

GRINOX[®] 10

Inoxidable · AWS E316L-16

CARCATERISTICAS PRINCIPALES

- El Grinox[®] 10 presenta buena resistencia a la corrosión intergranular hasta temperaturas de servicio de 400°C y a la corrosión por picaduras y hendiduras en medios que contienen ácidos no oxidantes.
- No escama en presencia de aire y gases oxidantes de combustión hasta temperaturas de 800°C.

CONFORMANCIA

AWS A5.4

E316L-16

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura de los aceros inoxidables del tipo 18%Cr-12%Ni-2,5% Mo de los tipos bajos y extra bajo contenido de carbono, recomendable en la soldadura de aceros inoxidables estabilizados con titanio o niobio siempre que las propiedades mecánicas no sean un factor determinante, pudiendo utilizarse como alternativa del electrodo AWS E318. Las aplicaciones abarcan temperaturas de servicio desde -120°C hasta 400°C. Apto para la soldadura de los aceros AISI 316 L Tipos ASTM: A 182 Gr. F 316L, A 213 Gr. TP 316L, A296/A351 Gr.CF8 M, A314 Type 316 L y sus similares. Fabricación de tanques, tuberías y equipos para las industrias: química, alimenticia, textil y farmacéutica.

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)		Longitud pulg. (mm)	Cápsula 10 lb (4.54 kg) Caja Master 30 lb (13.62 kg)	NUEVO! Skin Pak 1 lb (0.45 kg.) Caja Master 20 lb (9kg.)
3/32	(2.4)	12 (305)	55737	501554
1/8	(3.2)	14 (350)	55738	
5/32	(4.0)	14 (350)	55739	

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾. DE ACUERDO CON AWS A5.4/A5.4M: 2006

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ Mpa (ksi)	Resistencia a la Tensión Mpa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J[ft*lb] @ °C (°F)
Requerimientos AWS E316L-16	No especificado	483 (70) mín.	30 mín.	No especificado
Resultados Típicos ⁽³⁾ Tal como se soldó, Diámetro del Electrodo 1/8" (3.2 mm)	No especificado	564(82)	49	No especificado

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾. DE ACUERDO CON AWS A5.1/A5.1M: 2004

	%C	%Mn	%Si	%P	%S
Requerimientos AWS E316L-16	0.04 máx.	0.50 – 2.5	0.90 máx.	0.04 máx.	0.03 máx.
Resultados Típicos ⁽³⁾	0.035	0.832	0.610	0.034	0.022
	%Ni	%Cr	%Mo		%Cu
Requerimientos AWS E316L-16	11.00 – 14.00	17.0 – 20.0	2.00 – 3.00		0.75máx.
Resultados Típicos ⁽³⁾	11.362	18.109	2.626		0.127

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad ⁽⁵⁾	Corriente (Amps)		
	3/32 pulg. (2.4 mm)	1/8 pulg. (3.2 mm)	5/32 pulg. (4.0 mm)
C.A	70 – 85	85 – 110	110 – 140

⁽¹⁾Típico todo metal de soldadura. ⁽²⁾ Medido con un 0,2% de desviación. ⁽³⁾ Ver notas de resultados de prueba abajo. ⁽⁴⁾ Datos de Especificación de Industria (AWS no obligatorio).

⁽⁵⁾ Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

IMPORTANTE: SE REQUIERE VENTILACIÓN Y/O ESCAPE ESPECIAL

Los gases del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades importantes de componentes como cromo y manganeso, que pueden bajar el lineamiento máximo de exposición de 5.0 mg/m³ para los gases de soldadura general.

ANTES DEL USO, LEA Y COMPRENDE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) PARA ESTE PRODUCTO Y LA INFORMACIÓN ESPECÍFICA IMPRESA EN EL CONTENIDOR DEL PRODUCTO.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com.mx

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.