

LNS 133TB

CARACTERISTICI DE TOP

- Sarma cu continut ridicat de mangan, elemente de microalieri pentru optimizarea proprietatilor la impact la temperaturi scazute prin sudarea in doua treceri.
- Compozitia chimica a sarmei fara continut de molibden pentru limitarea fenomenului de durificare secundara.
- Potrivita pentru sudarea tevilor din materiale de baza pana la grad X90.

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.23 EG
EN ISO 14171-A SZ

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

C	Mn	Si	Ti	B
0.08	1.55	0.25	0.15	0.015

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
4.0	ROLA	25.0	LNS133TB-4-25VCI
	BUTOI	350.0	LNS133TB-4-350

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.