



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

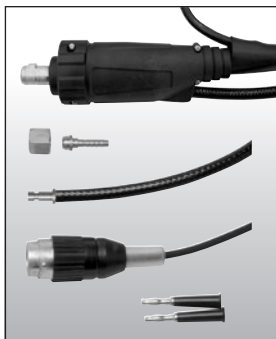
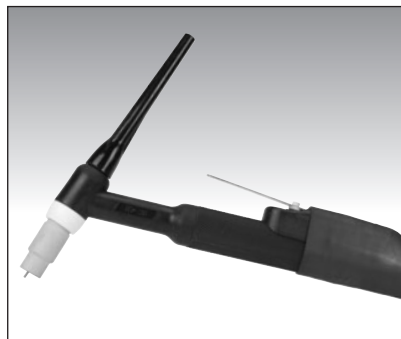
10 - 20 - 30 - 40



Instructions de Sécurité d'Utilisation et de Maintenance

Référence des différents modèles

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Connectique C5B d'origine, livrée avec fiche banane.

Données techniques

Torche manuelle TIG à refroidissement naturel					
PROTIG III S		10	20	30	40
Courant assigné	Facteur de marche 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Facteur de marche 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Soudage des alliages légers, réduire le facteur de marche de 30%					
Classe de tension		L- 113V			
Débit gaz		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Electrodes utilisables		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Equipement d'origine monté sur la torche	Bouchon	Long	Long	Long	Long
	Buse	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Electrode	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Consignes de sécurité

Nous vous remercions de la confiance que vous nous avez accordée en acquérant cet appareil qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

ATTENTION : la société est déchargée de toute responsabilité en cas de modification, d'adjonction de composants ou de sous ensembles, ou d'une quelconque transformation de l'appareil ou de l'installation, effectuée par le client ou par un tiers, sans un accord préalable spécifique écrit par la société elle-même.

Le soudage à l'arc peut être dangereux pour l'opérateur et les personnes se trouvant à proximité de l'aire de travail. Lire le manuel d'utilisation et l'instruction de sécurité W000261712. Voir www.weldline.eu.

A) Entretien / Dépannage

Avant toute vérification interne et réparation, vous devez vous assurer que l'appareil est séparé de l'installation électrique par consignation (on entend par consignation, un ensemble d'opérations destinées à séparer et à maintenir l'appareil hors tension).

Vous devez vérifier au moins tous les 6 mois le bon état d'isolement et les raccordements des appareils et accessoires électriques, tels que prises, câbles souples, gaines, connecteurs, prolongateurs, pinces de pièces, porte-électrodes ou torches...

Les travaux d'entretien et de réparation des enveloppes et gaines isolantes doivent être effectués minutieusement.

Faites réparer par un spécialiste, ou mieux faites lui remplacer les pièces défectueuses.

Vérifier périodiquement le bon serrage et la propreté des connexions électriques.

B) Poste de travail

N'utilisez que des portes électrodes et torches parfaitement isolés.

L'opérateur doit être isolé du sol et de la pièce à souder (gants, chaussures de sécurité, vêtements secs, tablier de cuir, etc...).

Ne pas toucher simultanément le fil électrode (ou la buse) et la pièce.

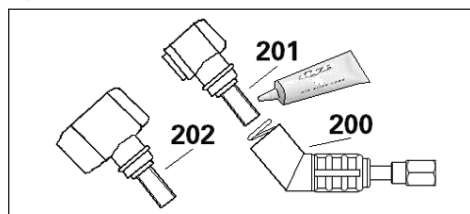
C) Sécurité

Il est indispensable de vous protéger les yeux contre les coups d'arc (éblouissement de l'arc en lumière visible et les rayonnements infrarouge et ultraviolet).

Le masque de soudage, sans ou avec casque, doit toujours être muni d'un filtre protecteur dont l'échelon dépend de l'intensité du courant de l'arc de soudage (Norme EN 169).

Les fumées émises au cours des opérations de soudage peuvent être nocives pour la santé. Veillez à utiliser les moyens de protection adéquats (aspiration de fumées, masque ventilé...).

Option : Tête ajustable



Utiliser une graisse chargée en cuivre pour un bon fonctionnement technique.

Repère	Référence	Désignation
200	W000279381	Corps de torche cintré, en remplacement des corps PROTIG 10 et PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Tête PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Tête PROTIG 20
	W000270829	Connexion femelle M12x1. Pour connecter les sources d'alimentation n'acceptant pas la de connexion rapide de gaz

Boîtes de maintenance

Référence	Désignation
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Prolongateur

Référence	Désignation
W000306135	EXTENSION AIR 15M



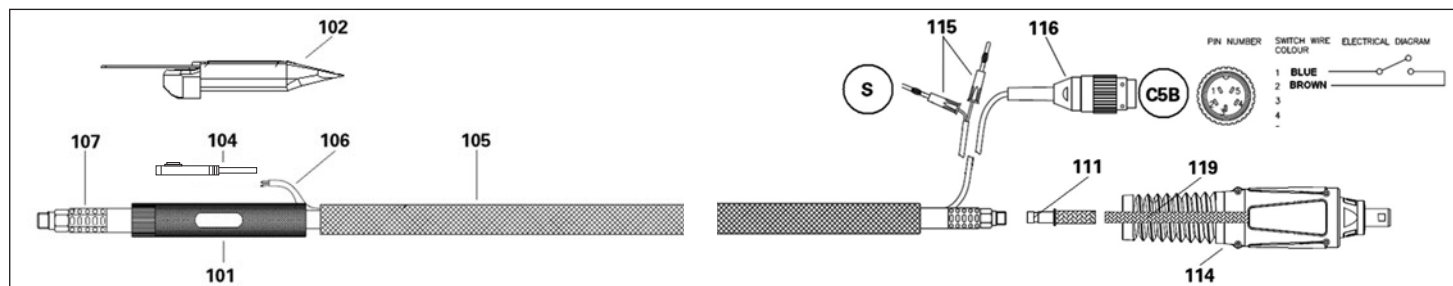
Pièces d'usure

Rep	Référence	Ø	Désignation
1	W000306220		Bouchon court
	W000306221		Bouchon moyen
	W000306222		Bouchon long
2	W000306229		Joint de bouchon
3	W000306210		Bague d'étanchéité
4	W000306236	1.0	Pince
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Siège standard
6	W000306269	6.4	Buse
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
6L	W000306456	4.8	Buse longue
	W000306457	6.4	
	W000306458	8.0	
8	W000306213		Siège Gas Lens
	W000306218		Filtre Gas Lens
10	W000306284	8.0	Buse Gas Lens
	W000306285	9.6	
	W000306286	12.8	
11	W000143188		Corps de torche P 10

Rep	Réf. P 20	Réf. P 30	Ø	Désignation
1	W000306223			Bouchon court
	W000306224			Bouchon long
2	W000306230			Joint de bouchon
3	W000306211			Bague d'étanchéité
4	W000306241	W000306246	1.0	Pince
	W000306242	W000306247	1.6	
	W000306243	W000306248	2.0	
	W000306244	W000306249	2.4	
	/	W000306261	2.5	
	W000306245	W000306250	3.2	
5	W000306206	W000306207		Siège standard
	W000306273	W000306277	6.4	Buse
6	W000306274	W000306278	8.0	
	W000306275	W000306279	9.6	
	W000306276	W000306280	12.8	
6L	/	W000306281	15.7	Buse longue
	/	W000306462	6.4	
	/	W000306463	8.0	
	/	W000306464	9.6	
7	W000306216			Bague d'étanchéité Gas lens
	W000306214			Siège Gas Lens
9	W000306219			Filtre Gas Lens
10	W000306287		8.0	Buse Gas Lens
	W000306288		9.6	
	W000306289		12.8	
	W000306290		15.0	
10L	W000306467		8.0	Buse long. Gas Lens
	W000306468		9.6	
	W000306469		11.2	
	W000306470		12.6	
11	W000143189	/		Corps de torche P 20
	/	W000143190		Corps de torche P 30

Rep	Référence	Ø	Désignation
1	W000306225		Bouchon court
	W000306226		Bouchon long
2	W000306231		Joint de bouchon
3	W000306212		Bague d'étanchéité
4	W000306252	1.0	Pince D
	W000306253	1.6	
	W000306254	2.0	
	W000306255	2.4	
	W000306256	3.2	
	W000306257	4.0	
5	W000306208		Siège standard
5B	W000306201		Siège renforcé
6	W000306277	6.4	Buse
	W000306278	8.0	
	W000306279	9.6	
	W000306280	12.8	
6L	W000306281	15.7	Buse longue
	W000306462	6.4	
	W000306463	8.0	
	W000306464	9.6	
7	W000306217		Bague d'étanchéité Gas lens
	W000306215		Siège Gas Lens
9	W000306219		Filtre Gas Lens
10	W000306287	8.0	Buse Gas Lens
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
	W000306290	15.0	
10L	W000306467	8.0	Buse long. Gas Lens
	W000306468	9.6	
	W000306469	11.2	
	W000306470	12.6	
11	W000143191		Corps de torche P NG 40

Pièces de rechange



Rep	Référence	PROTIG III S	Spare parts
101	W000279230	10-20	Manche RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Boîtier gâchette + manchette
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Microrupteur
105	W100000151	10-20	Gaine Néoprène E
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	Câble 2 conducteurs

Rep	Reference	PROTIG III S	Spare parts
107	W000383594	10-20	5m
	W000383595		8m
	W000383596	30-40	5m
	W000383597		8m
111	W000141831	10-20-30-40	Connexion rapide gaz
114	W000403574	10-20	Kit connectique air
	W000403575	30-40	
115	W000270832	S	Fiche mâle gâchette
116	W000270833	C5B	Fiche 5 broches
119	W000279396	10-20-30-40	Canalisation entrée gaz



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

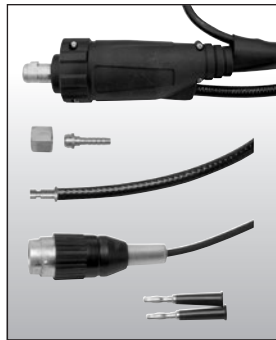
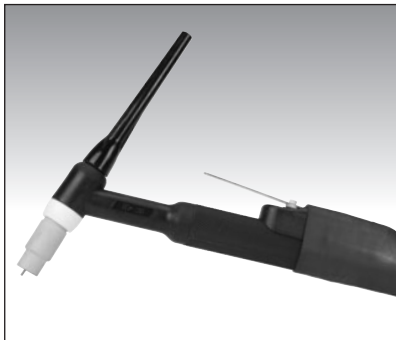
10 - 20 - 30 - 40



Instructions for safety, use and maintenance

References of various models

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Connection C5B original, complete with banana plug.

Technical data

TIG manual torch with natural cooling					
PROTIG III S		10	20	30	40
Current	Duty cycle 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Duty cycle 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Light alloy welding, reduce the duty cycle about 30%					
Voltage class		L- 113V			
Gas flow		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Using electrodes		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Origin equipment fitted to the torch	Back Cap	Long	Long	Long	Long
	Nozzle	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Electrode	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Safety instructions

We thank you for your trust in our company by purchasing this equipment which will provide you with complete satisfaction if you comply with its conditions for use and maintenance.

CAUTION: The company declines all responsibility in case of modification, addition of components or subassemblies, or any transformation of the equipment carried out by the customer or a third-party, without prior specific written agreement from the company.

Arc welding and plasma cutting may be dangerous for the operator and persons close to the work area. Read the operating manual and safety instructions W000261712. See www.weldline.eu.

A) Maintenance / Troubleshooting

Before any internal verifications and repair work, make sure that the equipment is separated from the electric installation by electrical isolation (by electrical isolation is meant a group of operations designed to separate and keep the equipment de-energized).

At least every six months, you must check the proper condition of the insulation and connections of the electric equipment and accessories such as plugs, flexible wires, ducts, connectors, extension leads, part-holders, electrode-holders, or torches...

Maintenance and repair work on the jackets and insulating ducts must be carried out extremely carefully.

Have defective parts repaired by a specialist, or better still, have them replaced.

Routinely check the proper tightening and cleanliness of the electric connections.

B) Work-station

Use only electrode holders and torches which are perfectly insulated.

The operator must be insulated from the ground-surface and the workpiece (gloves, safety shoes, dry clothes, leather apron, and so forth...).

Do not touch the electrode wire and the part (or the nozzle) simultaneously.

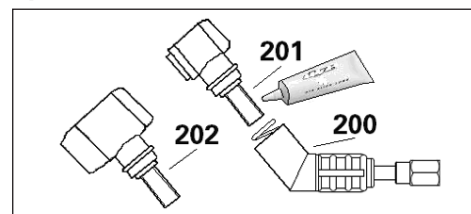
C) Protection

It is absolutely essential that you protect your eyes from blinding glare (glare of arc invisible light and infrared and ultraviolet radiation).

The welding mask, without or with helmet, must always be equipped with a protective filter whose gradation depends on the welding arc current intensity (EN 169 Standard).

Fumes emitted during welding operations may be dangerous. Use adequate protection means (fumes extraction, ventiled masks...)

Option : Adjustable head



For a good thermal contact use a grease containing copper.

Index	Reference	Description
200	W000279381	Torch body bent, replacing the body PROTIG 10 and PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Head PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Head PROTIG 20
	W000270829	Female connection M12x1. To connect power sources not accepting the Quick Connection Gas

Maintenance boxes

Reference	Description
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Extension

Reference	Description
W000306135	EXTENSION AIR 15M



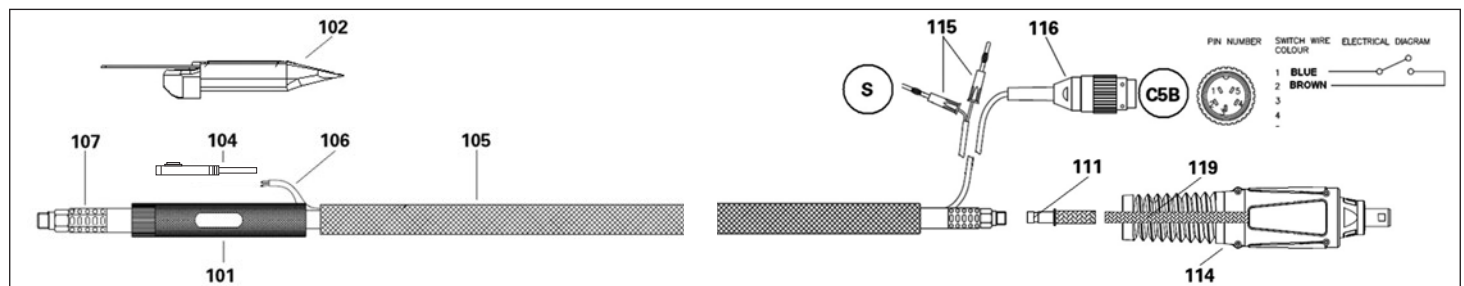
Wear parts

Rep	Reference	Ø	Wear parts
1	W000306220		Short back cap
	W000306221		Medium back cap
	W000306222		Long back cap
2	W000306229		Back cap O'Ring
3	W000306210		Sealing ring
4	W000306236	1.0	Collet
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Standard collet body
6	W000306269	6.4	Nozzle
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
	W000306456	4.8	
	W000306457	6.4	
6L	W000306458	8.0	Long Nozzle
	W000306459	9.6	
8	W000306213		Gas Lens collet body
9	W000306218		Gas Lens filter
10	W000306284	8.0	Gas Lens nozzle
	W000306285	9.6	
	W000306286	12.8	
11	W000143188		P 10 head

Rep	Ref. P 20	Ref. P 30	Ø	Wear parts
1	W000306223			Short back cap
	W000306224			Long back cap
	W000306230			Back cap O'Ring
3	W000306211			Sealing ring
4	W000306241	W000306246	1.0	Collet
	W000306242	W000306247	1.6	
	W000306243	W000306248	2.0	
	W000306244	W000306249	2.4	
	/	W000306261	2.5	
	W000306245	W000306250	3.2	
	/	W000306251	4.0	
5	W000306206	W000306207		Standard collet body
6	W000306273	W000306277	6.4	Nozzle
	W000306274	W000306278	8.0	
	W000306275	W000306279	9.6	
	W000306276	W000306280	12.8	
	/	W000306281	15.7	
	/	W000306462	6.4	
6L	/	W000306463	8.0	Long Nozzle
	/	W000306464	9.6	
	/	W000306465	11.2	
	/	W000306465	11.2	
7	W000306216			Gas lens Sealing ring
8	W000306214			Gas Lens collet body
9	W000306219			Gas Lens filter
10	W000306287		8.0	Gas Lens nozzle
	W000306288		9.6	
	W000306289		12.8	
	W000306290		15.0	
10L	W000306467		8.0	Gas Lens Long Nozzle
	W000306468		9.6	
	W000306469		11.2	
	W000306470		12.6	
11	W000143189	/		P 20 head
	/	W000143190		P 30 head

Rep	Reference	Ø	Wear parts
1	W000306225		Short back cap
	W000306226		Long back cap
	W000306231		Back cap O'Ring
2	W000306212		Sealing ring
4	W000306252	1.0	Collet
	W000306253	1.6	
	W000306254	2.0	
	W000306255	2.4	
	W000306256	3.2	
	W000306257	4.0	
	W000306258	4.8	
5	W000306208		Standard collet body
5B	W000306201		Strengthened collet body
6	W000306277	6.4	Nozzle
	W000306278	8.0	
	W000306279	9.6	
	W000306280	12.8	
	W000306281	15.7	
	W000306462	6.4	
6L	W000306463	8.0	Long Nozzle
	W000306464	9.6	
	W000306465	11.2	
	W000306465	11.2	
7	W000306217		Gas lens Sealing ring
8	W000306215		Gas Lens collet body
9	W000306219		Gas Lens filter
10	W000306287	8.0	Gas Lens nozzle
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
	W000306290	15.0	
10L	W000306467	8.0	Gas Lens Long Nozzle
	W000306468	9.6	
	W000306469	11.2	
	W000306470	12.6	
11	W000143191		P NG 40 head

Spare parts



Rep	Reference	PROTIG III S	Spare parts
101	W000279230	10-20	RL handle
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Switch box + Sleeve
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Microswitch
105	W100000151	10-20	Neoprene sheath
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	Trigger cable 2 wires

Rep	Reference	PROTIG III S	Spare parts
107	W000383594	10-20	5m
	W000383595		8m
	W000383596	30-40	5m
	W000383597		8m
111	W000141831	10-20-30-40	Quick Connection Gas
114	W000403574	10-20	Gas C connection
	W000403575	30-40	
115	W000270832	S	Trigger male connection
116	W000270833	C5B	Plug 5 pins
119	W000279396	10-20-30-40	Gas inlet pipe



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

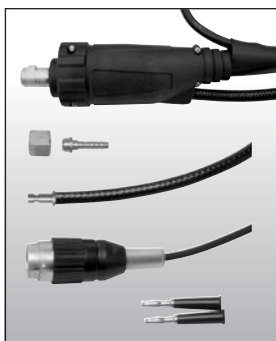
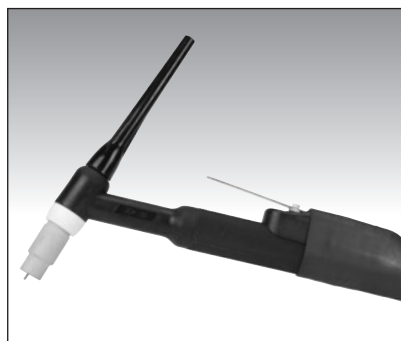
10 - 20 - 30 - 40



Verbruiksonderdelen

Verwijzingen van diverse modellen

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Verbinding C5B origineel, compleet met banaanstekker.

Technical data

Handmatige natuurgekoelde TIG toorts					
PROTIG III S		10	20	30	40
Aangewezen stroom	Werkingsfactor 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Werkingsfactor 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Lassen van lichte legeringen, De werkingsfactor met 30% verminderen					
Spanningsklasse		L- 113V			
Gasdebiet		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Elektrode draden		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Oorspronkelijke uitrusting van de toorts	Dop	Lang	Lang	Lang	Lang
	Nozzle	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Elektrode	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Veiligheidsinstructies

Wij danken u voor het in ons gestelde vertrouwen. Het aangekochte toestel zal u volledigevoldoening schenken indien de gebruiksaanwijzing en het onderhoud gerespecteerd worden.

OPGELET: Het bedrijf wordt vrijgesteld van elke verantwoordelijkheid, indien er wijzigingen, toevoegingen van componenten of bijkomende onderdelen aan het toestel of installatie plaatsvinden, kortom er mag geen enkele aanpassing uitgevoerd worden, noch door de klant zelf, noch door derden, zonder voorafgaandelijk geschreven akkoord gegeven door het bedrijf zelf.

Booglassen en plasma snijden kunnen gevaarlijk zijn voor de uitvoerder en voor de personen in de nabije omgeving ervan. Lees de gebruikershandleiding en de veiligheidsinstructies W000261712. Zie www.weldline.eu.

A) Onderhoud / Pannes

Alvorens een controle of herstelling aan het toestel uit te voeren dient men er zich van te vergewissen dat de installatie gescheiden werd van de elektrische installatie door elektrische isolatie (onder elektrische isolatie verstaat we een opeenvolging van handelingen welke ervoor zorgen dat de installatie zonder stroom is en blijft). Minimum om de 6 maanden dient er gecontroleerd te worden of de isolatie en verbindingen van het toestel zich nog in goede staat bevinden, evenals de elektrische toebehoren zoals stekkers, flexibele kabels, gaines, verbindingen, verlengkabels, klemmen, elektrodehouders of lastoortsen...

Onderhoudswerken en herstellingswerkzaamheden aan enveloppen en isolerende gaines dienen met de grootste nauwkeurigheid uitgevoerd te worden.

Laat de herstellingswerkzaamheden uitvoeren door een specialist, of nog beter, laat de defecte onderdelen vervangen.

Controleer op regelmatige tijdstippen het goed vastzitten en de zuiverheid van de elektrische verbindingen.

B) Werkpost

Gebruik enkel perfect geïsoleerde elektrodehouders en lastoortsen.

De operator dient geïsoleerd te zijn van de grond en van het te lassen stuk (handschoenen, veiligheidsschoenen, droge kleding, lederen schort, enz).

Raak nooit gelijktijd de lasdraad (of nozzle) en het te lassen stuk aan.

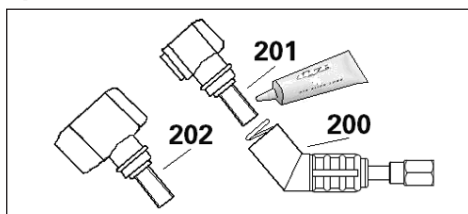
C) Beveiliging

Het is onontbeerlijk de ogen te beschermen tegen de lasboog (verblinding door de boog vanwege het zichtbare licht, ultraviolet en de infrarode straling).

Het lasmasker, al dan niet uitgerust met helm, dient steeds voorzien te zijn van een filterbescherming waarvan het niveau afhankelijk is van de boogintensiteit (Norm EN 169).

Dampen die vrijkomen bij laswerkzaamheden kunnen de gezondheid schaden. Gebruik steeds aangepaste beschermingsmiddelen (rookafzuiging, geventileerde maskers...)

Option : Verstelbare kop



Voor een goed thermisch contact dient u een koperhoudend smeervet te gebruiken.

Index	Verwijzingen	Beschrijving
200	W000279381	Torch lichaam gebogen, ter vervanging van het lichaam PROTIG 10 en PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Hoofd PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Hoofd PROTIG 20
	W000270829	Vrouwelijke verbinding M12x1. Stroombronnen aansluiten die het snelkoppelinggas niet accepteren

Onderhoud dozen

Verwijzingen	Beschrijving
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Uitbreiding

Verwijzingen	Beschrijving
W000306135	EXTENSION AIR 15M



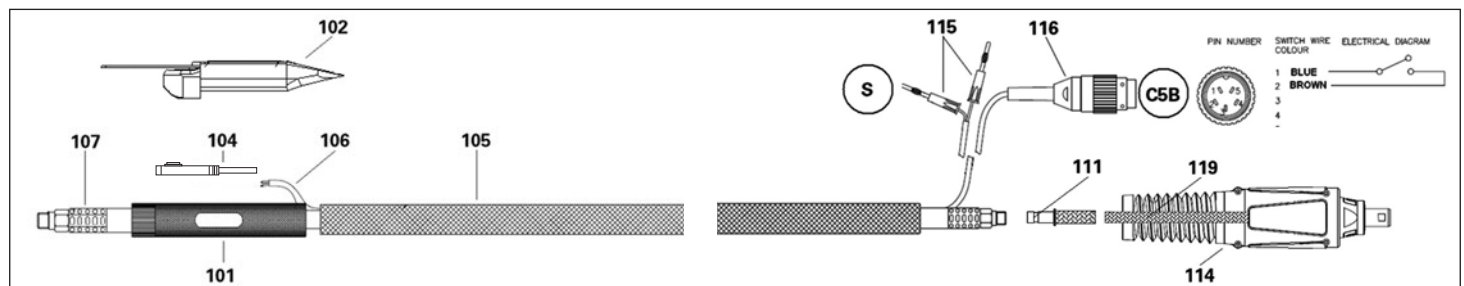
Wisselstukken

Rep	Verwijzingen	Ø	Wisselstukken
1	W000306221		Dop gemiddeld
	W000306222		Dop lang
	W000306229		Doppakking
3	W000306210		Afdichtring
4	W000306236	1.0	Klem
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Standaardzitting
6	W000306269	6.4	Nozzle
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
6L	W000306456	4.8	Nozzle lang
	W000306457	6.4	
	W000306458	8.0	
8	W000306213		Zittig Gas Lens
	W000306218		Filter Gas Lens
10	W000306285	9.6	Gas Lens nozzle
	W000306286	12.8	
	W000143188		Lichaam P 10

Rep	Verwijzingen P 20	Verwijzingen P 30	Ø	Wisselstukken
1	W000306223			Dop kort
	W000306224			Dop lang
2	W000306230			Doppakking
3	W000306211			Afdichtring
4	W000306241	W000306246	1.0	Klem
	W000306242	W000306247	1.6	
	W000306243	W000306248	2.0	
	W000306244	W000306249	2.4	
	/	W000306261	2.5	
	W000306245	W000306250	3.2	
5	/	W000306251	4.0	Standaardzitting
	W000306206	W000306207		
6	W000306273	W000306277	6.4	Nozzle
	W000306274	W000306278	8.0	
	W000306275	W000306279	9.6	
	W000306276	W000306280	12.8	
6L	/	W000306281	15.7	Nozzle lang
	/	W000306462	6.4	
	/	W000306463	8.0	
	/	W000306464	9.6	
7	W000306216			Gas Lens Afdichtring
	W000306214			Zittig Gas Lens
9	W000306219			Filter Gas Lens
10	W000306287		8.0	Gas Lens Nozzle
	W000306288		9.6	
	W000306289		12.8	
	W000306290		15.0	
10L	W000306467		8.0	Gas Lens Nozzle lang
	W000306468		9.6	
	W000306469		11.2	
	W000306470		12.6	
11	W000143189	/		Lichaam P 20
	/	W000143190		Lichaam P 30

Rep	Verwijzingen	Ø	Wisselstukken
1	W000306225		Dop kort
	W000306226		Dop lang
2	W000306231		Doppakking
3	W000306212		Afdichtring
4	W000306252	1.0	Klem
	W000306253	1.6	
	W000306254	2.0	
	W000306255	2.4	
	W000306256	3.2	
	W000306257	4.0	
5	W000306208		Standaardzitting
	W000306201		Versterkzitting
6	W000306277	6.4	Nozzle
	W000306278	8.0	
	W000306279	9.6	
	W000306280	12.8	
6L	W000306281	15.7	Nozzle lang
	W000306462	6.4	
	W000306463	8.0	
	W000306464	9.6	
7	W000306217		Gas Lens Afdichtring
	W000306215		Zittig Gas Lens
9	W000306219		Filter Gas Lens
10	W000306287	8.0	Gas Lens Nozzle
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
	W000306290	15.0	
10L	W000306467	8.0	Gas Lens Nozzle lang
	W000306468	9.6	
	W000306469	11.2	
	W000306470	12.6	
11	W000143191		Lichaam P NG 40

Reserveonderdelen



Rep	Verwijzingen	PROTIG III S	Reserveonderdelen
101	W000279230	10-20	Handvat RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Behuizing trekker + Mof
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Microswitch
105	W100000151	10-20	Geweven Neoprene
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	Kabel 2 geleiders

Rep	Verwijzingen	PROTIG III S	Reserveonderdelen
107	W000383594	10-20	5m
	W000383595		8m
	W000383596	30-40	5m
	W000383597		8m
111	W000141831	10-20-30-40	Snel aansluitgas
114	W000403574	10-20	Stekker C gas
	W000403575	30-40	
115	W000270832	S	Mannelijke stekker trekker
116	W000270833	C5B	Stekker 5 pennen
119	W000279396	10-20-30-40	Gas inlaat buis



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

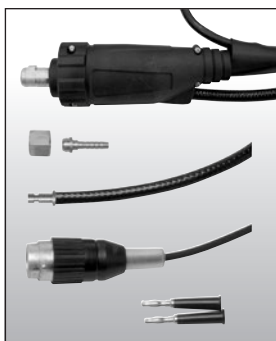
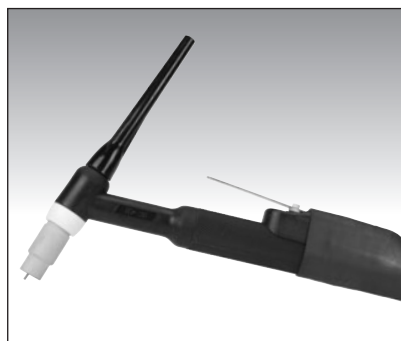
10 - 20 - 30 - 40



Istruzioni per la sicurezza nell'uso e per la manutenzione

Referenze di vari modelli

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Collegamento C5B originale, completi con spina elettrica di banana.

Dati tecnici

Torce manuali TIG con raffreddamento mediante naturale					
PROTIG III S		10	20	30	40
Corrente assegnata	Fattore di marcia 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Fattore di marcia 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Saldatura delle leghe leggere, ridurre il fattore di marcia del 30%					
Classe di tensione		L- 113V			
Portata di gas		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Elettrodo utilizzabili		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Attrezzato originario	Tappo	Lungo	Lungo	Lungo	Lungo
	Ugello	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Elettrodo	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Raccomandazioni di sicurezza

Vi ringraziamo per la fiducia dimostrata acquistando questo apparecchio che vi darà piena soddisfazione qualora rispettate le sue condizioni d'impiego e di manutenzione.

ATTENZIONE: la società viene sollevata da ogni responsabilità in caso di modifica, di aggiunta di componenti o di sottoassiemi, o di una qualunque trasformazione dell'apparecchio, eseguiti dal cliente o da terzi, senza un accordo preventivo scritto della società stessa.

Saldatura ad arco e taglio plasma possono essere pericolosi sia per l'operatore sia per le persone d'intorno. Leggere attentamente il manuale d'uso e le prescrizioni di sicurezza W000261712. Visualizza www.weldline.eu.

A) Manutenzione / Riparazione

Prima di qualsiasi verifica interna e riparazione, dovete assicurarvi che l'apparecchio sia scollegato dall'impianto elettrico mediante un dispositivo di divieto di accesso (con il termine "divieto di accesso", si intende una serie di operazione destinate a separare e a mantenere l'apparecchio fuori tensione).

Dovete verificare almeno ogni 6 mesi il buono stato dell'isolamento ed i collegamenti degli apparecchi e degli accessori elettrici, come prese, cavi flessibili, guaine, conduttori, prolunghe, pinze di pezzi, portaelettrodi o torce...

Gli interventi di manutenzione e di riparazione degli involucri e delle guaine isolanti devono essere eseguiti accuratamente.

Fate riparare da uno specialisti, o meglio fategli sostituire i pezzi difettosi.

Verificate periodicamente il buon serraggio e la pulizia dei collegamenti elettrici.

B) Posto di lavoro

Utilizzate soltanto portaelettrodi e torce perfettamente isolati.

L'operatore deve essere isolato dal suolo e dal pezzo da saldare (guanti, scarpe di sicurezza, vestiti asciutti, grembiule di cuoio, ...).

Non toccare contemporaneamente il filo elettrodo (o l'ugello) ed il pezzo.

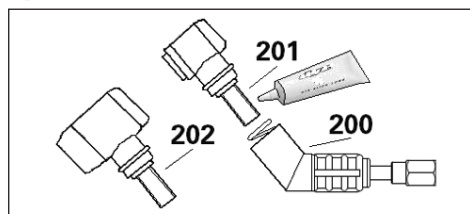
C) Sicurezza

E' indispensabile proteggere i vostri occhi contro i colpi d'arco (abbagliamento dell'arco in luce visibile e le radiazioni infrarossi ed ultravioletti).

La maschera di saldatura, con o senza maschera, deve sempre essere dotata di un filtro protettore, la cui graduazione dipende dell'intensità della corrente dell'arco di saldatura (Norma EN 169).

I fumi emessi durante la saldatura possono essere dannosi per la salute. Usare appropriate protezioni tipo (aspiratori o maschere ventilate...)

Option : Testa adattabile



Utilizzare grasso ramato per ottenere un buon contatto termico.

Indice	Referenze	Descrizione
200	W000279381	Torcia corpo piegato, la sostituzione del corpo PROTIG 10 e PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Testa PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Testa PROTIG 20
	W000270829	Connessione femmina M12x1. Per collegare le fonti di alimentazione non accettando il gas di connessione rapida

Manutenzione scatole

Referenze	Descrizione
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Estensione

Referenze	Descrizione
W000306135	EXTENSION AIR 15M



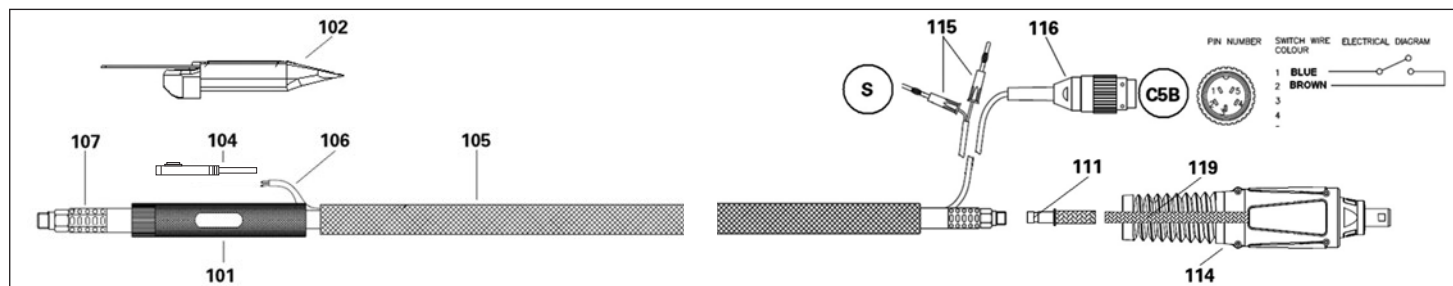
Pezzi di usura

Rep	Referenze	Ø	Pezzi di usura
1	W000306220		Tappo corto
	W000306221		Tappo medio
	W000306222		Tappo lungo
2	W000306229		Giunto di tappo
3	W000306210		Anello di tenuta
4	W000306236	1.0	Pinza
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Sede standard
6	W000306269	6.4	Ugello
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
6L	W000306456	4.8	Ugello lungo
	W000306457	6.4	
	W000306458	8.0	
	W000306459	9.6	
8	W000306213		Sede Gas Lens
9	W000306218		Filtro Gas Lens
10	W000306284	8.0	Gas Lens ugello
	W000306285	9.6	
	W000306286	12.8	
11	W000143188		Corpo P 10

Rep	Referenze P 20	Referenze P 30	Ø	Pezzi di usura
1	W000306223			Tappo corto
	W000306224			Tappo lungo
2	W000306230			Giunto di tappo
3	W000306211			Anello di tenuta
4	W000306241	W000306246	1.0	Pinza
	W000306242	W000306247	1.6	
	W000306243	W000306248	2.0	
	W000306244	W000306249	2.4	
	/	W000306261	2.5	
	W000306245	W000306250	3.2	
5	W000306206	W000306207	4.0	Sede standard
	/	W000306251	4.0	
6	W000306273	W000306277	6.4	Ugello
	W000306274	W000306278	8.0	
	W000306275	W000306279	9.6	
	W000306276	W000306280	12.8	
6L	/	W000306281	15.7	Ugello lungo
	/	W000306462	6.4	
	/	W000306463	8.0	
	/	W000306464	9.6	
7	W000306216			Gas Lens
	W000306214			Anello di tenuta
8	W000306219			Sede Gas Lens
9	W000306287		8.0	Gas Lens ugello
10	W000306288		9.6	
	W000306289		12.8	
	W000306290		15.0	
10L	W000306467		8.0	Gas Lens Ugello lungo
	W000306468		9.6	
	W000306469		11.2	
	W000306470		12.6	
11	W000143189	/		Corpo P 20
	/	W000143190		Corpo P 30

Rep	Referenze	Ø	Pezzi di usura
1	W000306225		Tappo corto
	W000306226		Tappo lungo
2	W000306231		Giunto di tappo
3	W000306212		Anello di tenuta
4	W000306252	1.0	Pinza
	W000306253	1.6	
	W000306254	2.0	
	W000306255	2.4	
	W000306256	3.2	
	W000306257	4.0	
5	W000306208	4.8	Sede standard
	W000306201		
6	W000306277	6.4	Ugello
	W000306278	8.0	
	W000306279	9.6	
	W000306280	12.8	
6L	W000306281	15.7	Ugello lungo
	W000306462	6.4	
	W000306463	8.0	
	W000306464	9.6	
7	W000306217		Gas Lens
	W000306215		Anello di tenuta
8	W000306219		Sede Gas Lens
9	W000306287		Filtro Gas Lens
10	W000306287	8.0	Gas Lens ugello
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
	W000306290	15.0	
10L	W000306467	8.0	Gas Lens Ugello lungo
	W000306468	9.6	
	W000306469	11.2	
	W000306470	12.6	
11	W000143191		Corpo P NG 40

Pezzi di ricambi



Rep	Referenze	PROTIG III S	Pezzi di ricambi
101	W000279230	10-20	Manico RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Contenitore grilletto + Manica
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Microinterruttore
105	W100000151	10-20	Guaina Neoprene
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	Cavo 2 conduttori

Rep	Referenze	PROTIG III S	Pezzi di ricambi
107	W000383594	10-20	5m
	W000383595		8m
	W000383596	30-40	5m
	W000383597		8m
111	W000141831	10-20-30-40	Connessione rapida gas
114	W000403574	10-20	Spina C gas
	W000403575	30-40	
115	W000270832	S	Connettore a spina grilletto
116	W000270833	C5B	Spina 5 spinotti
119	W000279396	10-20-30-40	Tubo di entrata del gas



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

10 - 20 - 30 - 40



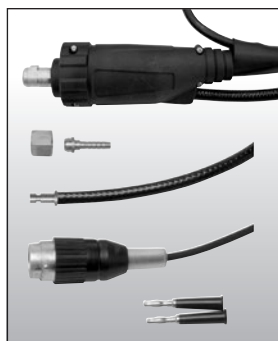
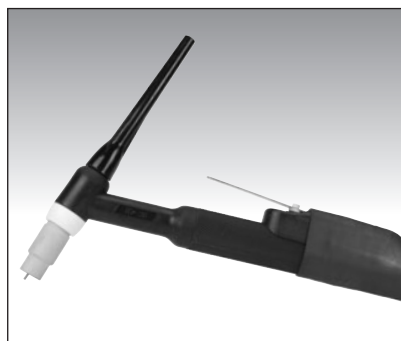
EN 60974-7



Instrucciones de seguridad, empleo y mantenimiento

Referencia de varios modelos

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Conexión C5B de origen, entregada con ficha plátano

Datos técnicos

Torchas manuales TIG refrigeradas por natural					
PROTIG III S		10	20	30	40
Corrente asignata	Factor de marcha 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Factor de marcha 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Soldadura de aleaciones ligeras, reducir el factor de marcha un 30%					
Clase de tensión		L- 113V			
Caudal de gas		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Electrodos utilizables		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Equipo original montado en el soplete	Tapón	Largo	Largo	Largo	Largo
	Boquilla	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Electrodo	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Consignas de seguridad

Le agradecemos la confianza que ha depositado en nosotros al adquirir este aparato, que le dará total satisfacción si respeta sus condiciones de empleo y de mantenimiento.

ATENCIÓN: La sociedad se exime de toda responsabilidad en caso de modificación, añadido de componentes o de subconjuntos, o de cualquier transformación del aparato o instalación efectuada por el cliente o por un tercero, sin el acuerdo previo específico y por escrito de la propia sociedad.

El arco de soldar y la cortadora de plasma pueden ser peligrosos para el operador y las personas cercanas al área de trabajo. Lea el manual operativo y las instrucciones de seguridad W000261712. Ver www.weldline.eu.

A) Mantenimiento / Reparación

Antes de cualquier verificación interna o reparación, debe asegurarse de que el aparato está separado de la instalación eléctrica mediante consignación (se entiende por consignación, un conjunto de operaciones destinadas a separar y mantener el aparato fuera de tensión).

Al menos cada 6 meses, debe verificar el correcto estado de aislamiento y las conexiones de los aparatos y de los accesorios eléctricos como tomas, cables flexibles, conductos, conectores, prolongadores, pinzas de piezas, portaelectrodos o torchas.

Los trabajos de mantenimiento y de reparación de las cubiertas y conductos aislantes deben realizarse minuciosamente.

Las reparaciones deben ser efectuadas por un especialista, así como el cambio de las piezas defectuosas.

Verificar periódicamente si el apriete y la limpieza de las conexiones eléctricas son correctos.

B) Puesto de trabajo

Utilice únicamente portaelectrodos y torchas perfectamente aislados.

El operador debe estar aislado del suelo y de la pieza que va a soldar (guantes, calzado de seguridad, ropa seca, delantal de cuero, etc.).

No tocar simultáneamente el hilo electrodo (o la boquilla) y la pieza.

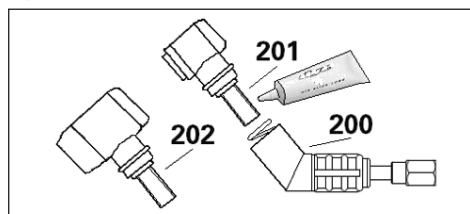
C) Seguridad

Es indispensable protegerse los ojos contra los golpes de arco (deslumbramiento del arco en luz visible y radiaciones infrarroja y ultravioleta).

La mascarilla de soldadura, con o sin casco, siempre debe estar equipada de un filtro protector, cuya graduación depende de la intensidad de la corriente del arco de soldadura (Norma EN 169).

Los humos emitidos durante las operaciones de soldadura pueden ser perjudiciales para la salud. Asegurese de usar equipos de protección adecuados (Mascara con ventilación, aspiración de humo...)

Option : Cabeza ajustable



Utilizar una grasa que contenga cobre para un buen contacto térmico.

Índice	Referencia	Descripción
200	W000279381	Antorcha cuerpo doblado, en sustitución del cuerpo PROTIG 10 y PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Jefe PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Jefe PROTIG 20
	W000270829	Conexión hembra M12x1. Para conectar fuentes de alimentación que no aceptan el gas de conexión rápida

Mantenimiento cajas

Referencia	Descripción
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Extensión

Referencia	Descripción
W000306135	EXTENSION AIR 15M



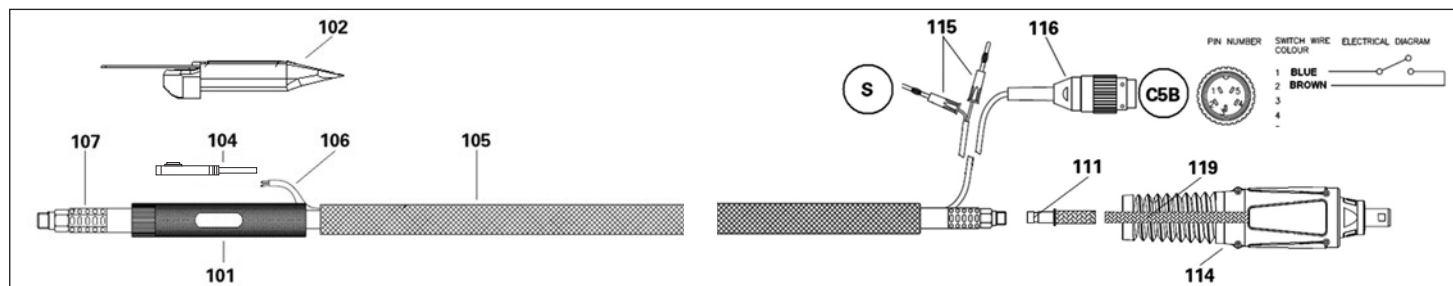
Piezas de desgaste

PROTIG III S 10			
Rep	Referencia	Ø	Piezas de desgaste
1	W000306220		Tapón corto
	W000306221		Tapón medio
	W000306222		Tapón largo
2	W000306229		Junta de tapón
3	W000306210		Anillo de estanqueidad
4	W000306236	1.0	Pinza
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Asiento estándar
6	W000306269	6.4	Boquilla
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
6L	W000306456	4.8	Boquilla largo
	W000306457	6.4	
	W000306458	8.0	
	W000306459	9.6	
8	W000306213		Asiento Gas Lens
9	W000306218		Filtre Gas Lens
10	W000306284	8.0	Gas Lens boquilla
	W000306285	9.6	
	W000306286	12.8	
11	W000143188		Cuerpo P NG 10

PROTIG III S 20 - 30		Rep	Ref P 20	Ref P 30	Ø	Piezas de desgaste
	1		W000306223			Tapón corto
			W000306224			Tapón largo
	2		W000306230			Junta de tapón
	3		W000306211			Anillo de estanqueidad
	4		W000306241	W000306246	1.0	Pinza
			W000306242	W000306247	1.6	
			W000306243	W000306248	2.0	
			W000306244	W000306249	2.4	
			/	W000306261	2.5	
			W000306245	W000306250	3.2	
			/	W000306251	4.0	
	5		W000306206	W000306207		Asiento estándar
	6		W000306273	W000306277	6.4	Boquilla
			W000306274	W000306278	8.0	
			W000306275	W000306279	9.6	
			W000306276	W000306280	12.8	
	6L		/	W000306281	15.7	Boquilla largo
			/	W000306462	6.4	
			/	W000306463	8.0	
			/	W000306464	9.6	
			/	W000306465	11.2	
	7		W000306216			Gas Lens Anillo de estanqueidad
	8		W000306214			Asiento Gas Lens
	9		W000306219			Filtre Gas Lens
	10		W000306287		8.0	Gas Lens boquilla
			W000306288		9.6	
			W000306289		12.8	
			W000306290		15.0	
	10L		W000306467		8.0	Gas Lens Boquilla largo
			W000306468		9.6	
			W000306469		11.2	
			W000306470		12.6	
	11		W000143189	/		Cuerpo P 20
			/	W000143190		Cuerpo P 30

PROTIG III S 40		Rep	Referencia	Ø	Piezas de desgaste
	1	W000306225	Tapón corto		
		W000306226	Tapón largo		
	2	W000306231	Junta de tapón		
	3	W000306212	Anillo de estanqueidad		
	4	W000306252	1.0		Pinza
		W000306253	1.6		
		W000306254	2.0		
		W000306255	2.4		
		W000306256	3.2		
		W000306257	4.0		
		W000306258	4.8		
	5	W000306208	Asiento estándar		
	5B	W000306201	Asiento fortalecido		
	6	W000306277	6.4		Boquilla
		W000306278	8.0		
		W000306279	9.6		
		W000306280	12.8		
		W000306281	15.7		
		W000306462	6.4		
	6L	W000306463	8.0		Boquilla largo
		W000306464	9.6		
		W000306465	11.2		
	7	W000306217	Gas Lens Anillo de estanqueidad		
	8	W000306215	Asiento Gas Lens		
	9	W000306219	Filtro Gas Lens		
	10	W000306287	8.0		Gas Lens boquilla
		W000306288	9.6		
		W000306289	12.8		
		W000306290	15.0		
	10L	W000306467	8.0		Gas Lens Boquilla largo
		W000306468	9.6		
		W000306469	11.2		
		W000306470	12.6		
	11	W000143191	Cuerpo P NG 40		

Piezas de recambio



Rep	Referencia	PROTIG III S	Piezas de recambio
101	W000279230	10-20	Mango RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Caja gatillo + Manguito
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Microrruptor
105	W100000151	10-20	Conducto Neoprene
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	Cable 2 conductores

Rep	Referencia	PROTIG III S		Piezas de recambio
107	W000383594	10-20	5m	Canalización gas-electricidad
	W000383595		8m	
	W000383596	30-40	5m	
	W000383597		8m	
111	W000141831	10-20-30-40		Conexión rápida de gas
114	W000403574	10-20		Conector C gas
	W000403575	30-40		
115	W000270832	S		Conector macho gatillo
116	W000270833	C5B		Conector de 5 patillas
119	W000279396	10-20-30-40		Del tubo de gas de entrada



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

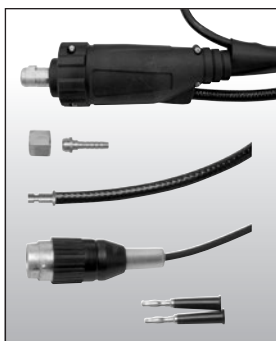
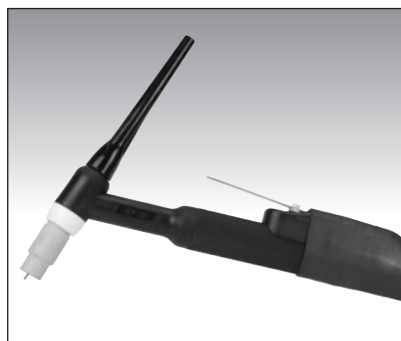
10 - 20 - 30 - 40



Instruções de segurança, de utilização e de manutenção

Referência

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Conectores C5B de origem, entregues com plug banana.

Dados técnicos

Tocha manual TIG de arrefecimento natural					
PROTIG III S		10	20	30	40
Corrente assegnata	Factor de marcha 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Factor de marcha 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Soldadura de ligas leves, reduzir o ciclo de marcha em 30%					
Classe de tensão		L- 113V			
Débito de gás		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Electrodo utilizáveis		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Equipamento de origem montado na tocha	Tampa	Longa	Longa	Longa	Longa
	Bocal	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Electrodo	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Recomendações de segurança

Agradecemos-lhe a confiança depositada aquando da aquisição deste aparelho, o qual lhe dará inteira satisfação se respeitar as condições de utilização e de manutenção.

ATENÇÃO: A empresa fica livre de qualquer responsabilidade em caso de modificação, de adição de componentes ou de subconjuntos, ou de qualquer transformação do aparelho ou da instalação, efectuada pelo cliente ou por terceiros, sem o acordo prévio específico escrito da própria empresa.

Soldadura a arco e corte plasma podem ser perigosos para o operador e pessoas próximo da área de trabalho. Leia o manual de funcionamento e as instruções de segurança W000261712. Veja www.weldline.eu.

A) Manutenção / Reparação

Antes de qualquer verificação interna ou reparação, deve certificar-se que o aparelho está separado da instalação eléctrica mediante consigna (compreende-se por consigna, um conjunto de operações destinadas a separar ou a manter o aparelho fora de tensão).

Deve verificar pelo menos de 6 em 6 meses o estado do isolamento e das conexões dos aparelhos e dos acessórios eléctricos, tais como tomadas, cabos flexíveis, condutas, conectores, prolongadores, pinças de peças, porta-electrodos ou tochas...

Os trabalhos de manutenção e de reparação dos revestimentos e das condutas de isolamento devem ser efectuados com minúcia.

Faça executar o trabalho de reparação por um especialista, ou melhor ainda faça-o mudar as peças defeituosas.

Verificar periodicamente o aperto correcto e a limpeza das conexões eléctricas.

B) Posto de trabalho

Só utilize porta-electrodos e tochas perfeitamente isolados.

O operador deve estar isolado do piso e da peça a soldar (luvas, sapatos de segurança, roupa seca, avental de cabedal, etc.).

Não toque simultaneamente o fio eléctrico (ou o bocal) e a peça.

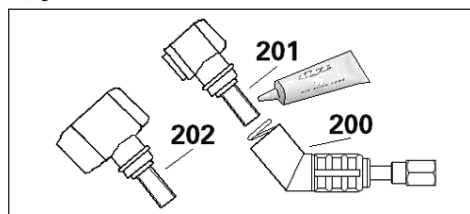
C) Segurança

É indispensável que esteja protegido contra os arcos eléctricos (encandeamento do arco em luz visível e as radiações infravermelhas e ultravioletas).

A máscara de soldar, sem ou com capacete, deve estar sempre equipada com um filtro protector cuja escala depende da intensidade da corrente do arco de soldadura (Norma EN 169).

Os fumos emitidos durante as operações de soldadura podem ser nocivos para a saúde. Use por favor os meios de protecção adequados (aspiração de fumos, mascaras ventiladas...)

Opção : cabeça ajustável



Para uma boa condução térmica deverá usar uma massa contendo cobre.

Rep. item	Referência	Descrição
200	W000279381	Tocha corpo curvado, substituindo o corpo PROTIG 10 e PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Chefe PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Chefe PROTIG 20
	W000270829	Conexão fêmea M12x1. Para conectar fontes de energia que não aceitam o gás de conexão rápida

Caixas de manutenção

Referência	Descrição
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Extensão

Referência	Descrição
W000306135	EXTENSION AIR 15M



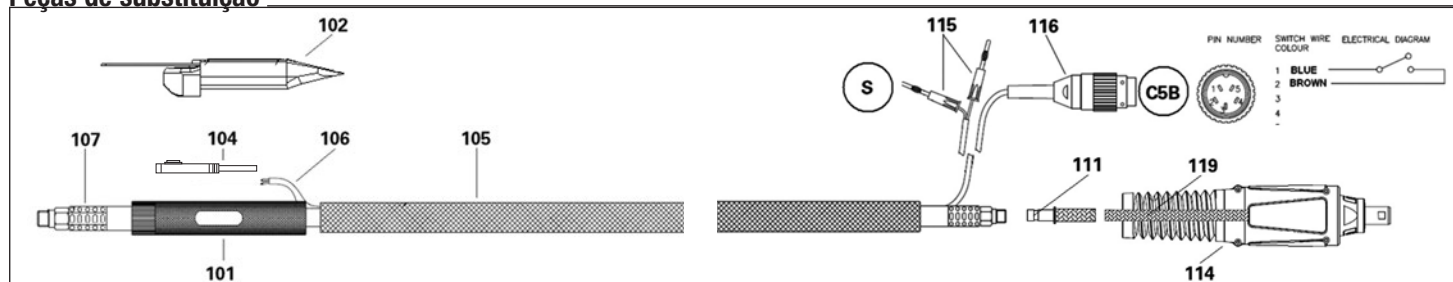
Peças de desgaste

Rep	Referência	Ø	Peças de desgaste
1	W000306220		Tampa curta
	W000306221		Tampa média
	W000306222		Tampa longa
2	W000306229		Junta de tampa
3	W000306210		Anel de vedação
4	W000306236	1.0	Pinça
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Sede standard
6	W000306269	6.4	Bocal
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
6L	W000306456	4.8	Bocal longo
	W000306457	6.4	
	W000306458	8.0	
	W000306459	9.6	
8	W000306213		Sede Gas Lens
9	W000306218		Filtro Gas Lens
10	W000306284	8.0	Gas Lens bocal
	W000306285	9.6	
	W000306286	12.8	
11	W000143188		Corpo P 10

Rep	Referência	Ø	Peças de desgaste
1	W000306223		Tampa curta
	W000306224		Tampa longa
2	W000306230		Junta de tampa
3	W000306211		Anel de vedação
4	W000306241	1.0	Pinça
	W000306242	1.6	
	W000306243	2.0	
	W000306244	2.4	
	/	2.5	
	W000306245	3.2	
5	W000306206	4.0	Sede standard
	W000306207	4.0	
6	W000306273	6.4	Bocal
	W000306274	8.0	
	W000306275	9.6	
	W000306276	12.8	
6L	/	15.7	Bocal longo
	/	6.4	
	/	8.0	
	/	9.6	
7	W000306216		Gas Lens
	W000306217		Anel de vedação
8	W000306214		Sede Gas Lens
9	W000306219		Filtro Gas Lens
10	W000306287	8.0	Gas Lens bocal
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
	W000306290	15.0	
10L	W000306467	8.0	Gas Lens Bocal longo
	W000306468	9.6	
	W000306469	11.2	
	W000306470	12.6	
11	W000143189		Corpo P 20
	/		Corpo P 30

Rep	Referência	Ø	Peças de desgaste
1	W000306225		Tampa curta
	W000306226		Tampa longa
2	W000306231		Junta de tampa
3	W000306212		Anel de vedação
4	W000306252	1.0	Pinça
	W000306253	1.6	
	W000306254	2.0	
	W000306255	2.4	
	W000306256	3.2	
	W000306257	4.0	
5	W000306208	4.8	Sede standard
	W000306209	4.8	
5B	W000306201		Sede reforçada
6	W000306277	6.4	Bocal
	W000306278	8.0	
	W000306279	9.6	
	W000306280	12.8	
6L	W000306281	15.7	Bocal longo
	W000306462	6.4	
	W000306463	8.0	
	W000306464	9.6	
7	W000306217		Gas Lens
	W000306218		Anel de vedação
8	W000306215		Sede Gas Lens
9	W000306219		Filtro Gas Lens
10	W000306287	8.0	Gas Lens bocal
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
	W000306290	15.0	
10L	W000306467	8.0	Gas Lens Bocal longo
	W000306468	9.6	
	W000306469	11.2	
	W000306470	12.6	
11	W000143191		Corpo P NG 40

Peças de substituição



Rep	Referência	PROTIG III S	Descrição
101	W000279230	10-20	Cabo RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Caixa gatilho + Regalo
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Micro-interruptor
105	W100000151	10-20	Bainha Neoprene
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	Cabo de 2 condutores

Rep	Referência	PROTIG III S	Descrição
107	W000383594	10-20	5m
	W000383595		8m
	W000383596	30-40	5m
	W000383597		8m
111	W000141831	10-20-30-40	Gás de conexão rápida
114	W000403574	10-20	Ficha C gas
	W000403575	30-40	
115	W000270832	S	Ficha macho gatilho
116	W000270833	C5B	Ficha 5 pinos
119	W000279396	10-20-30-40	Tubo de entrada de gás



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

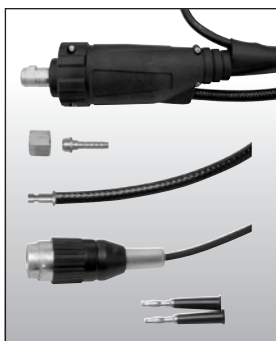
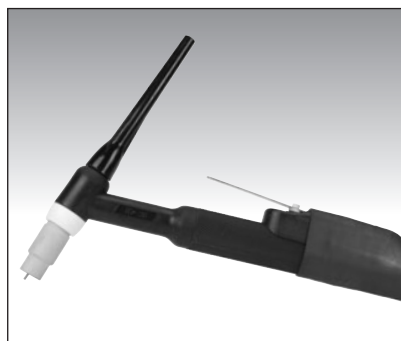
10 - 20 - 30 - 40



Instrucțiuni de protecție, d'exploatare și d'întreținere

Referințele diferitelor modele

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Conexiune C5b originală, complet cu mufă banană.

Date tehnice

Bec de sudură manual TIG cu răcire naturală					
PROTIG III S		10	20	30	40
Curent nominal	Factor de funcționare 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Factor de funcționare 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Sudura aliajelor ușoare, A se reduce factorul de funcționare cu 30%					
Clasă de tensiune		L- 113V			
Debit de gaze		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Electrode utilizabile		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Echipament original montat pe becul de sudură	Bușon	Lung	Lung	Lung	Lung
	Duză	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Electrod	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Instrucțiuni de protecție a muncii

Vă mulțumim pentru încrederea acordată companiei noastre prin cumpărarea acestui aparat de care veți fi pe deplin satisfăcuți dacă respectați condițiile sale de utilizare și de întreținere.

ATENȚIE: compania nu își asumă nici o responsabilitate în cazul modificării, adăugării de componente sau subansamble sau în cazul oricărei transformări a aparatului, efectuată de client sau de un tert, fără acordul anterior specific scris din partea companiei.

Sudura cu arc și tăierea cu plasmă ar putea fi periculoase pentru operatorul și persoanele din apropierea zonei de lucru. Citiți manualul de operare și instrucțiunile de siguranță W000261712. A se vedea www.weldline.eu.

A) Întreținere / Depanare

Înainte de a efectua orice verificare internă și orice reparație, asigurați-vă că aparatul este separat de instalația electrică prin izolație electrică (prin izolație electrică se înțelege un grup de operații menite a separa și menține aparatul fără curent).

Trebuie să verificați, cel puțin la fiecare șase luni, izolația și conexiunile aparatelor și accesoriilor electrice, cum ar fi prizele, cablurile flexibile, manșoanele de protecție ale cablurilor, conectorii, prelungitoarele, clemenele pieselor, portelectrozii sau becurile de sudură.

Lucrările de întreținere și de reparație a apărătorilor și a manșoanelor de protecție trebuie să fie realizate extrem de minuțios.

Reparațiile trebuie efectuate de către un specialist care poate, de asemenea, înlocui piesele.

Verificați, periodic, strângerea și curățenia conexiunilor electrice.

B) Punctul de lucru

Folosii numai portelectrozii și becuri de sudură perfect izolate.

Operatorul trebuie să fie izolat de pământ și de piesa de sudat (mănuși, încălțăminte de protecție, îmbrăcăminte uscată, șorț de piele, etc.)

Nu atingeți firul electrodului (sau duza) și piesa în același timp.

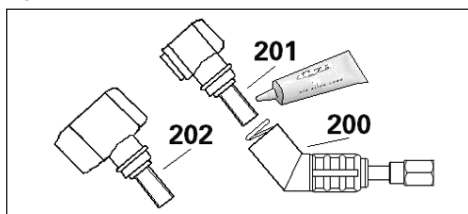
C) Protecția

Este absolut necesar să vă protejați ochii împotriva aprinderii arcului electric (lumina orbitoare provenită de la arcul electric și radiațiile infraroșii și ultraviolete).

Masca de sudură, cu sau fără cască, trebuie să fie întotdeauna prevăzută cu un filtru de protecție al căru eșalon depinde de intensitatea curentului arcului de sudură (Norma EN 169).

Emisiile de fum din timpul operațiilor de sudare pot fi periculoase. Folosiți mijloace de protecție adecvate (aspirate fum, mastic u ventilatie...)

Option : Cap reglabilă



Pentru un bun contact termic utilizați vaselină cu conținut de cupru.

Index	Referințele	Descriere
200	W000279381	Torță aplecat organism, înlocuind corpul PROTIG 10 și PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Șeful PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Șeful PROTIG 20
	W000270829	Racordul mamă M12x1. Pentru a conecta sursele de alimentare care nu acceptă gazul de conectare rapidă

Cutii de întreținere

Referințele	Descriere
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Prelungire

Referințele	Descriere
W000306135	EXTENSION AIR 15M



Piese de uzură

Rep	Referințele	Ø	Piese de uzură
1	W000306220		Bușon scurt
	W000306221		Bușon mediu
	W000306222		Bușon lung
2	W000306229		Garnitură de bușon
3	W000306210		Inel de etanșare
4	W000306236	1.0	Clemă
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Scaun standard
6	W000306269	6.4	Duză
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
6L	W000306272	12.8	Duză lung
	W000306456	4.8	
	W000306457	6.4	
8	W000306458	8.0	Duză lung
	W000306459	9.6	
	W000306460	12.8	
8	W000306213		Scaun Gas Lens
9	W000306218		Filtru Gas Lens
10	W000306285	9.6	Gas Lens duză
	W000306286	12.8	
	W000143188		Corp P 10

Rep	Referințele P 20	Referințele P 30	Ø	Piese de uzură
1	W000306223			Bușon scurt
	W000306224			Bușon lung
2	W000306230			Garnitură de bușon
3	W000306211			Inel de etanșare
4	W000306241	W000306246	1.0	Clemă
	W000306242	W000306247	1.6	
	W000306243	W000306248	2.0	
	W000306244	W000306249	2.4	
	/	W000306261	2.5	
	W000306245	W000306250	3.2	
5	W000306206	W000306207		Scaun standard
	W000306273	W000306277	6.4	
	W000306274	W000306278	8.0	
6	W000306275	W000306279	9.6	Duză
	W000306276	W000306280	12.8	
	/	W000306281	15.7	
6L	/	W000306462	6.4	Duză lung
	/	W000306463	8.0	
	/	W000306464	9.6	
7	W000306216			Gas Lens Inel de etanșare
	W000306214			
	W000306219			
9	W000306287		8.0	Gas Lens Duză
	W000306288		9.6	
	W000306289		12.8	
10	W000306290		15.0	Gas Lens Duză
	W000306467		8.0	
	W000306468		9.6	
10L	W000306469		11.2	Gas Lens Duză lung
	W000306470		12.6	
	W000143189	/		Corp P 20
11	/	W000143190		Corp P 30

Rep	Referințele	Ø	Piese de uzură
1	W000306225		Bușon scurt
	W000306226		Bușon lung
2	W000306231		Garnitură de bușon
3	W000306212		Inel de etanșare
4	W000306252	1.0	Clemă
	W000306253	1.6	
	W000306254	2.0	
	W000306255	2.4	
	W000306256	3.2	
	W000306257	4.0	
5	W000306208		Scaun standard
	W000306210		
	W000306211		
5B	W000306277	6.4	Duză
	W000306278	8.0	
	W000306279	9.6	
6	W000306280	12.8	Duză lung
	W000306281	15.7	
	W000306462	6.4	
6L	W000306463	8.0	Duză lung
	W000306464	9.6	
	W000306465	11.2	
7	W000306217		Gas Lens Inel de etanșare
8	W000306215		Scaun Gas Lens
9	W000306219		Filtru Gas Lens
10	W000306287	8.0	Gas Lens Duză
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
10L	W000306290	15.0	Gas Lens Duză lung
	W000306467	8.0	
	W000306468	9.6	
11	W000306469	11.2	Gas Lens Duză lung
	W000306470	12.6	
	W000143191		Corp P NG 40

Piese de schimb



Rep	Referințele	PROTIG III S	Piese de schimb
101	W000279230	10-20	Măner RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Cutia piedicii + Ratare
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Microîntrerupător
105	W100000151	10-20	Înveliș Neoprene
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	Cablu cu 2 conductori

Rep	Referințele	PROTIG III S	Piese de schimb
107	W000383594	10-20	5m
	W000383595		8m
	W000383596	30-40	5m
	W000383597		8m
111	W000141831	10-20-30-40	Racord rapid la gaz
114	W000403574	10-20	Fișă C gaz
	W000403575	30-40	
115	W000270832	S	Fișă cu cep a piedicii
116	W000270833	C5B	Fișă cu 5 știfturi
119	W000279396	10-20-30-40	De gaze cu tub de admisie



WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

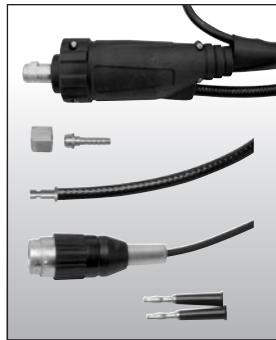
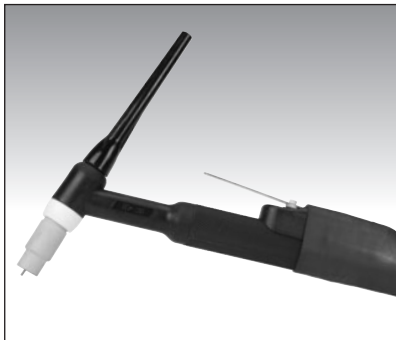
10 - 20 - 30 - 40



Инструкция по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию

Ссылки различных моделей

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Связь C5B первоначальный, заканчивают с банановой пробкой.

Технические характеристики

Ручная сварочная горелка TIG с воздушным охлаждением					
PROTIG III S		10	20	30	40
Сила тока	35%	125 A	150 A	200 A	250 A
Продолжительность включения	60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Сварка алюминия, сокращение рабочего цикла на 30%					
Класс напряжения		L- 113V			
Скорость подачи газа		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Полезные сыновья		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Исходное оборудование для сварочной горелки	Краткое	длинный	длинный	длинный	длинный
	Сопло	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Расходная проволока	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Инструкция по технике безопасности

Благодарим Вас за доверие, оказанное нам при покупке данного оборудования использованием которого Вы будете полностью удовлетворены, если будете выполнять условия по эксплуатации и техническому обслуживанию.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Компания снимает с себя всякую ответственность в случае модификации, установки дополнительных частей или любой трансформации оборудования, выполненной покупателем или любыми третьими лицами без предварительного соглашения с компанией.

Дуговая сварка и плазменная резка могут представлять опасность для сварщика и людей, находящихся вблизи ведения работ. ознакомьтесь с руководством по эксплуатации и указаниями по технике безопасности w000261712. См . www.weldline.eu.

A) Техническое обслуживание/Ремонт

Перед началом любых внутренних проверок или ремонтных работ убедитесь, что оборудование отключено от энергоснабжения электрической установки (под отключением от энергоснабжения подразумевается группа операций, предназначенных для гарантированного отключения оборудования от электропитания).

Как минимум каждые шесть месяцев вы должны проверять состояние изоляции и соединений электрического оборудования и аксессуаров, таких как розетки, гибкие провода, каналы, коннекторы, удлинители, зажимы для крепления деталей, электрододержатели или горелки...

Техническое обслуживание и ремонтные работы изоляционных каналов и оболочек следует выполнять с предельной осторожностью.

Ремонт неисправных частей должен выполнять специалист, а еще лучше их просто заменить.

Постоянно проверяйте, насколько прочны и чисты электрические соединения.

B) Рабочее место

Используйте только идеально изолированные электрододержатели и горелки.

Оператор должен быть изолирован от поверхности земли и инструмента (перчатки, специальная защитная обувь, сухая одежда, кожаный фартук и т. д.).

Не дотрагивайтесь одновременно до сварочной проволоки (или мундштука сварочной головки) и детали.

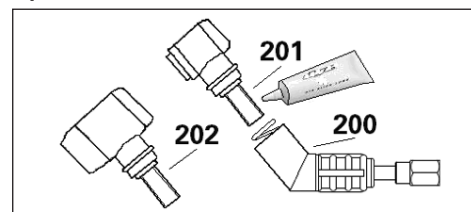
C) Защита

Необходимо защитить ваши глаза от блеска сварочной дуги (ослепления видимым, инфракрасным и ультрафиолетовым излучением дуги).

Независимо от наличия шлема, сварочная маска всегда должна иметь защитный фильтр, номер затемнения которого определяется интенсивностью тока сварочной дуги (стандарт EN 169).

Пары испускаемых при проведении сварочных работ может быть опасным. Используйте адекватные средства защиты (паров добычи, ventiled маски ...)

Option : Приспосабливаемая голова



Используйте смазку заряженный с медью для хорошей работы.

индекс	Ссылки	Описание
200	W000279381	Факел закругления
201	W000279383 - 125 A 35%	Глава PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Глава PROTIG 20
	W000270829	Штекерное соединение M12x1. Для подключения источников питания, не принимающих Quick Connection Gas

Обслуживание коробки

Ссылки	Описание
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Расширение

Ссылки	Описание
W000306135	EXTENSION AIR 15M



Расходные материалы

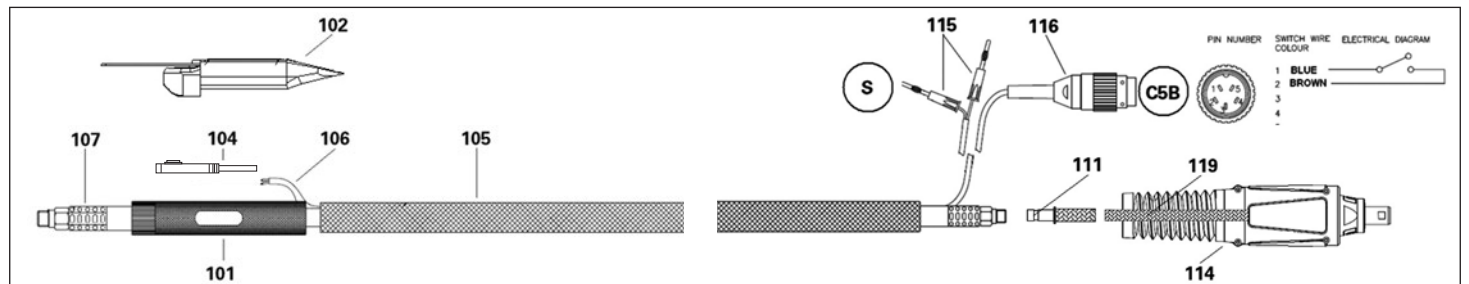
Rep	Ссылки	Ø	Расходные материалы
1	W000306220		Краткое колпачок
	W000306221		Краткое средний
	W000306222		Краткое длинный
2	W000306229		плагин прокладки
3	W000306210		Уплотнительное кольцо
4	W000306236	1.0	Зажим
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Стандартное место
6	W000306269	6.4	Сопло
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
6L	W000306456	4.8	Сопло длинный
	W000306457	6.4	
	W000306458	8.0	
8	W000306459	9.6	Сопло
	W000306213		
	W000306218		
9	W000306218		Фильтр Gas Lens
10	W000306284	8.0	Gas Lens
	W000306285	9.6	
	W000306286	12.8	
11	W000143188		Тело P 10

Rep	Ссылки P 20	Ссылки P 30	Ø	Расходные материалы
1	W000306223			Краткое колпачок
	W000306224			Краткое длинный
2	W000306230			плагин прокладки
3	W000306211			Уплотнительное кольцо
4	W000306241	W000306246	1.0	Зажим
	W000306242	W000306247	1.6	
	W000306243	W000306248	2.0	
	W000306244	W000306249	2.4	
	/	W000306261	2.5	
	W000306245	W000306250	3.2	
5	W000306206	W000306207		Стандартное место
	/	W000306251	4.0	
6	W000306273	W000306277	6.4	Сопло
	W000306274	W000306278	8.0	
	W000306275	W000306279	9.6	
	W000306276	W000306280	12.8	
6L	/	W000306281	15.7	Сопло длинный
	/	W000306462	6.4	
	/	W000306463	8.0	
	/	W000306464	9.6	
7	W000306216			GL. Уплотнительное кольцо
	/	W000306465	11.2	
	/	W000306466	12.8	
8	W000306214			Место Gas Lens
9	W000306219			Фильтр Gas Lens
10	W000306287	8.0	Gas Lens	Сопло
	W000306288	9.6		
	W000306289	12.8		
	W000306290	15.0		
	W000306467	8.0		
10L	W000306468	9.6	Gas Lens	Сопло длинный
	W000306469	11.2		
	W000306470	12.6		
	W000143189	/		Тело P 20
11	/	W000143190		Тело P 30

PROTIG III S 40

Rep	Ссылки	Ø	Расходные материалы	
1	W000306225		Краткое колпачок	
	W000306226		Краткое длинный	
2	W000306231		плагин прокладки	
3	W000306212		Уплотнительное кольцо	
4	W000306252	1.0	Зажим	
	W000306253	1.6		
	W000306254	2.0		
	W000306255	2.4		
	W000306256	3.2		
	W000306257	4.0		
5	W000306208		Стандартное место	
5B	W000306201		Укрепить место	
6	W000306277	6.4	Сопло	
	W000306278	8.0		
	W000306279	9.6		
	W000306280	12.8		
6L	W000306281	15.7	Сопло длинный	
	W000306462	6.4		
	W000306463	8.0		
	W000306464	9.6		
7	W000306465	11.2	Сопло	
	W000306217			GL. Уплотнительное кольцо
	W000306215			
8	W000306215		Место Gas Lens	
9	W000306219		Фильтр Gas Lens	
10	W000306287	8.0	Gas Lens	Сопло
	W000306288	9.6		
	W000306289	12.8		
	W000306290	15.0		
10L	W000306467	8.0	Gas Lens	Сопло длинный
	W000306468	9.6		
	W000306469	11.2		
	W000306470	12.6		
11	W000143191		Тело P NG 40	

Запасные части



Rep	Ссылки	PROTIG III S	Запасные части
101	W000279230	10-20	Ручка RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Гашетка + Муфта
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Микропереключатель
105	W100000151	10-20	Неопрепен оболочка
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	2 провод

Rep	Ссылки	PROTIG III S		Запасные части
107	W000383594	10-20	5m	Газ Кабель питания
	W000383595		8m	
	W000383596	30-40	5m	
	W000383597		8m	
111	W000141831	10-20-30-40		Быстрое соединение газа
114	W000403574	10-20		Газовое С подключение
	W000403575	30-40		
115	W000270832	S		Штекер Триггер мужской связи
116	W000270833	C5B		Штекер 5 штифт
119	W000279396	10-20-30-40		Газ входе трубки

WELDLINE™

by Lincoln Electric

PROTIG III S

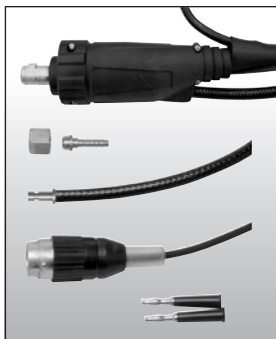
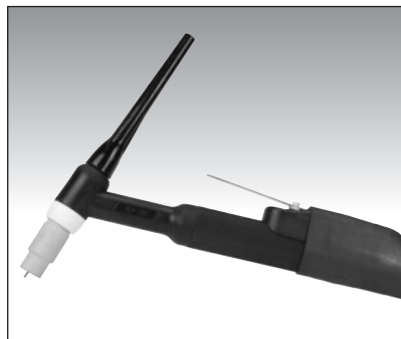
10 - 20 - 30 - 40



Οδηγίες ασφαλείας, χρήσης και συντήρησης

αριθμός καταλόγου

PROTIG III S	5 m	8 m
10 RL	W000382715-2	W000382716-2
20 RL	W000382717-2	W000382718-2
30 RL	W000382719-2	W000382720-2
40 RL	W000382721-2	W000382722-2



Συνδέσεις C5B προέλευσης, που παραδίδονται με βύσμα μπανάνα.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Καυστήρας χειρός TIG με φυσική ψύξη					
PROTIG III S		10	20	30	40
Ρεύμα	Κύκλος Λειτουργίας 35%	125 A	150 A	200 A	250 A
	Κύκλος Λειτουργίας 60%	80 A	100 A	130 A	200 A
Συγκόλληση του αλουμινίου, η μείωση του κύκλου δασμός 30%					
Κλάση τάσης		L- 113V			
Ροή αερίου		Mini : 7 l/min - Maxi 13 l/min			
Электроды использовались		Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 3.2 mm	Ø 1.0 / 4.0 mm	Ø 1.0 / 4.8 mm
Αρχικός εξοπλισμός του καυστήρα	Πώμα	μακράς	μακράς	μακράς	μακράς
	Ακροφύσιο	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm
	Электрод	Ø 1.6 L	Ø 2.0 L	Ø 2.4 L	Ø 2.4 L

Οδηγίες ασφαλείας

Ευχαριστούμε για την εμπιστοσύνη που δείχνετε στην εταιρεία μας με την αγορά αυτού του εξοπλισμού που θα ικανοποιήσει πλήρως αν τηρήσετε τους όρους χρήσης και συντήρησης.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η εταιρεία απαλλάσσεται από κάθε ευθύνη σε περίπτωση τροποποίησης, προσθήκης τμημάτων ή υποσυστημάτων, ή οποιασδήποτε μετατροπής του εξοπλισμού από τον πελάτη ή από τρίτα μέρη, χωρίς τη γραπτή συμφωνία της ίδιας της εταιρείας.

Η συγκόλληση τοξού και η κοπή με τοξο πλάσματος μπορεί να είναι επικίνδυνες για το χειριστή και τα άτομα πλησίον της περιοχής εργασίας. Διαβάστε το εγχειρίδιο χρήσης και τις οδηγίες ασφαλείας W000261712. Δείτε www.weldline.eu.

A) Συντήρηση / Επισκευή

Πριν την πραγματοποίηση εσωτερικού ελέγχου και εργασιών επισκευής βεβαιωθείτε ότι ο εξοπλισμός διαχωρίζεται από την ηλεκτρική εγκατάσταση με ηλεκτρική μόνωση (η ηλεκτρική μόνωση αποτελείται από ένα σύνολο χειρισμών με στόχο να διαχωρίσει και να διατηρήσει τον εξοπλισμό χωρίς εκτός λειτουργίας).

Τουλάχιστον κάθε έξι μήνες, πρέπει να ελέγχετε την κατάσταση της μόνωσης και των συνδέσεων των εξοπλισμού και των ηλεκτρικών εξαρτημάτων όπως των πριζών, των εύκαμπτων καλωδίων, των περιβλημάτων, των συνδέσεων, των επεκτάσεων, των θηκών των τμημάτων, των θηκών των ηλεκτροδίων ή των καυστήρων.

Οι εργασίες συντήρησης και επισκευής των περιβλημάτων και των μονωτικών αγωγών πρέπει να πραγματοποιούνται με μεγάλη προσοχή.

Τα ελαττωματικά μέρη πρέπει να επισκευάζονται από ειδικούς, ή ακόμα καλύτερα να αντικαθιστούνται.

Παρακαλείστε να πραγματοποιείτε προληπτικό έλεγχο της σωστής σύφξης και καθαριότητας των ηλεκτρικών συνδέσεων.

B) Θέση εργασίας

Χρησιμοποιείτε πάντα θήκες ηλεκτροδίων και καυστήρες κατάλληλα μονωμένους.

Ο χειριστής πρέπει να είναι μονωμένος από το έδαφος και την επιφάνεια προς συγκόλληση (γάντια, υποδήματα ασφαλείας, δερμάτινη ποδιά, και κτλ...).

Μην ακουμπάτε το ηλεκτρόδιο και τον εξοπλισμό (ή το ακροφύσιο) ταυτοχρόνως.

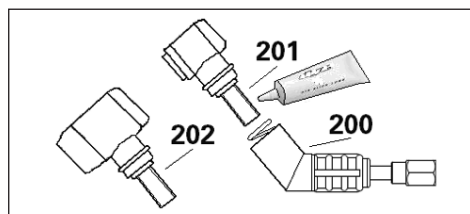
Γ) Προστασία

Είναι πολύ σημαντικό να προστατεύετε τα μάτια σας από την εκτυφλωτική αντανάκλαση (αντανάκλαση του ορατού φωτός και της υπέρυθρης και υπεριώδους ακτινοβολίας).

Η μάσκα οξυγονοκόλλησης, χωρίς ή με το κράνος, πρέπει να είναι εξοπλισμένη πάντα με ένα προστατευτικό φίλτρο, του οποίου η διαβάθμιση εξαρτάται από την ένταση του ρεύματος του τόξου οξυγονοκόλλησης (Πρότυπο EN 169).

Αναθυμιάσεις που εκπέμπεται κατά τη διάρκεια εργασιών συγκόλλησης μπορεί να αποβεί επικίνδυνη. Χρησιμοποιήστε την κατάλληλη προστασία μέσων (αναθυμιάσεις εξόρυξη, ventiled μάσκες ...)

Επιλογή: ρυθμιζόμενη κεφαλή



Χρησιμοποιήστε ένα γράσο χρεώνονται με χαλκό για ένα καλό εργασιακό.

ορόσημο	αριθμός καταλόγου	ονομασία
200	W000279381	Δάδα κλίση του σώματος, που αντικαθιστά το σώμα PROTIG 10 και PROTIG 20
201	W000279383 - 125 A 35%	Επικεφαλής PROTIG 10
202	W000279384 - 145 A 35%	Επικεφαλής PROTIG 20
	W000270829	Θηλυκή σύνδεση M12x1. Για να συνδέσετε πηγές ενέργειας δεν δέχεται το αέριο γρήγορης σύνδεσης

Συντήρηση κουτιά

αριθμός καταλόγου	ονομασία
W000306441	WEAR PARTS BOX TIG 10
W000306442	WEAR PARTS BOX TIG 20
W000306443	WEAR PARTS BOX TIG 30
W000306444	WEAR PARTS BOX TIG 40



Επέκταση

αριθμός καταλόγου	ονομασία
W000306135	EXTENSION AIR 15M



Φθαρμένα εξαρτήματα

PROTIG III S 10	αριθμός καταλόγου	Ø	Φθαρμένα εξαρτήματα
1	W000306220		Πώμα σύντομο
	W000306221		Πώμα μέσος όρος
	W000306222		Πώμα μακράς
2	W000306229		ταιμούχα βύσμα
3	W000306210		Στεγανοποιητικό δακτύλιο
4	W000306236	1.0	Σφικτήρας
	W000306237	1.6	
	W000306238	2.0	
	W000306239	2.4	
	W000265659	2.5	
	W000306240	3.2	
5	W000306205		Standard κάθισμα
6	W000306269	6.4	Ακροφύσιο
	W000306270	8.0	
	W000306271	9.6	
	W000306272	12.8	
6L	W000306456	4.8	Ακροφύσιο μακράς
	W000306457	6.4	
	W000306458	8.0	
	W000306459	9.6	
8	W000306213		Κάθισμα Gas Lens
9	W000306218		Φίλτρο Gas Lens
10	W000306284	8.0	Gas Lens Ακροφύσιο
	W000306285	9.6	
	W000306286	12.8	
11	W000143188		Σώμα P 10

PROTIG III S 20 - 30

	αριθμός καταλόγου P 20	αριθμός καταλόγου P 30	Ø	Φθαρμένα εξαρτήματα
1	W000306223			Πώμα σύντομο
	W000306224			Πώμα μακράς
2	W000306230			ταιμούχα βύσμα
3	W000306211			Στεγανοποιητικό δακτύλιο
4	W000306241	W000306246	1.0	Σφικτήρας
	W000306242	W000306247	1.6	
	W000306243	W000306248	2.0	
	W000306244	W000306249	2.4	
	/	W000306261	2.5	
	W000306245	W000306250	3.2	
	/	W000306251	4.0	
5	W000306206	W000306207		Standard κάθισμα
6	W000306273	W000306277	6.4	Ακροφύσιο
	W000306274	W000306278	8.0	
	W000306275	W000306279	9.6	
	W000306276	W000306280	12.8	
	/	W000306281	15.7	
	/	W000306462	6.4	Ακροφύσιο μακράς
	/	W000306463	8.0	
	/	W000306464	9.6	
	/	W000306465	11.2	
7	W000306216			GL Στεγανοποιητικό δακτύλιο
8	W000306214			Κάθισμα Gas Lens
9	W000306219			Φίλτρο Gas Lens
10	W000306287	8.0		Gas Lens Ακροφύσιο
	W000306288	9.6		
	W000306289	12.8		
	W000306290	15.0		
10L	W000306467	8.0		Gas Lens Ακροφύσιο μακράς
	W000306468	9.6		
	W000306469	11.2		
	W000306470	12.6		
11	W000143189	/		Σώμα P 20
	/	W000143190		Σώμα P 30

PROTIG III S 40	αριθμός καταλόγου	Ø	Φθαρμένα εξαρτήματα
1	W000306225		Πώμα σύντομο
	W000306226		Πώμα μακράς
	W000306231		ταιμούχα βύσμα
3	W000306212		Στεγανοποιητικό δακτύλιο
4	W000306252	1.0	Σφικτήρας
	W000306253	1.6	
	W000306254	2.0	
	W000306255	2.4	
	W000306256	3.2	
	W000306257	4.0	
5	W000306258	4.8	Standard κάθισμα
	W000306208		
5B	W000306201		Ενισχυθεί κάθισμα
6	W000306277	6.4	Ακροφύσιο
	W000306278	8.0	
	W000306279	9.6	
	W000306280	12.8	
6L	W000306281	15.7	Ακροφύσιο μακράς
	W000306462	6.4	
	W000306463	8.0	
	W000306464	9.6	
7	W000306465	11.2	GL Στεγανοποιητικό δακτύλιο
	W000306217		
8	W000306215		Κάθισμα Gas Lens
9	W000306219		Φίλτρο Gas Lens
10	W000306287	8.0	Gas Lens Ακροφύσιο
	W000306288	9.6	
	W000306289	12.8	
	W000306290	15.0	
10L	W000306467	8.0	Gas Lens Ακροφύσιο μακράς
	W000306468	9.6	
	W000306469	11.2	
	W000306470	12.6	
11	W000143191		Σώμα P NG 40

Ανταλλα-κτικά



Rep	αριθμός καταλόγου	PROTIG III S	Ανταλλα-κτικά
101	W000279230	10-20	Χειριστήριο RL
	W000279231	30-40	
102	W000383558	10-20	Σκανδάλη + Αδεξιότητα
		30-40	
104	W000383559	10-20-30-40	Μικροδιακόπτη
105	W100000151	10-20	Neoprene κάλυμμα
	W100000152	30-40	
106	W000352104	10-20-30-40	2 αγωγού καλωδίων

Rep	αριθμός καταλόγου	PROTIG III S		Ανταλλα-κτικά
107	W000383594	10-20	5m	Καλώδιο τροφοδοσίας φυσικού αερίου
	W000383595		8m	
	W000383596	30-40	5m	
	W000383597		8m	
111	W000141831	10-20-30-40		Γρήγορο αέριο σύνδεσης
114	W000403574	10-20		Παροχή C νερού
	W000403575	30-40		
115	W000270832	S		Βύσμα Σκανδάλη αρσενικό σύνδεση
116	W000270833	C5B		Βύσμα 5 καρφίτσα
119	W000279396	10-20-30-40		Σωλήνα εισόδου του αερίου