

Pipeliner® 80Ni1

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Passata di radice fino a X100 e seconda passata, riempimento e cap fino al grado X80 dei tubi
- Impact toughness capable of exceeding 69 - 95 J at -50°C
- Eccellente controllo del filo per la saldatura di cianfrini stretti

APPLICAZIONI TIPICHE

- Saldatura con passata di radice su tubi di grado fino a X100
- Seconda passata, riempimento e cap fino al grado X80 dei tubi
- Condotture
- Offshore

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER80S-G
EN ISO 14341-A G 3Ni1

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

C1 Gas attivo 100% CO₂
M20/M21 Miscela di gas 75-95% Ar/Bilanciamento CO₂

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Ti	Al
0.07	1.55	0.70	0.11	0.10	0.90	<0.01	0.08	<0.01

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						-29°C	-50°C
Richiesto: AWS A5.28			-	min. 550	-	-	-
	C1	AW	600	665	28	80	45
	M20	AW	650	730	27	110	70

* AW = As welded

- = non specificato

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA	15.0	ED033119
1.2	BOBINA	15.0	ED033120

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.