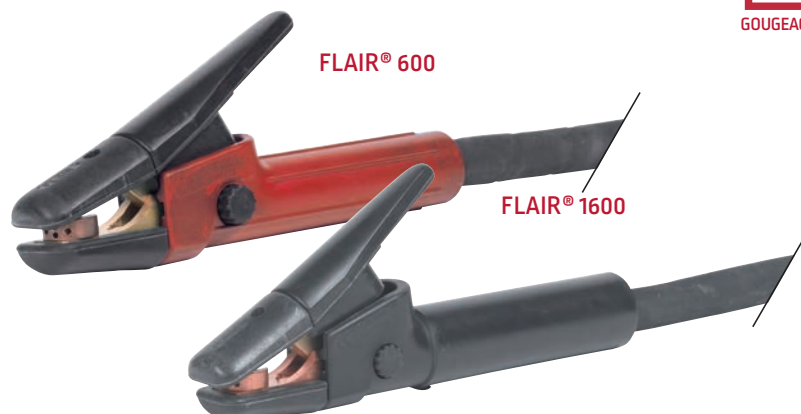
| Diamètre x longueur (mm) | Quantité par étui | Poids brut par étui (kg) | Intensité mini (A) | I max (A) | Pression d'air (bars) | Débit d'air (m³/h) | Référence  |
|--------------------------|-------------------|--------------------------|--------------------|-----------|-----------------------|--------------------|------------|
| 8 x 355                  | 50                | 1,71                     | 400                | 500       | 7,0                   | 12                 | W000010448 |
| 10 x 430                 | 50                | 3,07                     | 700                | 850       | 8,0                   | 13                 | W000010449 |
| 13 x 430                 | 50                | 5,09                     | 1000               | 1200      | 9,0                   | 14                 | W000010450 |
| 16 x 430                 | 25                | 3,87                     | 1300               | 1500      | 10,0                  | 16                 | W000010451 |
| 19 x 430                 | 25                | 5,30                     | 1500               | 1700      | 10,0                  | 16                 | W000010452 |





## FLAIR® 600 / 1600

- Tête de torche rotative à 360° permettant une rotation complète sur le monocâble pour une liberté de mouvement totale et une meilleure maniabilité.
- Corps intérieur lisse et parfaitement usiné assurant un flux d'air optimal, un meilleur refroidissement et une durée de vie prolongée de la torche.
- Corps et buse extrudés (non coulés) offrant une conduction électrique supérieure, une réduction de l'accumulation de chaleur et une durabilité accrue.
- Isolation plus épaisse et résistante à la chaleur améliorant la sécurité, le confort et la productivité globale.
- Monocâble flexible de 2,5 m offrant des conditions de travail plus confortables et efficaces (non inclus).
- Le débit d'air réglable sur la torche, permet un ajustement précis pendant le travail.



|                       | FLAIR® 600              | FLAIR® 1600 |
|-----------------------|-------------------------|-------------|
| Référence             | W000010136              | W000010118  |
| Sortie nominale       | 600A@60%                | 1600A@60%   |
| Tension d'arc ouverte | > 60 VDC                |             |
| Tension requise       | 35-56 VDC               |             |
| Air comprimé          | 400-900 l/min @ 5-7 bar |             |
| Electrode Ø max       | 10 mm                   | 19 mm       |
| Cable                 | W000010134              | W000011128  |

## KITS ARC



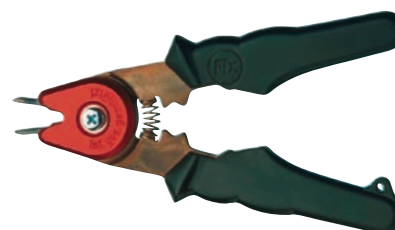
|                       | Kit 25C25  | Kit 25C25+ | Kit 35C50  | Kit 50C50  | Kit 50C50+ |
|-----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Référence             | W000011138 | W000260683 | W000011139 | W000260681 | W000260682 |
| I max                 | 200 à 35%  | 300 à 35%  | 300 à 35%  | 300 à 35%  | 400 à 35%  |
| Pince porte-électrode | CAÏMAN 200 | SEGURA 300 | SEGURA 300 | SEGURA 400 | SEGURA 600 |
| Câble long.           | 3 m        | 3 m        | 4 m        | 4 m        | 4 m        |
| Prise de masse        | HIPPO 200  | HIPPO 400  | HIPPO 400  | HIPPO 400  | HIPPO 600  |
| Câble long.           | 3 m        | 2 m        | 4 m        | 4 m        | 4 m        |
| Diamètre connecteur   | 9 mm       | 9 mm       | 13 mm      | 13 mm      | 13 mm      |

## PINCES MIG (FIX® D'ORIGINE)

L'outil essentiel pour :

- Couper les fils.
- Nettoyer les buses.
- Dévisser les tubes contacts.
- Dévisser les buses.

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| BUSE Ø 12-15 mm | BUSE Ø 15-18 mm |
| W000010453      | W000010454      |







# LATTES CÉRAMIQUES

## A QUOI SERVENT LES LATTES CÉRAMIQUES?

Les lattes céramiques améliorent la performance et la qualité du soudage ainsi que la résistance du cordon, ce qui en fait un élément essentiel pour le soudage haute performance. Réaliser une passe de racine parfaite avec une racine ouverte nécessite une préparation précise, un soudage en court-circuit à faibles paramètres et un soudeur expérimenté, ce qui prend beaucoup de temps.



### Un soudage de haute qualité



- **Meilleure qualité de soudure:** Moins de défauts, meilleure régularité.
- **Réduction des défauts:** Réduit la porosité et garantit des soudures uniformes et de haute qualité.
- **Tolérances plus lâches:** La préparation du chanfreinage et de l'écart peut être moins rigoureuse.
- **Flexibilité des écarts:** Écart idéal : 4 à 5 mm ; >5 mm acceptable, <2 mm pouvant fragiliser le joint.
- **Contrôle plus facile:** Améliore la stabilité du bain de fusion et réduit l'effort du soudeur.

### Meilleure efficacité et Réduction des coûts







- **Taux de dépôt accru:** Augmente l'efficacité de la passe initiale.
- **Soudage plus rapide:** Le retournement du joint soudé n'est pas nécessaire.
- **Pas de gougeage arrière:** Permet d'économiser du temps et des coûts de matériaux.
- **Adaptabilité:** Compense les variations de préparation des bords.

ACIER NON ALLIÉ ACIER INOXYDABLE ALUMINIUM ALLIAGES DE NICKEL

| Série KERALINE     | Dimensions (mm)                       | Diagramme 3D | Application   | Procédés                                      |
|--------------------|---------------------------------------|--------------|---|---|
| ADHÉSIF ALUMINIUM  | TYPE CYLINDRIQUE/RONDE                |              |   |   |
|                    | TR<br><br>Ø = 6, 7, 8, 9, 12 ou 15 mm |              | Épaisseurs moyennes à fortes. Gorges en V ou en X pour épaisseurs identiques ou dissemblables | MIG-MAG, Fil fourré, Electrode Enrobée        |
|                    | TYPE PLAT AVEC GORGE CONCAVE ARRONDIE |              |   |   |
|                    | TA<br><br>x = 6, 9 ou 13 mm           |              | Épaisseurs moyennes à fortes  | Fil massif ou fourré à poudre métallique      |
|                    | TYPE PLAT AVEC GORGE CONCAVE CARRÉE   |              |   |   |
|                    | TF<br><br>x = 6, 9 ou 13 mm           |              | Même épaisseur, épaisseurs moyennes à fortes  | Fil fourré avec laitier, MIG-MAG, V-Chanfrein |
| ADHÉSIF ALUMINIUM  | PÉNÉTRATION COMPLÈTE                  |              |   |   |
|                    | TJ<br>                                |              |   |   |
|                    | SUPPORTS CIRCULAIRES EN CÉRAMIQUES    |              |   |   |
| SUPPORT MÉTALLIQUE | RAD<br>                               |              |   |   |
|                    | TYPE PLAT AVEC GORGE CONCAVE ARRONDIE |              |   |   |
| SUPPORT MÉTALLIQUE | TM<br><br>x = 13 ou 18 mm             |              |   |   |



## CHOIX DU MODÈLE KERALINE

| Modèle                                    | Taille*   | Référence  | Conditionnement |   |                |  |  |  |  |
|---|-----------|------------|-----------------|---|----------------|---|---|---|---|
|   |           |            | Pièce           | Pièces/sacs                                     | Sacs / carton  |   |   |   |   |
| KERALINE TA 1                             | x = 6 mm  | W000010391 | 600 mm          | 10 (6 mètres)                                   | 6 (36 mètres)  | -   | •   | •   | -   |
| KERALINE TA 2                             | x = 9 mm  | W000010392 |                 |   |                | -   | •   | •   | -   |
| KERALINE TA 3                             | x = 13 mm | W000010393 |                 |   |                | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TF 1                             | x = 6 mm  | W000010394 | 600 mm          | 10 (6 mètres)                                   | 6 (36 mètres)  | -   | •   | •   | -   |
| KERALINE TF 2                             | x = 9 mm  | W000010395 |                 |   |                | -   | •   | •   | -   |
| KERALINE TF 3                             | x = 13 mm | W000010396 |                 |   |                | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TR 1                             | Ø 6 mm    | W000010397 | 600 mm          | 50 (30 mètres)                                  | 5 (150 mètres) | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TR 2                             | Ø 7 mm    | W000010398 |                 |   |                | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TR 3                             | Ø 8 mm    | W000010399 | 600 mm          | 20 (12 mètres)                                  | 8 (96 mètres)  | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TR 4                             | Ø 9 mm    | W000010400 | 600 mm          | 20 (12 mètres)                                  | 7 (84 mètres)  | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TR 5                             | Ø 12 mm   | W000010401 | 600 mm          | 20 (12 mètres)                                  | 5 (96 mètres)  | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TR 6                             | Ø 15 mm   | W000010402 | 600 mm          | 15 (9 mètres)                                   | 5 (45 mètres)  | •   | -   | •   | -   |
| KERALINE TM 1                             | x = 13 mm | W000010403 | 600 mm          | 10 (6 mètres)                                   | 7 (42 mètres)  | •   | •   | •   | •   |
| KERALINE TM 2                             | x = 19 mm | W000010404 | 600 mm          | 9 (5,4 mètres)                                  | 5 (27 mètres)  | •   | •   | •   | •   |
| KERALINE TJ10 T<br>(Pénétration complète) |           | W000262368 | 600 mm          | 10 (6 mètres)                                   | 6 (36 mètres)  |   |   |   |   |
| ENSEMBLE DE RAD 150                       |           | W000275493 | 16 par cercle   | 18 cercles/carton (18 mètres)                   |                |   |   |   |   |
| ENSEMBLE DE RAD 200                       |           | W000275532 | 4 par segment   | 20 Segments / SET<br>12 Sets/carton (12 mètres) |                |   |   |   |   |
| ENSEMBLE DE RAD 100                       |           | W000404095 | 12 par cercle   | 22 Cercles/carton (22 mètres)                   |                |   |   |   |   |

\* voir les dimensions dans le tableau ci-dessous

### Résultat des tests KERALINE

- **Test Push (Norme NF EN ISO 29862) :** Valide les performances d'adhérence dans diverses conditions.
- **Réfractivité :** Résiste aux environnements thermiques élevés.
- **Faible réabsorption de l'humidité :** Empêche la fissuration induite par l'hydrogène.
- **Point de fusion élevé :** Convient aux températures de soudage extrêmes.
- **Soudabilité :** Compatible avec différents matériaux de base et positions de soudage.
- **Capacité adhésive :** Assure un support robuste sans contamination.
- **Résidus de colle :** Ne laisse aucun résidu adhésif.
- **Sécurité :** Exempt de fumées, d'odeurs ou d'irritants nocifs.
- **Radiographique aux rayons X :** Facilite la détection des imperfections internes.
- **Qualité de soudure :** Garantit des soudures lisses et régulières.
- **Flexibilité des écarts :** S'adapte à différentes largeurs de joint.



**Résistance à la température :**

Peut supporter des courants de soudage jusqu'à 600 A.



Résiste à la chaleur jusqu'à 1600 °C, garantissant la stabilité dans des conditions extrêmes.





## NOTES

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal blue or grey lines spaced evenly apart, typical of notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings on the page.





# ACCESSOIRES

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS





#### POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pour des informations mises à jour.