



PERFECTFLAME®



MANUAL BEFORE OPERATION



PERFECTFLAME®
MODEL MT

PERFECTFLAME™
**HEMOS
CAMBIADO
EL JUEGO
PARA SIEMPRE**

INTRODUCCIÓN

LA PRIMERA LLAMA DE DISEÑO PERFECTO

COBRESUELDE COMO UN PROFESIONAL CON LA NUEVA PERFECT FLAME®. SU DISEÑO PATENTADO PERMITE EL USO DE AJUSTES DE LLAMA PREVIAMENTE GUARDADOS CUÁNDO Y DÓNDE LOS NECESITE. ESTA TECNOLOGÍA INTELIGENTE GARANTIZA LA CALIDAD Y CONSISTENCIA A TRAVÉS DE TODO SU PROCESO.

Incluye un software incorporado que establece y monitorea una llama diseñada. El software innovador de Perfect Flame® captura el "tiempo de encendido del soplete" de cada operador y los ajustes de la llama. Esta información está disponible en un panel personalizado que le permite a sus equipos de ingeniería y calidad analizar esta información por primera vez.



ANALIZAR

Use los datos generados para compararlos con los datos del proceso actual para encontrar la llama perfecta para su aplicación y operación específicas



DEFINA

Defina las diferentes llamas que necesita para su producción con nuestro software.



MEDIR

Con el programa de software, ahora puede medir la energía exacta (BTU o KCAL) de su llama.



MEJORAR

Haga ajustes detallados y repetibles a las llamas para cada aplicación específica para lograr una eficiencia operativa máxima.



CONTROLAR

Las características de seguridad de múltiples niveles permiten a la administración bloquear los ajustes para producir una llama constante de un operador a otro, de un turno a otro y de un lugar a otro.

El software incorporado analiza la llama de cualquier operador, al medir la química, los índices de flujo, la temperatura, el BTU y los tipos de llama.

Esta información se almacena para su análisis y uso futuro para producir consistentemente las llamas de producción ideales que se necesitan para cada aplicación.

Estas llamas guardadas se pueden reproducir en cualquier lugar donde se use Perfect Flame®, para que todos los operadores usen la misma llama y produzcan los mismos resultados perfectos.

¿QUÉ SIGNIFICA ESTO PARA USTED Y SU NEGOCIO?

- Menos fugas
- Control y estandarización de llama
- Menos revisión
- Rendimiento mejorado
- Menos consumo de gas
- Análisis de datos
- Calidad mejorada
- Eficiencia operativa máxima
- Menos capacitación y recalcificación del operador.
- Menos necesidad de experiencia en cobresoldadura

¿CUÁL DE ESTOS INCREÍBLES BENEFICIOS AFECTARÁ MÁS A SU RESULTADO FINAL?

Pruebe nuestro Programa de reducción de costos documentados (DCR) Nuestro equipo llevará a cabo una auditoría operativa completa, que incluye espacio, metales de relleno, limpieza, entrada de calor, fundente y procesos posteriores a la cobresoldadura, para ayudarlo a identificar áreas potenciales de mejora. Después de la finalización, proporcionaremos un informe de DCR, que describirá los proyectos y soluciones para posibles mejoras, así como los ahorros asociados con ellos, incluidos los programas de reducción de fugas, la reducción de gastos de materiales, los programas de capacitación de operadores y la selección óptima de equipos.



PERFECTO — HASTA EL ÚLTIMO DETALLE.

INTERFAZ FÁCIL DE USAR

FLAME SETUP

Flame:
Gas Type: Propane/LPG Unit Format: Imperial
Oxygen Fuel Gas
Flow Rate: 17.50 6.50 SCFH

Flame Chemistry

Flame Type: NEUTRAL
BTU: 16659
Flame Temp (deg. F): 4708

Save
Save As New
Reset Fields
Cancel

11:19
06/26/2018

ESTABLEZCA SU LLAMA

Job Setup

Job Number: 23438764234
Job Name: LINE MAIN 1

Q W E R T Y U I O P
A S D F G H J K L
^ Z X C V B N M Backspace
7123 Spacebar Enter

CREE SU TRABAJO

PRODUCTION MODE

Flame: LINE MEDIUM 1
Job: SUB ASSEMBLY

Gas Type: Propane/LPG
Unit Format: Imperial
Flow Rate (SCFH):
Oxygen: 5.39
Fuel Gas: 1.99
Flame Chemistry
Flame Type: NEUTRAL
BTU: 5072
Flame Temp (deg F): 4708

IDLE
Select New Job
Display Options

11:25
06/26/2018

**MONITOREE, RASTREE, Y
CONTROLE EN PRODUCCIÓN**



TECNOLOGÍA DE CONTROL

- Controlador de flujo másico (MFC) basado en masa térmica
- Control basado en el flujo de gas en CFH o LPM
- Gases compatibles:
Gas natural/metano, propano/GLP, propileno, butano, acetileno, e hidrógeno
- La CPU personalizada y la fuente de alimentación, de 80 v a 240 v y 50 – 60 Hrz garantizan que Perfect Flame® puede usarse en cualquier parte del mundo
- Consume solo 1.5 amperios

CARACTERÍSTICAS DE FIRMWARE

- Los ajustes de llama se almacenan en la memoria de la máquina local
- Los operadores pueden seleccionar de los ajustes de llama aprobados almacenados en sus unidades, pero solo un supervisor con una contraseña puede cambiar cualquier ajuste de llama previamente guardado y controlar qué llamas están disponibles para el operador
- Capacidad para guardar diferentes ajustes únicos para cada trabajo que se esté realizando
- Recopila y almacena datos de varios parámetros
- El Wi-Fi retransmite datos al tablero personalizado para su revisión y análisis



SOPLETE

- Las perillas de ajuste se han retirado para que los operadores no puedan cambiar la llama
- Apague la llama usando un soplete 50-10 Harris con un interruptor de encendido/apagado automático o un bloque de gas Harris

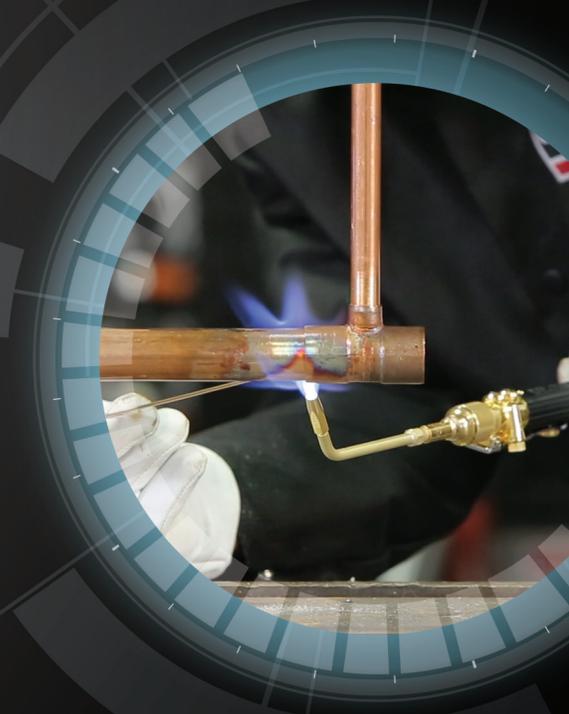
CAJA

- Diseño industrial y resistente al agua
- Fabricada según la especificación IP-1921, al igual que las soldadoras Lincoln Electric®



MONTAJE

- Montable en la parte posterior para colgar en una pared
- Se puede montar en un pedestal o mesa
- Las patas de goma absorben la vibración



DISEÑOS DE SOPLLETE SIMPLE Y SOPLLETE MÚLTIPLE

ENCUENTRE LA SOLUCIÓN PERFECTA
PARA SUS NECESIDADES ÚNICAS



SOPLLETE SIMPLE

MODELO ST

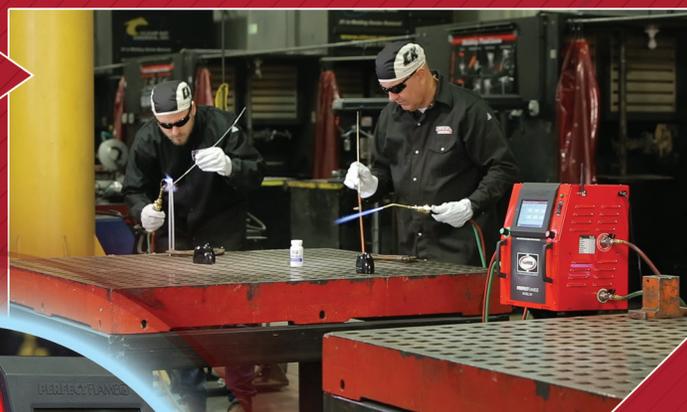
La configuración de un soplette simple permite que el cobresoldador alterne entre cinco configuraciones diferentes para cambiar rápidamente y sin problemas entre diferentes llamas preestablecidas para diferentes conexiones de cobresoldadura. La tecnología de manos libres permite a los usuarios cambiar entre las llamas a través del pedal, seleccionando hasta 5 llamas preestablecidas de una biblioteca de hasta 100. Esta configuración es perfecta para el operador de cobresoldadura que tiene múltiples juntas de cobresoldadura diferentes por trabajo y necesita ajustar rápidamente los ajustes de la llama.



SOPLLETE MÚLTIPLE

MODELO MT

Esta configuración es la más adecuada para operaciones de alta producción donde los operadores individuales cobresuelan juntas iguales o diferentes. Tres operadores pueden usar llamas iguales o diferentes, cada una controlada por una unidad Modelo MT.



MONITOREE, RASTREE Y CONTROLE

OBTENGA LA VISIÓN MÁS CLARA DE LA EFICIENCIA Y CALIDAD DE SU PRODUCCIÓN

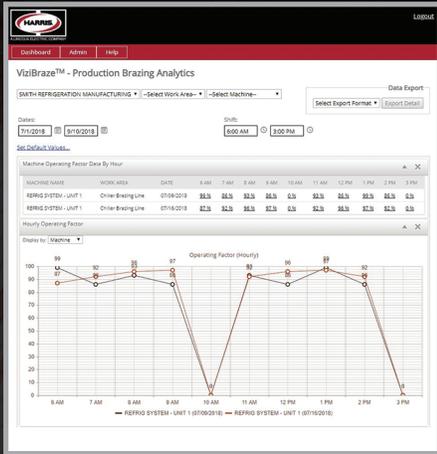


Ahora que Perfect Flame® le ha dado un control total sobre los ajustes de la llama, nuestra nueva tecnología de firmware, ViziBraze™, le da a la administración la capacidad de rastrear el "tiempo de encendido del soplete" para cada operador individual. Ahora, por primera vez, puede rastrear el "factor de operación" o la cantidad de tiempo que se está utilizando cada soplete. Imagine establecer un tiempo de cobresoldadura convencional para cualquier conexión de cobresoldadura fuerte y poder garantizar que sus operadores sigan el procedimiento. Con múltiples Perfect Flames en operación, puede monitorear, rastrear y controlar el factor operativo para un operador, un turno, una línea, una instalación o sobre toda su organización. Con esta información, puede ver dónde se puede mejorar la calidad y la consistencia, se pueden reducir los desechos, se puede ahorrar tiempo y se pueden aumentar los beneficios.

Sabemos que la seguridad es primordial. Los datos de Perfect Flame se almacenan y aseguran en la nube, y puede acceder a ellos desde cualquier lugar y en cualquier momento. Los datos de uso le pertenecen y nunca se comparten fuera de su organización.

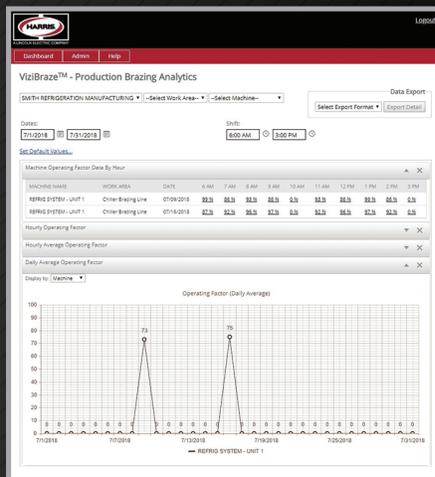
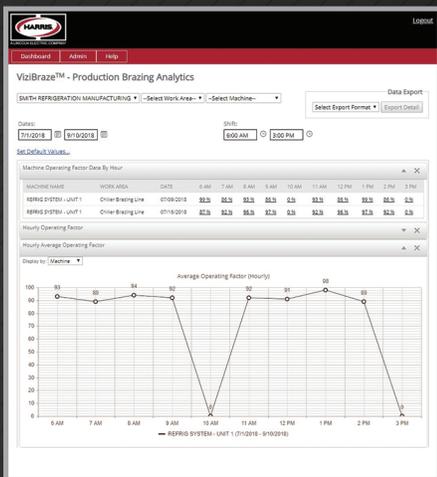
PERFECT FLAME

La tecnología pendiente de patente dentro de Perfect Flame es el resultado de nuestra larga historia de mejoras en las operaciones en la industria de la cobresoldadura. Nuestra experiencia no tiene rival y la capacidad de Perfect Flame® de revolucionar la eficiencia de su operación de cobresoldadura no tiene comparación.



ViziBraze™ - Production Brazing Analytics

MACHINE NAME	WORK AREA	DATE	JOB NAME	FLAME NAME	JOB START DATE	JOB END DATE	FLAME ON TIME	GAS NAME	SET POINT	ACTUAL FLOW RATE	MEASURED FLOW RATE	FLAME TYPE
REFRIG SYSTEM - UNIT 1	Other Brazing Line	07/09/2018	08:01:38	08:01:42	08:00:04	Prepara	1:40	7.90	5.00	5.00	5.00	Hourly
REFRIG SYSTEM - UNIT 1	Other Brazing Line	07/09/2018	08:01:42	08:03:23	08:00:04	Prepara	1:40	7.90	5.00	5.00	5.00	Hourly
REFRIG SYSTEM - UNIT 1	Other Brazing Line	07/09/2018	08:03:23	08:05:05	08:00:04	Prepara	1:40	7.90	5.00	5.00	5.00	Hourly
REFRIG SYSTEM - UNIT 1	Other Brazing Line	07/09/2018	08:05:05	08:06:48	08:00:04	Prepara	1:40	7.90	5.00	5.00	5.00	Hourly
REFRIG SYSTEM - UNIT 1	Other Brazing Line	07/09/2018	08:06:48	08:12:48	08:00:04	Prepara	1:40	7.90	5.00	5.00	5.00	Hourly
REFRIG SYSTEM - UNIT 1	Other Brazing Line	07/09/2018	08:12:48	08:13:32	08:00:04	Prepara	1:40	7.90	5.00	5.00	5.00	Hourly
REFRIG SYSTEM - UNIT 1	Other Brazing Line	07/09/2018	08:13:32	08:15:32	08:00:04	Prepara	1:40	7.90	5.00	5.00	5.00	Hourly



¿LISTO PARA LA PRÓXIMA ERA DE COBRESOLDADURA? COMUNÍQUESE CON HARRIS HOY.



1.800.733.4043



<https://harris.co/PerfectFlame>



custservmason@jwharris.com

Pregunte sobre nuestro Programa de Reducción de Gastos Documentados (DCR) y vea qué tan impactante puede ser Perfect Flame® para su resultado final.

NUESTRA PROMESA

Nuestro experimentado personal técnico y de ventas está capacitado para asistir a nuestros clientes en la producción de uniones de cobresoldado económicas y sólidas. Nuestra presencia internacional significa que podemos asistir a nuestro cliente en su operación, en cualquier parte de mundo. Harris está respaldada por la solidez financiera y los recursos técnicos de Lincoln Electric Company, EL LÍDEN MUNDIAL EN SISTEMAS DE SOLDADURA Y METALES DE RELLENO.

Perfect Flame® es una marca registrada de
The Lincoln Electric Company



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

The Harris Products Group
Una empresa de Lincoln Electric
4501 Quality Place - Mason, OH 45040

Servicio al Cliente:
1.800.733.4043
+1.513.754.2000

Fax:
513.754.8778



PN 9700288
092018