

Innershield® NR®-211-MP

CARACTERISTICI DE TOP

- Capacitate de sudare pe o varietate mare de materiale de baza
- Atractie mare a sudorilor si aspect bun al cusaturii
- Detasare usoara a zgurii
- Caracteristicile de solidificare rapida a zgurii adecvate pentru fixarile deficitare

APLICATII TIPICE

- Placi si table subtiri
- Table zincate
- Automatizari grele/robotizari
- Fabricatie generala
- Grosimea maxima a tablelor este de 1,2mm si diametre mici, Grosimea maxima a tablei de 12mm pentru diametre in intervalul 1,6 -2,4mm,

CLASIFICARE / INCADRARE

A5.20/A5.36 E71T-11
E71T11-AZ-CS3

TIP CURENT

DC-

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile

APROBARI

LR	BV
+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.21	0.65	0.25	0.010	0.003	1.3

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)
Cerinte: AWS A5.20		min. 400	480	20	nespecificat
Valori tipice	AW	450	610	22	

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
0.8	ROLA	4.5	ED033130
	ROLA	4.5	ED016354
0.9	ROLA	11.3	ED030637
	BUTOI	227.0	ED029838
1.1	ROLA	4.5	ED016363
	ROLA	11.3	ED030638
	BUTOI	227.0	ED029028
1.7	BOBINA	6.4	ED012506
	ROLA	11.3	ED030641
2.0	BOBINA	6.4	ED012508
	BOBINA	22.7	ED012509
2.4	BOBINA	22.7	ED013869

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.