

LINCOLN ELECTRIC

HYPERFILL® EN TUBERIA 1G-R

HyperFill® es un proceso de soldadura de doble alambre que cambia la industria, proporcionando una productividad de soldadura en tuberías significativamente mayor, con la simplicidad que cualquier soldador de tuberías puede aprender a usar. El proceso HyperFill® funciona con la máquina Power Wave® o PIPEFAB™ de última generación, el paso de raíz se completa con STT® y los pasos de relleno y vista con HyperFill®. Se ha demostrado que el uso de HyperFill® en aplicaciones de tuberías de proceso con rotación 1G muestra aumentos drásticos en la producción de pulgadas diametrales por día.

Requisitos de la Solución:

HyperFill® es una solución de doble alambre patentada y autorizada, que está diseñada para trabajar específicamente con alambre de soldadura Lincoln Electric selecto. Para acceder a esta solución con licencia, la activación es requerida a través de la plataforma de activación Lincoln Electric REVEAL™. Para más detalles revisar el documento de referencia MC20-106.



PRODUCTIVIDAD DE HYPERFILL®



TASA DE DEPÓSITO

(lbs | Kgs/hr)

5X 3X 2X

vs. TIG vs. STICK vs. GMAW



PULGADAS DIAMETRALES

por día

300+% 200%

vs. TIG vs. GMAW o SMAW Convencional



VELOCIDAD DE AVANCE

(lbs | Kgs/hr)

150% HASTA 450%



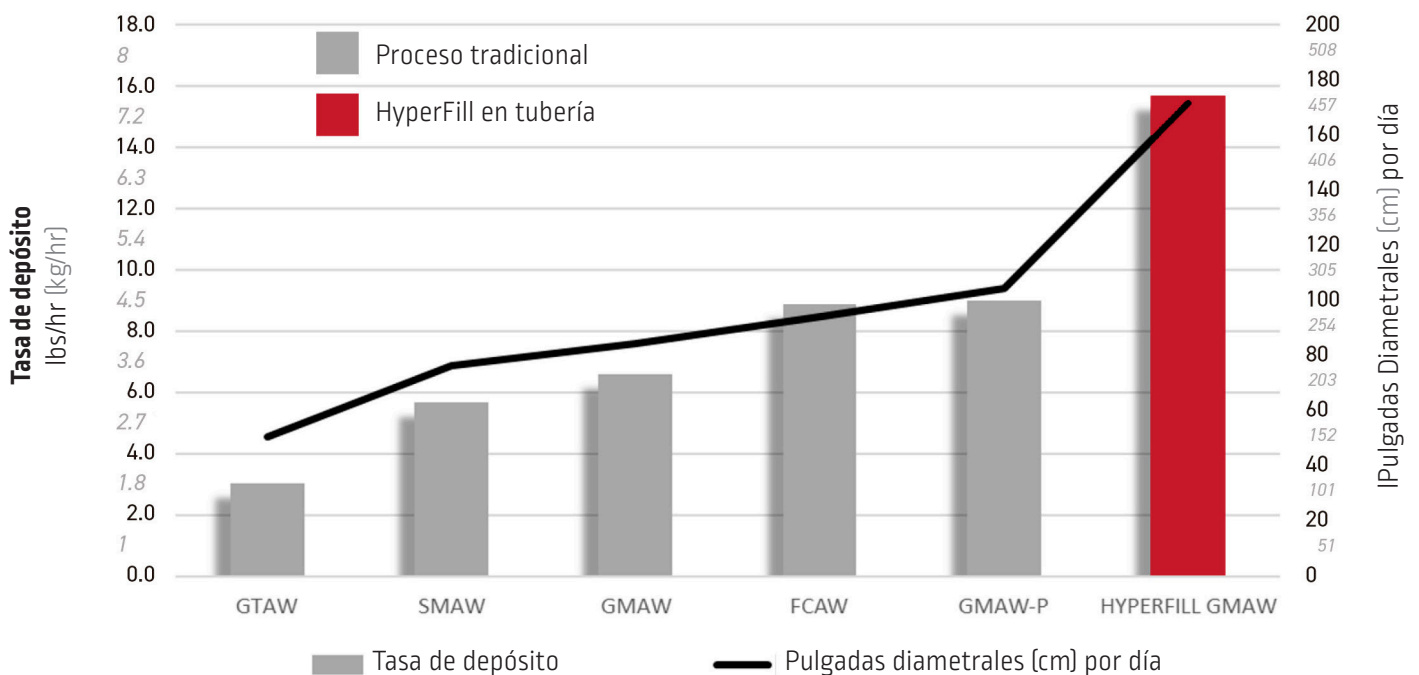
APORTE DE CALOR

tanto como

15%

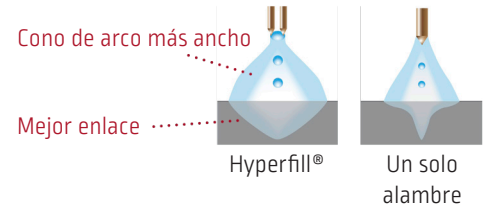
COMPARACION DE PROCESOS EN UNIÓN DE TUBERÍAS

NPS 12 | 323.8 MM OD, SCH80 | 17.5 MM WT, V-BISEL, 1G-R



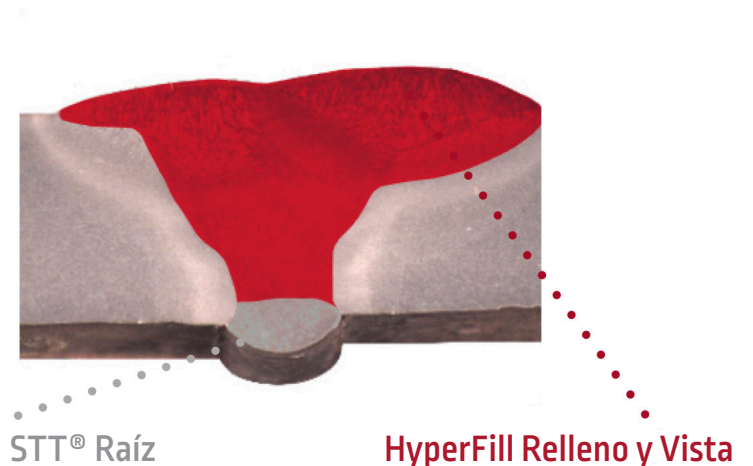
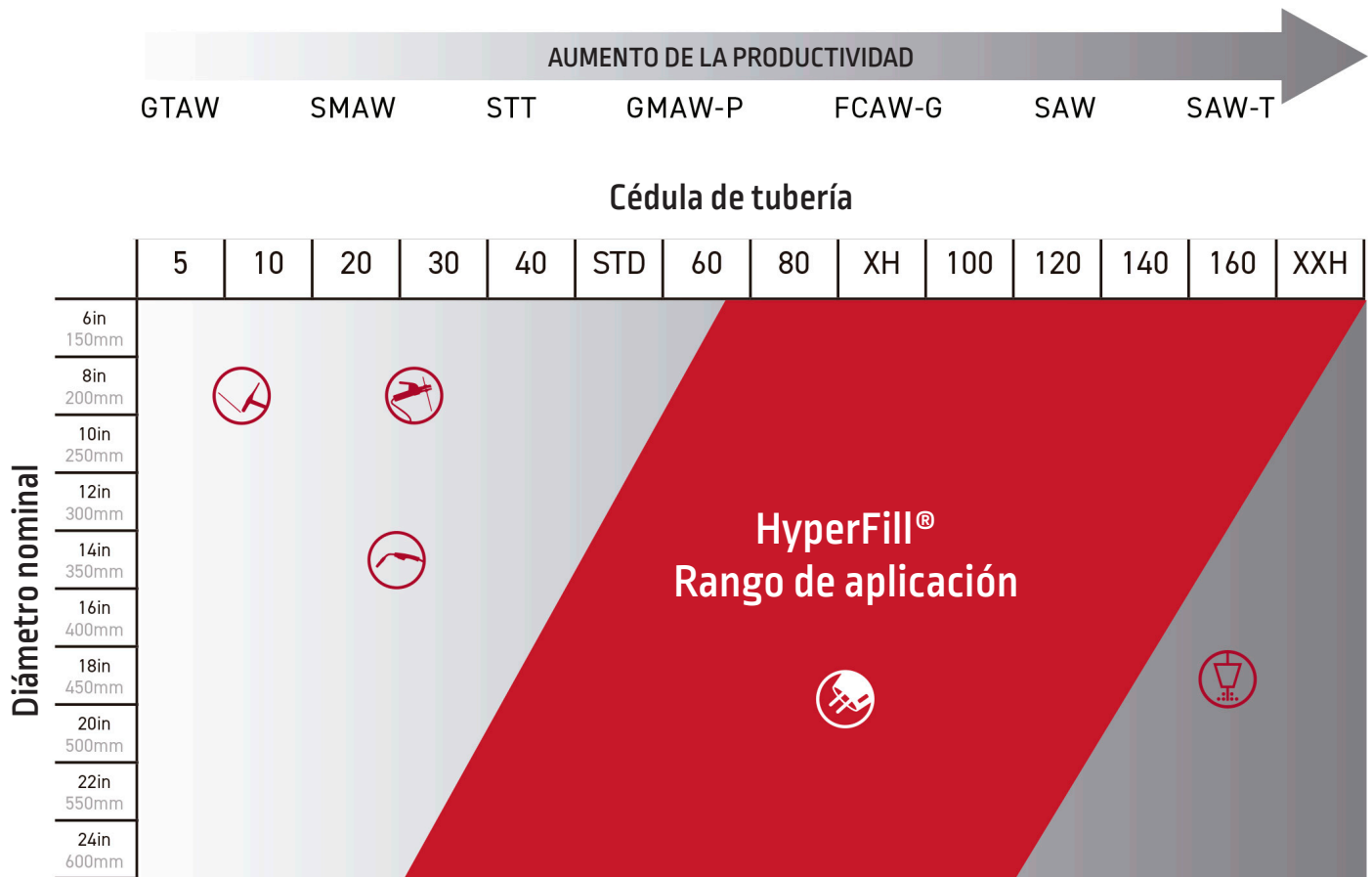
ATRIBUTOS CLAVE DE LA SOLUCIÓN

- » Rango de tubería: De 6" (168.3 mm) SCH80 a 24" (610 mm) XH tamaños de tuberías
- » Tasas de depósito acercándose a SAW
- » Diseñado para alambres sólidos, con núcleo de metal (metal cored) y con núcleo de fundente (flux cored)
- » Logra propiedades de impacto a baja temperatura (20 ft-lbs+ @ -50F | 27J @ -46C)
- » Resultados probados y calificados con ASME Sección IX, B31.3, B31.1



HYPERFILL - APLICACIÓN EN 1-G ROTANDO

Maximice la productividad de relleno y vista en tubería rotada 1G. El proceso STT® es el método para el paso de raíz recomendado antes de aplicar HyperFill.



COMPONENTES DE LA SOLUCIÓN



Fuente de Poder / Alimentador

PIPEFAB™ READY-PAK®
Power Wave® S500
Power Wave® S700
Power Feed® 84



Pistola y Accesorios

Magnum® Pro 500 WC (Manual o mecanizada)
HyperFill® Punta de contacto, difusor
HyperFill® Rodillos de alimentación
HyperFill® Soporte para doble carrete



Alambre Premium Lincoln Electric

SuperArc® L-56®
SuperArc® L-59®
SupraMig® HD
SupraMig®



Opciones Automatizadas

Disponibles
Mini-Pantheon®

*Para otras opciones de automatización contacta a tu Representante Lincoln

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD DE RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de velocidades de desplazamiento, deposición, entrada de calor o niveles de propiedades mecánicas se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas. Los resultados reales variarán según muchos factores, incluidos, entre otros: el material base o el sustrato que se está soldando, el procedimiento de soldadura y el proceso de soldadura, y las condiciones únicas presentes en el lugar de trabajo o el entorno de soldadura. Los usuarios y los empleadores tienen la responsabilidad y el control exclusivos de las condiciones del lugar de trabajo, incluida la forma en que se realiza el trabajo y las medidas de seguridad que se toman. Siempre lea y siga las normas OSHA aplicables, así como toda la información sobre el etiquetado del producto y las hojas de datos de seguridad cuando utilice productos Lincoln Electric. Las hojas de datos de seguridad de los productos Lincoln Electric se pueden encontrar en <http://www.lincolnelectric.com/en-us/support/msds/Pages/sds-search.aspx>. Los usuarios y los empleadores deben hacer que un higienista industrial verifique los niveles de exposición de los trabajadores para asegurarse de que estén dentro de los límites aplicables de OSHA PEL y ACGIH TLV para la aplicación o pieza soldada en particular.

CAPACIDAD DE ACTIVACIÓN DE HYPERFILL CON LOS SISTEMAS POWER WAVE® Y PIPEFAB™

Su compra de un sistema de soldadura Power Wave o PIPEFAB de Lincoln viene con (I) una licencia para usar las formas de onda estándar Power Wave / PIPEFAB de Lincoln Electric, y (II) la capacidad de forma de onda HyperFill, que requiere la compra de un cable premium de Lincoln Electric o la compra de una licencia separada.

A menos que se compre uno de estos, la forma de onda HyperFill no estará disponible para su uso en estas máquinas, y solo se pueden usar las formas de onda estándar Power Wave / PIPEFAB.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company® fabrica y vende equipos de soldadura, sistemas de soldadura automatizados, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se renuncia específicamente a cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de cualquier cliente.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está bajo el control exclusivo del cliente y sigue siendo su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar este tipo de métodos de fabricación y requisitos de servicio.