



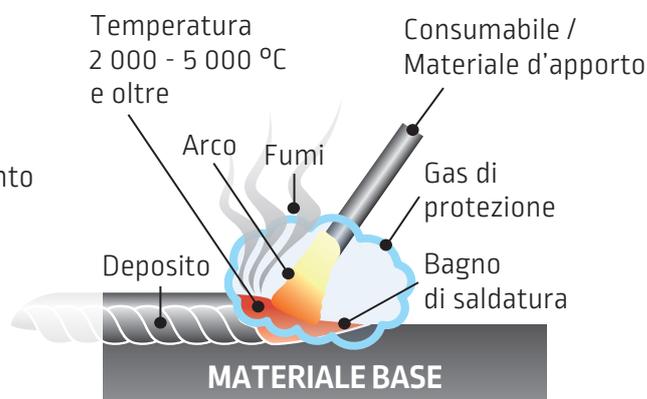
**OUTERSHIELD® MC710RF-H**  
**RIDUCE L'ESPOSIZIONE AI FUMI DI SALDATURA**

[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®

# COSA CAUSA FUMI DI SALDATURA?

I fumi di saldatura provengono essenzialmente dai materiali di consumo, dalla modalità di trasferimento e dal procedimento di saldatura.



Consumabili / Materiale d'apporto  
Procedimento di saldatura  
Arco



Temperatura arco di saldatura  
tra 2 500 - 5 000 °C  
ed oltre

Vapori metallici

Diminuzione della temperatura

Condensazione + Ossidazione

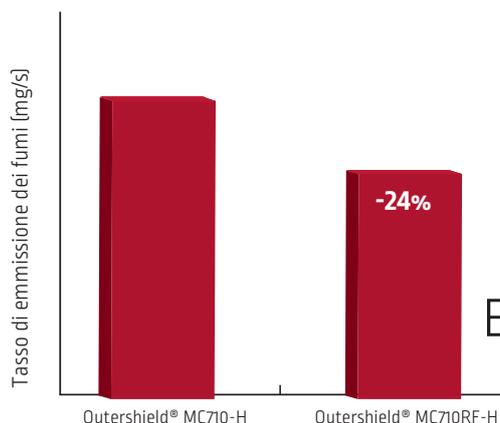
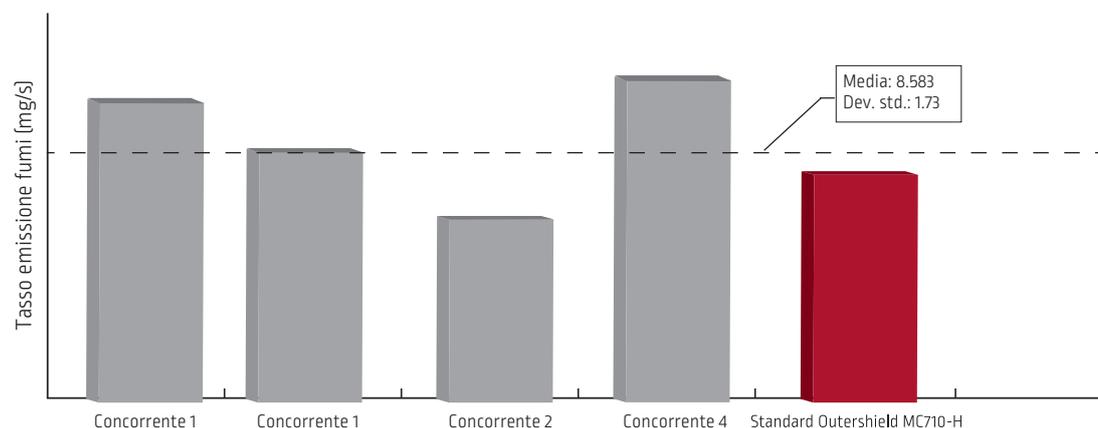
Creazione di particolato

# PERCHÈ I FUMI DI SALDATURA SONO UNO DEGLI ASPETTI PIÙ CRITICI NEGLI AMBIENTI LAVORATIVI?

I produttori hanno varie opzioni nella scelta dei consumabili di saldatura che consentano di ottenere risultati di elevata qualità, alta produttività e riduzione delle emissioni di sostanze pericolose. Vi è una crescente tendenza alla riduzione all'esposizione dei saldatori ai fumi di saldatura.

I fumi di saldatura contenenti particelle di polveri pericolose sono controllati ed i fornitori di consumabili di saldatura devono fornire informazioni sul tasso di emissione dei fumi (FER) e / o composizione chimica.

# LIVELLO DI EMISSIONE DEI FUMI (MG/S)



TASSO  
EMISSIONE  
**-24%**

PERFORMANCE  
**SIMILE IN PA/PB/1F/1G**  
**MIGLIORE IN POSIZIONE**

# OUTERSHIELD® MC710RF-H

RIDUCE L'ESPOSIZIONE AI FUMI DI SALDATURA

## SALDABILITÀ

- Eccellenti caratteristiche dell'arco, buon aspetto del cordone ed ampia flessibilità operativa
- Assenza quasi totale di spruzzi, eccellente scorrimento
- Ottimo comportamento in presenza di calamina, buona resistenza alla porosità

## QUALITÀ

- Ottime proprietà meccaniche (CVN >47J) at -30°C

## MINORI EMISSIONI DI FUMI

- Riduzione 24% del tasso di emissione di fumi saldatura (FER) rispetto all'OSMC710-H standard
- FER : compreso tra i 6 e gli 8 mg/s



 **INFO ULTERIORI**

# IL FILO METALCORED CON IL TASSO DI EMISSIONE FUMI TRA I PIU' BASSI DELLA SUA CATEGORIA

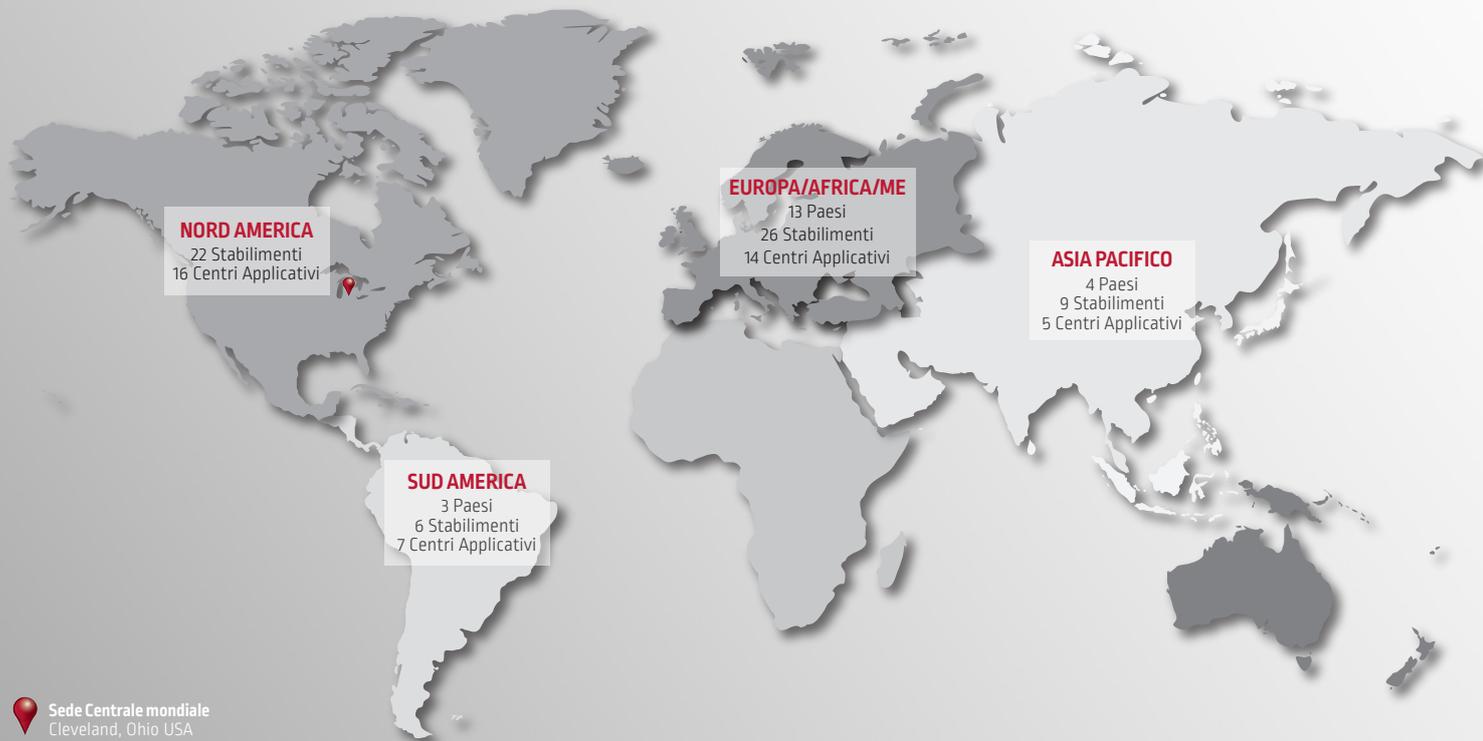
## SPECIFICHE TECNICHE

CLASSIFICAZIONI		OMOLOGAZIONI	COMPOSIZIONE CHIMICA					CARATTERISTICHE MECCANICHE				
AWS A5.18	EN ISO 17632-A		C	Mn	Si	S	P	RP0.2	RM	ALLUNGAMENTO [%]	RESILIENZE ISO-V (J)	
											-20°C	-60°C
E70C-6M H4	T 46 3 M M 2 H5	BV, ABS, DNV, GL, LR	0.05	1.35	0.6	0.015	0.02	485	570	26	90	60

## CODICI E CONFEZIONAMENTO

CODICE	Ø (MM)	PESO TIPO CONFEZIONAMENTO
901300	1.2	16KG BOBINA B300
901328	1.4	16KG BOBINA B300
901314	1.6	16KG BOBINA B300

# LA NOSTRA PRESENZA LOCALE LA NOSTRA FORZA GLOBALE



**2.6** MILIARDI USD DI FATTURATO

**160** PRESENZA COMMERCIALE IN 160 PAESI

**11 000** IMPIEGATI IN TUTTO IL MONDO

**120** ANNI DI ESPERIENZA

Il funzionamento delle apparecchiature per il controllo dei fumi di saldatura è influenzato da vari fattori, tra cui il corretto utilizzo e il posizionamento dell'apparecchiatura, la manutenzione dell'apparecchiatura, il procedimento di saldatura e l'applicazione specifica coinvolta. Il livello di esposizione del lavoratore deve essere controllato al momento dell'installazione e successivamente periodicamente per accertarsi che rientri nei limiti PEL e ACGIH TLV applicabili.

#### INFORMATIVA ASSISTENZA AI CLIENTI

L'attività di Lincoln Electric Company® è la produzione e la vendita di attrezzatura per la saldatura®, materiali di consumo e attrezzatura per il taglio. La nostra sfida è di soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. I nostri dipendenti mettono a disposizione tutta la loro competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della loro conoscenza in materia. I nostri dipendenti, però, non sono nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la singola saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di tali informazioni o consigli non crea, estende o modifica alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore responsabile, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric è di esclusivo controllo e responsabilità del cliente. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione di questi tipi di metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifiche – Tutte le informazioni riportate si basano sulle migliori conoscenze disponibili alla data della pubblicazione, e sono soggette a variazioni senza preavviso, pertanto devono essere considerate solo come guida generale.

doc2018-0011-it | 04-18



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**  
THE WELDING EXPERTS®