FLEX FEED84和FLEX FEED84双机头

适用于高生产率、重型制造业应用的工业送丝机

坚固可靠的工程制作

- 长距离送丝稳定，一致性好
- 可使用大直径焊丝（高达2.4毫米实心焊丝或3.2毫米药芯焊丝）
- 焊枪适配器具有优良的的电气连接，可减少电压降并简化连接
- 封装驱动电路板可最大程度保护电气元件

卓越的工艺控制

- 电压和送丝速度的数字预设
- 保存4组需要重复使用的工艺参数
- 可设置工艺限制并由密码保护
- 焊接时显示实际电压和电流

每个工艺的安全性

- 可订购配有电气隔离螺柱接线端的单机头模式送丝机用于碳弧气刨
- 双机头送丝机可以和Power Path接触器一起订购，该接触器可电气隔离没有启动的送丝驱动和焊枪。
- 用户可选择的焊丝回抽功能可以将焊丝回抽到喷嘴内以防止焊工受伤

先进的Max Trac焊丝驱动设计

- 坚固的铸铝送丝板保护焊丝，确保送丝一致性
- 具有专利的无需拆卸工具驱动轮使调整和维护快速简单
- 具有专利的无需拆卸工具分体式焊丝导向块可确保不间断的送丝和防止焊丝打结

模块化设计提供了配置灵活性

- 配置有单机头，双机头，台式和悬臂设置（工作空间变化而需要转换）
- 两种可用的焊丝支撑架，标准型（最多到20公斤焊丝盘）或重载型（最多到27公斤焊丝卷或盘）
- 用于专机的内置接口



工艺：
气体保护焊，药芯焊丝电弧焊，埋弧焊，碳弧气刨（需要配备气刨配件）

输出：

输入：

42 VAC 50/60 Hz

CE CSA C US

出版物 E8.204.1 | 发行日期 03/2024

© Lincoln Global Inc. 保留所有权利。所有商标和注册商标均为各自所有者之财产。
www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC

应用：

· 重型装备

· 结构制造

· 建筑业

· 一般制造

主要配件：

· 送丝轮组件

-KP1505-XXXX实心和/或药芯焊丝

-KP1507-XXXX 铝合金焊丝

· 焊枪适配器组件

-K1797-XX 控制电缆

产品亮点：

· 送丝机上显示预设电压

· 记录电弧时间

· 具有冷送丝，起弧，收弧，预送气，滞后送气和回烧时间器

技术参数

产品名称	产品编号	用户界面	重载焊丝盘支架	焊枪适配器标准 #2-#4	控制电缆	送丝导入管	气刨接线	接触器	输入电源	输出电流/暂载率	送丝速度范围	焊丝直径范围	尺寸in (mm) HxWxD	净重 lb. (kg)
单送丝														
Flex Feed 84 单机头台式送丝机	K5000-2	•	•	•	K1797-10	K1551-2			24~42VAC 50/60 Hz 10A	送丝 600A/60% 带接触器送丝 500A/60% 气刨接线端 600A/30%	标准速度/装有20齿小齿轮 35~500 in/min (0.9~12.7 m/min) 50-750 IPM 可通过安装30齿小齿轮来获得	实心焊丝 0.025~3/32 (0.6~2.4) 药芯焊丝 0.035~0.120 (0.9~3.0)	16.5 x 15. 5 x 28 [419 x 394 x 711]	56 [25.4]
	K5000-3	•		•	K1797-10	K3929-1	•	•						44 [20.0]
Flex Feed 84 单机头悬臂式送丝机	K5000-1			•		K3929-1								36 [16.3]
Flex Feed 84 单机头悬臂式套装机	K5000-11	•		•	K1797-25	K3929-1								-
双送丝														
Flex Feed 84 双机头台式送丝机	K5002-2	•	•	•	K1797-10	K1551-2		•	24~42VAC 50/60 Hz 10A	送丝 600A/60% 带接触器送丝 500A/60%	标准速度/装有20齿小齿轮 35~500 in/min (0.9~12.7 m/min) 50-750 IPM 可通过安装30齿小齿轮来获得	实心焊丝 0.025~3/32 (0.6~2.4) 药芯焊丝 0.035~0.120 (0.9~3.0)	16.5 x 22.5 x 30.6 [419 x 572 x 777]	101 [45.8]
	K5002-5	•	•	•	K1797-10	K1551-2								97 [44.0]
Flex Feed 84 双机头悬臂式送丝机	K5002-1			•		K3929-1								64 [29.0]
Flex Feed 84 双机头悬臂式套装机	K5002-11	•		•	K1797-25	K3929-1								-
悬臂控制盒														
带用户界面的控制盒	K5004-1	•											11.1 x 8.7 x 3.6 [282 x 221 x 91]	7 [3.2]

客 户 协 助 政 策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: www.lincolnelectric.com

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。 本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理（上海）有限公司

上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号

www.lincolnelectric.com