

FILCORD D

CARACTERISTICI DE TOP

- Performante bune in termeni de alunecare a sarmei si sudabilitate
- Arc stabil si stropiri reduse
- Productivitate mare

APLICATII TIPICE

- Fabricatie generala
- Fabricatie grea
- Automobile
- Structuri sudate
- Roboti

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 46 3 C1 4Si1
	G 46 4 M21 4Si1

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

C1	Gaz activ 100% CO ₂
M14	Gaz amestec Ar + 0,5-5% CO ₂ + 0,5-3% O ₂
M21	Amestec gaz Ar+ >15-25% CO ₂

APROBARI

ABS	LR	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S
0.07	1.7	0.9	≤0.025	≤0.025

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)		
					+20°C	-30°C	-40°C
M21	AW	≥460	550-680	≥24	≥100	≥80	≥70
C1	AW	≥460	550-680	≥24	≥80	≥47	

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA (B300)	16.0	C10K016P3E22
	BUTOI	300.0	C10D300E3E22
1.2	ROLA (B300)	16.0	C12K016P3E22
	BUTOI	300.0	C12D300E3E22

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.