

# PRIMACORE® LW-75

## 特征及优势

PRIMACORE® LW-75是一种碱性的、混合气体保护的药芯焊丝。此焊丝可用于对抗裂性或冲击韧性要求较高的碳钢全位置焊接应用。PRIMACORE® LW-75所产生的熔敷金属氢含量极低,并且能提供良好的操作性能,包括立向上焊。在进行全位置焊接时,建议使用DC-。

## 主要特点

- -40°C时有较高的冲击韧性
- 抗裂性好
- 焊缝金属扩散氢含量极低
- 良好的焊接操作性
- 通过ISO 9001质量管理体系认证

## 符合标准

- AWS A5.20 / ASME SFA-5.20: E71T-5M-J
- (使用75-80%氩气 / 剩余 CO<sub>2</sub>, DC±)
- (相当于 GB/T 10045:T 49 4 T5-1 M21 A)
- JIS Z3313: T494T5-1MA-H5

## 主要应用

- PRIMACORE®LW-75推荐用于关键的焊接应用场合,包括压力容器、海洋石油平台、重型机械制造中的角焊及对接焊。

## 焊接位置



## 尺寸及包装

焊丝直径(mm)	包装规格(kg)	每托盘重量(kg)	产品编号
1.2	15	1080	COPLW75C21
1.4	15	1080	COPLW75C41
1.6	15	1080	COPLW75C61

## 力学性能

PRIMACORE® LW-75	屈服强度(Mpa)	抗拉强度(Mpa)	延伸率(%)	冲击韧性(J@-40°C)	散氢含量(ml/100g)
根据AWS A5.20 E71T-5M-J要求值 (最小值)	390	490-670	22	27	---
典型值 (*使用75-80%氩气 /剩余CO <sub>2</sub> 气体)	430	550	27	95	4

# PRIMACORE® LW-75

## 化学成分

PRIMACORE® LW-75	C%	Si%	Mn%	S%	P%
AWS A5.20 E71T-5M-J(%)要求值 最大值	0.12	0.90	1.75	0.03	0.03
典型值 (*使用100%CO <sub>2</sub> )	0.05	0.65	1.30	0.010	0.013

所列气保焊丝的测试结果和产品性能是在使用相应气体的情况下得出的。保护气体的变化可能引起产品性能和焊缝金属性能的明显改变。林肯电气不能保证这些产品与其它保护气体(测试结果中未列出的气体)配合使用时的性能。

## 推荐焊接工艺

焊丝直径极性干伸长	电压(伏)	电流(安)
1.2mm PRIMACORE® LW-75 DC- 20(3/4)	21-22	220-270
	23-24	230-290
	25-26	250-320
	27-28	260-330
	29-30	280-350
	31-32	290-360
1.6mm PRIMACORE® LW-75 DC- 25 (63/64)	22-23	230-280
	24-25	240-280
	26-27	240-320
	28-29	260-340
	30-31	280-350
	32-33	300-370

焊接参数范围上表所示为不同的焊丝直径在不同送丝速度时的参考焊接参数、焊丝熔化速度及焊缝熔敷率,采用直流反接(工件接负),使用纯CO<sub>2</sub>保护气,流量为20L/min。

### 客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氢燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议,本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证,不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证,包括对客户特别目的适应性的保证。实际上,一旦信息或者建议被提供,当资料被更新或者变更后,我们不承担任何责任,也不会提供更新后的信息或者建议,也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商,但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的,客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素,会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前,本资料已反映了精确的信息,如需其他信息,请参考www.lincolnelectric.com.cn

### 授权代理商:

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果,均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外,焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试;焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试,焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语,仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比,不涉及与任何其他公司产品的比较,且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导,不作为产品推销使用,非广告宣传用语!

## 上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编: 201907  
电话: 86-21-6673 4530 传真: 86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn