

# INVERTEC® CC 400-TP

INVERTEC® CC400-TP焊机采用先进的数字逆变技术进行设计和制造。该机外壳设计坚固，即使在恶劣的工作环境中其焊接性能仍能有优越的表现。

INVERTEC® CC400-TP设计坚固耐用、重量轻，具有良好的便携性；功能完善便于操作，能满足不同客户的需求。

作为专业的TIG焊机，INVERTEC® CC400-TP具有四种工作模式（MMA模式，提拉引弧TIG模式、高频引弧TIG模式和高频引弧TIG点焊模式），同时具有2/4步功能、高频/低频脉冲功能、参数存储功能以及可变的上升/下降电流及提前送气/滞后停气控制功能

为了给焊机提供一个可调节的电弧，该机增加了可变频率脉冲功能。这个独特功能使电弧在减少热输入的情况下能够做出相应的变化以适应正在进行的焊接操作。从而较好地控制焊缝，产生较小的变形，提高焊接速度。

INVERTEC® CC400-TP焊接标准配置为空冷方式，但增加水冷器也可使该焊机成为专业的水冷TIG焊机。通用的INVERTEC® CC400-TP能用在建筑施工中，具有综合的操作特征，是一款非常专业的TIG焊机，能进行工业中一些复杂的焊接操作。



## 说明

输出   输入  

## 应用

制造业、航空业、压力容器、不锈钢制品、输油管道

## 工艺

氩弧焊、手工焊-普通焊条、手工焊-纤维素焊条

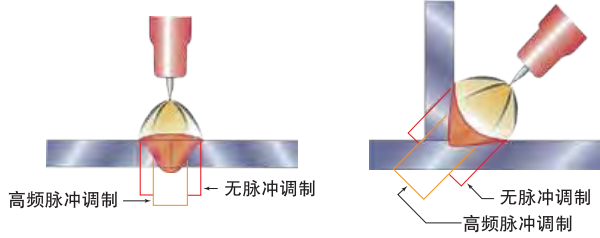
## 主要特征

- ★ 采用林肯先进的逆变技术,保证最佳的焊接性能
- ★ 数字显示功能,所有焊接参数设置更加简单清晰
- ★ 参数存储功能,可存储十组焊接参数
- ★ 具备高频,提拉起弧及点焊功能,满足不同的焊接需求
- ★ 完整的参数预设功能,实现程序化工作
- ★ 高速脉冲调节电弧特性,减小变形,提高焊接速度
- ★ 出色的手工焊性能,电弧推力和热起弧功能可更好的对电弧特性进行调节
- ★ 设计符合林肯坚固耐用的理念
- ★ IP23防护设计,可靠应对恶劣环境
- ★ MMA模式可以支持普通焊条以及纤维素焊条焊接
- ★ 具有数字和模拟通讯接口
- ★ 风扇自动启停功能
- ★ 面板锁定功能

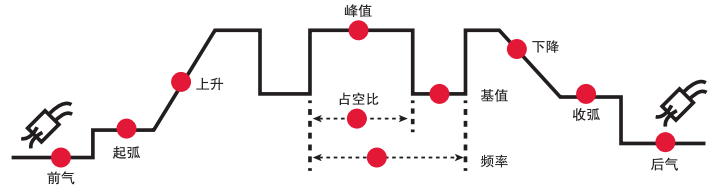
## 技术参数

产品名称	产品编号	产品功能	输入电源	焊机模式	输出范围	额定输出	额定输出时 输入功率	外形尺寸 高X宽X深(毫米)	净重 (公斤)
INVERTEC® CC 400-TP	K60098-4	基础功能	380V/3Ph 50/60 Hz	MMA	10-400A 20.4-36V	400A/36V/100%	17kW	480X350X730	37
	K60098-7	带模拟接口功能		TIG	4-400A 10.2-26V	400A/26V/100%			
	K60098-8	简易版							

## 高频脉冲



## 输出波形及参数列表



模式	显示参数名	参数名称	调节范围	步长值	出厂设置	显示值	
TIG焊	PrE	预送气时间	0.1~15S	0.1S	0.5S	当前设定值 (S)	
	SrA	起弧电流	0~100%	1	50%	当前设定值 (%)	
	UPs	上升时间	0~15S	0.1S	0.5S	当前设定值 (S)	
	Cur	峰值电流	4~350A	1A	150A	当前设定值 (A)	
	dUc	脉冲电流占空比	5%~95%	1	50%	当前设定值 (%)	
	FrE	脉冲频率	无	---	---	---	当前设定值 (Hz)
			低频	0.2~20Hz	0.1Hz	2Hz	
			高频	10~300Hz	1Hz	30Hz	
	bAc	基值电流	0~100%	1	50%	当前设定值 (%)	
	dDn	下降时间	0~15S	0.1S	0.5S	当前设定值 (S)	
CrA	收弧电流	0~100%	1	50%	当前设定值 (%)		
POs	后送气时间	0.1~99.9S	0.1S	5.0S	当前设定值 (S)		
手工焊条焊	输出电压值	峰值电流	4~400A	1A	150A	当前设定值 (A)	
	---	热起弧	0~10	1	0	当前设定值 (比例)	
	---	电弧推力	0~10	1	5	当前设定值 (比例)	
TIG点焊	000	峰值电流	4~400A	1A	150A	当前设定值 (A)	
	SPO	点焊时间	0.1~5S	0.1S	1.0S	当前设定值 (S)	

\*外部模拟控制模式下, 调节面板预设值才显示

产品编号	风扇自动启停功能	水箱控制接口	引弧感应线接口	14芯外部控制接口	模拟量反馈信号
K60098-8					
K60098-4	●	●	●	●	
K60098-7	●	●	●	●	●

## 焊机前面板功能



1. 电源开关
2. 脉冲频率选择按钮
3. 收弧模式按钮
4. 参数选择按钮
5. 模式选择按钮
6. 电流数显表
7. 电压数显表
8. 参数存储按钮
9. 参数调用按钮
10. 参数调节旋钮
11. 4芯航空插座
12. 6芯航空插座
13. 冷却水输入端
14. 保护气体输出端
15. 冷却水输出端
16. 负极输出端
17. 正极输出端
18. 引弧线接线端子
19. 输入电缆固定接线架
20. 输入电源保护盒以及输入接线端子
21. 接地电缆连接
22. 14芯航空插座
23. 保护气体输入端口

## 推荐选配件



### 空冷氩弧枪

空冷氩弧焊枪DC 180A / 35%暂载率  
订货号: K60075-26-4/8M 4/8米



### 水冷氩弧枪

水冷氩弧焊枪DC 320A / 100%暂载率  
订货号: K60075-18-4/8M 4/8米



### 带夹钳工件电缆

订货号:  
K60027-50-3/4/5/8M 50mm<sup>2</sup> 3/4/5/8 米  
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M  
70mm<sup>2</sup> 2/3/4/5/6/10/30 米



### 电流遥控盒

电源输出电流控制盒, 远程调节电  
流输出大小, 6芯插头  
订货号:  
K69023-8/15/30M 8/15/30米



### 脚踏电流调节器

氩弧焊时改变电流, 踏下踏板增加  
电流, 将踏板踏到底可达到最大设  
定电流, 6芯插头  
订货号: K69112-1-4M/8M 4/8米



### 氩气减压器/流量表

(Inlet G5/8"-14, Outlet M16X1.5/Ø8)  
包括氩气流量表和压力表  
订货号: K60012-5



### 工具箱

订货号: K60117-2



### 快速锁脚

订货号: 7FS33556-3  
注: 在只选配了焊机+手推车/焊机+手推车  
+工具箱, 此件为必配件



### 水冷器组件

订货号: K60116-2S-CNP03



### 手推车

订货号: K60115-2

## 空冷配置方案

物料号	描述	备注
K60098-4	INVERTEC CC 400-TP	●
K60075-26-4M	4米 TIG 26 空冷带引弧线焊枪	二选一
K60075-26-8M	8米 TIG 26 空冷带引弧线焊枪	
K60027-50-3/4/5/8M	带夹钳的工件电缆	多选一
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M	带夹钳的工件电缆	
K60115-2	手推车	选配
K60117-2	工具箱	选配
7FE4306-5M	8mm气管组件-5M	二选一
7FE4306-20M	8mm气管组件-20M	
K60012-5	氩气表	●
K69023-8M	电流遥控器-8米	
K69023-15M	电流遥控器-15米	选配
K69023-30M	电流遥控器-30米	
K69112-1-4M	脚控开关-4米	
K69112-1-8M	脚控开关-8米	选配
K60057-50-3M	焊钳组件-3米	
K60057-50-4M	焊钳组件-4米	选配
K60057-50-5M	焊钳组件-5米	

## 水冷配置方案

物料号	描述	备注
K60098-4	INVERTEC CC 400-TP	●
K60075-18-4M	4米 TIG 18 水冷带引弧线焊枪	二选一
K60075-18-8M	8米 TIG 18 水冷带引弧线焊枪	
K60027-50-3/4/5/8M	带夹钳的工件电缆	多选一
K60027-70-2/3/4/5/6/10/30M	带夹钳的工件电缆	
K60115-2	手推车	选配
K60117-2	工具箱	选配
K60116-2S-CNP03	水冷器组件	●
7FE4306-5M	8mm气管组件-5M	二选一
7FE4306-20M	8mm气管组件-20M	
K60012-5	氩气表	●
W000010167	9.6L进口冷却液	●
K69023-8M	电流遥控器-8米	选配
K69023-15M	电流遥控器-15米	
K69023-30M	电流遥控器-30米	
K69112-1-4M	脚控开关-4米	选配
K69112-1-8M	脚控开关-8米	
K60057-50-3M	焊钳组件-3米	选配
K60057-50-4M	焊钳组件-4米	
K60057-50-5M	焊钳组件-5米	

### 客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考：[www.lincolnelectric.com.cn](http://www.lincolnelectric.com.cn)

### 授权代理商：

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。

本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理(上海)有限公司  
上海市宝山区沪太路5008弄195号  
客户服务热线:800 820 0269  
售后服务热线:400 820 9755  
[www.lincolnelectric.com.cn](http://www.lincolnelectric.com.cn)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**