

**RIDEAU DE PROTECTION
TIG-PLASMA-MIG
N°9130 3755 - 9130 3765**

EDITION : FR
REVISION : B
DATE : 09-2018

Notice d'instructions

REF. : **8695 5523**

Notice originale

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis.

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - IDENTIFICATION	5
B - CONSIGNES DE SECURITE	6
CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE.....	6
C - DESCRIPTION	7
D - MAINTENANCE	9
1 - ENTRETIEN	9
2 - PIECES DE RECHANGE.....	10
NOTES PERSONNELLES.....	12

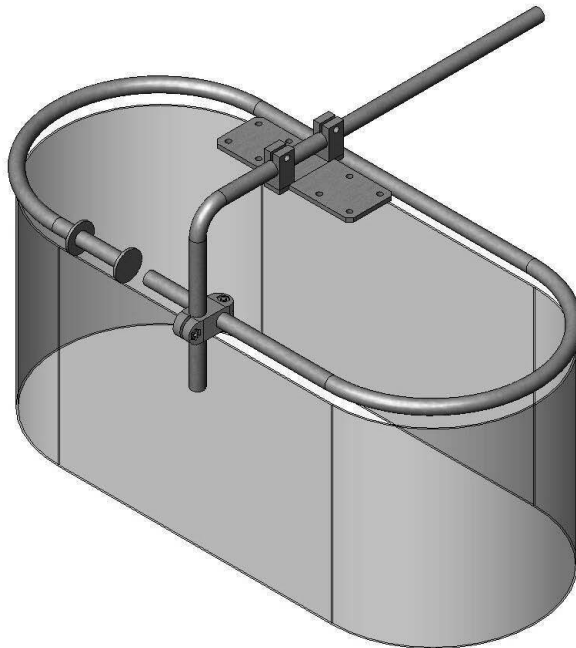
REVISIONS

REVISION B**09/18**

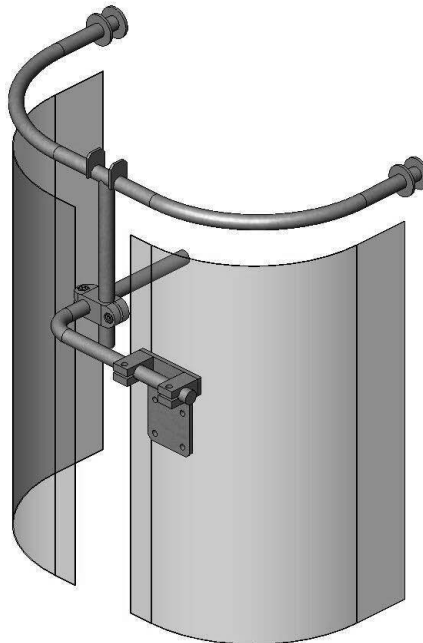
DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

A - IDENTIFICATION

**KIT DE PROTECTION RAYONNEMENT POUR :
SOUDAGE A PLAT**



**KIT DE PROTECTION RAYONNEMENT POUR :
SOUDAGE EN CORNICHE ET VERTICAL**



B - CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.

CONSIGNES PARTICULIERES DE SECURITE

Toutes conséquences liées à une mauvaise utilisation ou à la dépose du rideau par le client utilisateur ne sont en aucune façon imputable à LINCOLN ELECTRIC.

Nota : Le kit de protection aux rayonnements permet la conformité des machines Tig Plasma et Mig à la Directive Machine 2006/42/CE (§1.5.10 Rayonnements).

C - DESCRIPTION

Le kit de protection aux rayonnements est adapté pour le soudage TIG Plasma et MIG.

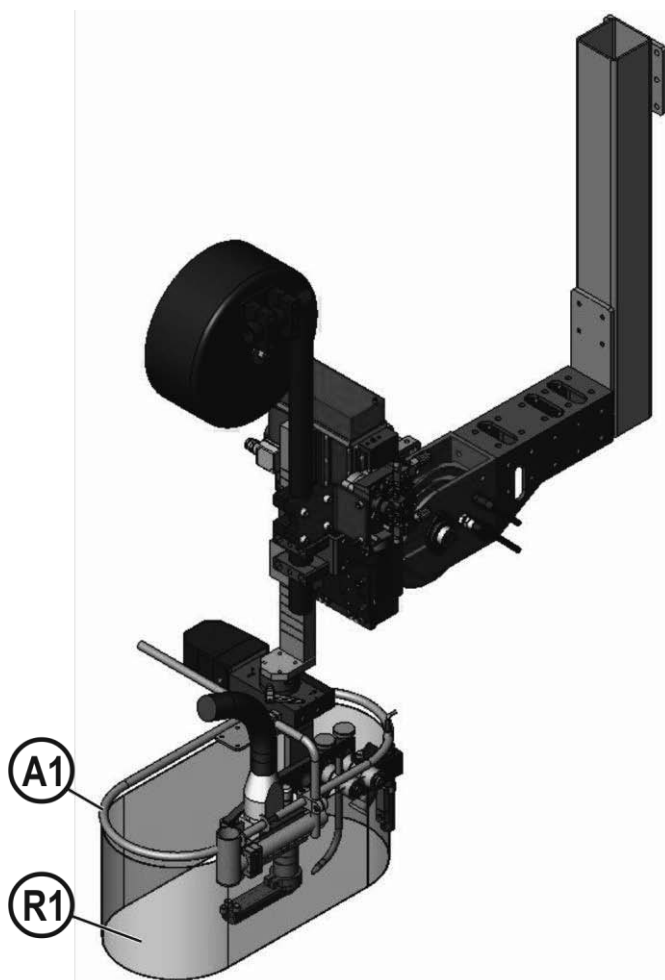
Il comprend une armature inox « **A1** » réglable et un rideau de protection « **R1** » et « **R2** » résistant à une température de 1000°C.

L'armature se monte sur une tête de soudage.

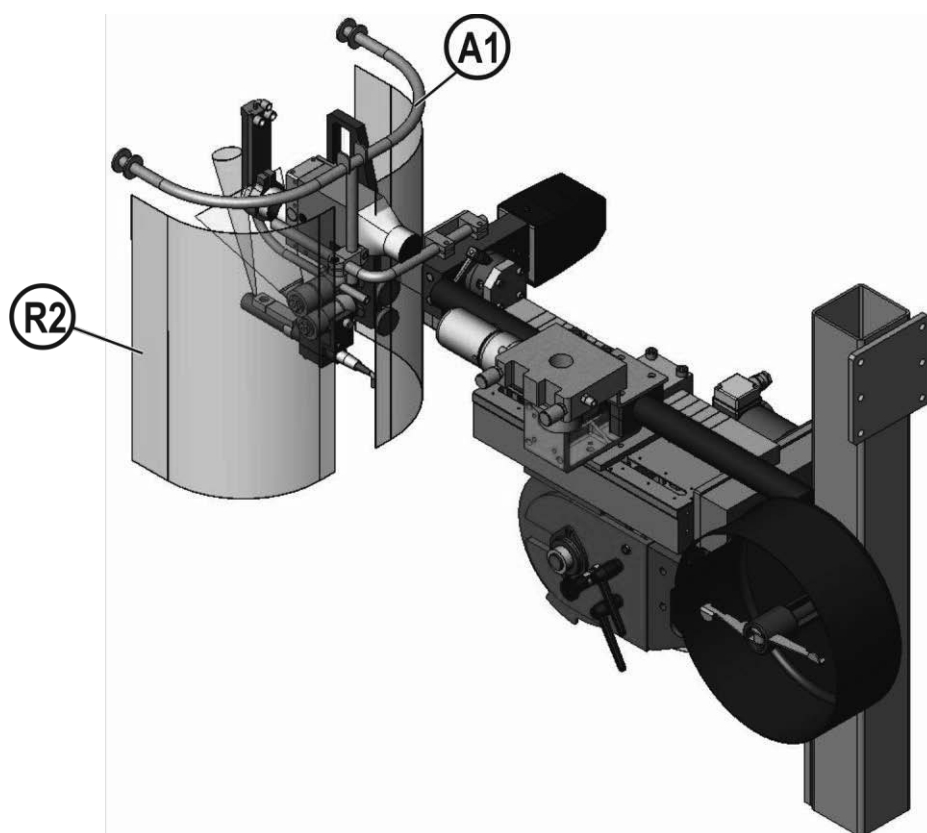
Pour préserver l'accessibilité à la tête de soudage par l'opérateur, le rideau de protection coulisse sur une tringle par l'intermédiaire d'anneaux.

Le rideau comporte une bande velcro permettant de fermer au mieux le rideau.

Exemple d'implantation d'une tête de soudage pour : SOUDAGE A PLAT



Exemple d'implantation d'une tête de soudage pour :
SOUDAGE EN CORNICHE ET VERTICAL



D - MAINTENANCE



1 - ENTRETIEN

- Pour que la machine puisse assurer les meilleurs services durablement, un minimum de soins et d'entretien sont nécessaires.
- La périodicité de ces entretiens est donnée pour une production de 1 poste de travail par jour. Pour une production plus importante augmenter les fréquences d'entretiens en conséquence

Votre service entretien pourra photocopier ces pages pour suivre les dates d'entretien et les opérations effectuées (à cocher dans la case prévue)

MENSUEL

Date de l'entretien : / /

	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier le serrage des colliers - Vérifier l'état du rideau de protection et le changer si nécessaire
	<ul style="list-style-type: none"> - Nettoyer le rideau avec un chiffon humide

2 - PIÈCES DE RECHANGE

Comment commander :

Les photos ou croquis repèrent la quasi-totalité des pièces composant une machine ou une installation.

Les tableaux descriptifs comportent 3 sortes d'articles:

- articles normalement tenus en stock : ✓
- articles non tenus en stock: ✗
- articles à la demande : sans repères

(Pour ceux-ci, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.)

Pour les articles repérés sur les photos ou croquis et ne figurant pas dans les tableaux, nous envoyer une copie de la page concernée et mettre en évidence le repère en question.

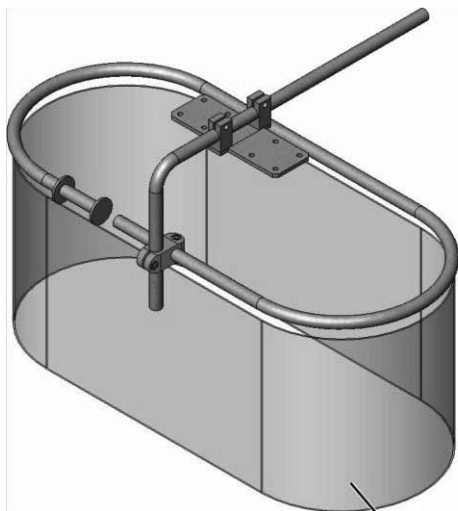
Exemple :

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	9357 XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

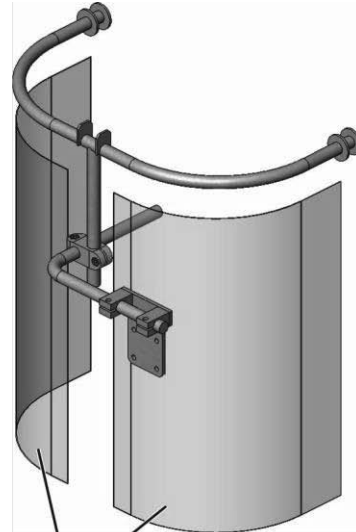
✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

- Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :
	Matricule :



R1



R2

✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
R1	W000373266			Rideau de protection soudage à plat
R2	W000373265			Rideau de protection soudage en corniche et vertical
	W000010170			Lot de 7 anneaux

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :
	Matricule :

